

RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KÄSIKIRJA

1985

58 276/3

RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KÄSIKIRJA

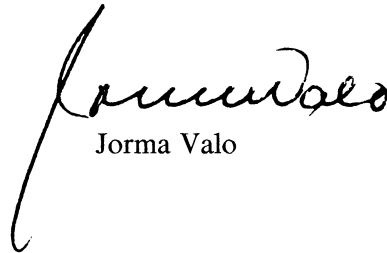
**Ensimmäinen osa
762 RK 62**

PÄÄESIKUNNAN TAISTELUVÄLINEOSASTO

1985

Vahvistan tämän Rynnäkkökiväärin käsikirjan, ensimmäisen osan,
7.62 Rk 62 käyttöön otettavaksi.

Huoltopäällikkö
Kenraalimajuri



Jorma Valo

Osastopäällikkö
Eversti



E. Tikkanen

SISÄLLYS

	Sivu
	5
I Luku	7
1. Pääosat ja varusteet	7
2. Erilaiset vuosimallit	8
3. Rakenne	10
3.1. Osaluettelo	12
4. Ominaisuudet ja tekniset tiedot	19
II Luku	20
5. Varmistaminen	20
6. Virittäminen	21
7. Toiminta kertatulella	22
8. Toiminta sarjatulella	23
9. Kohdistaminen	25
III Luku	26
10. Käsittely	26
11. Purkaminen ja kokoaminen	27
12. Hoito	27
IV Luku	28
13. Laukaisukoneisto	28
13.1. Purkaminen ja kokoaminen	28
13.2. Tarkastaminen	30
13.3. Tavallisimmat viat	30
13.4. Korjaaminen	31
14. Laatikko	31
14.1. Tarkastaminen	31
14.2. Tavallisimmat viat	33
14.3. Korjaaminen	33
a) Lukonkääntäjän vaihtaminen	35
b) Lippaan salvan ja jousen vaihtaminen	35
c) Lippaan salvan rungon vaihtaminen	36
15. Piippu	36
15.1. Tarkastaminen	40
15.2. Tavallisimmat viat	40
15.3. Korjaaminen	40
a) Jyvän siirtovaran korjaaminen	40
b) Liekinsammuttimen korjaaminen	41
c) Kaasukammion korjaaminen	43

	d) Piipun oikaiseminen	48
	e) Etutähtäimen korjaaminen	48
	f) Piipun vaihtaminen	48
	g) Piipun suuporaus	49
16.	Olkatuki	50
	16.1. Tarkastaminen	52
	16.2. Tavallisimmat viat	52
	16.3. Korjaaminen	52
17.	Lukko	56
18.	Luisti	57
19.	Palautin	58
20.	Laatikon kansi	59
21.	Kädensuojus	62
22.	Varusteet	63
	22.1. Lipas	63
	22.2. Sysäksenvahvistin	65
	22.3. Kantohihna	68
	22.4. Pistin	69
	22.5. Hylsypussi	70
	22.6. Ruuviavain	70
	22.7. Puhdistusvälineet	71
V Luku	TARKASTAMINEN	74
	23. Tarkastusohje perusyksikköä varten	74
	24. Tarkastusohje korjaamoa varten	75
	24.1. Optinen kohdistus	76
	24.2. Koeammunta	76
VI Luku	PINTAKÄSITTELY	78
	25. Fosfatointi	78
	26. Sinistys	78
VII Luku	VARASTOINTI	79
	27. Öljyäminen	79
	28. Pakkaaminen	80
VIII Luku	TULKIT	82
IX Luku	KORJAUSTYÖKALUT	89
LIITTEET	119
	Liite 1 Rynnäkkökiväärin kunnossapitoon liittyvät Pääesikunnan taisteluvälineosaston pysyvääsmääräyskokoelman asiakirjat.	121
	Liite 2 Käsitteitä ja määritelmiä	122
	Liite 3 Varaosakuvasto	123
	Liite 4 Ampumatarvikkeet	132
	Liite 5 762 RK 62 työkalulaatikoiden sisällysluettelot	136

JOHDANTO

Rynnäkkökivääri on oikein käsiteltynä, hoidettuna ja huollettuna, kätevä, kestävä, tarkka ja luotettava taistelijan ase.

Sen käsittely vaatii oikeat otteet ja varovuuatta eräissä käyttötilanteissa. Sen hoidossa on tiedettävä mihin kohtiin on kiinnitettävä erityistä huomiota. Huolto vaatii aseseipältä aseenn rakenteen yksityiskohtaista tuntemusta ja erikoistiedot säätö- ja tarkastuskohteista. Tämä käsikirja on laadittu edellä lueteltuja seikkoja silmällä pitäen.

Käsikirjan ensimmäisessä osassa käsitellään suomalaisen rynnäkkökiväärin, 762 RK 62:n, rakenne, ominaisuudet, toiminta, tarkastaminen ja korjaaminen. Oleellisilta osin tarkastellaan myös aseenn perusmallin eri versioita sikäli kuin eroavuuksilla on merkitystä aseenn käytössä tai huoltotoiminnoissa. Toisessa osassa käsitellään rynnäkkökivääriä 762 RK 54.

Aseenn osien nimitykset ja numerointi ovat puolustusvoimien valmistuspiirustusten mukaisia, joten ne eivät sovellu käytettäväksi tilaus- tai kirjanpitotarkoituksiin.

Kirja on tarkoitettu käytettäväksi asehuoltohenkilöstön käsikirjana, oppikirjana taisteluvälinealan oppilaitoksissa sekä eräiltä osiltaan myös kouluttajien käyttöön.

I LUKU

YLEINEN RAKENNE JA OMINAISUUDET

1. Pääosat ja varusteet (kuva 1)

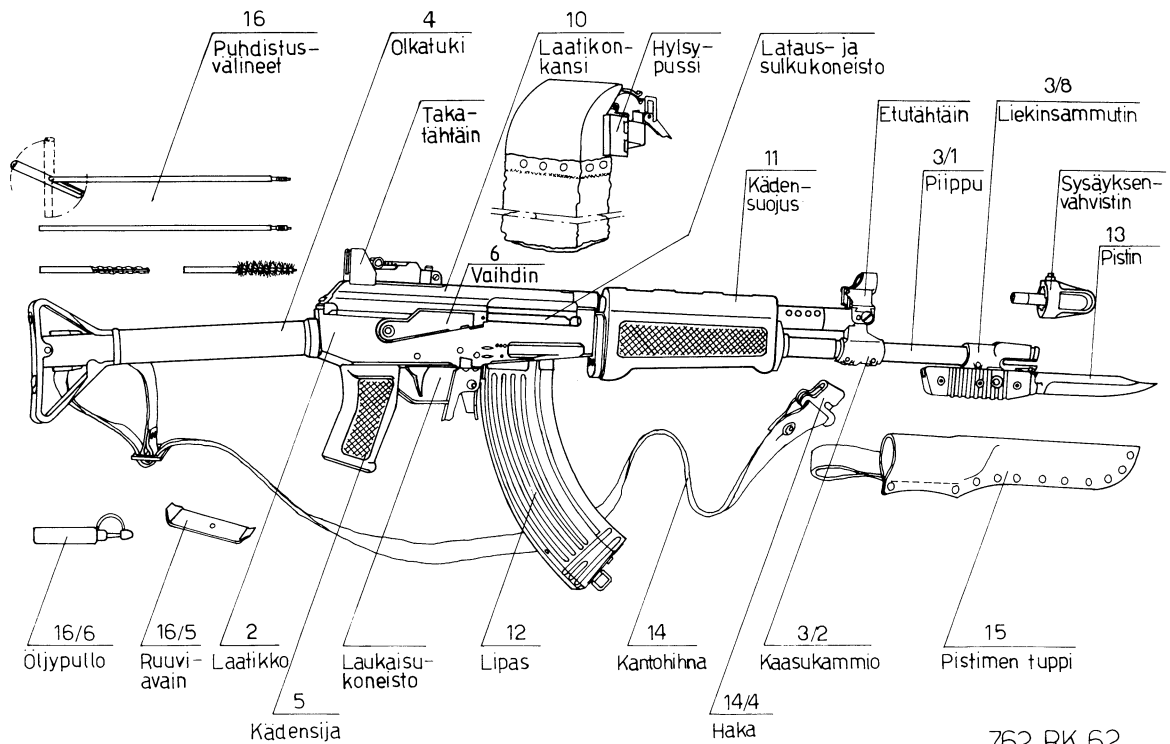
Pääosat:

- piippu 3/1
- laatikko 2
- olkatuki 4
- laatikon kansi 10
- kädensija 5
- kädensuojus 11
- lataus- ja sulkukoneisto
- laukaisukoneisto
- vaihdin 6
- etutähtäin
- takatähtäin

- liekinsammutin 3/8
- kaasukammio 3/2

Varusteet:

- lipas 12
- pistin 13
- pistimen tuppi 15
- kantohihna 14
- haka 14/4
- sysäyksenvahvistin
- hylsyussi
- ruuviavain 16/5
- puhdistuspuikko 16/6
- pesuri, harja ja öljypullo 16/6



762 RK 62

Kuva 1 762 RK 62

2. Erilaiset vuosimallit (kuva 2)

Suomalaista rynnäkkökivääriä on puolustusvoimilla seitsemän erilaista vuosimallia.

Jokaisella on oma nimikkeensä ja koodinumeronsa.

Asetta on valmistettu 1960-luvun alusta alkaen.

Eri tehtaiden valmistamat aseet voidaan erottaa toisistaan laatikon vasemmalla sivulla olevasta valmistajan tunnuksesta.

Valmet Oy Tourulan tehdas on valmistanut kaikkia vuosimalleja.

Sako Oy on tehnyt 762 RK 62 – ja 762 RK 62 PT-malleja.

Eri vuosimallit ovat ulkonäöltään selvästi erotettavissa toisistaan. Kaikkiin niihin sopii sama patruuna ja lipas. Laatikon sisällä olevat laukaisukoneiston sekä lataus- ja sulkukoneiston osat ovat vaihtokelpoisia kaikkiin malleihin poisluettuna 762 RK 71- ja 71 TP-mallien laukaisukoneiston akselitapit ja vaihdin. Varusteet, sysäyksen vahvistinta ja hylsyypussia lukuunottamatta, ovat samat eri malleilla. Sysäyksen vahvistin ei käy malliin 762 RK 60 ja hylsyypussi ei käy malleihin 762 RK 71 ja 71 TP. Saman vuosimallin eri vuosina tehdyissä aseissa on usein pieniä eroja valmistusmitoissa. Näitä eroja ei käsikirjassa tuoda esiin. Tavallisesti nämä mittamuutokset ovatkin todettavissa vain mittalaitteilla. Rakenteen eroavuus esitetään kyseisen osakokonaisuuden korjausohjeen kohdalla, jos eroavuudella on merkitystä aseiden käytön tai korjauksen kannalta.

Muutokset ovat muodostuneet aserakenteeseen vuosittain tehdyistä parannuksista. Tällöin on kuitenkin aseiden kehittyessä otettu huomioon osien vaihtokelpoisuus aikaisemmin valmistettuihin malleihin niin pitkälle kuin se on ollut mahdollista.

762 RK 62 on yleisin ja kehittynein malli. Siksi sitä pidetään käsikirjassa perusmallina, jota ensisijaisesti ja perusteellisesti tarkastellaan ja johon verrataan muita vuosimalleja niiden eroja tarkasteltaessa.

762 RK 62 TP eroaa edellisestä olkatuen rakenteen ja sen laatikkoon kiinnityksen osalta. Olkatuki voidaan kääntää aseiden oikealle sivulle (TP = taittoperäinen), jolloin aseiden pituus lyhenee merkittävästi. Sillä voidaan ampua myös perä taitettuna.

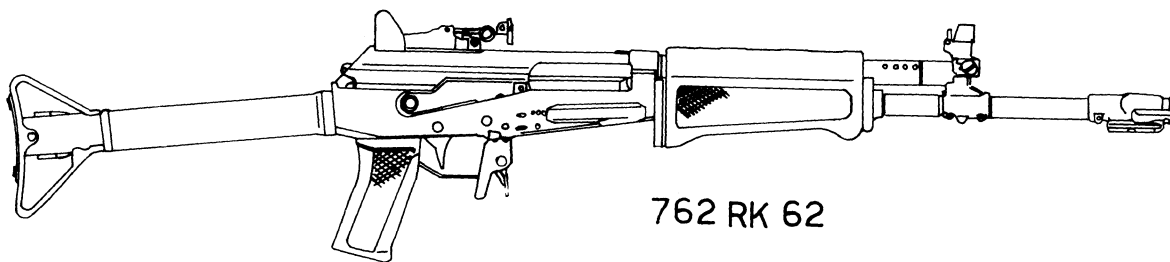
762 RK 62 76 eroaa perusmallista teräslevystä taivuttamalla tehdyn laatikon osalta. Laatikkoon on niittiliitoksella kiinnitetty erillinen sulkupesä piipun kiinnitystä varten ja peräkappale olkatuen kiinnittämiseksi. Luistinjohteet ja ulosheitin, jotka perusmallissa on jyrskitty laatikkoon, on tässä mallissa taivutettu teräslevystä ja pistehitsattu laatikon sivuseinämiin.

762 RK 62 PT on perusmallin kaltainen. Erona on yötähtäimien puuttuminen (PT = päivätähtäinmalli) ja tästä johtuen pienet eroavuudet tähtäimien rakenteessa sekä olkatuen perälevyn muoto. Perälevy on kuitenkin yleensä perushuollon yhteydessä vaihdettu samanmalliseksi kuin perusmallissa.

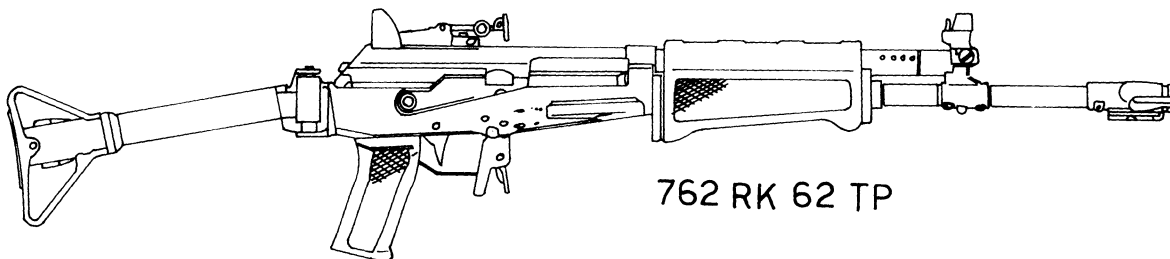
762 RK 71 on levyrakenteisella laatikolla varustettu. Tähtäimien sijainti ja niiden avotähtäinrakenne sekä leveämpi laatikko ja laatikon kansi ovat selvä tyyppiero muihin malleihin nähden.

762 RK 71 TP on edellisen mallin taittoperäinen versio. Olkatuki voidaan kääntää aseiden alapuolelle.

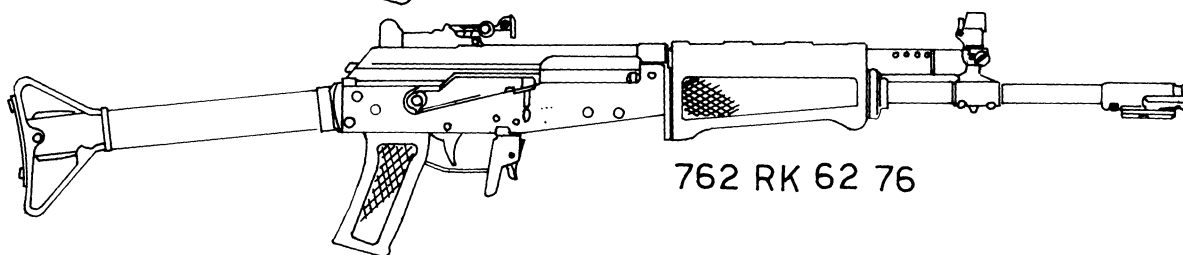
762 RK 60 on ensimmäinen Suomessa tehty rynnäkkökiväärinmalli. Se poikkeaa perusmallista mm lyhemmän olkatuen putken, tähtäimien rakenteen ja liekinsammuttimen rakenteen osalta.



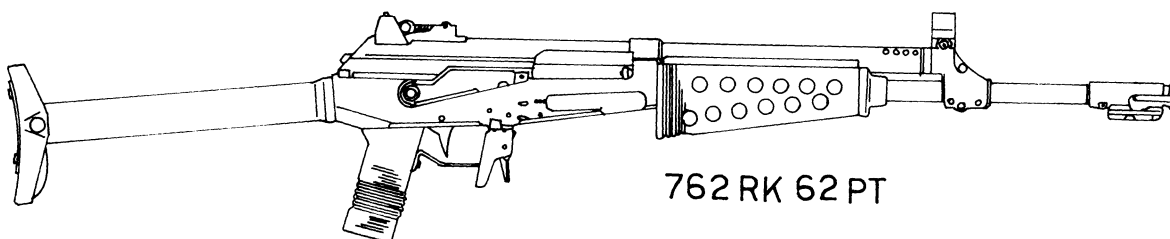
762 RK 62



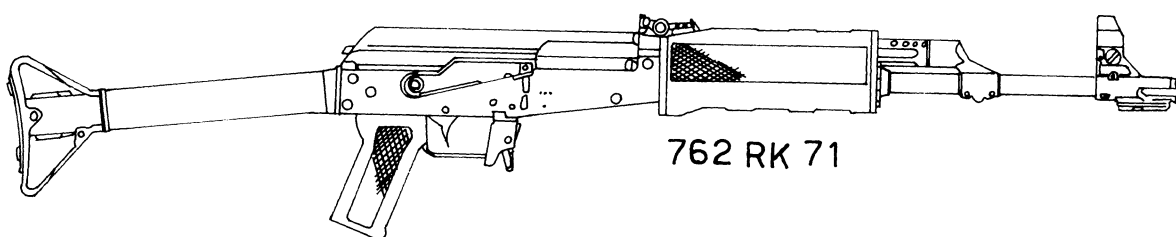
762 RK 62 TP



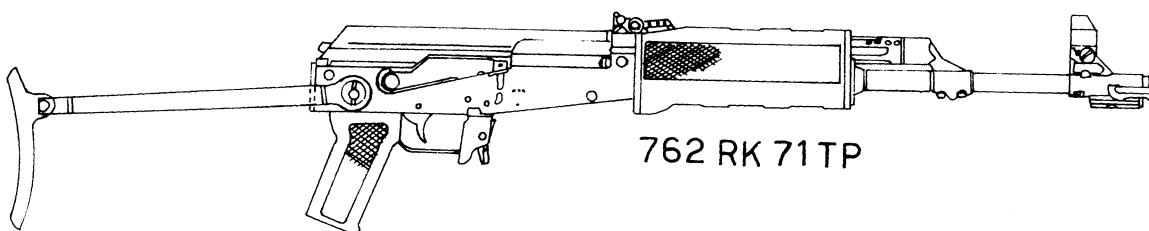
762 RK 62 76



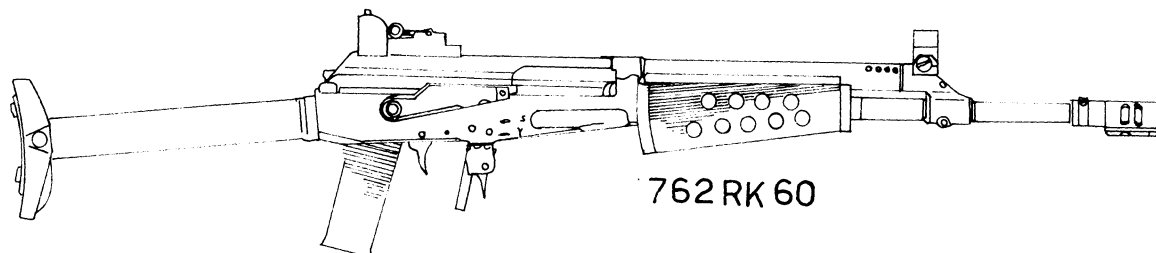
762 RK 62 PT



762 RK 71



762 RK 71 TP



762 RK 60

Kuva 2 Eri­laiset vuosimallit

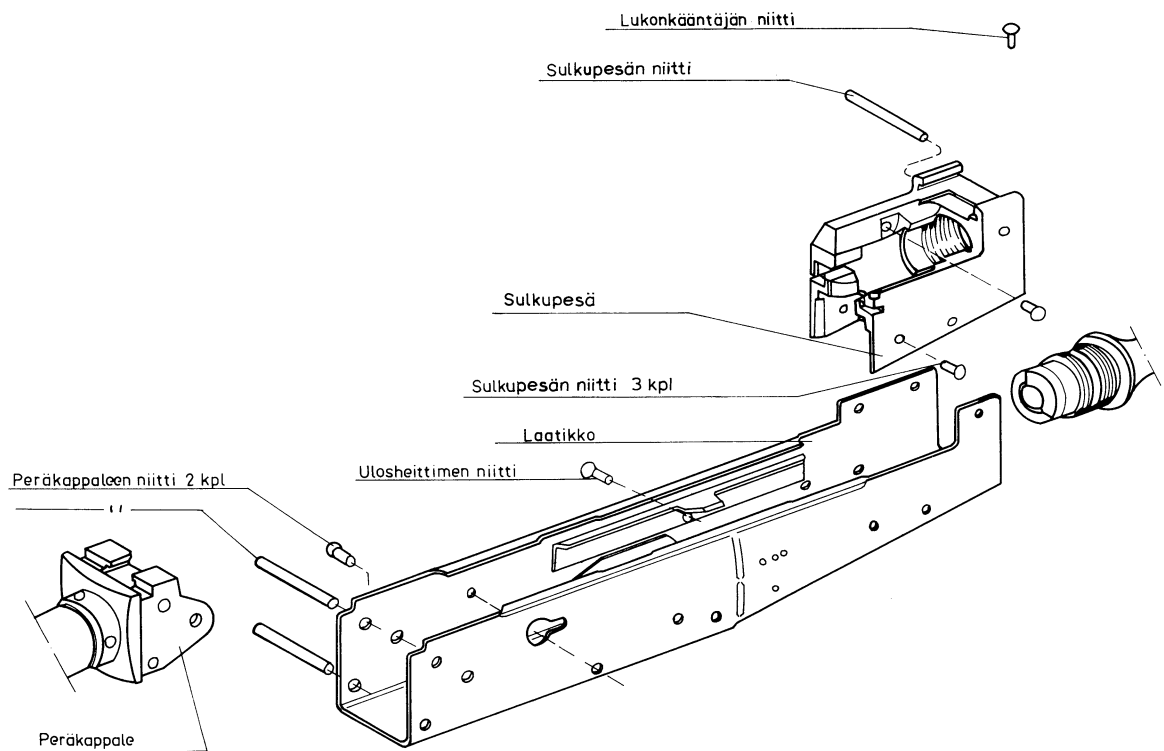
3. Rakenne (kuva 3 ja 4)

Aseen rakenne käy selville kuvasta 4. Levyrakenteisen 762 RK 62 76-mallin ero perusmalliin nähden on esitetty kuvassa 3. 762 RK 62 TP:n eroavuus esitetään kuvissa 19, 33 ja 34.

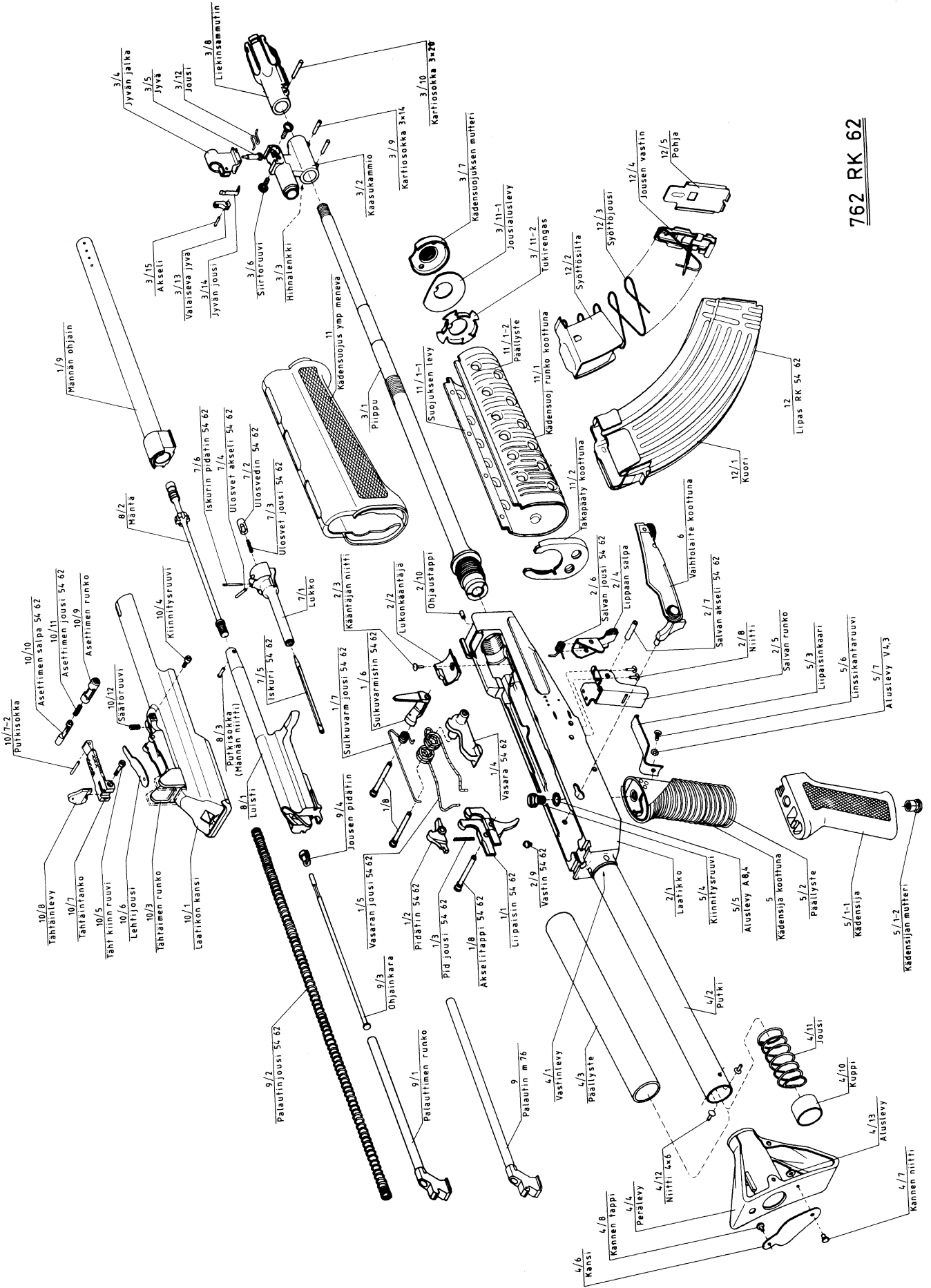
Valmistusraaka-aineina on käytetty nuorrutusteräksiä, jotka eivät ole ilman erikoistoimenpiteitä hitsattavia teräslaatuja. Kädensijassa, kädensuojuksessa ja olkatuessa on muovista valmistettuja osia. Metalliosat on valmistettu raaka-, tarkkuusvalu- ja takomalla tehdyistä aihioista tai vedetyistä muototangoista koneistamalla. Eräitä osia on tehty teräslevystä meistäamalla ja taivuttamalla. Rakenteen yksityiskohdat esitetään IV luvussa.

Kuvan 3 ja osaluettelon mukaisia osanimityksiä tulee käyttää opetuksessa ja teknisen henkilöstön ammattisanastona, vaikkakin niitä ei käytetä kirjanpidossa ja varaosatilauksissa.

Kuvassa 3 osanimityksen perässä esiintyvä merkintä ”54 62” ilmoittaa kyseisen osan sopivan myös 762 RK 54-aseeseen.



Kuva 3 762 RK 62 76 rakenne-erot perusmalliin nähden



762 RK 62

Kuva 4 762 RK 62

3.1. Osaluettelo

Osaluettelon osanimitykset ovat Pääesikunnan aseteknillisen osaston piirustuksen 5-4-144 mukaisia ja luettelossa olevat piirustusnumerot viittaavat aseteknillisen osaston piirustuksiin.

762 RK 62:n osaluettelo valmistusvaihtoehdoin			
Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	YLEISKOKOONPANO:	1	5-1-2
1	Liipasin	1/1	5-2-2
1	Pidätin, koneistettuna	1/2	5-3-47
1	Pidättimen jousi	1/3	5-4-4
1	Vasara	1/4	5-3-2
1	Vasaran jousi	1/5	5-4-5
1	Sulkuvarmistin	1/6	5-3-106
1	Sulkuvarmistimen jousi	1/7	5-3-45
3	Akselitappi	1/8	5-4-7
1	Männän ohjain	1/9	5-3-4
	VAIHTOEHTOISESTI TARKKUUSVALUNA:		
1	Pidätin	1/2	5-3-1
1	Vasara, valanne	1/4	5-3-83
1	Sulkuvarmistin	1/6	5-3-49
1	Männän ohjain koottuna	1/9	5-3-51
1	– putki	1/9-1	5-3-51
1	– peräosa	1/9-2	5-3-51
1	Liipaisin	1/1	5-3-34
	LAATIKKO KOOTTUNA:	2	5-3-5
1	Laatikko	2/1	5-2-3
1	Lukonkääntäjä	2/2	5-3-6
1	Kääntäjän niitti 4×10	2/3	DIN 661
1	Lippaan salpa	2/4	5-4-9
1	Salvan runko	2/5	5-4-10
1	Salvan jousi	2/6	5-3-44
1	Salvan akseli A5h9×18,5	2/7	DIN 7341
4	Niitti 4×6,5	2/8	5-4-177
1	Vastin	2/9	5-4-14
1	Ohjaustappi 3×8	2/10	–
	VAIHTOEHTOISESTI TARKKUUSVALUNA:		
1	Lukonkääntäjä	2/2	5-3-53

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
1	PIIPPU KOOTTUNA LAATIKKOON:	3	5-2-27
1	Piippu: – ulkomentoitus	3/1	5-2-1
	– sisämentoitus	3/1-1	5-3-39
1	Sulkuvälimitt. apuholkki	3/1-2	
1	Kaasukammio	3/2	
1	Hihnalenkki	3/3	
1	Jyvän jalka	3/4	
1	Jyvä	3/5	5-4-146
2	Siirtoruuvi	3/6	5-4-147
1	Kädensuojuksen mutteri	3/7	5-4-136
1	Liekinsammutin	3/8	
2	Kartiosokka 3 × 14	3/9	DIN 1
1	Kartiosokka 3 × 20	3/10	DIN 1
1	Jousialuslevy	3/11-1	5-4-85
1	Tukirengas	3/11-2	5-4-113
1	Jousi (siirtoruuvien-)	3/12	5-4-148
1	Valaiseva jyvä koottuna	3/13	5-4-173
1	– valaiseva jyvä, muototanko	3/13-1	5-4-184
1	– lamppu	3/13-2	
	PIIPPU KOOTTUNA LAATIKKOON:		
1	Jyvän jousi	3/14	5-4-150
1	Akseli (jousisokka)	3/15	
	VAIHTOEHTOISESTI TARKKUUSVALUNA:		
1	Kaasukammio	3/2	5-2-28
1	Jyvän jalka	3/4	5-2-29
1	Liekinsammutin	3/8	5-3-80
1	Valaiseva jyvä	3/13-1	5-4-174
	OLKATUKI KOOTTUNA LAATIKKOON:	4	5-3-93
1	Vastinlevy	4/1	5-4-20
1	Putki	4/2	5-4-162
1	Päällyste	4/3	5-4-165
1	Perälevy	4/4	5-3-94
1	Holkki	4/5	5-4-163
1	Kansi	4/6	5-4-127
1	Kannen niitti	4/7	5-4-25
1	Kannen tappi	4/8	5-4-26
1	Hihnalenkki ve 1	4/9	5-4-170
1	Kuppi	4/10	5-4-28
1	Jousi	4/11	5-3-46
2	Niitti 4 × 6	4/12	DIN 662
1	Aluslevy	4/13	5-4-128

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	KÄDENSIIJA KOOTTUNA:	5	5-4-137
	Putki koottuna	5/1	
1	– putki	5/1-1	5-4-138
1	– orsi	5/1-2	5-4-139
1	– vahvike	5/1-4	5-4-90
1	Päällyste	5/2	5-3-11
1	Liipaisinkaari	5/3	5-4-34
1	Kiinnitysruuvi	5/4	5-4-37
1	Aluslevy A 8,4	5/5	DIN 6798
1	Linssikantaruuvi	5/6	5-4-161
1	Aluslevy V 4,3	5/7	DIN 6798
	VAIHTOEHTOISESTI:		
1	Kädensija	5/1-1	5-2-38
1	Kädensijan mutteri	5/1-2	5-4-181
	VAIHTOEHTOISESTI TARKKUUSVALUNA:		
1	Putki koottuna	5/1	5-4-95
1	– putken pääty	5/1-3	5-4-93
	VAIHTOLAITE KOOTTUNA:	6	5-3-12
1	Runko	6/1	5-3-13
1	Vaihdin	6/3	5-3-14
1	Aluslevy	6/4	5-4-77
	VAIHTOEHTOISESTI:		
	Vaihdin koottuna	6/2 ja	
		6/3	5-4-141
	Vahvike	6/2	5-4-140
	VAIHTOEHTOISESTI TARKKUUSVALUNA:		
1	Runko	6/1	5-3-59
	LUKKO KOOTTUNA:	7	5-3-16
1	Lukko	7/1	5-2-6
1	Ulosvedin m 62	7/2	5-2-7
1	Ulosvedin m 76	7/2	111-2-893
1	Ulosvetimen jousi	7/3	5-4-40
1	Ulosvetimen akseli	7/4	5-4-41
1	Iskuri	7/5	5-4-42
1	Iskurin pidätin	7/6	5-4-43
	LUISTI KOOTTUNA:	8	5-3-17
1	Luisti m 73	8/1	5-2-39
1	Luisti m 76 (tasapohja)	8/1	5-2-46
1	Mäntä	8/2	5-3-18
1	Männän niitti	8/3	5-4-44
1	Putkisokka 4×14 (vuodesta 1972 alkaen)	8/3	DIN 1481

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	PALAUTIN KOOTTUNA:	9	5-3-19
1	Palauttimen runko	9/1	5-3-20
	– vaihtoehtoisena		
1	– luistinosa	9/1-1	5-3-20
1	– putki	9/1-2	5-3-20
1	– holkki	9/1-3	5-3-20
1	Palautinjousi	9/2	5-3-126
1	Ohjainkara	9/3	5-4-46
1	Jousen pidätin	9/4	5-4-47
	PALAUTIN m 76 KOOTTUNA	9	5-3-116
	VAIHTOEHTOISESTI		
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Palauttimen luistinosa	9/1-1	5-3-61
	LAATIKON KANSI KOOTTUNA:	10	5-3-102
1	Kansi	10/1	5-2-26
1	Vahvike, korotettu	10/2	5-4-226
	TAKATÄHTÄIN:		
1	Tähtäimen runko	10/3	
	– nousukäyrän mitoituspiir.		5-3-89
1	Kiinnitysruuvi (säädön)	10/4	5-4-157
1	Tähtäimen kiinnitysruuvi	10/5	5-4-158
1	Lehtijousi	10/6	5-4-145
1	Tähtäintanko m S (valettu)	10/7	5-3-105
1	Tähtäinlevy, lampullinen		
	– koottuna	10/8	5-4-175
1	– tähtäinlevy	10/8-1	5-3-104
1	– lamppu	10/8-2	
1	Asettimen runko	10/9	5-4-51
	– vaihtoehtoisena		
	– pääte	10/9-1	5-4-51
	– putki	10/9-2	5-4-51
1	Asettimen salpa	10/10	5-4-52
1	Asettimen jousi	10/11	5-4-53
1	Säätöruuvi	10/12	5-4-159
	VAIHTOEHTOISESTI		
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Tähtäimen runko m 76	10/3	5-4-45
1	Tähtäimen runko m 62	10/3	5-3-73
1	Tähtäintanko m V	10/7	5-3-103
1	Tähtäinlevy	10/8-1	5-3-107
	TÄHTÄINTANKO m 80:	10/7	
1	– tähtäintanko	10/7-1	5-3-136
1	– putkisokka	10/7-2	5-4-254
	Tähtäintankoa m 80 (tanko + sokka yhdessä) käytetään tähtäintangon m S tai m V asemesta.		

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	KÄDENSUOJUS KOOTTUNA:	11	5-3-43
1	Runko koottuna	11/1	5-2-15
1	Suojuksen levy	11/1-1	5-2-15
1	Päällyste	11/1-2	5-2-15
1	Takapäätty koottuna	11/2	5-4-86
1	Sisätuki	11/2-1	5-4-87
1	Vahvike	11/2-2	5-4-88
1	Kansi	11/2-3	5-4-89
	LIPAS KOOTTUNA:	12	5-3-26
	Kuori koottuna:	12/1	5-2-11
1	– sivulevy, oikea	12/1-1	5-2-12
1	– sivulevy, vasen	12/1-2	5-2-13
1	– suun vahvike, oikea	12/1-3	5-4-54
1	– suun vahvike, vasen	12/1-4	5-4-55
1	– etukynsi	12/1-5	5-4-56
1	– takakynsi	12/1-6	5-4-180
1	– takakynsi, muototanko	12/1-6-1	5-4-179
1	Syöttösilta koottuna:	12/2	5-4-58
1	– sillan runko	12/2-1	5-3-27
1	– sillan tuki	12/2-2	5-4-59
1	Syöttöjousi	12/3	5-4-60
1	Jousen vastin koottuna:	12/4	5-4-61
1	– vastinlevy	12/4-1	5-3-28
1	– jousen ohjain	12/4-2	5-4-62
	Pohja koottuna:	12/5	5-4-63
1	– pohja	12/5-1	5-4-64
1	– lenkin pidin	12/5-2	5-4-65
1	– kantolenkki	12/5-3	5-4-66
	VAIHTOEHTOISESTI TARKKUUSVALUNA:		
1	Takakynsi	12/1-6	5-4-96
	PISTIN KOOTTUNA:	13	5-3-29
1	Terä	13/1	5-2-37
1	Kahva	13/2	5-4-67
3	Putkiniitti A 4×0,5×20	13/3	DIN 7340
1	Salparuuvi	13/4	5-4-68
1	Salvan jousi	13/5	5-4-69
1	Salvan mutteri	13/6	5-4-70
	KANTOHIHNA KOOTTUNA:	14	5-3-31
1	Solki	14/1	5-4-71
1	Hihna	14/2	5-3-32
1	Nappi	14/3	5-4-72
	Haka koottuna:	14/4	105-4-4
1	– haan jousi	14/4-1	105-4-5
1	– haka	14/4-2	105-3-1
1	– hihnalenkki	14/4-3	105-4-6
2	– niitti 3×6	14/4-4	DIN 660
1	– haan tukilevy	14/4-5	105-4-7
2	Hihnaniitti B 4×8×7	14/5	DIN 7331

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	PISTIMEN TUPPI KOOTTUNA:	15	5-3-34
1	Tuppi	15/1	5-3-34
1	Vyölenkki	15/2	5-3-34
13	Putkiniitti B 4×8×7	15/3	
1	Putkiniitti A 4×8×10	15/4	

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	PUHDISTUSVÄLINEET		
	PUHDISTUSPUIKKO m 79 KOOTTUNA:	16	5-3-120
1	Varsi koottuna:	16/1	5-4-224
1	– varsi	16/1-1	5-3-121
1	– kädensija	16/1-2	5-4-225
1	Jatkovarsi	16/2	5-3-122
1	Pesuri	16/3	45-4-171
1	Harja	16/4	46-3-47
	PUHDISTUSPUIKKO m 62 KOOTTUNA:	16	5-3-35
1	Varsi	16/1	5-3-36
1	Jatkovarsi	16/2	5-3-37
1	Pesuri	16/3	5-3-38
1	Harja	16/4	46-3-47
	ÖLJYPULLO KOOTTUNA:	16/6	5-4-123
1	Pullo	16/6-1	5-4-124
1	Välitulppa	16/6-2	5-4-125
1	Tulppa	16/6-3	5-4-126
1	RUUVIAVAIN	16/5	5-4-227
	SYSÄYKSENVAHVISTIN KOOTTUNA:		5-3-91
1	Runko		5-3-92
1	Vahvistin		5-4-152
1	Pidätinruuvi		5-4-154

762 RK 62 76
Osat ja osakokoonpanot,
jotka poikkeavat m 62:sta

Kpl	Esine	Piirustus n:o
	762 RK 62 76:	Yleiskokoonpano 5-1-10
1	Piippu x)	5-2-54
1	Kädensuojus x)	5-2-49
2	Niitti	5-4-238
1	Vastin x)	5-4-239
	LAATIKKO KOOTTUNA:	5-2-52
1	Peräkappale	5-3-129
2	Peräkappaleen niitti	5-4-240
3	Niitti	5-4-241
2	Peräkappaleen niitti	5-4-243
1	Kiskon niitti	5-4-246
	LAATIKKO KISKOILLA:	5-2-53
1	Laatikko	5-2-50
1	Kisko, vasen	5-3-128
1	Kisko, oikea takimmainen	5-4-237
1	Kisko, oikea etummainen	5-4-242
1	Vahvike	5-4-244
	SULKUPESÄ KOOTTUNA:	5-4-236
1	Sulkupesä	5-2-51
1	Kääntäjän niitti	5-4-245

x) = sopivat myös aseeseen
762 RK 62

762 RK 62 TP
Osat, jotka poikkeavat
mallista 762 RK 62

Esine		Piirustus n:o
762 RK 62 TP	Yleiskokoonpano	5-1-14
Nivelrunko		5-2-60
-valanne		5-2-61
Jousi		5-4-303
Akseli		5-4-304
Lukitusrengas	KG 6508	5 DIN 6799
Joustosokka		5-4-305
OLKATUKI täydellinen		5-3-160
Nivel		5-3-161
-valanne		5-3-162
Putki		5-4-306
Päälyste		5-4-307
Holkki		5-4-308
Väliholkki		5-4-309
Niitti (2 kpl)		5-4-310
VAIHTOLAITE koottuna		5-3-163
Vaihdin koottuna		5-4-311
Vaihdin		5-3-164
Vaihtolaitteen lippa		5-4-312
Lipan niitti (2 kpl)		5-4-313
LAATIKKO Koottuna		5-3-165
Laatikko		5-2-62

4. Ominaisuudet ja tekniset tiedot

762 RK 62 on kaasurekyyliperiaatteella toimiva automaattiasse, jota voidaan käyttää puoliauto-maattisesti kertatulella. Aseessa on reikätähtäimet päiväkäyttöön ja tritiumlampuilla varustetut avotähtäimet pimeäkäyttöä varten. Hämäräkäyttöä varten on yöjyvässä valkoinen maalattu ren-gas ja tähtäinlevyssä valkoiset pilpat.

Tekniset tiedot:

- paino 3,5 kg ilman varusteita
- pituus 93 cm ilman pistintä (762 RK 62 TP, 95 cm)
- lippaan paino täytenä 0,8 kg, tyhjänä 0,35 kg
- lippaaseen sopii 30 patruunaa
- sarjatulinopeus 700 ls/min
- käytännön tulinopeus sarjatulella 120... 180 ls/min lippaan vaihdot huomioon ottaen
- tulinopeus kertatulella 20... 30 ls/min
- nimelliskaliiperi 7,62 mm
- isokaliiperi 7,88 mm
- piipun rihlaosan pituus 379 mm
- rihlojen lukumäärä 4 kpl
- oikeakätinen rihlan nousu 240 mm
- päivätähtäimien tähtäinväli 465 mm
- yötähtäimien tähtäinväli 355 mm
- tähtäimien matka-asteikko 100... 600 m
- patruuna 7,62x39
- luodin paino 8 g
- luodin lähtönopeus $V_0 = 715$ m/s
- $V_{25} = 695$ m/s

II LUKU

TOIMINTA

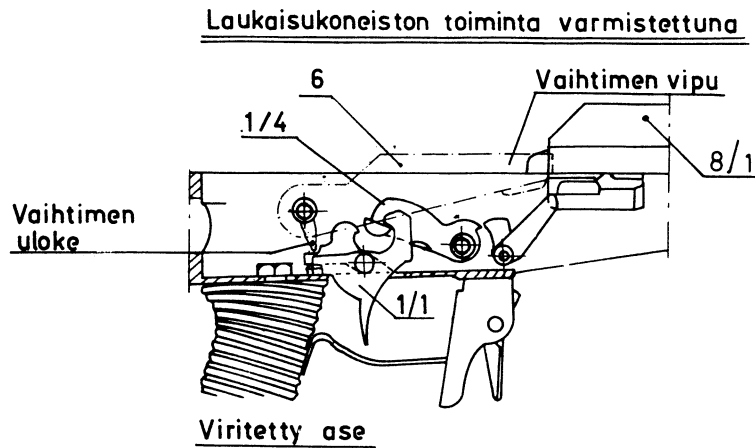
5. Varmistaminen (kuva 5 ja 6)

Vaihdin varmistusasennossa estää ase virittämisen ja viritetyn ase laukaisemisen.

Vaihtimen (6) ollessa yläasennossa on ase varmistettu, koska vaihtimen uloke estää liipaisimen (1/1) kääntymisen akselinsa ympäri ulokkeen ollessa liipaisimen oikean takahaaran päällä. Jos ase on virittämättömänä varmistettu, niin yritettäessä sitä virittää, siirtyy luisti (8/1) vasaraa samalla kääntäen vain noin 4 cm etuasennostaan taaksepäin. Siinä vaiheessa vasara estää luistia siirtymästä pitemmälle. Vasaran kääntymisen estävät liipaisimen pidätinnokat, joihin vasara vastaa.

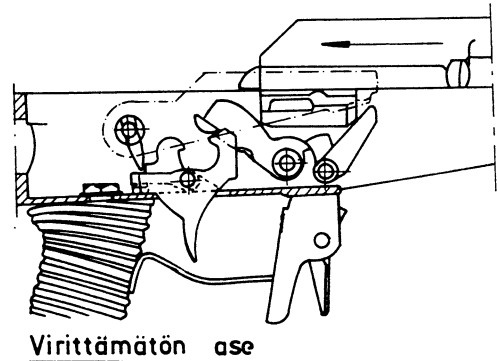
Aseen ollessa viritettynä ja varmistettuna liipaisin ei liiku ja näin ollen vasara (1/4) ei vapaudu liipaisimen pidätinnokkien varasta.

Samalla vaihtimen vipu estää luistin siirtymisen taka-asentoon, sillä viritintappi vastaa siitä vedettäessä vaihtimen vipuun. Patruunapesässä mahdollisesti oleva patruuna ei mahdu kokonaan tulemaan ulos luistin liian lyhyen liikkeen takia.



1/1 Liipaisin	6 Vaihdin
1/4 Vasara	8/1 Luisti

Kuva 5



-Vasara ja liipaisin estävät virittämisen

Kuva 6

6. Virittäminen (kuva 7, 8, ja 9)

Viritettäessä vaihdin pitää olla kerta- tai sarjatuliasennossa. Viritintapista vedetään luistia taaksepäin niin pitkälle, että sen takapinta vastaa laatikon (2/1) takapään. Oletetaan, että aseessa on täytetty lipas paikoillaan.

Luistin liikuessa taaksepäin tapahtuvat mm. seuraavat toiminnot:

- luistin ohjausurat kiertyvät lukkoa (7/1) niin, että sen sulkukorvakkeet kiertyvät pois laatikossa olevien sulkuolakkeiden takaa. Toisin sanoen luisti avaa lukon.
- luistin alapinta painaa patruunoita lippaassa alaspäin
- luistin takaosan uloke kaataa vasaraa taaksepäin ja hieman myöhemmin kaatoa jatkaa luistin alapinta
- vasara puolestaan kääntää liipaisinta sen pidätinnokista eteen alas
- luistin jatkaessa edelleen liikettään taaksepäin vasaran kosketus liipaisimen virenokkiin lakkaa
- liipaisin palautuu jousensa pakottamana alkuasentoonsa
- luistin alapinta painaa vasaraa edelleen alaspäin jolloin sulkuvarmistin (1/6) kääntyy jousensa pakottamana taaksepäin
- aivan luistin perääntymisliikkeen loppuvaiheessa painaa lukko vasaraa entisestään alaspäin

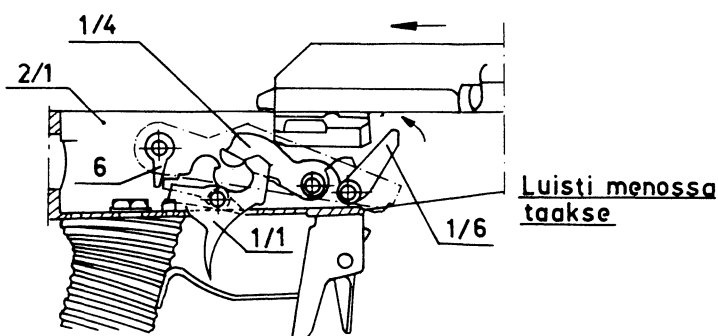
Kun irrotetaan ote viritintapista, syöksyy luisti eteen palautinjousen (9/2) työntämänä.

Aseen toiminta luistin palautuessa eteen :

- lukko työntää edellään lippaasta ylimmän patruunan patruunapesään
- lukonkääntäjä (2/2) irrottaa lukon luistin ja liukukiskojen lukituksesta mahdollistaen ja aloittaen lukon kiertämisen.
- patruuna menee kannassa olevasta urastaan ulosvetimen (7/3)pidätykseen
- luisti jatkaa lukon kiertoliikettä nousullisilla pinnoillaan. Lukon kiertymisliikkeen seurauksena sen sulkukorvakkeet kytkeytyvät laatikon sulkuolakkeiden varaan. Lukko on nyt sulkeutunut (kuva 15)
- luistin oikean alapinnan koroke kääntää sulkuvarmistimen etuasentoon, jolloin vasara pääsee sulkuvarmistimen pidätyksestä liipaisimen pidätykseen.

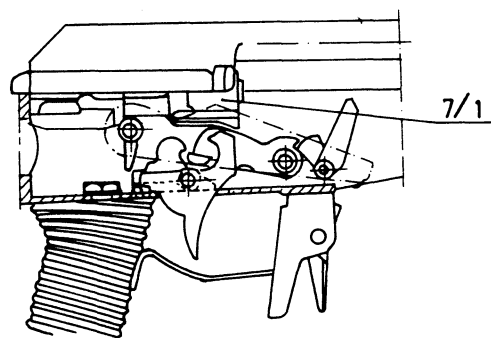
Ase on viritetty ja ladattu. Jos vasara jostakin syystä luistin liikkeessä ollessa iskisi, niin isku ei osuisi iskuriin (7/5), koska luistin takaosan uloke ottaisi iskun vastaan. Tällä tavoin on varmistettu ase- laukeamattomuus siihen asti, kunnes lukko on sulkeutunut.

Aseen virittäminen

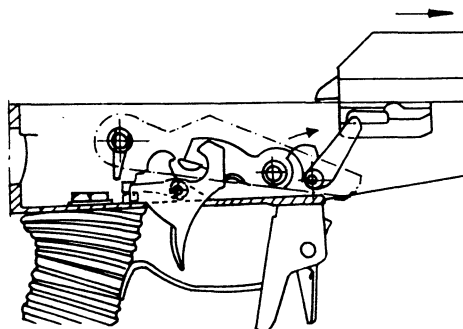


1/1 Liipaisin 1/6 Sulkuvarmistin 2/1 Laatikko
1/4 Vasara 6 Vaihdin 7/1 Lukko

Kuva 7



Kuva 8 Luisti takana



Kuva 9 Sulkuvarmistin poistumassa

7. Toiminta kertatulella (kuva 10 ja 11)

Kertatulella ammuttaessa on vaihdin oltava alimmassa asennossa. Vedettäessä liipaisimesta sen pidätinnokat siirtyvät ja vapauttavat vasaran. Vasara iskee jousensa voimalla iskuriin. Aseen toiminnot:

- tapahtuu laukaus
- kun luoti ohittaa piipussa olevan kaasureiän, työntyy ruutikaasu kaasukammioon ja syysää mäntää (8/2) taakse
- luistiin kiinnitetty mäntä työntää sen liikkeelle taaksepäin
- luisti kiertää lukon auki ja vetää sen mukanaan
- lukon mukana tulee ulos patruunapesästä ulosvetimen pidätyksessä oleva hylsy
- hylsyn takapäin vasen reuna iskeytyy laatikossa olevaan ulosheittimeen
- isku irrottaa hylsyn ulosvetimestä ja heittää hylsyn oikealle ulosheittoaukon kautta laatikosta (kuva 14)

Luisti syöksyy taakse aina laatikon takaseinämään saakka ja palaa takaisin etuasentoon aiheuttaen samat toiminnot kuin asetta viritettäessä.

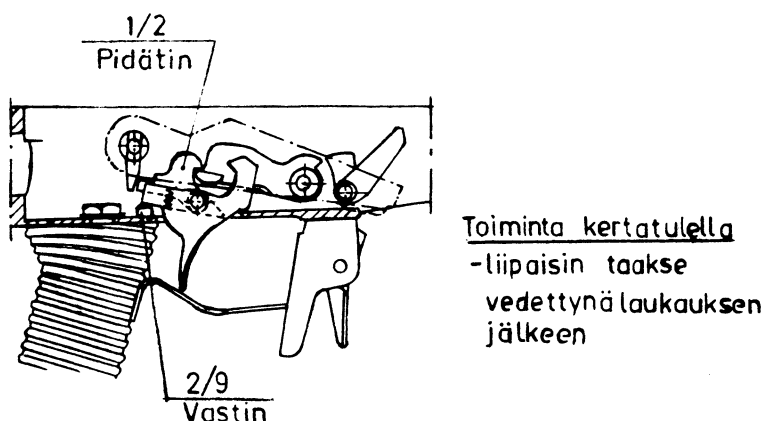
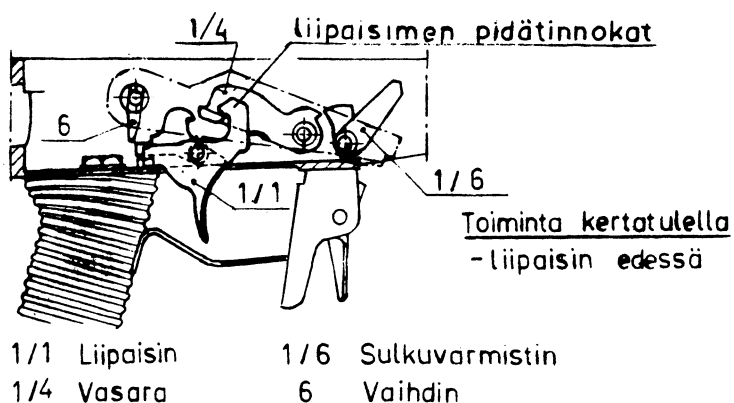
Virittämiseen nähden erona on kuitenkin se, että liipaisin on nyt luistin liikkeen aikana taakse vedettynä, joten vasara ei kosketa liipaisimeen. Vasara jää taakse pidättimen (1/2) varaan (kuva 11).

Liipaisin on päästettävä eteen, ennen kuin ase voidaan uudestaan laukaista (kuva 10).

Kun liipaisin palaa etuasentoon, kääntyy myös sen varassa oleva pidätin. Kun pidätin irrottaa vasaran, ovat liipaisimen nokat vuorostaan valmiina pidättämään vasaran.

Nyt ase on valmis uuteen laukaukseen vasaran ollessa ainoastaan liipaisimen nokkien varassa.

Kun vasara iskee kertatulella ammuttaessa pidättimen nokkaan siirtyisi liike siitä liipaisimeen, joka löisi sormille ellei vastin (2/9) olisi ottamassa pidättimen liikettä vastaan.

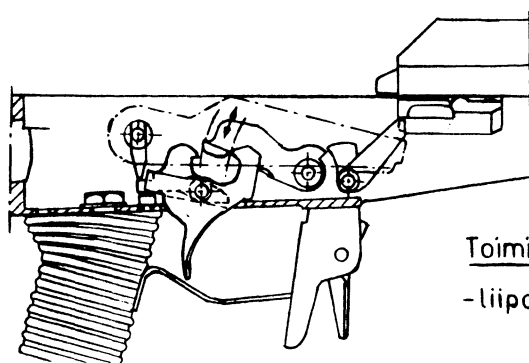


8. Toiminta sarjatulella (kuva 12 ja 13)

Sarjatulikäytössä vaihdin pitää asettaa keskiasentoonsa. Virittämisessä ja ensimmäisessä laukauksessa ovat asean toiminnot aivan samat kuin kertatulella ammuttaessa. Ensimmäisen laukauksen jälkeen luisti syöksyy taakse ja silloin asean toiminta sarjatulella eroaa kertatulitoiminnasta. Laukaisukoneiston toiminta sarjatulella ammuttaessa:

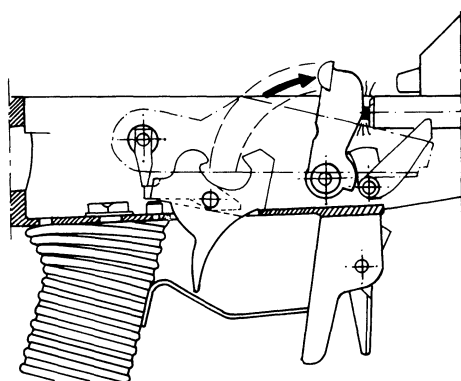
- vaihtimen ollessa sarjatuliasennossa sen uloke painaa pidättimen takaosasta estäen sitä kääntymästä eteenpäin
- tämä pidättimen liikkeen lukitus taka-asentoonsa estää vasaran jäämästä pidättimen varaan kuten kertatulella ammuttaessa tapahtuu. Nyt pidätin pysyy takana vaihtimen ulokkeen lukituksessa eikä vasara ulotu koskettamaan siihen.
- sarjatulella ammuttaessa liipaisin on koko ajan taakse vedettynä, joten vasara ei voi jäädä myöskään liipaisimen varaan
- vasara jää sulkuvarmistimen varaan. Luisti avaa sulkuvarmistimen, joka päästää vasaran iskemään. Tällä tavoin sulkuvarmistin toimii tavallaan automaattiliipaisimena sarjatulella ammuttaessa.
- kun liipaisin päästetään etuasentoon ja luisti tulee seuraavan kerran taakse, jää vasara liipaisimen pidätinnokkien varaan ja sarjatuli keskeytyy

Sarjatulta ammuttaessa on sulkuvarmistimen pätehtävänä laukaista ase luistin liikkeen ohjajana, kun lukko on sulkeutunut. Kertatulikäytössä sulkuvarmistimen tehtävänä on estää vasaraa iskemästä, ennen kuin lukko on sulkeutunut.



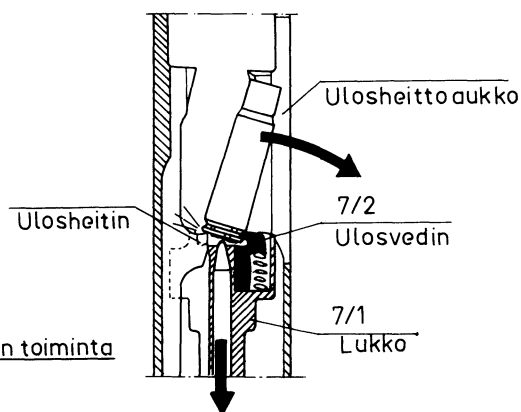
Toiminta sarjatulella
-liipaisin takana

Kuva 12



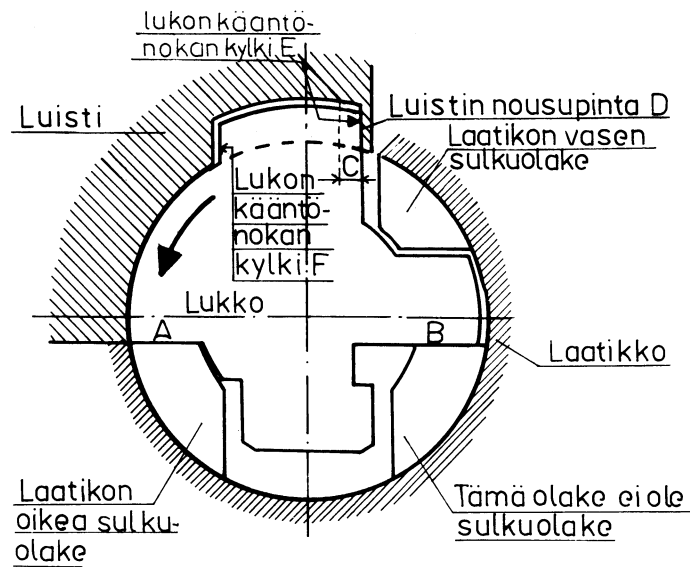
Vasaran toiminta
- sarjatuli
- liipaisin takana

Kuva 13



Ulosheittimen toiminta

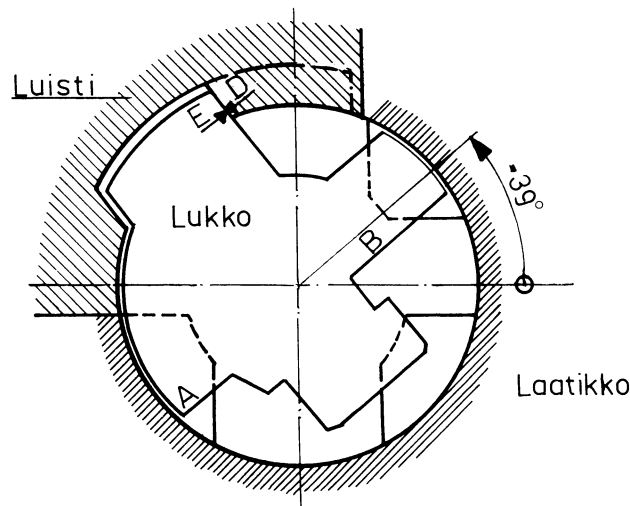
Kuva 14



LUKON VAAKASUORA ASENTO ENNEN SULKEUTUMISTA

Edestä katsottuna

1. Luisti työntää lukkoa (eteenpäin) olakkeella c.
2. Lukon törmätessä etuasennossaan alkukääntäjänsä kohdassa B kiertyy lukko siten, että kohdan C työntöpinta vapautuu ja luisti jatkaa eteenpäin menoa.
3. Luistin nousupinta D nojaa lukon kääntönokan kylkeen E ja kiertää lukon kiinni asentoon (39°)
4. Avatessaan lukon luisti kiertää taaksepäin menessään kohdalla F lukon takaisin vaakasuoraan pintojen A ja B varaan



LUKKO KIERTYNEENÄ KIINNI ASENTOON (39°)

Edestä katsottuna

- Luistin nousupinta D pitää lukon kiinni kääntönokan kyljestä E
- Lukko on kääntynyt noin 39° luistin nousu-uran kääntämänä.

Kuva 15 Lukon toiminta

9. Kohdistaminen (kuva 16)

Aseen päivätahtaimet kohdistetaan korkeussuunnassa siirtämällä tähtäinlevyä (10/8). Päivätähtäimien sivusuuntakohdistus tehdään siirtämällä jyvää (3/5). Kohdistuksen suoritus käy selville kuvan 16 kohdistuskortista.

Yötähtaimet kohdistetaan korkeussuunnassa avaamalla säädön kiinnitysruuvi (10/4) ja sen jälkeen kiertämällä säätöruuvia (10/12). Säädön jälkeen kiristetään kiinnitysruuvi takaisin kiinni. Sivusuunnassa yötähtäimiä ei pidä kohdistaa, koska silloin samalla muuttuu päivätahtäimien kohdistus.

Päivätähtäimiin nähden saa yötähtäimien iskemien poikkeama olla sivusuunnassa enintään 30 cm 150 metrin ampumaetäisyydellä. Korjauksen yhteydessä tehtävä optinen kohdistus esitetään V luvussa.

Sivusuunnan kohdistus		Korkeussuunnan kohdistus					
7.62 rk 62, ampumaetäisyys 150 m							
<ol style="list-style-type: none"> Korjataan siirtämällä jyvää iskemän suuntaan. Siirtoruuvien yksi kierros vastaa 25 cm taulussa. Yksi napsaus vastaa 2 cm taulussa. Kaasukammioon merkitty piirtoväli (1 mm) vastaa n 32 cm taulussa. Aseen mieskohtaisen tarkkuuttamisen jälkeen voidaan sivusuuntaa nopeasti korjata myös muuttamalla tähtäyspistettä. 	<ol style="list-style-type: none"> Asetin 150 m:n kohdalle. Korjataan avaamalla ruuvimeisselillä reikätahtäimen kiinnitysruuvi ja nostamalla (iskemä alhaalla) tai laskeamalla (iskemä ylhäällä) reikätahtäintä. 1 piirtoväli (1 mm) vastaa n 32 cm taulussa. Aseen henkilökohtaisen tarkkuuttamisen jälkeen voidaan korkeussuuntaa nopeasti korjata myös muuttamalla tähtäyspistettä tai asettimen siirrolla, joka siirtää iskemää taulussa seuraavasti: <table border="0"> <tr> <td>1 —1,5 n 6 cm</td> <td>3—4 n 25 cm</td> </tr> <tr> <td>1,5—2 n 10 cm</td> <td>4—5 n 32 cm</td> </tr> <tr> <td>2 —3 n 17 cm</td> <td>5—6 n 40 cm</td> </tr> </table> 	1 —1,5 n 6 cm	3—4 n 25 cm	1,5—2 n 10 cm	4—5 n 32 cm	2 —3 n 17 cm	5—6 n 40 cm
1 —1,5 n 6 cm	3—4 n 25 cm						
1,5—2 n 10 cm	4—5 n 32 cm						
2 —3 n 17 cm	5—6 n 40 cm						
Ampumaetäisyydellä 300 m ovat muutokset taulussa kaksinkertaiset 150 m:n verrattuna.							

Kuva 16

III LUKU

KÄSITTELY JA HOITO

10. Käsittely

Aseen käsittelyn on oltava sellaista, että sen taistelukunto säilyy hyvänä kaikissa mahdollisissa käyttötilanteissa mukaanluettuna myös käyttäjän suorittama asehuolto ja -hoito.

Rynnäkkökivääriä pitää erityisesti suojata kolhaisuilta ja varoa aseiden joutumista taivutuksen alaiseksi. Jo aseiden kaatuminen telineestä lattialle voi aiheuttaa piipun vääntymisen. Aseen päällä istuminen rasittaa siinä määrin rakennetta, että silloin joko piippu vääntyy tai olkatuen kiinnitys laatikkoon vaurioituu. Kyseessä on ominaisuus, joka on vastaavissa muissakin käsiaseissa, kun ne on pyritty tekemään kevyiksi.

Pienikin piipun vääntymä saattaa aiheuttaa useiden kymmenien senttimetrin virheen tähtäyspisteen ja iskemäpisteen välille ja silloin asetta ei voida enää tähtäimien siirrolla kohdistaa, koska niiden siirtovara ei enää riitä.

Perinteisesti on käsiaseissa etutähtäin aivan piipun etuosassa. Sellaisessa rakenteessa piipun vääntymä ei aiheuta suurta muutosta tähtäyspisteen ja iskemäpisteen välille, koska piipun päässä oleva jyvä siirtyy myös vääntymän verran samaan suuntaan. Suomalaisessa rynnäkkökiväärissä sen reikäpähtäinrakenteesta johtuen sijaitsee jyvä 12 cm piipun suusta. Jos piippu vääntyy jyvän etupuolelta, niin silloin jo hyvinkin mitätön vääntymä aiheuttaa suuren virheen aseiden kohdistukseen ja tähtäimien säätövaran loppumisen.

Aseen taistelukunnon säilyttämiseksi on tähtäimiä käsiteltävä huolellisesti ja oikeilla otteilla. Käännettäessä tähtäintankoa yötähtäinasentoon ja takaisin sitä ei saa päästää jousikuormituksen voimalla vapaasti syöksymään paikoilleen, vaan kääntäminen on tehtävä koko käännön ajan kädellä saattaen ja näin vastustaen jousen voimaa. Päinvastaisen menettelyn seurauksena aseiden kohdistus alinomaan muuttuu ja tähtäimen osat kuluvat nopeasti aiheuttaen tarpeettomasti osien väliliikkeitä.

Tähtäimien kiinnitys- ja säätöruuveja kierrettäessä pitää käyttää tähän tarkoitukseen varattuja työkaluja. Samalla on varottava kiristämästä ruuveja kohtuuttoman tiukalle.

Tähtäimien ylikuumeneminen saa aikaan yötähtäinten tritiumkaasulampuissa vuotoja ja rikkoutumia, joten tähtäimiä ei saa noeta liekillä.

Tritium on radioaktiivinen β -säteilyä säteilevä aine. Se säteilyannos, minkä ihminen voi yhden tai useamman aseiden tähtäimistä saada, on niin vähäinen, ettei siitä aiheudu minkäänlaista vaaraa asetta käsiteltäessä. Rynnäkkökiväärissä on tritiumia sellaisessa olomuodossa ja niin vähäisenä määränä, ettei sitä voida pitää säteilyvaarallisena aineena. Paremminkin sitä on pidettävä erittäin myrkyllisenä aineena, mikäli sitä joutuu ihmisen kehoon hengitys- tai ruuansulatuselimistön kautta.

Sellainen ase, jossa tritiumlamppu on sammunut, on toimitettava korjattavaksi. Sattumisen syynä on joko aineen säteilyenergian loppuminen tai kaasulampun särkyminen, jolloin kaasu on vuotanut ulos. Edellinen vaihtoehto ei aiheuta vaaraa käyttäjälle.

Ampullin särkyminen seurauksena on mahdollista, että pieni määrä kaasua voi joutua käsittelijän elimistöön. Tällöin kaasu on tullut ampullista ryömien ulos ja tarttunut käsittelijän käsiin ja sitä kautta edelleen joutunut kehoon. Vaikka terveydellinen vaara onkin mitätöntä suuruusluokkaa, on rikkiäistä lampua käsitelleen syytä pestä välittömästi kätensä. Silloin, kun lamppu ei

enää valaise, on vaikea erottaa onko kyseessä säteilytehon loppuminen vai ampullin vuotaminen. Sammunutta lamppua pitääkin käsitellä aina niin kuin se olisi rikkoutunut ja kaasu vuotanut ulos. Kun korjauksen tai varastoinnin yhteydessä on suuri määrä irrallisia tritiumlampulla varustettuja tähtäimiä samassa paikassa, pitää ne säilyttää suljetussa teräs- tai lyijyastiassa.

Tässä annettujen ohjeiden lisäksi on noudatettava Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa annettuja käsittelyohjeita.

11. Purkaminen ja kokoaminen

Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa on annettu ohjeet käyttäjää varten aseiden purkamisesta ja kokoamisesta. Teknistä korjaushenkilöstöä varten on tarvittavat ohjeet annettu IV luvussa.

Purkamisen yhteydessä on varottava etenkin käytettyjen aseiden osien vaihtumista aseesta toiseen. Vaikkakin kaikki osat eivät ole numeroituja ja ne yleensä ovat vaihtokelpoisia, niin esimerkiksi lukon vaihtuminen voi aiheuttaa liian suuren muutoksen aseiden sulkuväliin. Lukon vaihtumisella on eräissä tapauksissa merkitystä myös aseiden kohdistukseen ja hajontaan. Männän ohjainputken vaihtuminen saattaa aiheuttaa pituussuuntaista väljeliikettä kanteen ja silloin luonnollisesti myös kannessa kiinni olevaan takatähtäimeen. Vastaavasti muutkin osat ovat käytössä yleensä hieman muotoutuneet vastaosiinsa, joten osien vaihtuminen saattaa aiheuttaa muutoksia aseiden toiminnassa.

12. Hoito

Sen lisäksi, mitä Taisteluvälinehuolto-ohjesäännössä ja Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa on sanottu aseiden hoidosta, puhdistamisesta ja öljyamisestä, pitää rynnäkkökiväärin kohdalla ottaa huomioon seuraavia asemallikohtaisia erikoiskohteita:

- asepuhdistuksen yhteydessä pitää puhdistaa ja ohuelti öljytä myös männän ohjainputki, kaasukammio ja puhdistusvälineiden säilytystila
- tritiumlamput on puhdistettava niiden pinnalle kertyneestä liasta varovasti öljyharjaa tai rättiä käyttäen
- asetta öljyettäessä on voideltava myös yöjyvän akseli, takatähtäimen akseli ja asetin sekä lippaan salvan jousi. Näihin kohteisiin pitää tarvittaessa tiputtaa tippa tai kaksi öljyä (esimerkiksi tulitikulla)
- laukaisukoneisto sekä lataus- ja sulkukoneisto öljytään käyttöä varten hyvin ohuesti, sillä liian runsas öljy aiheuttaa sen roiskumisen ampujan kasvoille laatikon kannen takaosan aukosta
- piippu on ehdottomasti puhdistettava ja öljyttävä piipun suun kautta. Ainoastaan patruunapesän saa puhdistaa takaapäin. Jos piipun puhdistaminen tai öljyminen tehdään patruunapesän kautta, niin silloin puhdistuspuikko joutuu taipumaan, koska laatikon takareuna on ylempänä kuin piipun reikä. Taivutettu puikko hankaa patruunapesän takareunaan sekä laatikon takareunaan aiheuttaen jo muutamilla puhdistuskerroilla kyseisten kohtien naarmuuntumista.
- puhdistuspuikon m 62 kokoaminen on tehtävä huolellisesti, ettei pesuri tule väärin päin, jolloin jatkovarren ja pesurin liitoskohdassa jatkovarren etureunan terävät reunat naarmuttavat piippua sekä puhdistuksen että öljyämisen yhteydessä

Aseiden varusteiden osalta annetaan käsittely- ja hoito-ohjeita IV luvussa varusteiden esittelyn kohdalla.

IV LUKU

KORJAAMINEN

Tässä luvussa käsitellään osakokonaisuuksien yksityiskohtainen rakenne, tarkastaminen, mahdolliset viat ja niiden korjaaminen eri vuosimallit huomioon ottaen.

Korjauksen tekijältä on vaadittava vähintään asesepän pätevyys. Jos korjauksessa tarvitaan erikoistyökalua, on siitä maininta ko. kohdassa. Erikoistyökalut ja niiden käyttöohje on esitetty IX luvussa. Tulkit ja niiden käyttö selviää VIII luvusta. Sikäli kuin korjauskohteelle on määrätty erikoistyökalu tai tulkit, pitää niitä käyttää korjausta suoritettaessa.

13. Laukaisukoneisto (kuva 17)

Laukaisukoneisto käsittää osat 1/1 ... 1/8 ja osan 6. Ne on valmistettu runsaasti seostetuista teräksistä joko koneistamalla tai tarkkuusvalamalla.

Vaihdin (6) kiinnittyy omalla kiinteällä akselillaan laatikkoon. Muut osat ovat kolmella akselitapilla (1/8) kiinnitettynä. Etummaisella akselitapilla on sulkuvarmistin (1/6) jousineen (1/7). Keskimmaisella akselitapilla on vasara (1/4) ja sen jousi (1/5). Takimmaisena tapin varassa ovat liipaisin (1/1) ja pidätin (1/2) sekä pidättimen jousi (1/3) liipaisimen ja pidättimen välissä.

Vasaran jousi toimii myös liipaisimen jousena.

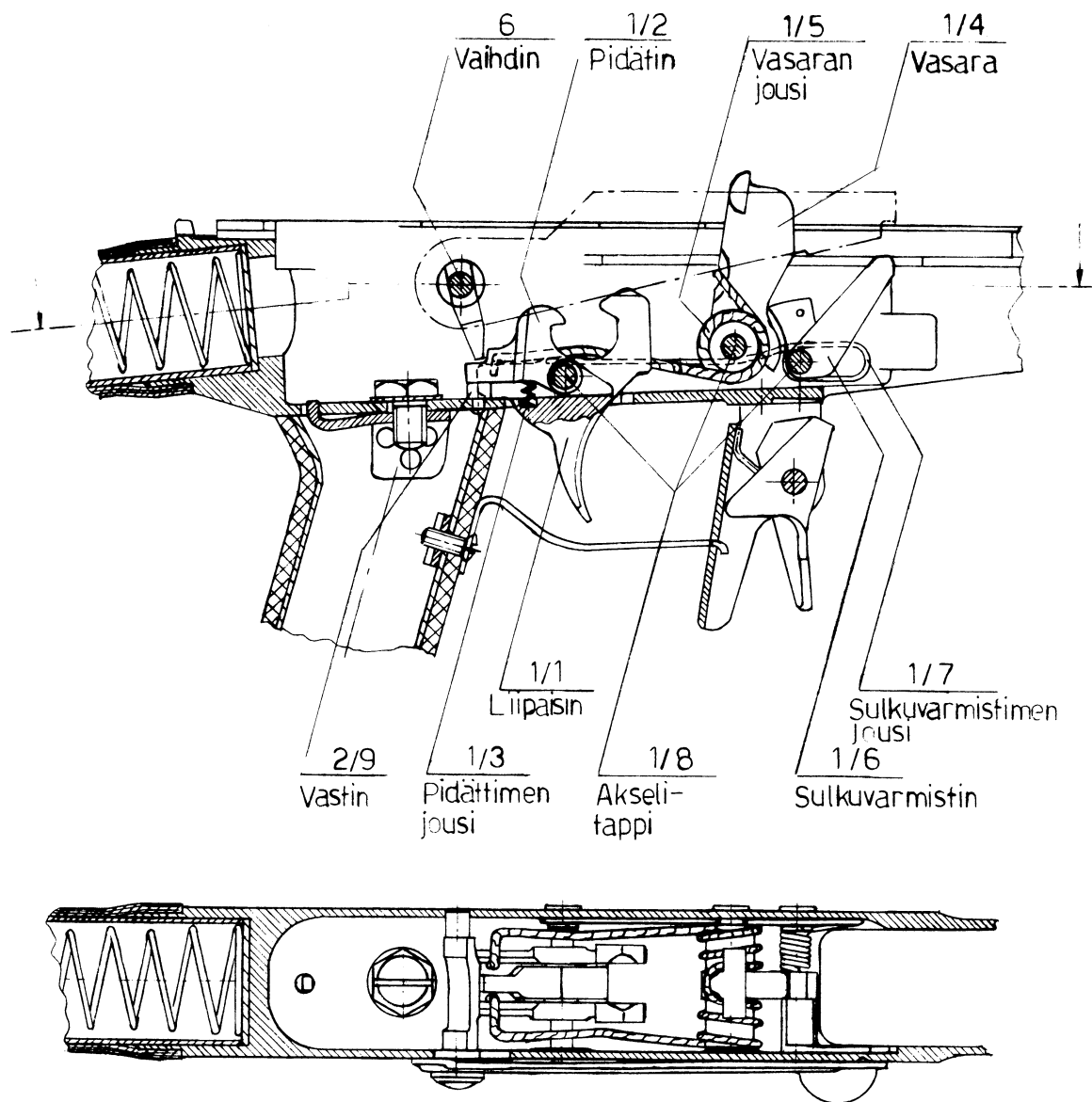
Sulkuvarmistimen jousi lukitsee kaikki kolme akselitappia estäen niiden aksiaaliliikkeen. Akseleissa on sitä varten lukitusurat. Jousi sijoittuu keskimmaisena tapin alapuolelle lukitusuraan. Muut akselitapit jousi lukitsee kulkien niiden päältä. Laukaisukoneiston osat ovat vaihtokelpoisia kaikkiin suomalaisen rynnäkkökiväärin eri vuosimalleihin lukuunottamatta malleja 762 RK 71 ja 71 TP, joissa akselitapit ja vaihtimen akseliosa ovat muita malleja pitemmät.

Koneiston toiminta ja osien tehtävät on esitetty II luvussa.

13.1. Purkaminen ja kokoaminen

Purkaminen:

- poista aseesta lataus- ja sulkukoneisto
- laske vasara etuasentoon
- kohota ruuvitaltan kärjellä tai tätä tarkoitusta varten tekemälläsi lankakoukulla sulkuvarmistimen jousi ylös liipaisimen akselin lukitusurasta
- työnnä sopivalla poistinpuikolla liipaisimen akselitappi irti
- siirrä tarvittaessa liipaisinta ja pidätintä jousineen eteenpäin laatikossa, niin että voit poistaa vaihtimen kääntäen sitä vivusta ulosvetoasentoon asti. Tämä purkamisjärjestys soveltuu kaikille suomalaisille rynnäkkökivääreille, joskin koneistetulla laatikolla varustetussa aseessa voidaan vaihdin poistaa myös ensimmäisenä kääntäen se alakautta ympäri ulosvetokohtaansa
- siirrä vasaran jousen säätimet pois liipaisimen haarojen päältä
- nosta liipaisin ja pidätin jousineen ulos laatikosta
- poista vasaran akselitappi ja ota vasara ja sen jousi ulos laatikosta. Ne sopivat tulemaan laatikon takaosasta.



Kuva 17 Laukaisukoneisto

- poista sulkuvarmistimen akselitappi ja sulkuvarmistin jousineen. Se sopii tulemaan ulos lipasaukon kautta.

Kokoaminen:

- asenna sulkuvarmistin ja sen jousi paikalleen lipasaukon kautta. Käytä tarvittaessa sulkuvarmistimen asenninta (TK 1/6)
- asenna vasara jousineen viemällä se laatikon takaosasta sisään, paina sulkuvarmistimen jousi akselin alapuolelle. Käytä tarvittaessa vasaran asenninta (TK 1/4)
- aseta liipaisin ja pidätin jousineen laatikkoon, mutta älä kiinnitä akselitappia
- asenna vaihdin paikalleen
- kiinnitä liipaisimen ja pidättimen akselitappi. Koneistetulla laatikolla varustetussa aseessa voidaan vaihdin laittaa paikalleen myös ennen liipaisimen ja pidättimen akselitappia, koska siinä vaihdin sopii kääntymään takakautta kohdalleen
- aseta ruuvitaltan kärjellä tai tekemälläsi lankakoukulla sulkuvarmistimen jousi paikalleen akselitappien lukitusuriin
- kokeile poistinpuikolla työntäen, että jousi lukitsee ne hyvin

13.2. Tarkastaminen

Laukaisukoneiston kunto voidaan todeta koneistoa purkamatta. Osat tarkastetaan silmämääräisesti ja jousien jäykkyys käsin kokeilemalla. Jousien kunnon toteamiseksi saattaa joskus olla tarpeen niiden muodon vertaaminen uusiin jousiin.

Koneiston osia tarkastettaessa on tarkastettava myös pidättimen alla laatikossa kiinni olevan vastimen (2/9) kiinnitys ja eheys.

Koneiston toiminnan toteamiseksi liikutetaan luistia edestakaisin viritintapista vetäen. Koneiston toiminnan pitää olla kohtien 5 ... 8 mukaista kokeiltaessa vaihtimen eri asennoissa. Laatikon kansi pitää tällöin olla irrotettuna, että osien liikkumista voidaan tarkastella yksityiskohteisesti. Täydellinen varmuus laukaisukoneiston toiminnasta, jos siihen on tarvetta pyrkiä, saadaan vain koeampumalla ase.

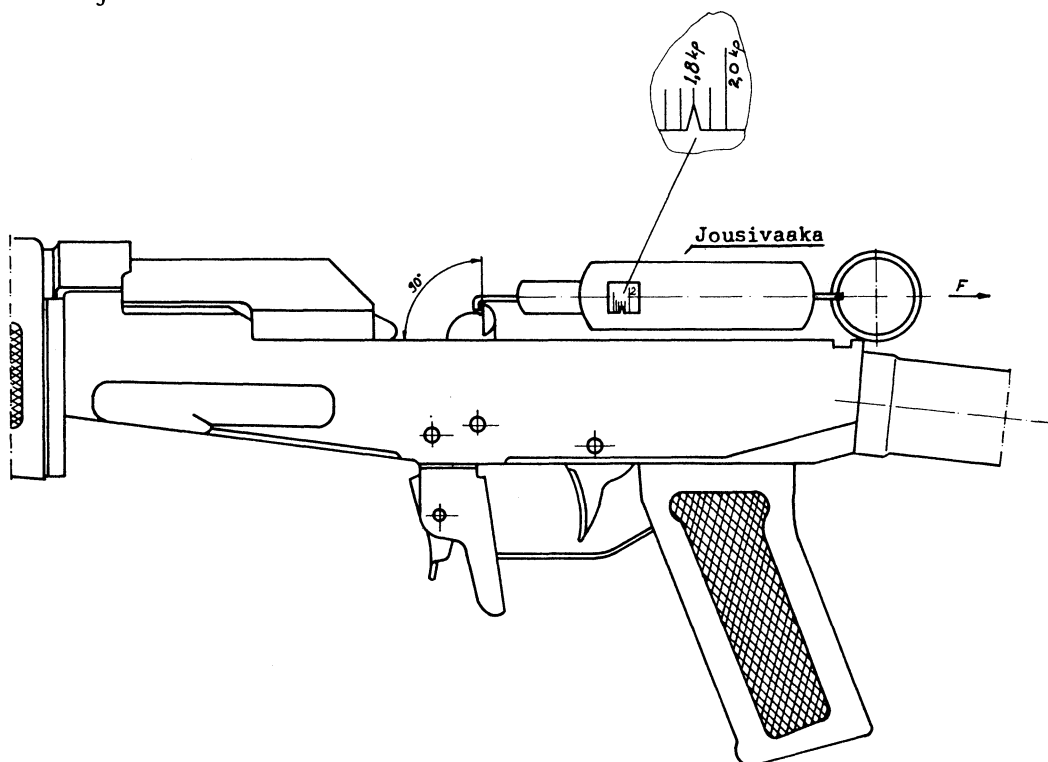
Vasaran jousen (1/5) jousivoima mitataan kuvan 18 mukaisesti. Kuoleutunut jousi aiheuttaa sen, että kaikki patruunat eivät syty iskuvoiman ollessa riittämätön.

13.3. Tavallisimmat viat

Yleensä laukaisukoneiston osat ovat hyvin kestäviä. Vikoina saattaa olla jonkin yksittäisen osan suuri kuluneisuus, mahdolliset murtumat ja jousien jäykkyyden heikkeneminen. Toiminnallisena häiriönä saattaa ilmetä sitä, että ase ampuu kaksoislaukauksia tai lyhyitä sarjoja, vaikka vaihdin on kertatuliasennossa. Tavallisesti tätä vikaa on korjaajan vaikea todeta, koska häiriö esiintyy usein vain ammuttaessa eikä tule esiin koneistoa käsin käytettäessä. Ammuttaessakin häiriö ilmenee satunnaisesti silloin tällöin.

Virheellisesti sarjatulta ampuva ase on korjaukseen lähetettäessä varustettava saatelapulla, että korjaaja osaa kiinnittää vikaan huomiota.

Täysikuntoinen ase ei ammu sarjatulta vaihtimen ollessa kertatuliasennossa. Tämän kaltaista häiriötä ei saada aikaan esimerkiksi hitaalla liipaisimen vedolla. Kyseessä on virhetoiminta, joka voidaan korjata vain osia vaihtamalla.



Kuva 18 Vasaran jousen (1/5) jousivoiman tarkastaminen
– perushuollossa minimivoima saa olla vähintään 1,4 kp

Roskat ja likaisuus laukaisukoneistossa voivat aiheuttaa hyvin yllättäviä virhetoimintoja, joten aina häiriöiden esiintyessä on ensimmäiseksi tarkastettava koneiston puhtaus.

13.4. Korjaaminen

Yksinomaisena korjauksena laukaisukoneistossa on rikkoutuneiden tai toimintahäiriöitä aiheuttavien osien vaihtaminen. Koneistossa ei ole sovittavia tai viilaten kunnostettavia osia. Osien viilaaminen ei ole sallittua, koska yhden osan viilaamalla sovittaminen aiheuttaa melko varmasti virhe toimintaa aseessa joko välittömästi tai lyhyen käytön jälkeen. Vasaran, pidättimen, liipaisimen ja sulkuvarmistimen eräisiin kohtiin tulee käytössä ”kuluneisuutta”. Toisiinsa osuvat kohdat alkavat kiiltää. Tämä on aseiden rakenteenmukaista kiiltämistä, jopa iskettymää, eikä tämänlaatuinen iskettymä ole merkinä osan vaihtamiselle, jos toiminta muuten on säännönmukaista. Suuresti kuluneet ja iskettyneet osat luonnollisesti vaihdetaan.

Sarjatululta vaihtimen kertatuliasennolla ampuva ase korjataan vaihtamalla vasara ja pidätin. Häiriön aiheuttaa kyseisten osien virepintojen kuluneisuus. Näin vaihdetut kuluneet osat on romutettava, ettei niitä erehdyksessä käytetä uudestaan. Joskus, mutta hyvin harvoin, voi olla tarpeen vaihtaa myös liipaisin.

Sarjatulihäiriö voi aiheutua myös iskurista, jos se likaisuudesta tai muista syistä johtuen pyrkii jäämään kiinni etuasentoonsa tai sen kärki ei mene taka-asennossa lukon iskupohjan tasalle tai sen alapuolelle.

Pidättimestä ja vasarasta aiheutuva häiriö on vuoden 1976 jälkeen valmistetuissa aseissa hyvin harvinainen, koska silloin muutettiin kyseisten osien valmistusmitoitusta.

14. Laatikko (kuva 19)

Laatikko (2/1) on aseiden sydän, jonka ympärille ase rakentuu. Jos laatikko turmeltuu, niin yleensä ase silloin romutetaan ja ehjät osat käytetään varaosina muihin aseisiin.

Laatikon etupäässä on ohjaustappi (2/10) kädensuojuksen asennon ohjausta varten ja kierrepiipun kiinnittämiseksi sekä T-uraleikkaus männän ohjainputkelle. Välittömästi kierreosan jälkeen on laatikon sisällä siihen kiinteästi niitillä (2/3) liitetty lukonkääntäjä (2/2). Laatikon sivuseinämissä on lukkoa varten jyrskityt sulkuolakkeet. Pohjaan on niitattu vastin (2/9). Samoin on sisälle jyrskitty luistin liukujohteet ja ulosheitin sekä lipasaukko ja aukko liipaisimelle. Lipasaukon takana on niiteillä (2/8) kiinni lippaan salvan runko (2/5), johon lippaan salpa (2/4) ja salvan jousi (2/6) kiinnittyvät akselin (2/7) avulla.

Laatikon alapuolella on kiinni kädensija osineen (5/1... 5/7). Kuvan 19 kädensijassa on teräsputki ja sen ympärillä muovipäällyste. Kuvassa 21 esiintyy muovista valmistettu kädensija, jossa on edelliseen nähden erillinen liipaisinkaaren kiinnitys. Laatikon takapäässä on poraus olkatuen kiinnittämiseksi ja sen yläpuolella jyrskitty tila kannen takapäätä sekä palautinta varten.

762 RK 62 TP:n laatikko eroaa perusmallista vain takapään osalta (kuva 20).

Levyrakenteisessa laatikossa (kuva 21) on sen etuosassa niiteillä kiinni sulkupesä, joka sisältää piipun kiinnityskierteen, sulkuolakkeet, lukonkääntäjän ja männän ohjainputken kiinnitysleikkauksen. Vastaavasti laatikon takaosassa on niitattuna peräkappale. Se sisältää leikkauksen laatikon kantta ja palautinta varten sekä porauksen olkatuen kiinnittämiseksi. Luistin johteet ja ulosheitin on tehty teräslevystä taivuttamalla ja kiinnitetty pistehitsauksella laatikon seinämiin.

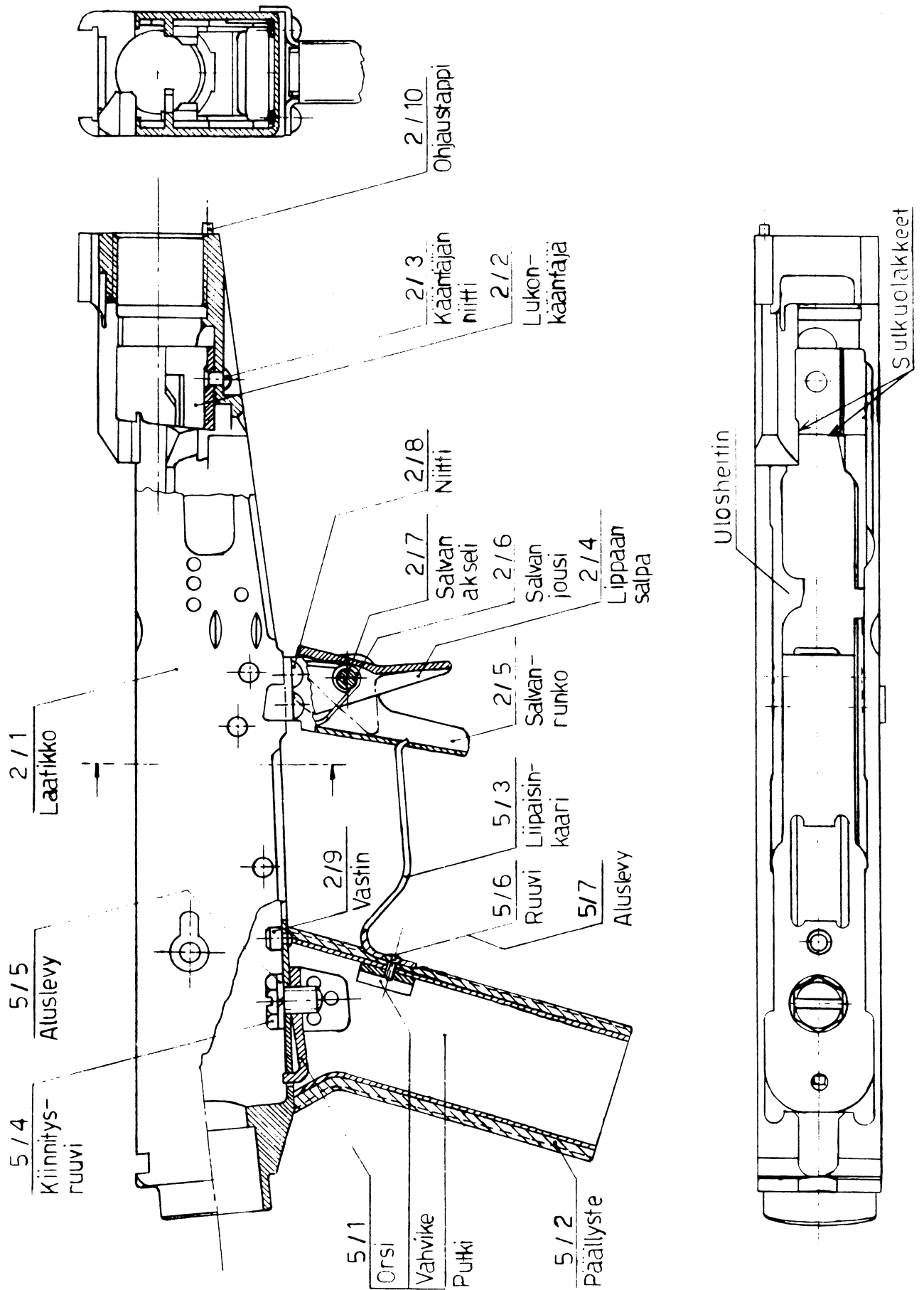
14.1. Tarkastaminen

Tarkastuksessa on ensin todettava, että laatikko on kaikin puolin kunnossa ja ettei muodonmuutoksia ole tapahtunut. Sisäpuolisen tilan pysyminen mitoissaan voidaan todeta lukon ja luistin avulla. Jos ne liikkuvat juosteasti ja esteettömästi, niin laatikossa ei ole painaumia sisään päin.

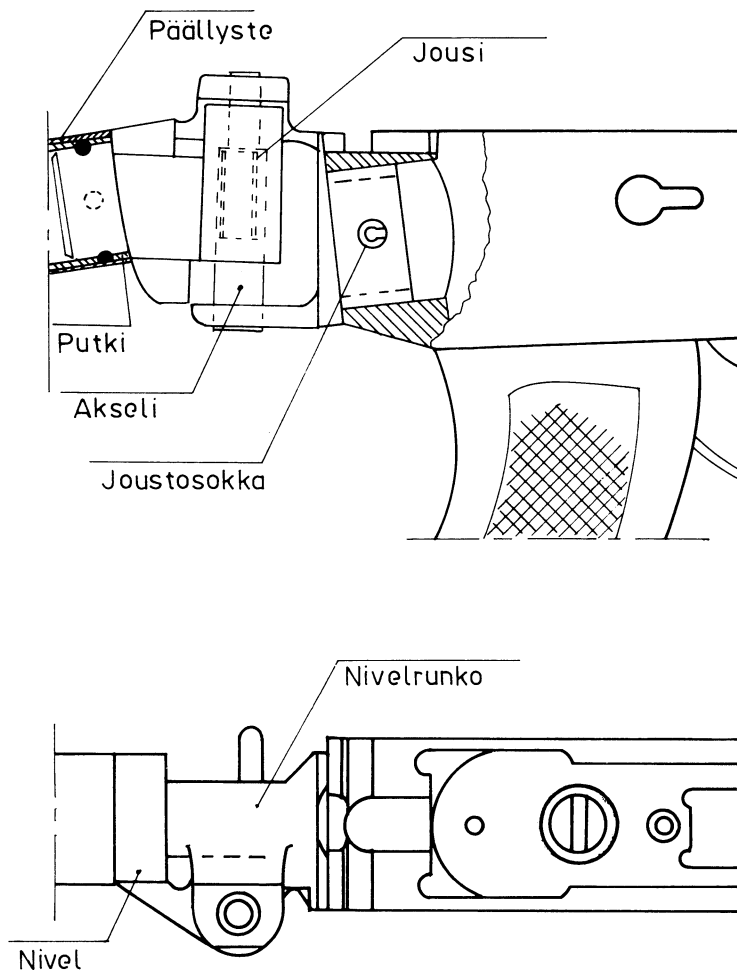
Seuraavaksi tarkastetaan männän ohjainputken johteet, luistin liukujohteet, ulosheitin, sulkuolakkeet sekä kannen ja palauttimen leikkaukset. Todetaan kädensijan kiinnityksen pitävyys ja liipaisinkaaren oikea muoto.

Lippaan salvan toiminta ja sen jousen jäykkyys kokeillaan käsin. Salvan akseli ei saa kiertyä salpaa liikuteltaessa. Salvan rungon ja laatikon välisen niittauksen pitävyys tarkastetaan ruuvitalalla kevyesti kammaten. Niittaus ei saa antaa periksi.

Lukonkääntäjässä kiinnitetään huomio sen mahdollisiin murtumiin ja nousupinnan kuntoon. Nousupintaan tulee käytössä lievää iskettymää, mikä tavallisesti ei vaikuta aseiden toimintaan. Jos



Kuva 19 762 RK 62 laatikko koottuna



Kuva 20 762 RK 62 TP laatikon ja nivelen rakenne

epäilläään nousupinnan olevan liian kulunut, niin se voidaan todeta tutkimalla lukon kääntymistä sulkuasentoon. Lukonkääntäjän niittauksen pitävyys kokeillaan kampeamalla kevyesti ruuvitaltalla lukonkääntäjän ja laatikon välistä. Löysyyttä ei sallita.

14.2. Tavallisimmat viat

Varsinaisen laatikon viat ovat hyvin harvinaisia. Jos niitä esiintyy, niin ne ovat yleensä hyvin selvästi havaittavia murtumia tai muodonmuutoksia.

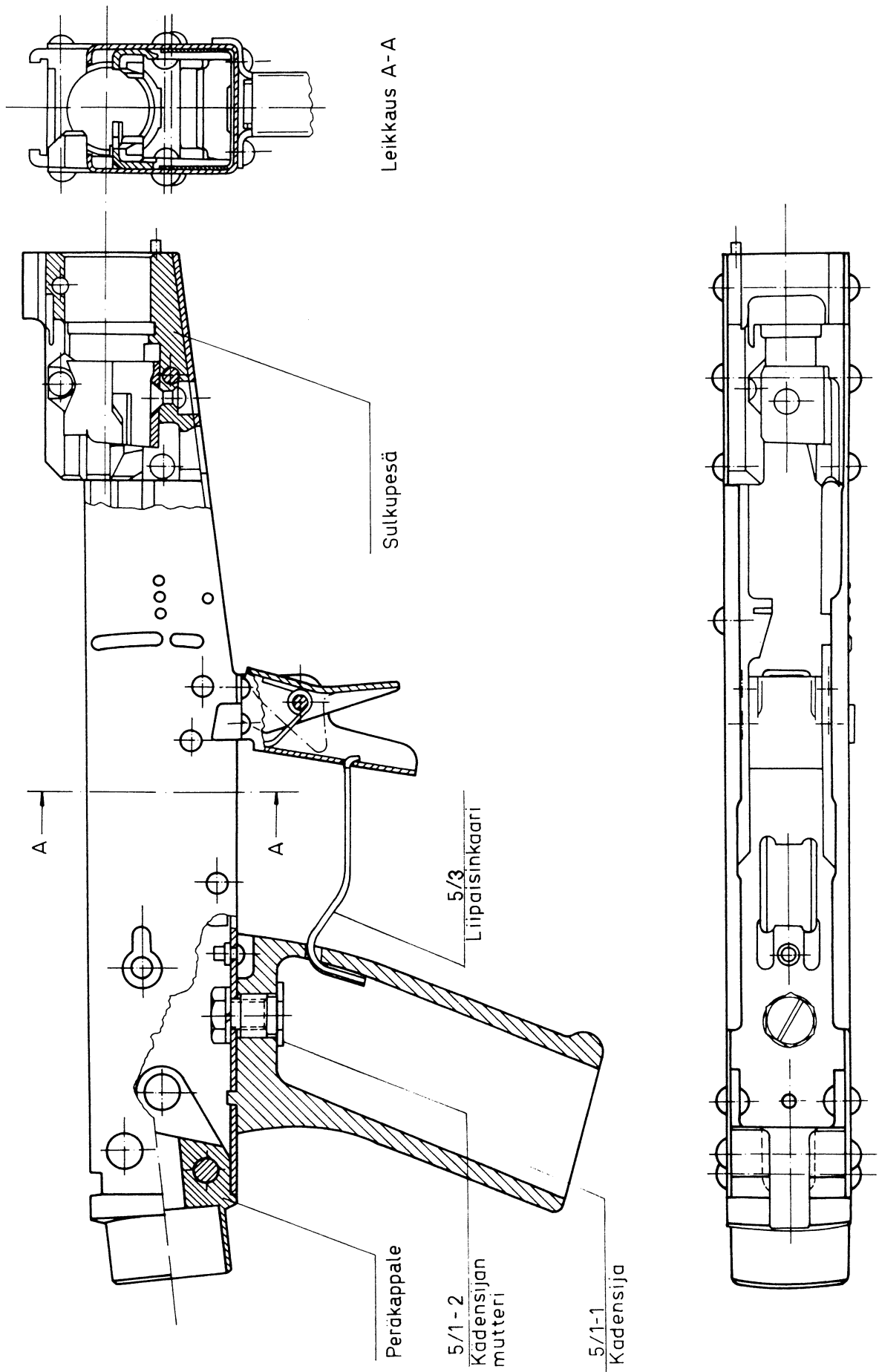
Laatikkoon kiinnittyvissä osissa voi ilmetä seuraavia käytön aiheuttamia vikoja:

- osien kuluneisuutta ja murtumia
- lippaan salvan jousen kuoleutuminen ja liipaisinkaaren vääntyminen
- lukonkääntäjän halkeaminen tai murtuminen, sen niittauksen löystyminen ja nousupinnan kuluminen
- lippaan salvan rungon niittien katkeaminen tai niittauksen löystyminen sekä salvan akselin väljyys
- olkatuen putken kiinnitysulokkeen murtumat

14.3. Korjaaminen

Murtuneet, kuluneet ja kuoleutuneet osat vaihdetaan. Vääntynyt liipaisinkaari oikaistaan.

Laatikkoa (2/1) ei saa millään tavoin korjata.



Kuva 21 762 RK 62 76 laatikko koottuna

Levyrakenteisen aseenn peräkappaleen, sulkukappaleen tai laatikkoon hitsattujen osien vaihdon, niittauksen kiristämisen tai pistehitsauksen korjaamisen saa tehdä vain asevarikko sille erikseen annettujen ohjeiden ja piirustusten mukaisesti.

a) Lukonkääntäjän vaihtaminen

Lukonkääntäjä on vaihdettava silloin, kun se on murtunut tai haljennut. Ohjauspinnaltaan isketynyt tai kulunut lukonkääntäjä vaihdetaan, jos se ei käännä lukkoa hyvin. Nousupintaa ei saa viilaamalla korjata.

Lukonkääntäjän löystynyt niittaus korjataan soveltaen kääntäjän vaihtamisesta annettuja ohjeita.

Vaihtamisen suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus
- merkitse taltalla ohut merkkiviiva piipun ja laatikon saumakohtaan aseenn alapuolelle
- irrota piippu aseesta kohdan 15.3. mukaisesti
- aseta ase lukonkääntäjän niitin talttausalustaan (TK 2/2-4)
- meistä kääntäjän niitin kanta aseenn alapuolelta. Taltan leveys enintään 10 mm. Poista niitti poistinpuikolla.
- puhdista lukonkääntäjä ja lukonkääntäjän tila
- aseta uusi lukonkääntäjä ja niitti paikalleen ja kiinnitä lukonkääntäjän niittausvastin (TK 2/2-3) aseeseen
- suorita niittaus käyttäen niitinvedintä TK 2/2-2 ja niittausmeistiä TK 2/2-1. Tue ase hyvin niittauksen aikana. Poista niittausvastin (TK 2/2-3) aseesta
- kokeile ruuvitaltalla kammeten, että niittaus on tiukka. Tarkasta, ettei lukonkääntäjä ole murtunut niittauksen aikana
- pane lukko ja luisti aseeseen
- tarkasta katsomalla piipun kiinnitysaukon kautta, että lukko ei kosketa niitin kantaa, kun työnät luistin hitaasti eteen, ja että lukko kääntyy normaalisti sulkuasentoonsa
- jos lukko koskettaa niitin kantaan, niin korjaa vika viilaamalla kantaa piipun kiinnitysaukon kautta n. 10 mm paksulla pyöreällä viilalla ja puhdistaa ase viilauslastuista. Viilaa niin, ettei tule sepän jälkiä muualle aseeseen kuin niitin kantaan ja tarkasta tulos uudelleen luistin ja lukon avulla
- sinistä viilausjäljet niitissä kylmäsinistysnesteellä
- kiinnitä piippu ja kokoa ase kohdan 15.3. mukaan kollimaattorikohdistuksineen ja sulkuvälitulkkausineen

Levyrakenteisissa aseissa (762 RK 62 76, 762 RK 71 ja 762 RK 71 TP) lukonkääntäjän vaihtaminen poikkeaa edellisestä seuraavasti:

- ennen piipun auki kiertämistä on poistettava sulkupesän etummainen niitti meistaamalla ja poistinpuikolla (katso kohta 15.3.)
- lukonkääntäjän niitti poistetaan poraamalla 6 mm:n poralla niittiä laatikon sisältäpäin niin paljon, että se voidaan poraussuunnasta päin poistaa poistinpuikolla. Porauksen aikana ase pitää olla kiinnitettynä ruuvipuristimeen
- lukonkääntäjän niitti on 12 mm pitkä. 762 RK 62:n niitti ei käy, koska se on lyhyempi
- niittausväkaluina käytetään peräkolmion niitinvedintä TK 4-4 ja niittausmeistiä TK 4-3
- piipun kiinnityksen jälkeen niitataan sulkupesän uusi etummainen niitti paikalleen käyttäen sopivaa niittausalustaa ja meistiä (katso kohta 15.3.)

b) Lippaan salvan ja jousen vaihtaminen

- poista salvan akseli 3:n mm:n poistinpuikolla. Tue ase salvan rungosta hyvin
- jos aiota käyttää samaa akselia uudelleen, niin naputtele vasaralla alasinta vasten akselin päiden levennykset oikeaan halkaisijamittaansa

- aseta uusi salpa ja jousi sekä akseli paikalleen. Jousen takapää jätetään tässä vaiheessa vielä vapaaksi salvan ja sen rungon väliin.
- levitä akselin molemmat päät vähän kerrallaan vuoronperään käyttäen meistiä TK 2/7 ja alasinta TK 2/7-1
- paina ruuvitaltan kärjellä salvan jousen takapää vinottain salvan rungon kulmaukseen ja siitä edelleen alas, jolloin jousi napsahtaa paikalleen
- kokeile, että salpa liikkuu hyvin ja, ettei akseli pyöri salpaa liikuteltaessa
- tarkasta lipasaukon tulkilla TU 2-1, että salpa on kohdallaan

c) Lippaan salvan rungon vaihtaminen

- irrota aseesta kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä laukaisukoneisto
- meistä taltalla aseeseen alapuolelta salvan rungon kiinnitysniittien kannat irti
- poista niitit poistinpuikolla
- niittaa uusi runko paikalleen käyttäen kiinnitintä TK 2/5-1 ja meistiä TK 2/5-2. On parasta tehdä ensin jokaiselle niitille alkuniittaus ja sitten lopullinen kiristysniittaus
- kokeile ruuvitaltalla kammeten niittauksen pitävyys. Levyrakenteisissa aseissa on niittäessä varottava, ettei vahingoiteta salvan rungon kohdalla laatikon sisäpuolella olevaa pistehitsauksella laatikkoon kiinnitettyä tukipalaa
- löystynyt niittaus kiristetään soveltaen edellä esitettyä uuden rungon niittausta
- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 2/5-3
- poraa 5,0 mm:n poralla reikä salvan runkoon porauskiinnittimen määräämään paikkaan lippaan salvan akselia varten. Varaosarungoissa ei ole akselinreikää valmiina, koska sen tarkka paikka salvan toiminnan varmistamiseksi voidaan määrittää vasta silloin, kun runko on niitattu paikalleen
- kiinnitä salpa ja jousi b-kohdan mukaisesti tulkkitarkastuksineen
- kokoa ase

15. Piippu (kuva 22)

Piippu on valmistettu takomalla nuorrutusteräksestä. Se kiinnittyy kierreliitoksella laatikkoon. Levyrakenteisissa aseissa on piippu kiinni kierteellä sulkupesässä.

Sisäpinta on eräissä valmistussarjoissa päällystetty kromilla. Kromattu pinta on erittäin hyvä kestämaan kulutusta sekä ruutikaasujen ja kosteuden aiheuttamaa korroosiota. Piipun keskiosalla on kädensuojuksen kiinnitysosat; kädensuojuksen mutteri (3/7), jousialuslevy (3/11-1) ja tukirenkas (3/11-2).

Kaasukammio (3/2) liittyy puristussoviteella piippuun. Kiinnitys on varmennettu kahdella kartiosokalla (3/9). Kaasukammioon kuuluu hihnalenkki ja yläosaan kiinnittyy etutähtäin. Se käsittää seuraavat osat: jyvän jalka (3/4), jyvä (3/5), jousi (3/12), siirtoruuvit (3/6), valaiseva jyvä (3/13), jyvän jousi (3/14) ja jyvän akseli (3/15). Valaisevassa jyvässä on liimattuna lamppu (3/13-2), joka sisältää keltaista valoa loistavaa tritiumkaasua. Liekinsammutin (3/8) on kierteellä kiinni piipussa ja sammuttimen pitää oikeassa asennossa kartiosokka (3/10). Liekinsammuttimessa on kiinnitystilat pistintä ja sysäyksenvahvistinta varten.

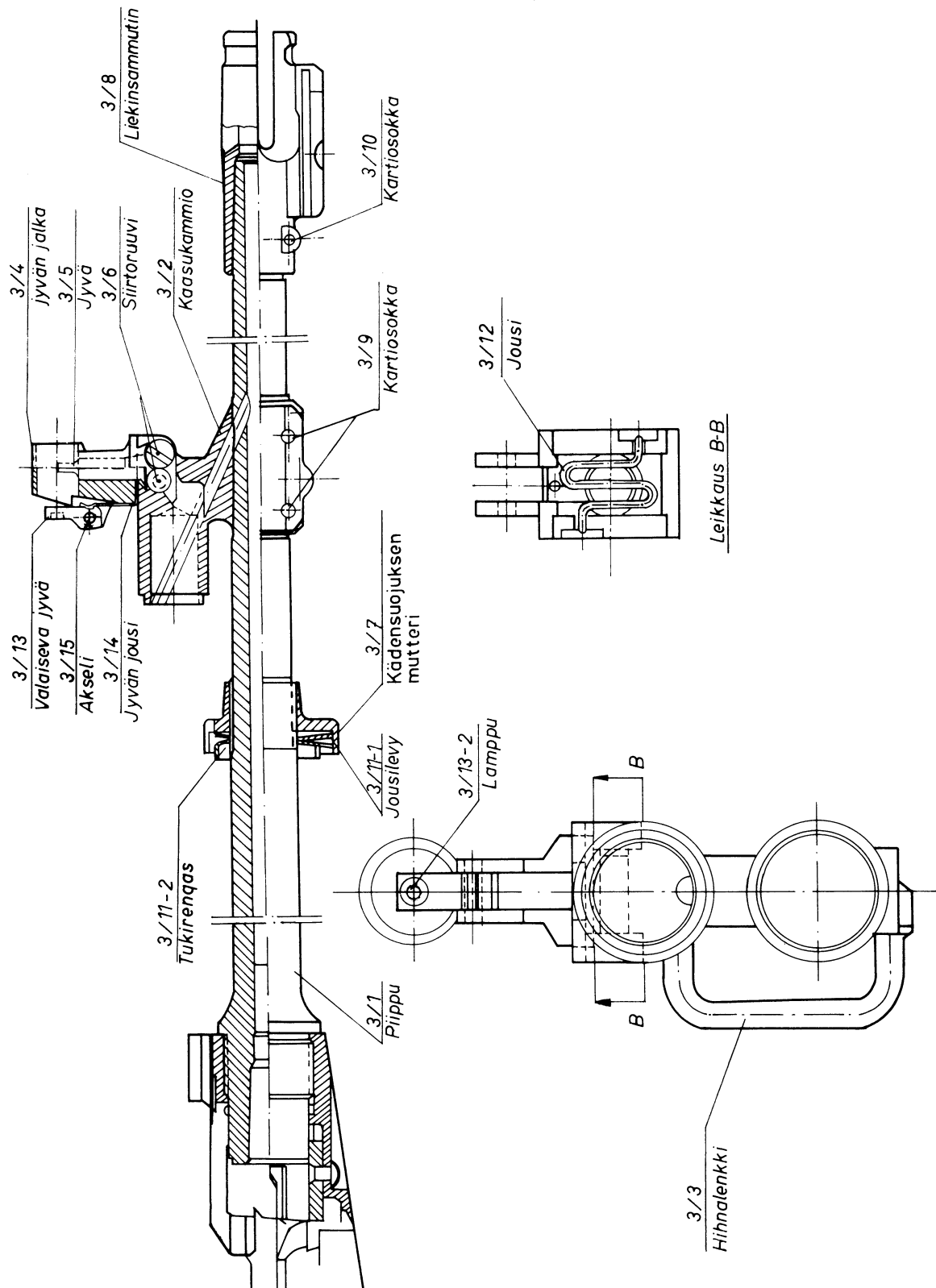
Piipun takapäähän on jyrstetty ulosvetimen lovi. Piipun kiinnitys laatikkoon tukeutuu laippaan. Kuvissa 23 ja 24 esitetään erimallisia etutähtäimiä.

Jyvän jalan (3/4) rakennetta on jälkikäteen vahvennettu (kuva 25). Muutos aiheutti myös pituusmuutoksen jouseen 3/12.

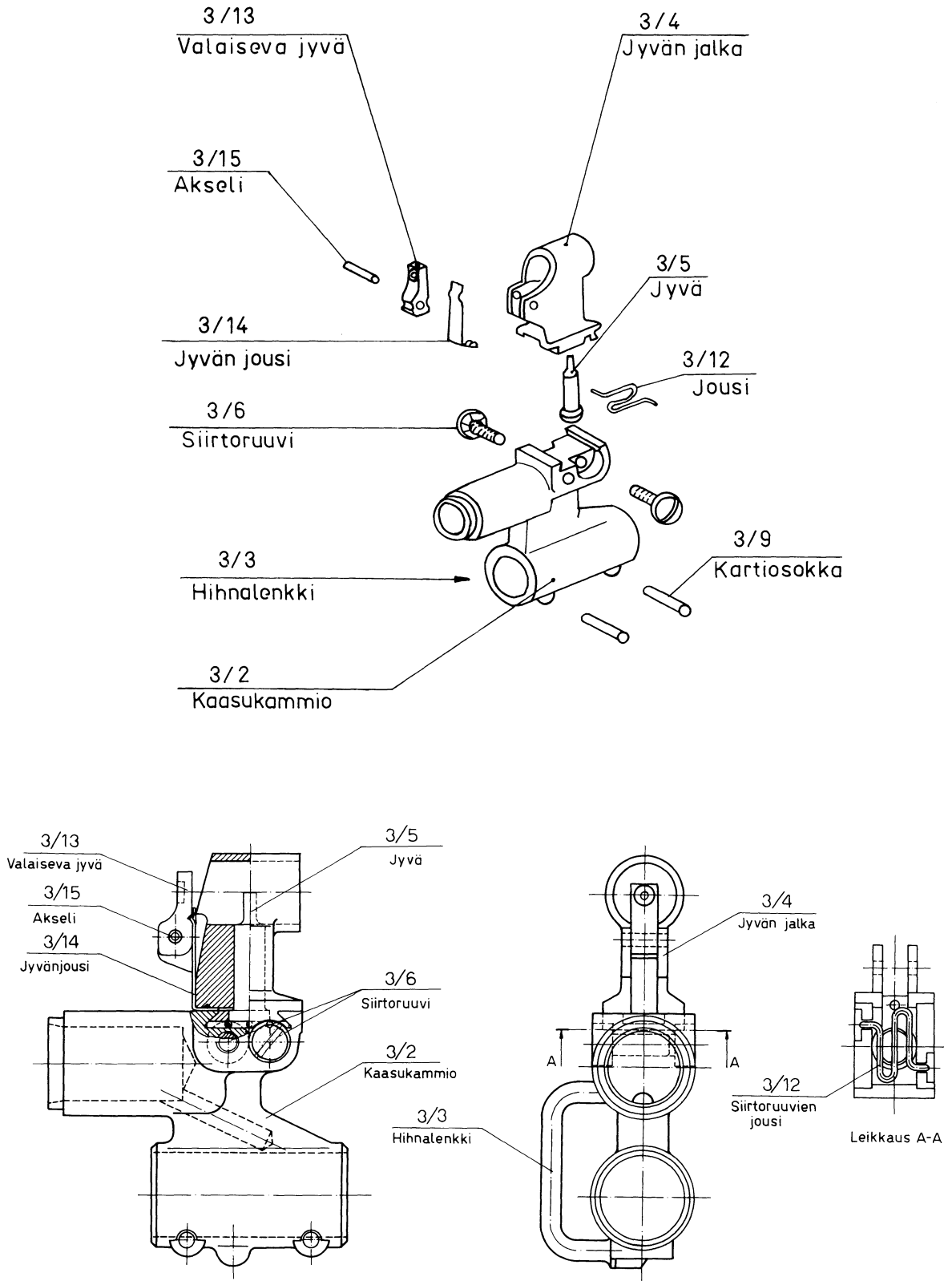
Uudenmallinen jousi sopii käytettäväksi molempien jyvän jalkojen kanssa.

Vanhanmallista jouta tulee ensisijaisesti käyttää vanhanmallisen jyvän jalan kanssa, joskin sitä voidaan käyttää myös uudenmalliseen jalkaan, mutta silloin jyvän siirtoruuviin ei muodostu sitä kierrettäessä merkinapsauksia.

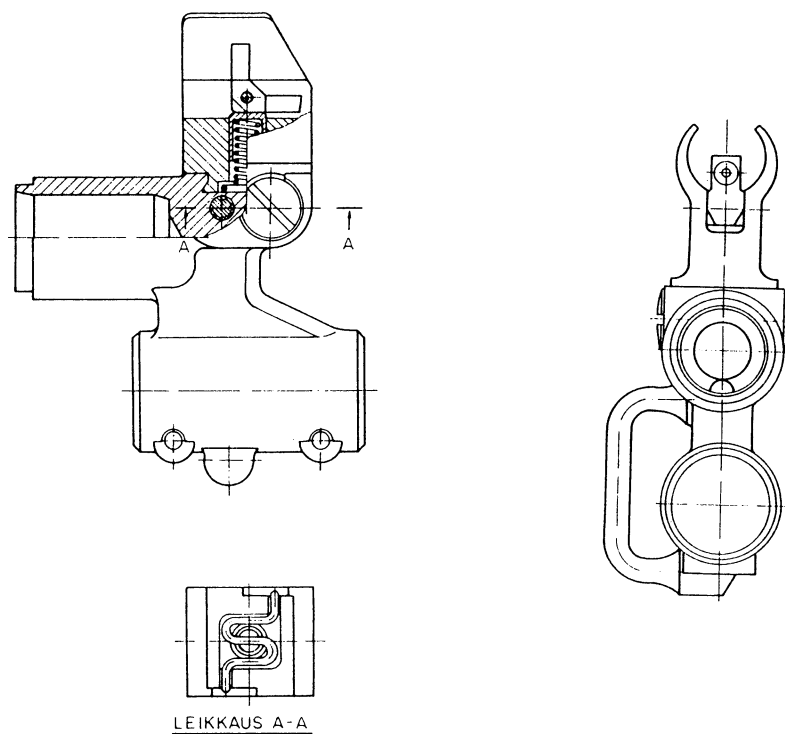
Uudenmallinen jousi, joka on ollut vanhanmallisessa jalassa, on painunut kasaan niin, ettei se muodosta merkinapsauksia uudenmalliseen jalkaan laitettaessa ellei jouta ensin taivuteta alku-peräiseen muotoonsa.



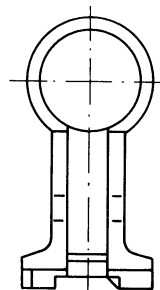
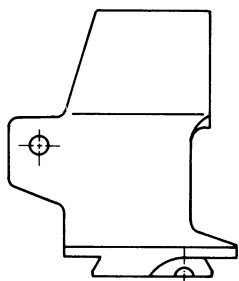
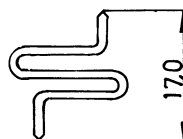
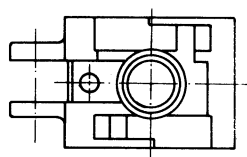
Kuva 22 762 RK 62 piippu koottuna



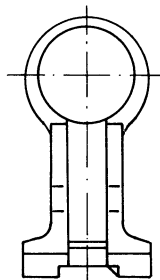
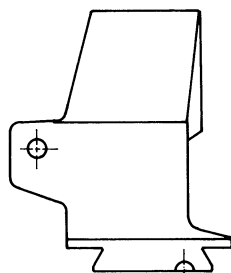
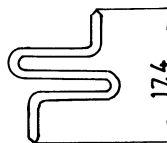
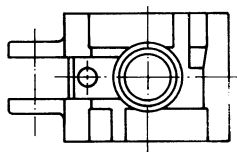
Kuva 23 762 RK 62 etutähtäin osa- ja kokoonpanokuvana



Kuva 24 762 RK 71 ja 71 TP etutähtäin



Vanha malli



Uusi malli

Kuva 25 762 RK 62 jyvänjalka 3/4 ja jousi 3/12 uusi ja vanha malli

15.1. Tarkastaminen

Piippu tarkastetaan ja luokitellaan Pääesikunnan taisteluvälineosaston pysyvääsmääräyskokoelmassa käsiaseiden tarkastuksesta annettujen ohjeiden mukaan.

Tarkastuksessa käytetään apuna tarkastuspeiliä TK 3/1. Piipun suoruuden toteamiseksi voidaan tarvittaessa käyttää suoruustulkkaa TU 3/1-1. Kaliiperimittaus tehdään käyttäen 7,62 mm:n aseille tarkoitettua tulkkisarjaa.

Patruunapesä tarkastetaan tarvittaessa koeampumalla ase ja mittaamalla hylsyn muodonmuutokset patruunapesän vikojen toteamiseksi. Siitä saadaan riittävän luotettava käsitys patruunapesän kunnosta käytettyjen piippujen ollessa kyseessä. Piippuun kiinnittyvien osien kunto tutkitaan silmämääräisesti ja lisäksi käsin kokeilemalla kaasukammion ja liekinsammuttimen kiinnitys. Kaasukammio ei saa liikkua käsin väännettäessä. Valaisevan jyvän ja tähtäinlevyn lampun toiminta voidaan tarkastaa vain pimeässä. Tällöin tarkastajan pitää olla pimeässä ennen tarkastamista niin kauan, että silmä mukautuu tähän olotilaan.

15.2. Tavallisimmat viat

Useimmin esiintyvänä vikoina, joihin annetaan myös korjausohjeet, ilmenevät seuraavat rikkoutumat ja muodonmuutokset:

- jyvän siirtovaran loppuminen
- liekinsammuttimen kiinnityksen väljyys ja sakaroiden vääntymät ja murtumat
- kaasukammion hihnalengin katkeaminen
- jyvätunnelin muodonmuutokset
- piipun vääryys

15.3. Korjaaminen

Rikkoutuneet osat vaihdetaan, ellei niistä ole annettu korjausohjetta.

a) Jyvän siirtovaran korjaaminen

Jos asean kohdistaminen sivusuunnassa ei ole mahdollista jyvän siirtovaran loppumisen vuoksi, niin vika korjataan kiertämällä piippua laatikkoon nähden.

Vian voi aiheuttaa piipun vääryys, laatikon kannen vaihto tai korjaus ja takatähtäimen osien vaihto.

Ennen kuin siirtovaran korjaamiseen ryhdytään, on harkittava piipun mahdollinen oikaisutarve d-kohdan mukaisesti.

Suoritus:

- suorita aseelle optinen kohdistus varmistuaksesi, että korjaus on tarpeellinen
- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus
- merkitse taltalla piipun asento sen ja laatikon yhtymäkohtaan asean alapuolelle ellei siinä ole aikaisemmin tehtyä merkkiviivaa
- kiinnitä ase piipusta sen **suoralta osalta** ylösalaisin asennuspuristimeen TK 3 niin läheltä piipun laippaa kuin se on mahdollista
- aseta kiintoavain TK 3-2 laatikon pohjapuolelta päin aivan laatikon etuosaan. Avaimen ote laatikon yläpuolelta päin voisi murtaa siinä olevat männän ohjainputken johteet. Laatikon etuosa taas puolestaan kestää kiertämisen aiheuttaman rasituksen, mitä sen keskiosa ei kestäisi.
- kierrä laatikon ja piipun kierreliitos löysälle. Levyrakenteisessa aseessa saa kierrettä löysätä enintään neljänneskierroksen verran, koska silloin sulkupesän etummainen niitti estää kiertämästä piippua enemmän auki, ellei niittiä poisteta, mikä ei ole tarpeellista tässä korjauksessa.

- ota momenttiavain TK 3/1-1. Nollaa se ja kierrä laatikko takaisin kiinni merkkiviivasta hieman yli tai alle tarpeen mukaan.
Jos jyvän siirtovara on loppunut vasemmalle, toisin sanoen, jos jyvä on nyt vasemmassa reunassa, niin silloin laatikkoa kierretään hieman yli merkkiviivan. Jos siirtovara on loppunut oikealle, niin kiertäminen pitää lopettaa ennen merkkiviivojen täydellistä kohtaamista. Tavallisesti tarvittava poikkeama alkuperäisestä kiinnityksestä on 0,05...0,5 mm merkkiviivojen asemaerona ilmoitettuna.
Suurin sallittu poikkeama saa olla enintään 1,0 mm. Jos poikkeama on välillä 0,5...1,0 mm, niin silloin on erityisen huolellisesti tarkastettava kaasukammion kiinnitys ja asento piippuun nähden sekä etutähtäimen kunto ja kiinnitys. Tämä on tehtävä siksi, että voidaan olla varmoja, ettei vika ole näissä osissa.
- totea kiinnitysmomentti avaimen mittakellon laahausosoittimelta. Pienin sallittu kiinnitysmomentti on käytetyillä aseilla 100 Nm. Ylärajaa kiinnitysmomentille ei määrätä, mutta on itsestään selvää, ettei kierrettä pidä pakottaa väkisin niin tiukalle, että ase särkyy. Laatikon kiinni kiertäminen on tehtävä tasaisesti ilman nykäyksiä.
- kokoa ase ilman kädensuojaa ja tarkasta siirtovaran riittävyys kohdistuskollimaattorilla. Korjauksen jälkeen on jyvällä oltava siirtovaraa vähintään 1 mm molempiin suuntiin. Kuitenkin yksittäistapauksissa voidaan hyväksyä yli 0,5:n mm:n siirtovara. Näitä siirtovaratoransseja käytetään vain korjauksen yhteydessä.
- jos siirtovara ei korjauksen jälkeen ole riittävä, niin korjaus on tehtävä uudestaan
- kun siirtovara on saatu halutun suuriseksi, niin tarkasta, että männän ohjainputki menee hyvin paikalleen ja mäntä liikkuu putkessa esteettömästi
- kokoa ase, tulkkaa sulkuväli ja tarkasta, etteivät ulosvetimen kulmat törmää piipussa olevan ulosvetimen loven pätekohtiin

b) Liekinsammuttimen korjaaminen

Väljyyden poistaminen

Liekinsammuttimen pieni liike sitä käsin kierrettäessä on melko yleistä. Viialla ei ole merkitystä asean ampumakuntoisuuteen. Tehtyjen tutkimusten mukaan tämä väljyys ei lisää asean hajontaa. Asetta ei pidä määrätä tämän vian takia korjaukseen, jos liikkuminen on vähäistä. ”Niukasti nitkuminen” sallitaan, mutta ”lonksahtelua” ei sallita, koska vian pahetessa saattaa piippu turmeltua. Korjauksen yhteydessä vähäinenkin väljälিকে on syytä korjata.

Suoritus:

- tutki kummasta suunnasta kartiosokka on asennettu ja merkitse asennussuunta muistiin
- tue ase liekinsammuttimesta alustalle ja poista sokka poistinpuikolla ja kierrä liekinsammutin irti
- pese ja kuivaa liekinsammuttimen ja piipun kierreosa esimerkiksi asetonilla tai muilla liiman valmistajan suosittelemilla liuottimilla
- mittaa piipun suuosan kaliiperi ja merkitse muistiin
- sivele piipunsuun kierteeseen Loctite Superfast 242-lukiteliima
- kierrä liekinsammutin paikalleen ja työnnä uusi kartiosokka (3/10) koko 3x50 mm reikänsä
- kiinnitä ase muovileukojen väliin ruuvipuristimeen siten, että piippu ja liekinsammutin lukkiutuvat molemmat liikkumattomaksi
- ota sokka irti
- kunnosta sokan reikä sitä käsin kalvimalla (1:50 kartiokalvin \varnothing 3 mm) niin paljon, että reikä tulee uutta vastaavaksi
- puhdistu kalvittu reikä
- työnnä sokka reikään ja napauta se hyvin kevyesti paikalleen
- merkitse sokka katkaisua varten piirtopuikolla. Ota merkityssä huomioon sokan painuminen hieman syvempään lopullisesti paikalleen asennettuna
- irrota sokka, katkaise se rautasahalla merkityistä kohdista, tasoita sahauspinnat ja pyöristä leikkaavat särmät. Sokan oikea pituus on 20 mm.

- naputtele pienellä, enintään 200 g:n vasaralla lyhennetty sokka paikalleen siten, että se lukitsee liekinsammuttimen hyvin piippuun.
VARO PAKOTTAMASTA SOKKAA LIIAN SYVÄLLE TAI LYÖMÄSTÄ LIIAN LUJAA VÄLTÄÄKSESI AIHEUTTAMASTA KOHOUTUMAA PIIPUN SISÄLLE.
- tarkasta muistiin merkityllä kaliiperitulkilla, että se menee yhtä kevyesti sisään kuin ennen korjausta. Jos tulkilla havaitaan kohoutuma, niin silloin sokka on asennettu liian suurella voimalla.
- kohoutumaa ei periaatteessa sallita yhtään, mutta, jos sitä kuitenkin virhesuorituksena tulee, niin piipun kaliiperimuutoksena sallitaan sitä 0,01 mm ennen korjausta mitattuun kaliiperiin nähden. Suuremmat kohoutumat aiheuttavat ase- evakuoimisen varikkokorjaukseen
- sinistä sokan päät
- anna lukiteliimalle kuivumisaikaa vähintään kuusi tuntia huonelämpötilassa

Liekinsammuttimen oikaiseminen

Oikaiseminen voidaan tehdä liekinsammutinta irrottamatta.

Ulospäin vääntyneet sakarat oikaistaan työntämällä sakaroiden keskelle oikaisutuurna TK 3/10 ja vasaroimalla tuurnaa vasten vääntymät suoraksi.

Sisään päin vääntyneet sakarat oikenevat, kun pakotat vasaralla tuurnan sakaroiden väliin. Saattaa olla, että aina ei riitä yksi tuurna, vaan joudutaan käyttämään useita halkaisijaltaan eri mitaisia tuurnia.

Oikaisun jälkeen on tarkastettava, ettei sakaroihin ole tullut murtumia. Tulkkaminen käy päinsä sysäyksenvahvistimella, jolloin varmistuu sakaroiden oikea asento.

Liekinsammuttimen vaihtaminen

Vaihtaminen on tarpeen hyvin harvoin. Vaihdon syinä ovat murtumat tai sokan reikien hakkautuminen.

Suoritus:

- irrota liekinsammutin väljyyden poistamisen yhteydessä neuvotun mukaisesti. Muista merkitä muistiin sokan asennussuunta
- valitse varaosista sellainen uusi liekinsammutin, mikä kierrettäessä pohjaan saakka asetuu siten, että pistimen kiinnityskorvake osuu mahdollisimman tarkasti kohdalleen. Korjaus onnistuu vielä täydellisesti, vaikka liekinsammutin kiertyy puoli kierrosta yli kiinnityskohtansa.
- ota uusi sammutin irti ja poraa kolmen millimetrin poralla siihen reikä alkureiän mukaisesti. Ellei liekinsammuttimessa ole alkureikää, niin käytä poratessa porausohjainta (TK 3/ 10-1). Käytä poratessa liekinsammuttimen sisällä täytteenä piipun paksuista terästankoa ettei pora muuta suuntaansa tullessaan esiin liekinsammuttimen sisällä ennen lopullista läpimenoa.
- suorita liekinsammuttimen esikalviminen sen irrallaan ollessa muistiin merkitystä sokan asennussuunnasta
- kierrä sammutin paikalleen
- tarkasta onko reikä piipussa olevan entisen uran kohdalla. Reiän ja uran ei tarvitse olla aivan kohdakkain. Tärkeintä on, että sokka ottaisi uran etureunalta piippuun kiinni. Uran takareuna voi jäädä hieman vajaaksi kalvimisen jälkeen.
Elleivät reikä ja ura ole riittävän hyvin kohdakkain, niin kokeile toisella varaosalla.
- kun reikä ja ura ovat toisiinsa nähden sopivasti, niin suorita kalviminen ja liekinsammuttimen asentaminen kuten kohdassa väljyyden poistaminen käyttäen lukiteliimaa ja pitkää kartiosokkaa

Kun piipun vaihdon yhteydessä asennetaan uusi liekinsammutin paikalleen, tehdään se näiden ohjeiden mukaisesti. Kuitenkin sokan reikä sammuttimeen porataan sen ollessa piipussa kiinni, jolloin samalla porauksella muodostuu piippuun sokan ura. Käytä porausohjainta (TK 3/2-3).

c) Kaasukammion korjaaminen

Kaasukammio vioittuu harvoin. Tavallisin vika on hihnalengin katkeaminen tai etutähtäimen kiinnitysleikkausten murtuminen. Murtunut hihnalengki korjataan, ellei voida vaihtaa koko kaasukammiota, kuvien 26, 27, 28 ja 29 mukaisesti.

Irrottaminen

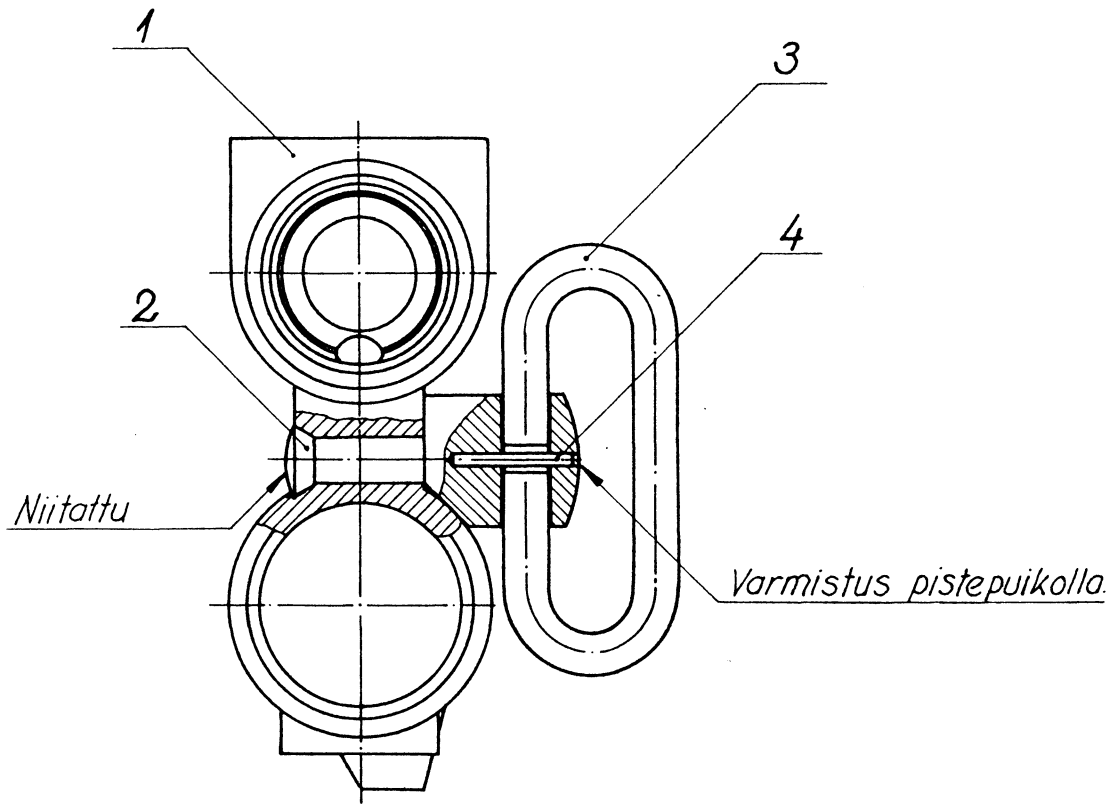
- irrota aseesta laatikon kansi, kädensuojus, lataus- ja sulkukoneisto, laukaisukoneisto ja etutähtäin
- irrota liekinsammutin kohdan 15.3. b:n mukaisesti
- poista kaasukammion kartiosokat. Selvitä sitä ennen niiden asennussuunta ja merkitse se muistiin.
- kiinnitä ase kaasukammion irroituskinnittimeen (TK 3/2)
- aseta piipun suulle suojaholkki, ettei suu vioitu kammion irroituksessa
- paina puristimella piippu irti kaasukammioista

Entisen kaasukammion asentaminen takaisin paikalleen

- kiinnitä ase kaasukammion asentimeen (TK 3/2-1)
- kuumenna kaasukammio n. 250°C – 300°C lämpötilaan
- aseta kammio pihdeillä piipulle ja paina se työkalun työntimellä paikalleen. Paina työntimellä kammiota kunnes se on jäähtynyt ja supistunut puristustiukkuuteen.
- anna kammion jäähtyä vapaasti ilmassa käsittelylämpötilaan
- tarkasta ovatko sokkien reiät oikeilla kohdillaan. Elleivät ole, niin työ on uusittava alusta alkaen.
- tarkasta kaasukammion paikka asematulkilla TU 3/2-1 ja mittapalalla TU 3/2-2
- kalvi reiät tarpeen mukaan (1:50 kartiokalvin Ø 3 mm)
- kiinnitä kartiosokat samalla tavoin kuin kohdassa 15.3. b kiinnitettiin liekinsammuttimen sokka. Jos sokkien reikiä on vain vähän kalvittu, niin silloin voidaan käyttää alkuperäisiä lyhyitä sokkia sellaisenaan. Muussa tapauksessa on käytettävä pitkiä Ø 3 × 50 mm sokkia kuten liekinsammuttimen korjauksessa.
- tarkista kaasureikä, että se on puhdas metallijäysteistä

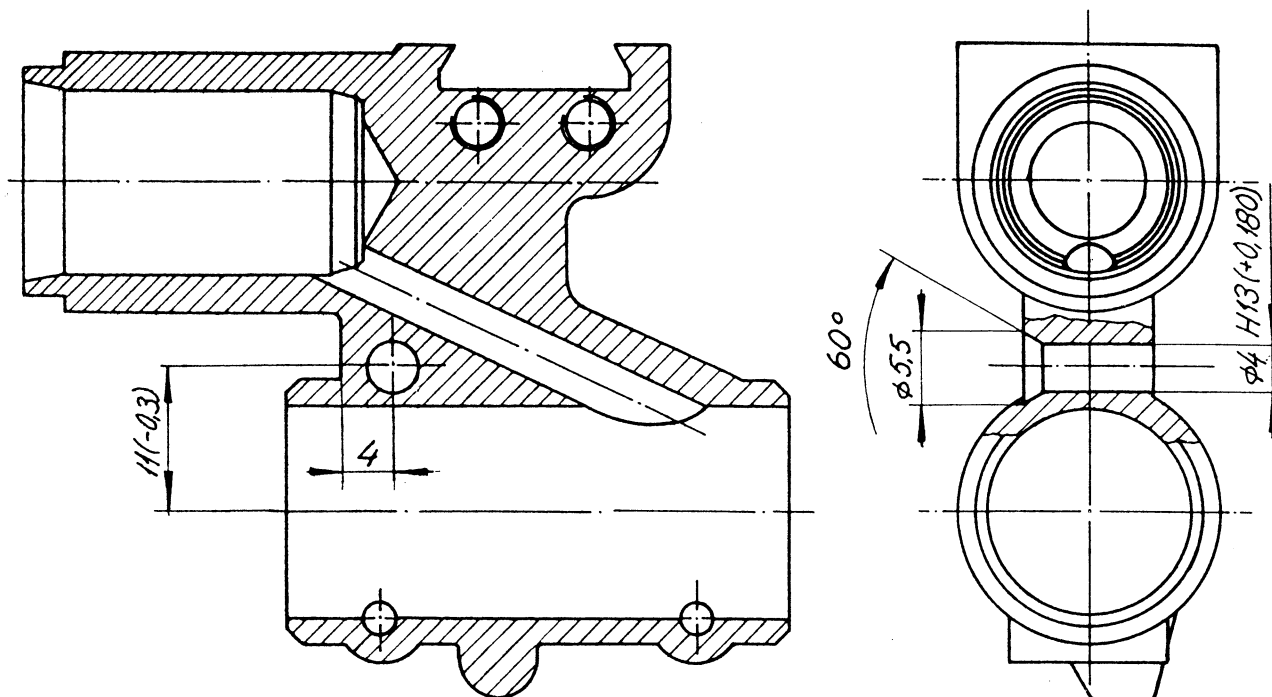
Uuden kaasukammion asentaminen

- tarkista ennen kammion kuumentamista, ettei se mene kylmänä paikalleen. Tällä toimenpiteellä varmistetaan, ettei kammio ole liian väljä piippuun nähden.
- kuumenna ja työnnä kaasukammio paikalleen edellisen kohdan mukaisesti ja anna jäähtyä.
- tarkasta kaasukammion paikka asematulkilla TU 3/2-1 ja mittapalalla TU 3/2-2
- poraa 3 mm:n poralla sokkien reiät työkalua TK 3/2-3 käyttäen.
- kalvi reiät ja asenna sokat paikalleen kuten edellä
- kiinnitä ase porauskinnittimeen TK 3/2-2.
- poraa pylväsporakoneessa kaasukammioon kaasureikä Ø 4 mm:n poralla esireiän mukaisesti. Porassa on käytettävä rajoitinta, ettei vahingossa paineta poraa piipun vastakkaisen puolen rihloihin.
- puhdista kaasureikä ja tarkasta, että se on yhdensuuntainen ja samalla kohtaa piipussa olleen kaasureiän kanssa. Pienillä suuntavirheillä ei ole merkitystä.



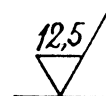
Kuv. 80

1	Estetappi $\phi 1 \times 9$	4	—	Pianolanka		
1	Hihnalenkki	3	46-4-18			
1	Runkoniitti	2	5-4-188			
1	Kaasukammio	1	5-4-187			
	Hihnalenkki koottuna					
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia	
Oli						
On	Koekappaleen piirustus					
Korj.	16.3.81 ■ 03241					
Pääsikunta Aseteknillinen osasto				Suhde	2:1	
				Piirt.	18.6.73	RAM
				Tark.	20.6.73	T. J. D.
				Varm.	20.6.73	ed. H. mo
				Hyv.		
762 rk 62 Hihnalenkin korjaus, ve I				Korvaa:		
				5-4-186		
				Korvattu:		



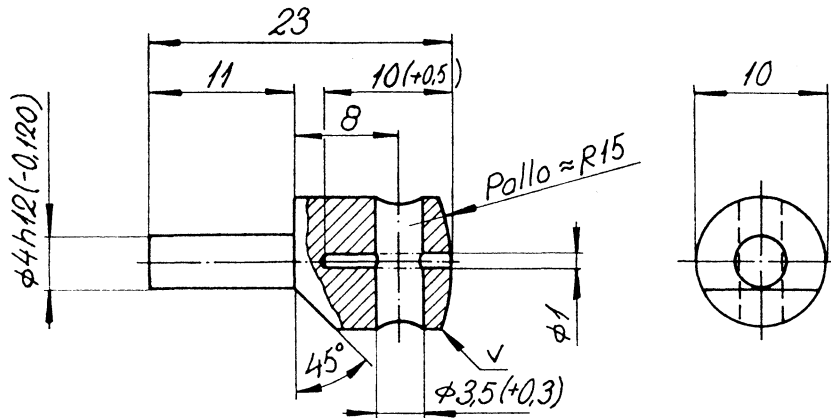
x) Korjauksen mitoitus sama myös päivätahtainaseen kaasukammiossa.

Lastuvaava työstö ja puristustyöt TES 330 - 30		
Nimellemitat		Eromitat
Yll	Astl	Karkea
1	10	± 0,4
10	100	± 0,6
100	300	± 0,8
3.0	1000	± 1,2
1000	3000	± 2,0
3000	10000	± 4,0



Kuv. 30

1	Kaasukammio	1	5-4-186		x)		
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia		
Oli							
On	Koekappaleen piirustus		16.3.81	03234			
Korj.							
Päeesikunta Aseteknillinen osasto 762 rk 62 Hihnalengin korjous, veI				Suhde	Piirt.	18.6.73	RAM
				2:1	Tark.	20.6.73	T. P. R.
					Varm.	20.6.73	oh. I. ma
					Hyv.		
				Korvaa:			
				5-4-187			
				Korvattu:			



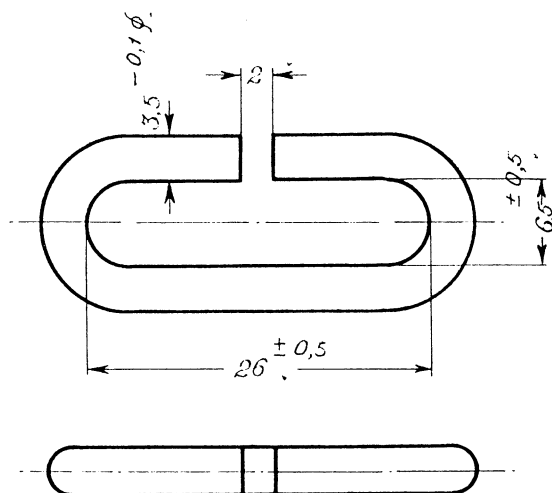
Lastueva työstö ja pu- riestustyöt TES 330 - 30		
Nimellimitat		Eromkat
Yli	Astl	Keskl
1	10	± 0,2
10	100	± 0,3
100	300	± 0,4
300	1000	± 0,5
1000	3000	± 1,0

Kuv. 80

63

1	Runkoniitti	2	5-4-186	25CrMo4 tai vast.	Mustataan		
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia		
Oli							
On	Koekappaleen piirustus		16.3.81	03235			
Korj.							
Pääsikunta Aseteknillinen osasto				Suhde	Piirt.	18.6.73	RAM.
				2:1	Tark.	20.6.73	T. J. P.
					Varm.	20.6.73	Oh. ZI. ma
					Hyv.		
762 rk 62 Hihnalengin korjous, veI				Korvaa:			
				5-4-188			
				Korvattu:			

Kuva 29.



*) Kovaksi vedetty

3	Liinälänkki	29/2	$\frac{18}{16}$ - $\frac{4}{30}$	St-lanka*)	Mustattava
kpl	Esine	A1-5-	Piir.n ^o	Aine	Huomautuksia
oli	a) -	16.3.81 ■ 03236			
on	Aine: St-lanka				
Korj.	17.6.69 / 10/11				
Puolustusministeriö Taisteluvälineosasto				Suhde	
				2:1	Piirt. 23.5.39 V. O. Tark. 7.9.39 K. S. K. Hyv. 15.9.39 ac
Kivääri m/39. Alakannike ja alasiderengas.				Korvaa:	
					46-4-18a
				Korvattu:	

d) Piipun oikaiseminen

Arvioitaessa piipun vääntymän oikaisutarvetta on pidettävä pääperiaatteena sitä, että sellaista vääntymää, mikä ei aiheuta jyvän siirtovaran loppumista, ei oikaista.

Myöskään sellaista vääntymää, mikä on aiheuttanut siirtovaran loppumisen, ei oikaista, mikäli siirtovara saadaan riittäväksi piipun kiertämisellä.

Vääntymä, mikä on todettavissa piipun ulkopuolelta, oikaistaan aina.

Mahdollinen piipun vääryys ei vaikuta aseiden hajontaan.

Yleisin vääntymäkohta on välittömästi kaasukammion etupuolella. Joskus, mutta hyvin harvoin, esiintyy vääntymiä kaasukammion ja laatikon välillä.

Piipun saa oikaista vain laatikosta irrotettuna, jolloin pitää myös liekinsammutin ja kaasukammio poistaa piipusta.

Suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus
- merkitse taltalla piipun asento sen ja laatikon saumakohtaan ellei siinä ole aikaisemmin tehtyä merkkiviivaa
- poista liekinsammutin b-kohdan mukaisesti
- poista kaasukammio c-kohdan mukaisesti
- poista kädensuojuksen kiinnitysosat
- irrota piippu a-kohtaa soveltaen. Levyrakenteisissa aseissa pitää poistaa sulkukappaleen etummainen niitti ennen piipun irrotusta.
- oikaise piippu heittopuristimella
- kiinnitä piippu takaisin paikalleen
- aseta kädensuojuksen kiinnitysosat piippuun
- asenna kaasukammio ja liekinsammutin b- ja c-kohtien mukaisesti
- kokoa ase ilman kädensuojusta
- suorita optinen kohdistus ja korjaa tarvittaessa jyvän siirtovara riittäväksi kohdan a mukaisesti

e) Etutähtäimen korjaaminen

Murtuneet tai muuten käyttökelvottomat osat vaihdetaan uusiin. Kolhiutunut jyvätunneli oikaistaan oikaisutyökälulla (TK 3/4) lyöden oikaisuurna vasaralla tunnelin sisään ja tarpeen mukaan vasaroiden seinämät suoriksi. Oikaisua varten on jyvän jalka irrotettava.

f) Piipun vaihtaminen

- poista aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus ja laukaisukoneisto
- irrota piippu
- poista piipusta liekinsammutin ja kaasukammio
- kierrä uusi piippu paikalleen, mutta ota huomioon se, että uutta piippua asennettaessa kiinnitysmomentti pitää olla 200–250 Nm. Kiinnityskierteeseen laitetaan kiinnijuutumisen estävä kuumuutta kestävä rasva. Levyrakenteisen aseiden ollessa kyseessä pitää varaosapiipun kierteessä olla ura sulkupesän niittiä varten. Varaosapiippuja on tehty myös ilman tätä uraa.
- tulkkaa sulkuväli luistia ja lukkoa käyttäen. Lukosta on tätä varten poistettava ulosvedin, koska piipussa ei vielä ole jyrstettyä ulosvetimen lovea. Jos sulkuväli ei ole oikea, niin kierrä piippua tarvittavaan suuntaan kiinnitysmomentin sallimissa rajoissa. Ellei sittenkään sulkuväliä saada oikeaksi, kokeile toisella varaosapiipulla.
- jyrsti ulosvetimen tila piippuun kuvan 30 mukaan piipun ollessa aseessa kiinni
- jyrsti kädensuojan mutterin tukirengasta ja aluslevyä varten tarvittava ura piippuun kuvan 31 mukaan
- kiinnitä uusi kaasukammio ja uusi liekinsammutin niistä annettujen ohjeiden mukaisesti. Käytä porausohjainta TK 3/10-1. Uuteen piippuun voidaan asentaa myös aseiden entinen kaasukammio ja liekinsammutin. Tällöin kartiosokkien uran poraus piippuun kaasu-

kammiossa tai liekinsammuttimessa jo olevien sokanreikien läpi vaatii hyvin teroitettua poraa tai mieluummin tappijyrsimen, koska porauksen alkupinta ei ole taso. Työ vaatii tekijältään myös hyvin korkeata ammattitaitoa.

- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 3/2-2
- poraa $\varnothing 4$ mm:n poralla kaasureikä kaasukammioon ja samalla piippuun. Porassa pitää olla rajoitin, ettei vahingoiteta piipussa kaasureiän vastaista rihlapintaa. Kun pora on läpäisemässä piipun sisäpintaa, niin silloin pitää poran syöttö olla hyvin varovaista. Siten vähennetään porausjäysteiden muodostumista piipun sisäpintaan.
- puhdista kaasureikä ja piippu. Käytä teräsvillaa puhdistaessasi piippua kaasureiän kohdalta, jolloin irtoavat reiän ympäriltä mahdolliset jäysteet.
- kokoa ja tarkasta ase sekä tee optinen kohdistus
- suorita koeammunta

g) Piipun suuporaus

Suuporauksen tarkoituksena on säilyttää asesta taistelukelpoisuus ilman piipun vaihtoa.

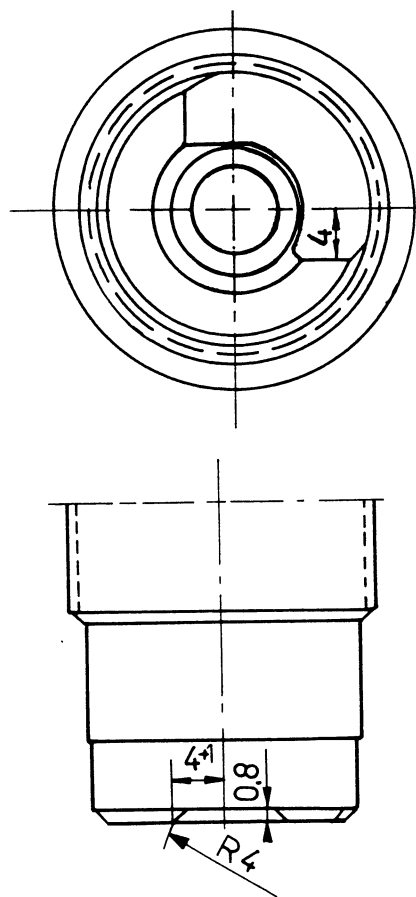
Mikäli piippu on vain suuosasta viallinen, poistetaan vika poraamalla lyhyeltä matkalta rihlat pois.

Suuporauksella korjattavia vikoja ovat laajentuma, painauma tai suukartiokkuus, jos se ylittää 0,04 mm. Suukartiokkuuden poistamisella pyritään asesta hajonnan pienentämiseen.

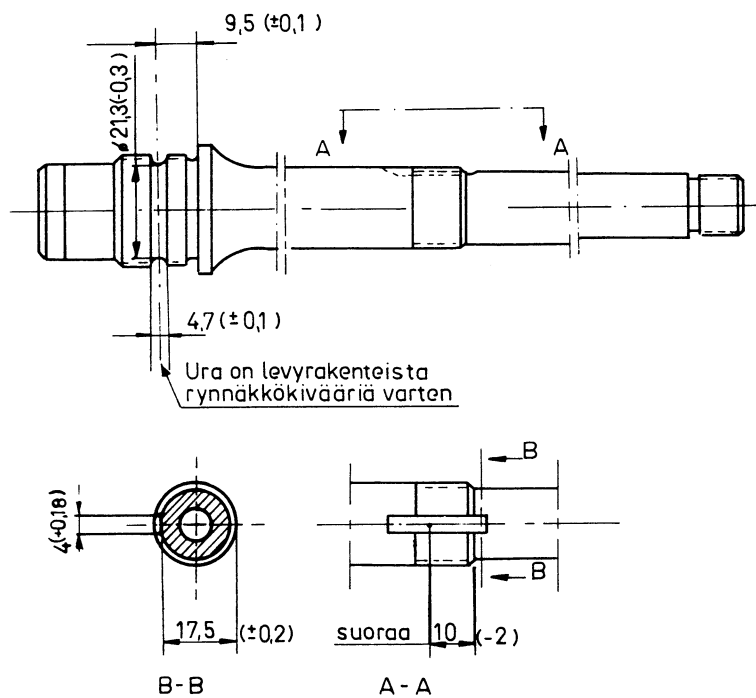
Porauksen saa suorittaa ainoastaan pylväs- tai pöytäporakoneella ja itsekeskittyvää poraustukkaa käyttäen.

Suoritus:

- irrota asesta laatikon kansi sekä lataus- ja sulkukoneisto
- kiinnitä ase piipun suuporauskiinnittimeen (TK 3/1-3)
- poraa piipun suuporalla (TK 3/1-2) 30 mm:n matka piipunsuusta lukien
- puhdista piippu ja käytä suuosan puhdistukseen teräsvillaa jäysteiden poistamiseksi
- kokoa ase



Kuva 30 Ulosvetimen tilan jyrshintä



Kuva 31 Kädensuojan kiinnitysosien uran jyrshintä

16. Olkatuki (kuva 32)

Olkatuen putki (4/2) kiinnittyy puristussoviteella laatikon takaosaan. Kiinnitys on varmistettu neljällä tulppahitsillä. Putken ja laatikon välissä on vastinlevy (4/1) estämässä putken sisällä olevaa kuppia (4/10) ja jousia (4/11) työntymästä laatikon sisälle. Jousi ja kuppi painavat putkessa säilytettäviä puhdistusvälineitä kantta (4/6) vasten, etteivät puhdistusvälineet aiheuttaisi helinää taistelijan liikkeessä.

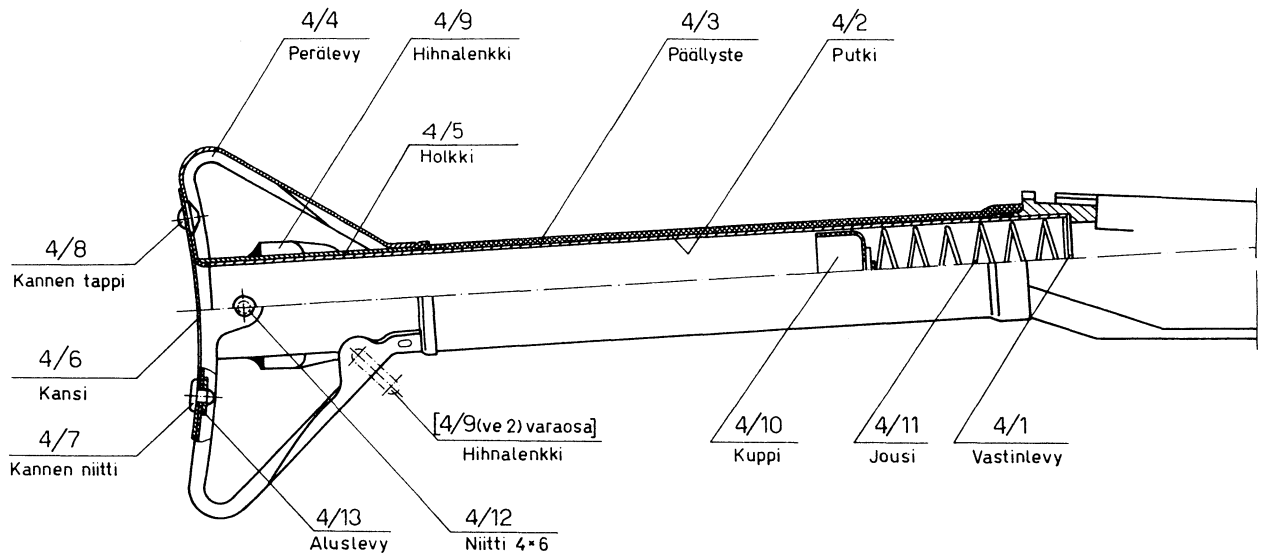
Putken ympärillä on muovinen päällyste (4/3) suojaamassa ampujan poskea kylmällä säällä metallin kosketukselta. Kolmionmuotoinen perälevy (4/4) on kahdella niitillä (4/12) kiinnitetty putkeen. Perälevyn etuosa työntyy päällysteen takapäin päälle. Perälevyyn on hitsattu kiinni hihnalenkki (4/9) joko vasemmalle sivulle tai vaihtoehtoisesti (ve 2) perälevyn alle.

Kolmionmuotoisen perälevyn asemesta on myös käytetty eräissä valmistussarjoissa kuvassa 35 esitettyä perälevyä. Se on käytöstä poistuva perälevymalli. Korjauksen yhteydessä se vaihdetaan kolmionmuotoiseen levyyn.

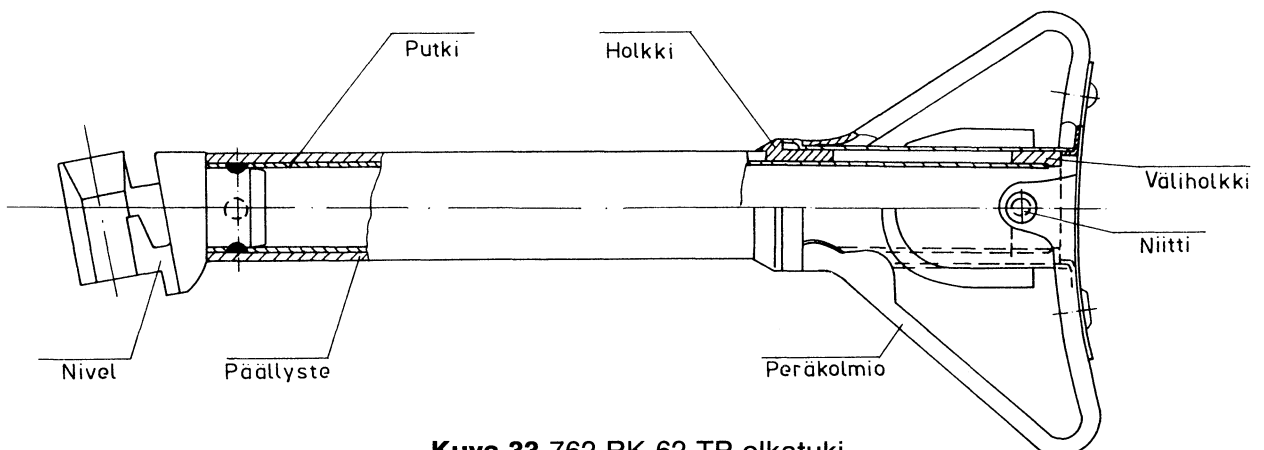
Olkatuen putki on 762 RK 60- ja 762 RK 71- malleissa muuta lyhyempi. Aseessa 762 RK 71 TP on olkatuki kaksihaarainen asean alle taittuva (kuva 36).

762 RK 62 76- mallissa on olkatuen putki kiinnitetty peräkappaleeseen, joka on niiteillä kiinni laatikossa.

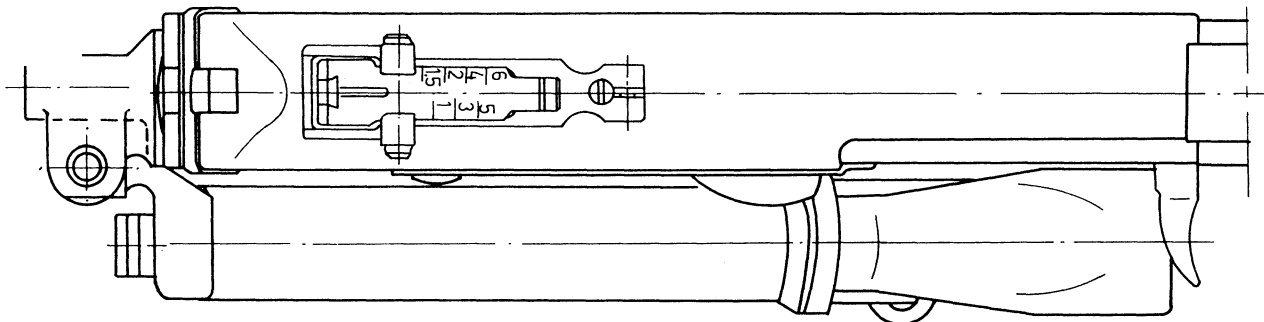
Putkessa sijaitsevan puhdistusvälineiden sulkee perälevyssä oleva sivuunkäännyvä kansi (4/6). 762 RK 62 TP:n olkatuki esitetään kuvissa 33 ja 34.



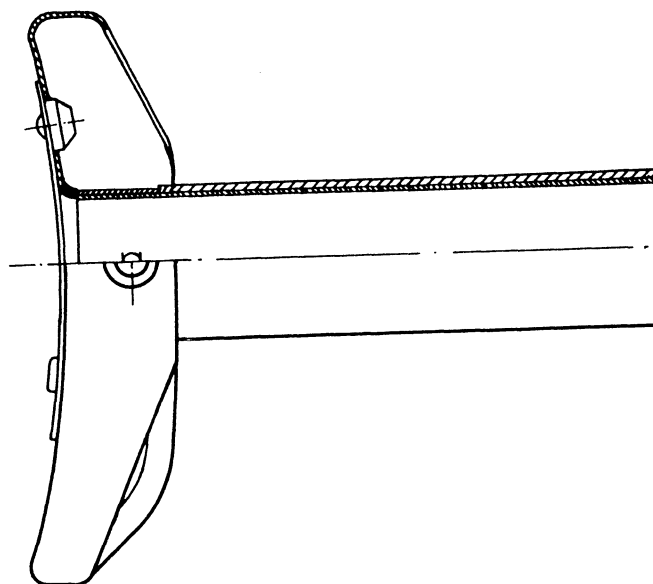
Kuva 32 762 RK 62 olkatuki



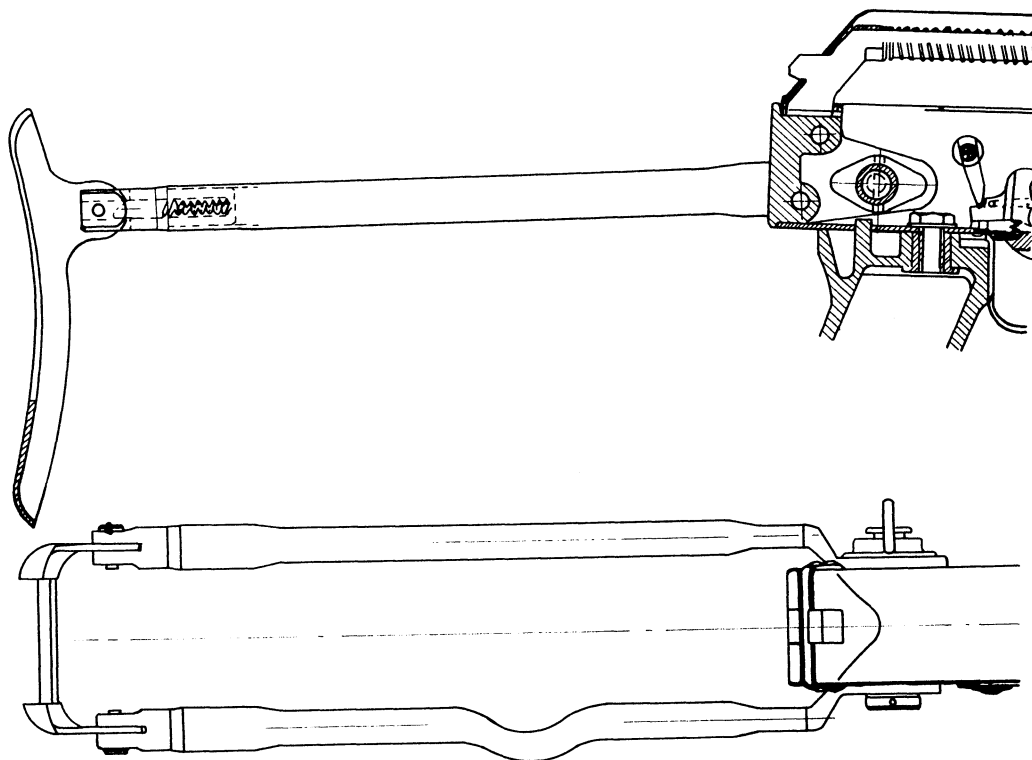
Kuva 33 762 RK 62 TP olkatuki



Kuva 34 762 RK 62 TP perä taitettuna



Kuva 35 762 RK 62 perälevy (vanha malli)



Kuva 36 762 RK 71 TP olkatuki

16.1. Tarkastaminen

Tarkastuksessa on kiinnitettävä ensisijainen huomio olkatuen putken kiinnitykseen laatikossa. Jos putki liikkuu vähänkin laatikkoon nähden, on ase toimitettava heti korjaukseen. Pitkälle päästetty kiinnityksen vioittuminen aiheuttaa laatikon takaosan murtumisen, jolloin ase saattaa tulla korjaukelvottomaksi. Puhdistusvälinetilan jousen ja kupin toiminta tarkastetaan sopivalla puu- tai muovitangolla painellen.

Perälevyssä kannen aukeaminen ja sulkeutuminen pitää olla vaivatonta. Hihnalenkin kunto ja perälevyn mahdolliset muodonmuutokset ja repeämät sekä päällysteen viat on tarkastettava.

16.2. Tavallisimmat viat

- putken kiinnityksen löystyminen
- perälevyn muodonmuutokset, repeämät ja hihnalenkin murtuminen

16.3. Korjaaminen

Vähäiset peräkolmioviat voidaan korjata sen paikallaan ollessa. Kyseeseen tulee tällöin kolmion oikaiseminen, repeämien ja hihnalenkin hitsaaminen. Työ on tehtävä siististi, varottava sulattamasta päällystettä, viilattava hitsausjäljet tasaisiksi ja sinistettävä ne tarvittaessa. Suurehkoja korjauksia varten pitää peräkolmio irrottaa aseesta.

762 RK 62 TP -mallin osalta noudatetaan soveltaen annettuja korjausohjeita.

Putken kiinnityksen korjaaminen

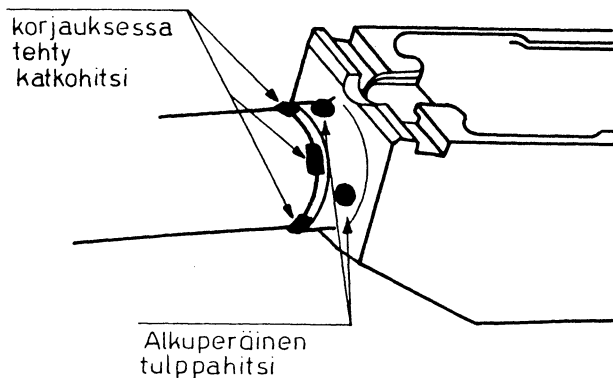
Olkatuen ja sen osien irroituksessa ja kokoamisessa käytetään olkatuen asennuspuristinta TK 4 lisävarusteineen ja peräkolmion työkaluja TK 4–3 ... 5 sekä hitsaustuurnaa TK 4-6.

Suoritus:

- pura aseesta lataus- ja sulkukoneisto, laukaisukoneisto sekä kädensuojus
- irrota olkatuki asennuspuristimessa (TK 4) laatikosta. Jos kiinnityksen tulppahitsaukset pitävät putkea vielä tiukasti paikallaan, niin silloin pitää leikata päällyste auki ja porata hitsaukset irti.
- Olkatuki on mahdollista purkaa asennuspuristimessa (TK 4) myös siten, että ensin poistetaan peräkolmio ja sitten vasta putki.
- poista peräkolmion kiinnitysniitit taltaamalla kannat irti ja lyömällä niitit poistinpuikolla ulos
- viilaa hitsausjäljet laatikossa olevasta putken tilasta sisä- ja ulkopuolelta
- aseta vastinlevy paikalleen
- työnnä uusi putki asennuspuristimella (TK 4) paikalleen. Putken laatikkoon asennettava pää on hieman kartio ja takaosassa on nasturat peräkolmion kiinnitystä varten. Jos putki on väljä tilaansa, niin on valittava toinen puristustiukkuuden omaava putki.
- tarkasta laatikon sisältä, että putki on työntynyt pohjaan saakka
- hitsaa katkohitsillä (hitsin välit 90°, pituus n. 5 mm ja paksuus 2 mm) putki kiinnitystilaansa kuvan 37 mukaisesti. Hitsauksen aikana pitää olla hitsaustuurna (TK 4-6) putken sisällä suojaamassa sisäpintaa palojäljiltä. Hitsauksen saa tehdä vain Mig-suojakaasuhitsauslaitteella, koska muilla hitsausmenetelmillä on vaarana laatikon liiallinen kuuminen.
- anna hitsin jäähtyä vapaasti ilmassa
- viilaa hitsistä terävät ja korkeat kohoutumat tasaisiksi
- työnnä jousi ja kuppi paikalleen ja kokeile, että ne liikkuvat esteettömästi putkessa
- tee viiste viilalla tai hiomakoneella päällysteen takapäähän ulkopuolelle, jolloin se painuu paremmin peräkolmiossa olevaan tilaansa. Toisessa päässä päällystettä on jo valmiina sisäpuolinen viiste pään nousemisen helpottamiseksi laatikon kauluksen päälle. Päällysteen pituus on mitoitettava hieman ylimittaiseksi tilaansa nähden muovin kutistumisen varalta.
- työnnä päällyste öljyllä voideltuna paikalleen sisäviiste edellä. Alussa työntö tehdään

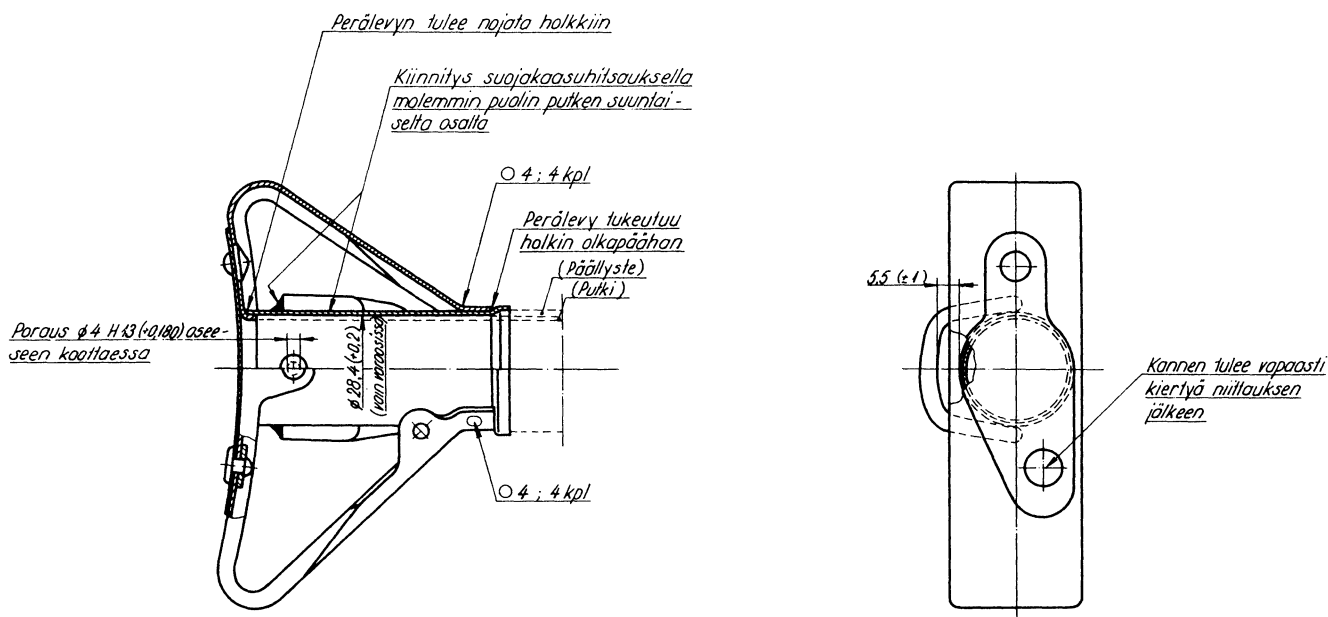
muovivasaralla putken perätasoon saakka ja lopputyöntö asennuspuristimella (TK 4) peräkolmiota apuna käyttäen.

- kiinnitä peräkolmio kuvien 38, 39 ja 40 mukaisesti käyttäen työkaluja TK 4-3, TK 4-4 ja TK 4-5, sinistä lopuksi niittien kannat



Kuva 37 Olkatuen putken kiinnityshitsaus

Kuva 38



Asennusohjeet aseeseen:

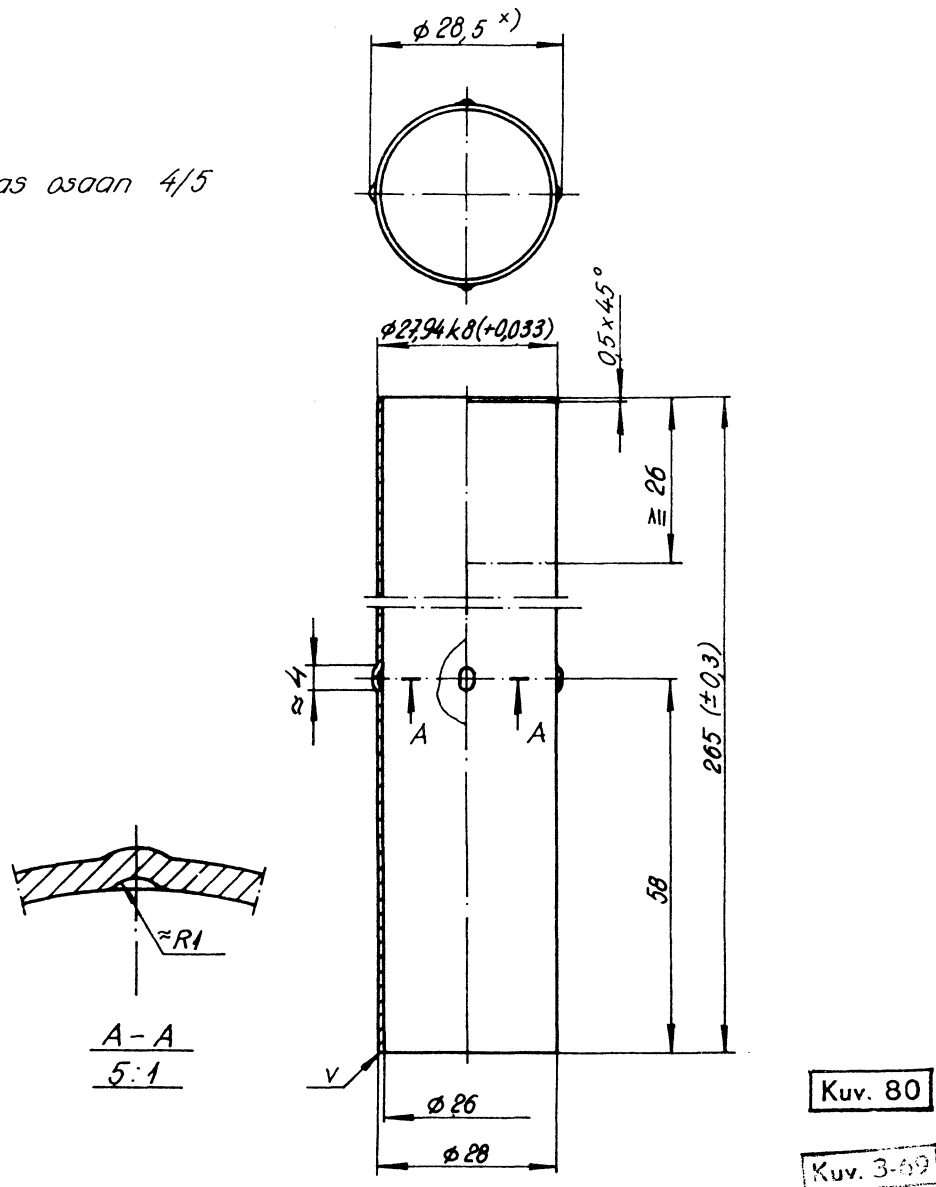
1. Päällysteen pituus tarkistettava
–Pituussuunnassa, oltava hieman ylimittainen
2. Olkatuen putki soviteaan ahtaaksi. Vertaa piirustukset 5-4-162 ja 5-4-163 b. Vaihtoehtoisesti tehdään kohaumat hitsaamalla ja sovitus työ viilaamalla.
3. Painetaan perällevy tiukasti pahjoon saakka olkatuen putkelle
4. Porataan niittien reiät $\phi 4 H13 (+0,100)$
5. Kunnallinen tukituurna reiässä niitataan molemmat niitit ulkopuolelta.
6. Niitatut päät keinoistutaan

Osaluettelo, piirustusnumerot, aineet lisävaalimuksineen ja pintakäsittelyt osaluettelossa 5-4-144 lehti 4/18

[K... 80]

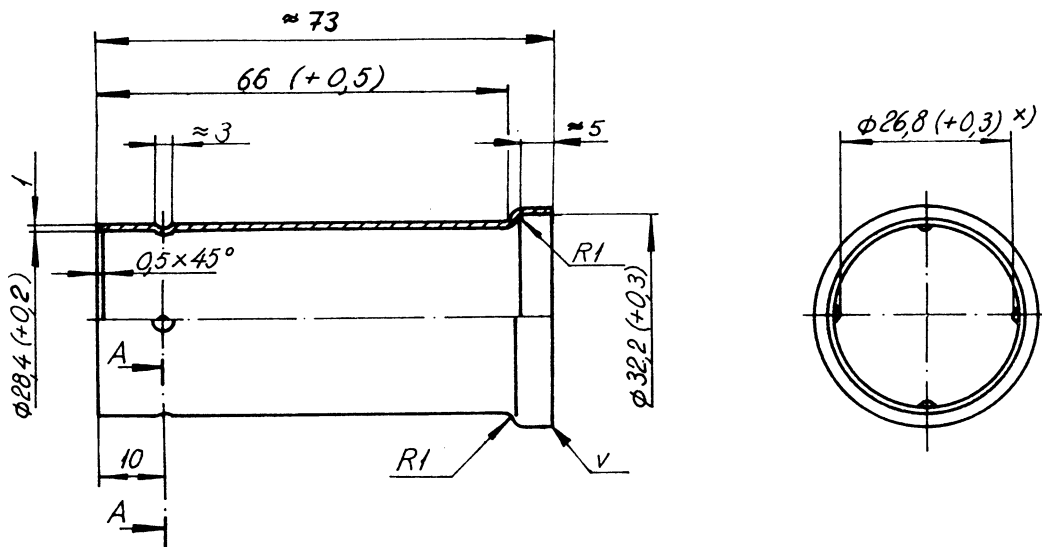
Perällevy kaattuna						
Kpl	Esine	Oso	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia	
Oli	a)	—				
On	Vaihtoehtoisesti...					
Korj.	9.4.73	ak. 21. ma				
Päasesikunta Aseteknillinen osasto				Suhde	1:1	
				Piirt.	9.4.71	W. Lamm
7,62 rynnäkkäkipääri 62 Perällevyn varaosapiirustus ja asennusohjeet aseeseen				Tark.	13.4.71	T. T. K.
				Varm.	13.4.71	ak. 21. ma
Korvaa:				5-3-99 a		
				Korvattu:		

*) Ahdas osaan 4/5

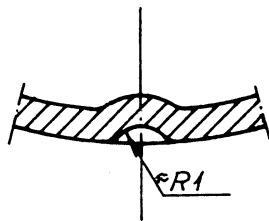


Vaihtoehtoisesti putki ilman nasturoita, jos tukiholkki on mitassa $\phi 28/30$

1	Putki	4/2					
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia		
Oli	$\phi 28/30 (-0,084)$						
On	$\phi 27,94 k8 (+0,033)$						
Korj.	2.12.75 / 62						
Pääsikunta Aseteknillinen osasto				Suhde	12.1.68	Ahnen	
				1:1	Tark.	22.1.68	M. Ahonen
				(5:1)	Varm.	22.1.68	O. Lyyti
					Hyr.	19.11.68	1670
7,62 rynnäkkökivääri 62 yt Olkatuki				Korvaa:	5-4-162_a		
				Korvattu:			



x) Ahdas osaan 4/2



A-A
5:1

Lastuva työstö ja puristustyöt TES 330 - 30		
Nimellimitat		Eromitat
Yli	Asti	Keski
1	10	± 0,2
10	100	± 0,3
100	300	± 0,4
300	1000	± 0,6
1000	3000	± 1,0

Vaihtoehtoisesti putki $\phi 28/30$ ilman nasturoita.

Kuv. 80

Kuv. 3-69

1	Holkki	4/5					
Kpl	Esine		Osa	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia	
Oli	a) 67 (+0,3)	b) 71 ja 3					
On	66 (+0,5)	≈ 73 ja ≈ 5					
Korj.	29.5.69 / <i>1/16</i>	13.9.71 / <i>va</i>					
Päasesikunta Aseteknillinen osasto				Suhde	Piirt.	12.1.68	<i>AHnen</i>
				1:1	Tark.	22.1.68	<i>ok. H. ma</i>
				(5:1)	Varm.	22.1.68	<i>10/60</i>
					Hyv.	12.11.68	<i>1/16</i>
7,62 rynnäkkökivääri 62 yt Olkatuki				Korvaa:			
				5-4-163b			
				Korvattu:			

17. Lukko (kuva 41)

Lukkoon liittyvät ulosvedin (7/2), ulosvetimen jousi (7/3), ulosvetimen akseli (7/4), iskuri (7/5) ja iskurin pidätin (7/6).

Tarkastaminen

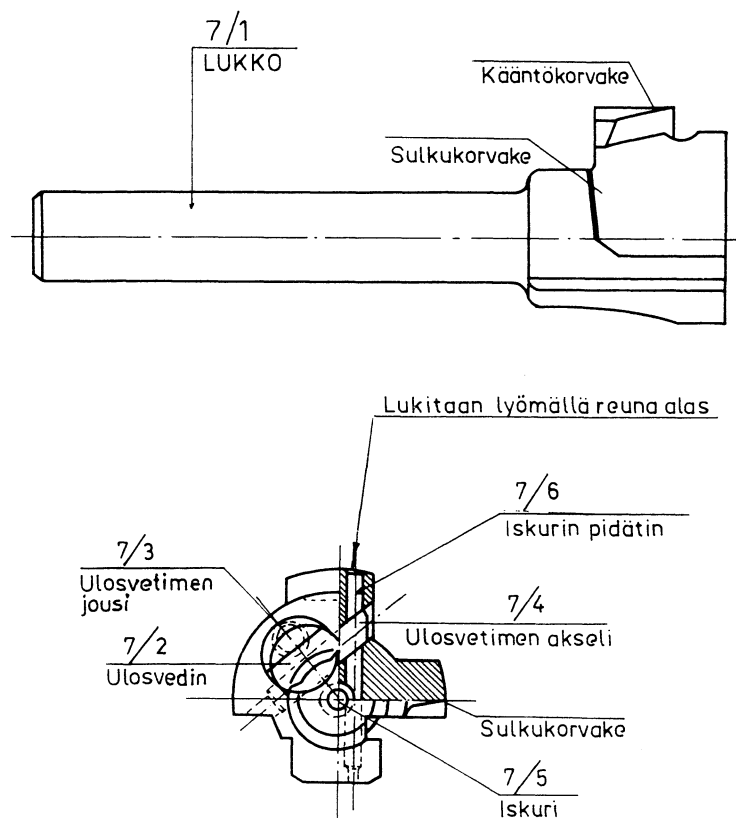
Tarkastaminen voidaan tehdä lukkoa purkamatta. Lukko tarkastetaan silmämääräisesti toteamalla, ettei siinä ole huomattavia iskettymiä kääntö- tai sulkukorvakeissa tai iskurin päissä. On todettava, että iskurin kärki on kunnossa ja tulee riittävästi ulos, kun se painetaan etuasentoon. Taka-asennossa kärjen pitää olla vastin pohjan sisäpuolella tai enintään sen tasalla. Iskurin pitää joko omalla painollaan tai sitten hieman lukkoa sormella naputtaen pudota etuasennosta taka-asentoon, kun lukkoa pidetään pystyssä. Ulosvetimen toiminta kokeillaan sitä käsin liikuttamalla.

Purkaminen:

- poista iskurin pidätin poistinpuikolla. Pidätin lähtee irti vain ylöspäin lukosta.
- vedä iskuri ulos
- poista ulosvetimen akseli poistinpuikolla. Sekin lähtee pois vain ylöspäin.
- poista ulosvedin ja sen jousi porauksesta

Kokoaminen:

- aseta ulosvedin jousineen paikalleen
- työnnä ulosvetimen akseli reikäänsä



Kuva 41 Lukko koottuna

- tarkasta, että akselin leikkaus on iskurin pidättimen reiän kohdalla
- aseta iskuri paikalleen. Sen etupäässä oleva olake pitää olla vasemmalla lukon päältä katsoen.

- aseta iskurin pidätin reikänsä viistetty pää edellä ja naputa se kevyesti vasaralla pohjaan saakka
- lukitse iskurin pidätin tekemällä pistepuikolla tai taltalla reiän suulle supistus. Yksi pistemäinen supistus riittää.

Korjaaminen

Käyttökelvottomat osat vaihdetaan uusiin. Iskettymien terävät, pinnasta kohoavat särmit hiotaan käsihiomakivellä.

18. Luisti (kuva 42)

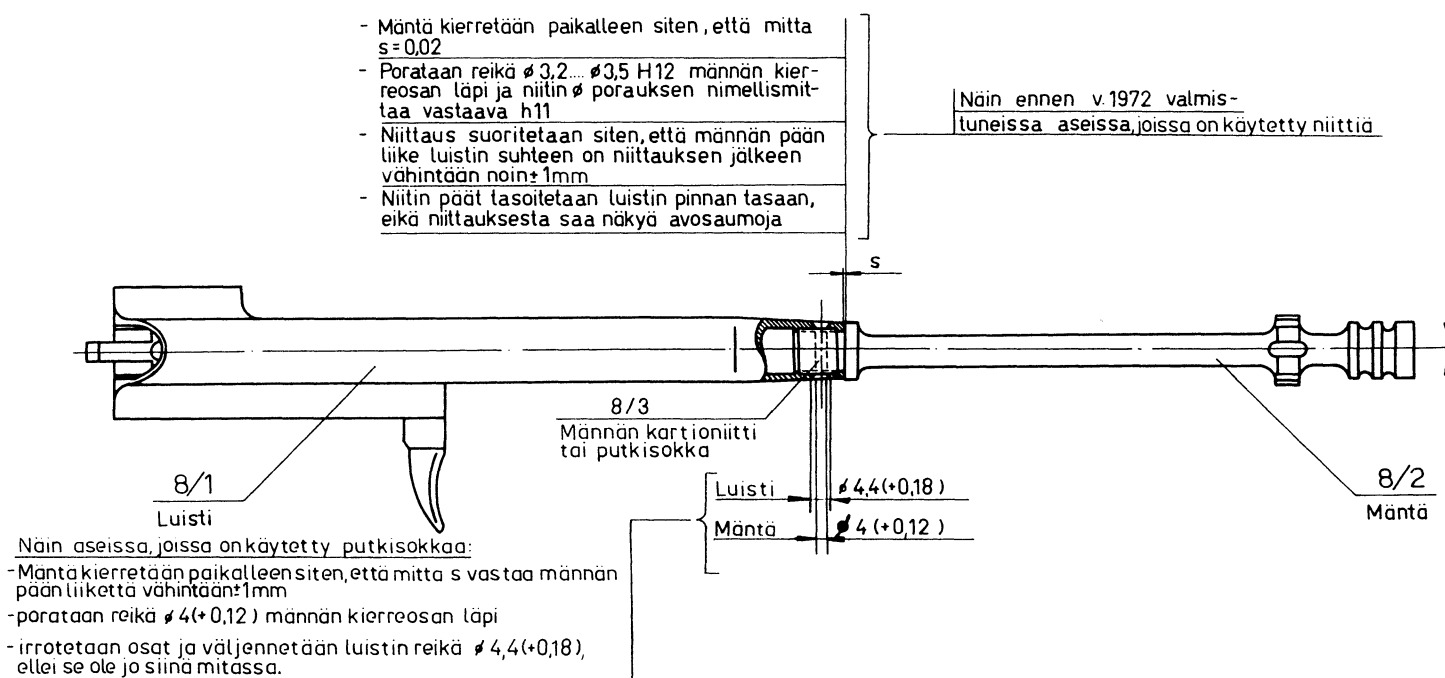
Luistissa (8/1) on urat lukon liikettä ja toimintaa varten ja liuku-urat, joilla luisti liikkuu laatikon johteilla sekä poraus palautinta varten. Keskiosassa sijaitsee viritintappi. Takapäässä on uloke, joka toimii vasaran kääntäjänä luistin taaksepäin suuntautuvan liikkeen alkuvaiheessa. Sen jälkeen vasaraa kääntää luistin takapään alaosa. Uloke estää virhetoiminnon sattuesssa vasaraa iskemästä iskuriin, ennen kuin lukko on kytkeytynyt.

Luistin alapinta on keskeltä pyöreä, mutta uusimmissa aseissa se on tasainen.

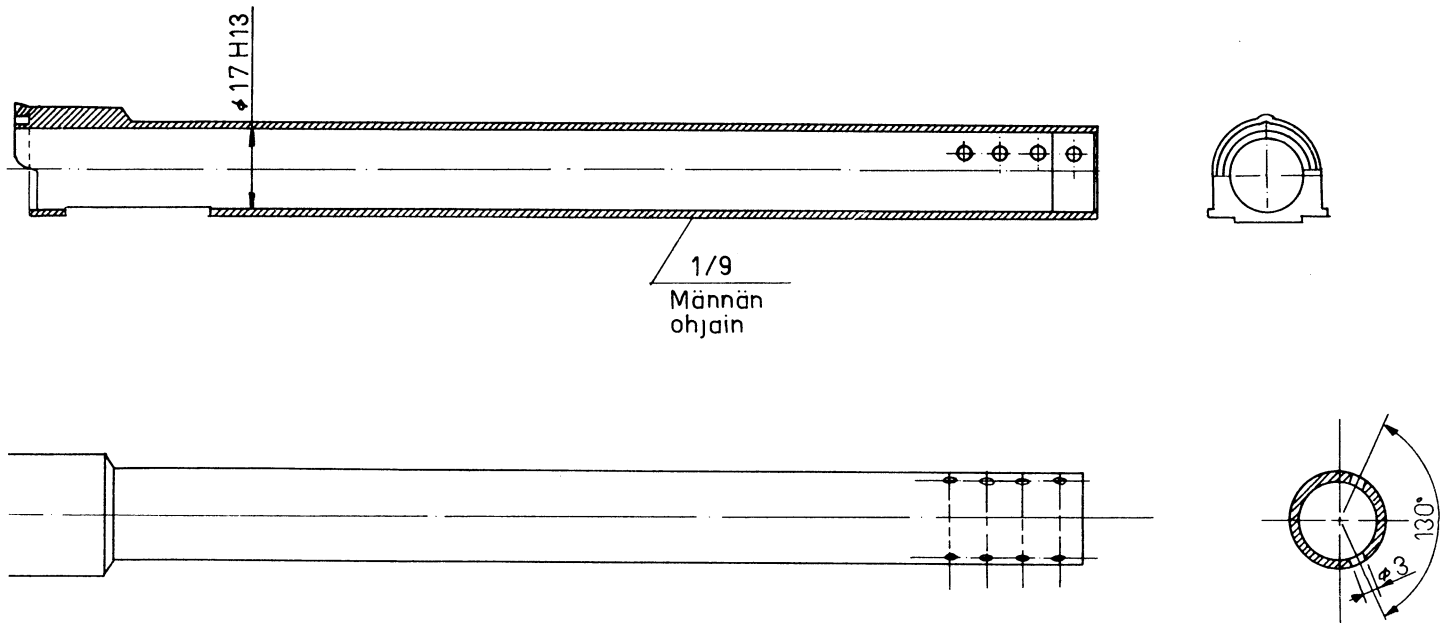
Etupäähän kiinnittyy kierteellä mäntä (8/2). Kierrelleitos on niin väljä, että mäntä pääsee hie-man liikkumaan liitoksessa säteittäisesti. Kierre ottaa vastaan aksiaalivoimat ja putkisokka (8/3) estää männän kiertymisen.

Männän laipan ja luistin pään välillä on pieni rako (kuva 42), joka mahdollistaa männän etupäälle yhden millimetrin poikittaisliikkeen kumpaankin suuntaan. Tämä väljeliike antaa männälle mahdollisuuden ohjautua täysin ohjainputken (1/9) mukaan ja luistille mahdollisuuden ohjautua omien johteittensa mukaan. Näin sekä mäntä että luisti ovat toisistaan riippumattomia pituusakselin säteittäissuunnassa väljyyden sallimissa rajoissa ja pienet asemaerot eivät aiheuta taivutusjäännityksiä. Putkisokan paikalla on ennen vuotta 1972 valmistuneissa aseissa kartioniitti. Jos kartioniitti tai putkisokka joudutaan vaihtamaan, niin uusi osa on oltava samanlainen kuin entinen.

Männän etupäässä on liukupinnat ja niiden välissä pyörreurat kaasuvirtauksen hidastamiseksi.



Kuva 42 Luisti koottuna



Kuva 43 Männän ohjain

Männän ohjain (1/9) (kuva 43) sijoittuu kaasukammion ja laatikon kannen väliin ollen etuosastaan kaasukammion lieriöosan ympärillä ja takapästä laatikossa olevissa ohjausurissaan.

Tarkastaminen

Tarkastetaan luistin ja männän kunto ja niiden kiinnitys toisiinsa. Männän ohjaimessa on tarkastettava kolhiutumät, iskettymät ja muodonmuutokset. Ohjaimen paikallaan ollessa pitää sen vastata laatikon leikkaukseen omalla ulokkeellaan. Tällöin on ohjainputken etureunan ja kaasukammion olakkeen välille jäätävä 0,2 . . . 0,5 mm:n rako lämpälajenemisen varalle. Luistista pitää tarkastaa palauttimen poraus, ettei sinne ole puhdistuksen yhteydessä jäänyt tappuraa.

Tavallisimmat viat

- männän kiinnityksen rikkoutuminen
- ohjainputken repeämät ja muodonmuutokset

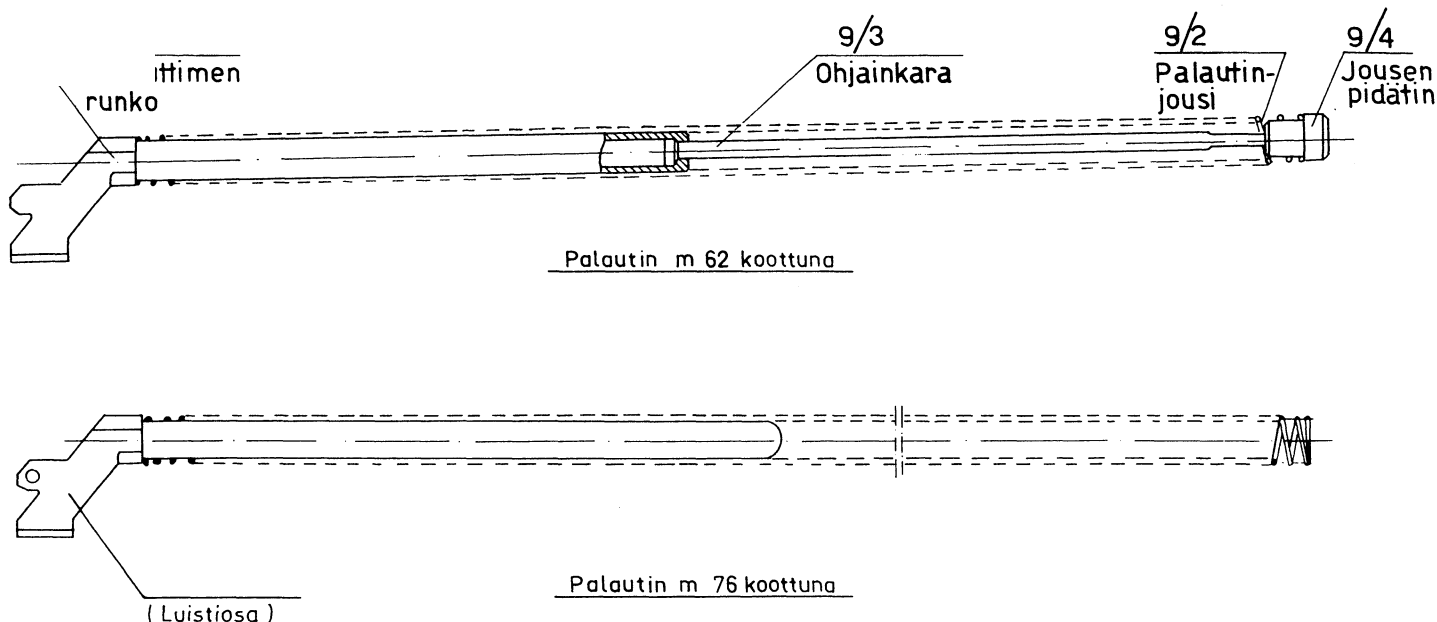
Korjaaminen

Männän kiinnitys korjataan kuvan 42 mukaiseksi. Männän ohjainputki korjataan muotoonsa lyömällä oikaisutuurna TK 1/9 sisään ja takomalla sitä vasten kolhiutumät suoriksi. Ohjaimen takaosassa oleva laatikon kannen tila oikaistaan vastaavalla tavalla lestillä TK 1/9-1.

Molempia ohjaimen työkaluja voidaan käyttää myös tarkastuksessa tulkkina. Tarkastustulkiksi sopivat myös aseentäntä ja laatikon kansi.

19. Palautin (kuva 44)

Palautin m 62 käsittää palauttimen rungon (9/1), palautinjousen (9/2), ohjainkaran (9/3) ja jousen pidättimen (9/4). Palautin m 76 käsittää palauttimen rungon (9) ja palautinjousen (9/2). Tässä mallissa palauttimen runko on pitempi kuin runko (9/1) ja tällöin ohjainkaraa ja jousen pidätintä ei tarvita. Palautin m 76:n tunnistaa asetta purkamatta rungon takaosassa olevasta reiästä.



Kuva 44 Palautin m 62 ja 76 koottuna

Tarkastaminen

Kokeile, että palautin 62:ssa ohjainkara liikkuu esteettömästi palauttimen rungon sisällä. Totea molemmissa malleissa, ettei jousen pituus ole huomattavasti alamittainen. Jousen pituutta verrataan uuteen varaosaan. Jousen päistä on todettava, etteivät ne ole levinneet pyrkien nousemaan rungon tai pidättimen vastinpintojen ylitse.

Palauttimen rungon takapään kuntoon on kiinnitettävä huomiota.

Viat ja korjaaminen

Viat ovat aina hyvin selvästi havaittavia osien rikkoutumia, mitkä korjataan vaihtamalla uudet osat.

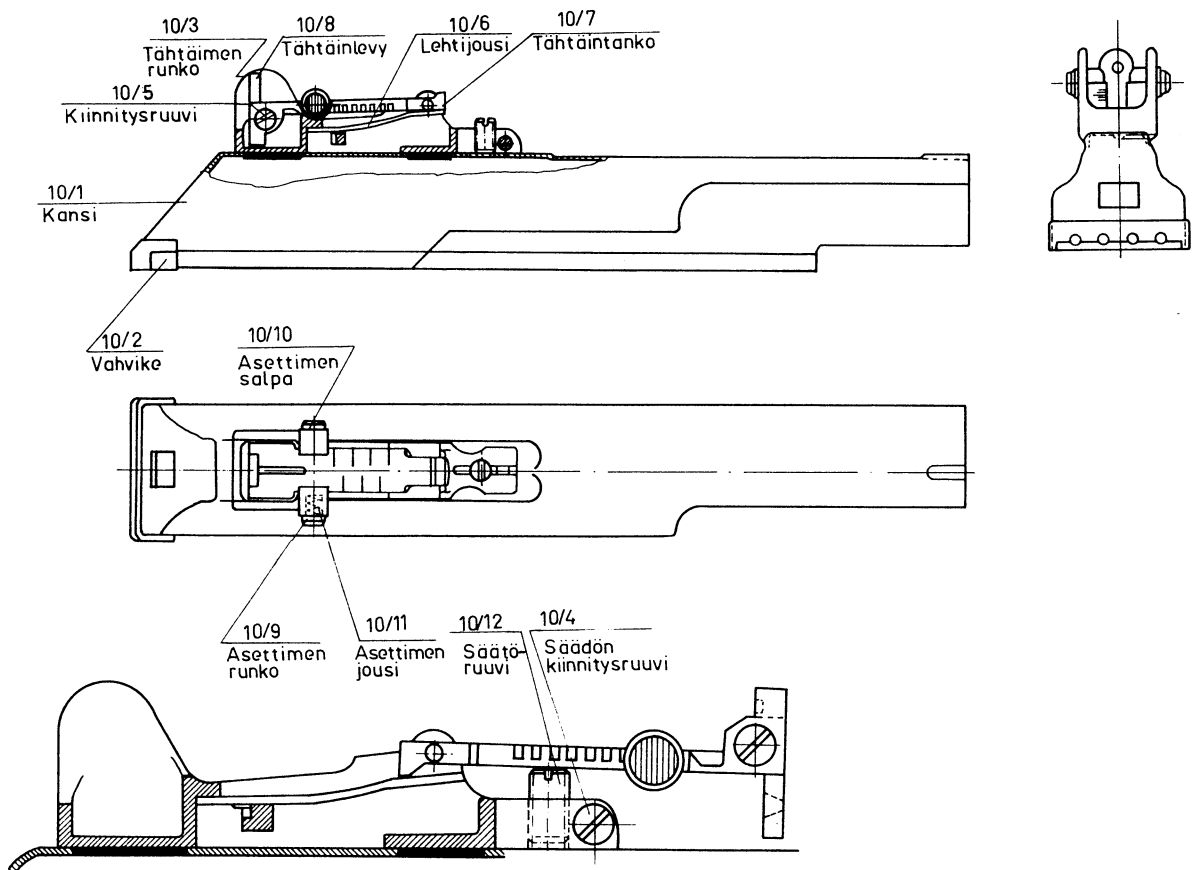
20. Laatikon kansi (kuva 45)

Kansi on valmistettu teräslevystä taivuttamalla ja karkaistu jousikovuuteen. Takatähtäimen runko (10/3) on hitsattu kanteen. Tähtäimen runkoon kiinnittyvät muut takatähtäimen osat (10/4... 10/12).

Kannen ollessa aseessa tukeutuu etupää männän ohjaimessa olevaan tilaan. Takaosan lukitsee laatikkoa vasten palauttimen rungon takaosa työntyessään ulos kannen takaseinämän aukosta. Kansi ilman takatähtäintä on samanlainen aseensuunnasta riippumatta ja vaihtokelpoinen kaikkiin malleihin lukuunottamatta malleja 762 RK 71 ja 71 TP, joissa kansi on muita leveämpi eikä takatähtäin ole kannessa kiinni.

Kannen takareunassa on pistehitsattuna vahvikepala. Vanhemmissa valmistussarjoissa vahvike ei ulotu palautinaukon reunaan saakka. Uusimmassa mallissa (kuva 46) vahvike on korotettu tukemaan palautinaukon alareunaa. Tällä on pyritty estämään väljälukkeen syntymistä kanteen.

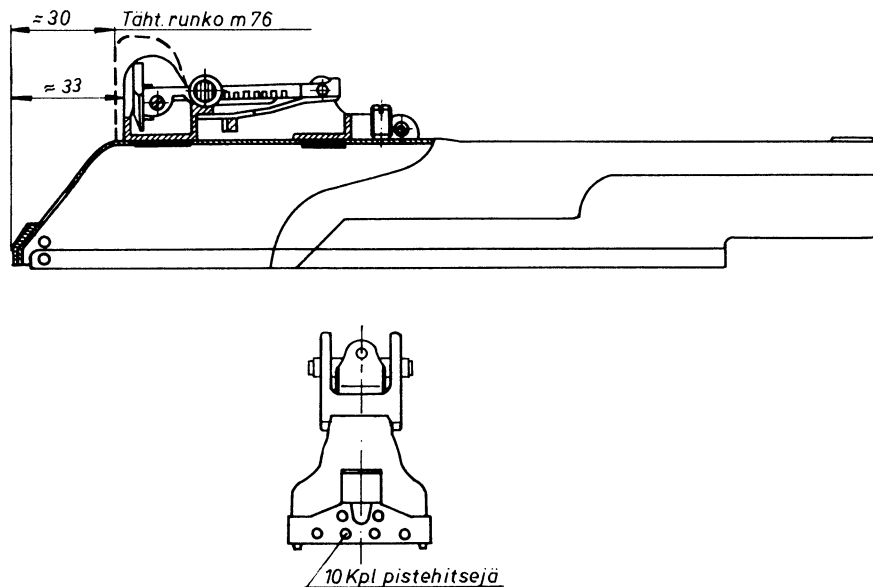
Takatähtäimeen on tehty useita muutoksia. Kuvassa 47 on malli 762 RK 60:n kansi ja takatähtäin. Kuva 48 esittää 762 RK 71:n takatähtäimen. Kuvassa 46 on uusi tähtäinmalli. Siinä on tähtäinrungossa korotetut korvakkeet suojaamassa tähtäinlevyä iskettymiltä ja tähtäintanko on kiinnitetty akselilla runkoon. Kun aseeseen vaihdetaan akselikiinnitteinen tähtäintanko, pitää huolellisesti tutkia, ettei tähtäinlevy tai tähtäintanko kosketa takakulmistaan tähtäimen runkoon. Eräi-



Kuva 45 762 RK 62 Laatikon kansi koottuna

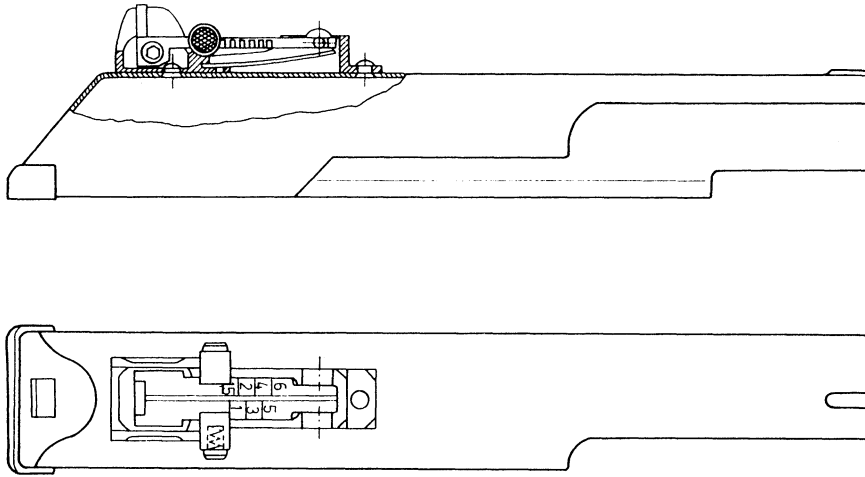
den runkomallien pituus ei aina mahdollista akseli kiinnitteisen tähtäintangon käyttöä. Jousikiinnitteistä tähtäintankoa ei voida varustaa akselilla.

Eräissä valmistussarjoissa on yötähtäimissä käytetty tritiumlamppujen asemesta tritiummassipilppoja.

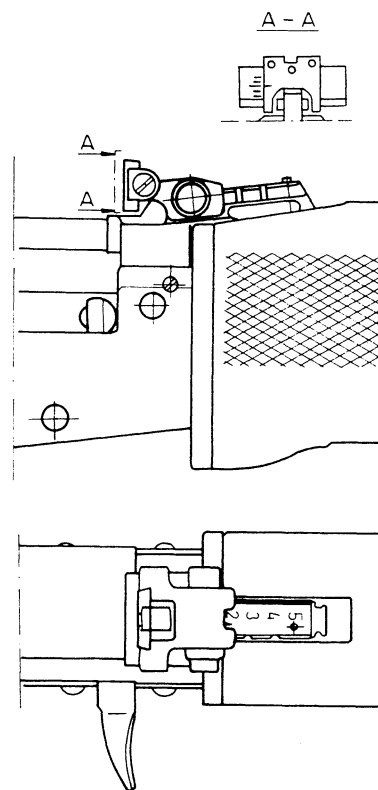


Kuva 46 762 RK 62 laatikon kansi koottuna

– huomaa korotetut tähtäinrunгон korvakkeet, korotettu vahvikepala ja tähtäinlevyn uusi malli



Kuva 47 762 RK 60 laatikon kansi koottuna



Kuva 48 762 RK 71 ja 71 TP takatähtäin

Tähtäinlevyissä on mallieroja. Tähtäimen ruuveina esiintyy sekä kuusiokolo- että uraruuveja. Uraruuvi on korvannut aikaisemmin käytössä olleen kuusiokoloruuvin.

Tarkastaminen

Tarkastuksessa todetaan kannen numerointi, mahdolliset lommot ja repeämät. Aseeseen kiinnitetyn kannen pituus- ja sivuttaisväljyys kokeillaan pakottaen sitä käsin eri suuntiin.

Tarkastetaan, että kaikki osat takatähtäimessä ovat ehjiä ja paikoillaan sekä niiden toiminta. Samalla tutkitaan tähtäintangon mahdollinen väljälake.

Tavallisimmat viat

- kannen kolhiutumät ja repeämät
- tähtäintangon sivuttaisväljyys
- kannen väljällyke

Korjaaminen

Kannen kolhiutumät oikaistaan kuulapäävasaralla takoen sopivaa alasinta vasten käyttäen tarvittaessa erilaisia tuurnia. Jos oikaistaessa syntyy repeämiä, on kansi vaihdettava. Palautinaukon kulmissa olevat vähäistä suuremmat repeämät aiheuttavat myös kannen vaihtamisen. Vaihdon yhteydessä on uusi kansi merkittävä ase- numerolla kuten entinen kansi.

Tähtäintangon sivuttaisväljyys korjataan vaihtamalla aseeseen akselikiinnitteinen tähtäintanko. Vaihtaminen ei ole tarpeellista, jos tähtäintanko matka-asteikon eri korotusasennoissa keskittyy hyvin eikä väljyys ole kovin suuri.

Jos varaosa-akseli on liian pitkä, niin lyhennetään se esim. hiomakoneen nauhalaikalla sopivaan pituuteen ennen asentamista.

Kannen väljällyke johtuu palautinaukon alareunan sisään painumisesta. Vika korjataan oikaisualasinta TK 10-1 ja oikaisutuurnaa TK 10-2 käyttäen pakottamalla sisäänpainuma takaisin kohdalleen. Korjauksessa on välillä kokeiltava, milloin kansi on sopivan tiukka laatikkoon. Tarkoitus ei ole venyttää metallia, vaan palauttaa painuma takaisin. Oikaisualasimen asentoa on säädettävä tarpeen mukaan.

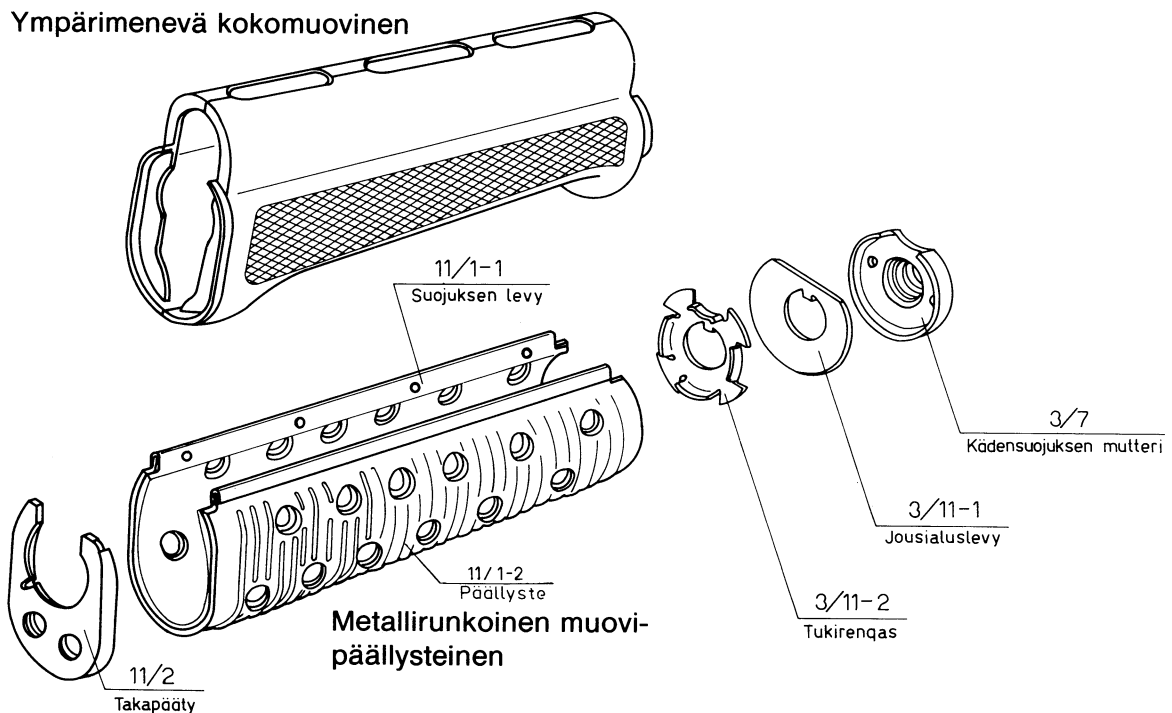
Korjauksen jälkeen pitää kannen mennä paikalleen kohtuullisella voimalla ja palauttimen pään tulla aukosta ulos, kun tehdään rivakka latausliike. Kannen pois ottaminen pitää onnistua normaalisti.

21. Kädensuojus (kuva 49)

Kädensuojus kiinnittyy piipun ympärille laatikon etupäätä vasten. Mutteri (3/7) kiristää kädensuojuksen paikalleen tukirenkaan (3/11-2) ja jousialuslevyn (3/11-1) avulla.

Laatikossa oleva ohjaustappi tai putkisokka (2/10) estää kädensuojuksen kiertymisen.

Ympärimevä kokomuovinen



Kuva 49 Kädensuojus

Kädensuojuksia on ulkonäöltään erilaisia malleja, mutta mitoitukseltaan ne ovat samankokoisia. Vanhemmissa malleissa on muovilla päällystetty metallirakenne. Uudemmat mallit ovat kokonaan muovisia.

Tarkastaminen

Tarkastettaessa todetaan osien eheys ja kiinnitys aseeseen.

Tavallisimmat viat

- kolhiutumet, repeämät ja halkeamat

Korjaaminen

Kädensija ja sen takapäätty oikaistaan takomalla. Kuluneet ja rikkoutuneet osat vaihdetaan uusiin.

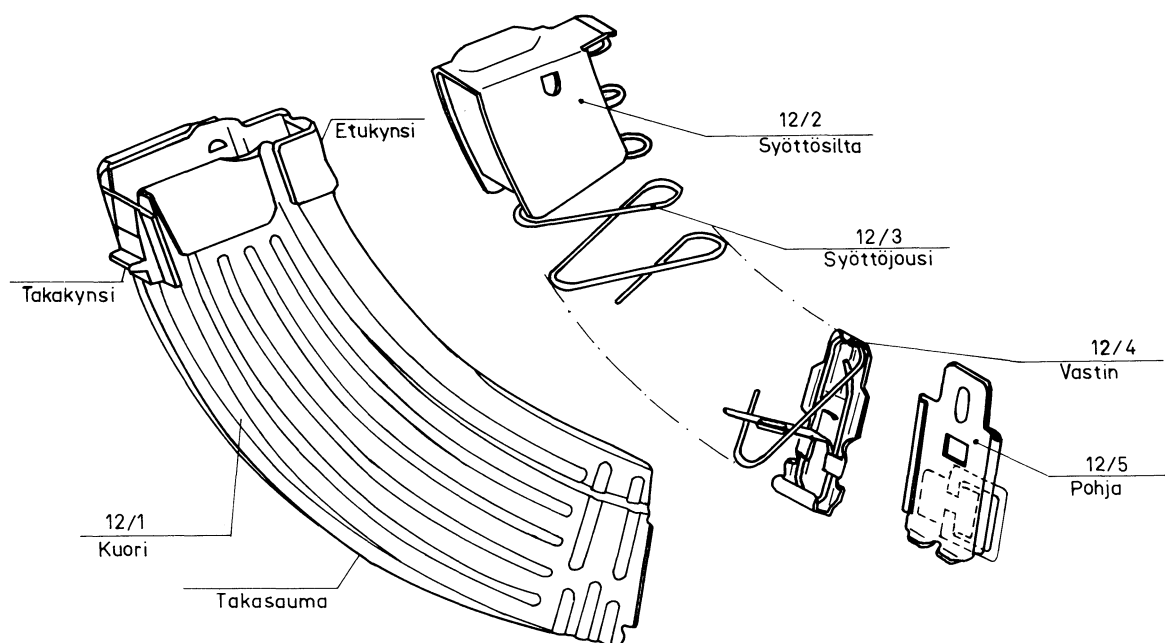
Tukirengas, jousialuslevy ja mutteri joudutaan vaihtamaan hyvin harvoin. Mutterin vaihtamiseksi on irrotettava kaasukammio ja liekinsammutin. Tukirengas ja jousialuslevy vaihdetaan leikkaamalla ne poikki ja taivuttamalla irti. Uudet osat on myös leikattava ja asennettava taivuttamalla paikalleen. Näin menetellen vältetään kaasukammion ja liekinsammuttimen irrotukselta. Tukirenkaan, jousialuslevyn ja mutterin vaihdossa on valittava samanpaksuinen uusi osa kuin entinen oli tai kokeiltava uuden osan tai uusien osien sopivuus toisiinsa. Eripaksuiset osat eivät aina varmuudella sovi toisiinsa, vaan saattaa käydä niin, että rengas tai aluslevy on liian paksu mutterille, jolloin mutteri ei ulotu kädensuojuksen etupään päälle.

22. Varusteet

22.1. Lipas (kuva 50)

Lippaan kuori (12/1) on valmistettu kahdesta sivulevystä, jotka on pistehitsauksella liitetty toisiinsa. Kuoreen on pistehitsattu suun vahvikelevyt sekä etu- ja takakynsi. Lippaan muut osat ovat syöttösilta (12/2), syöttöjousi (12/3), vastin (12/4) ja pohja (12/5).

Lippaat voidaan kiinnittää siteillä yhteen kuvan 51 mukaiseksi nippulippaaksi.



Kuva 50 Lipas

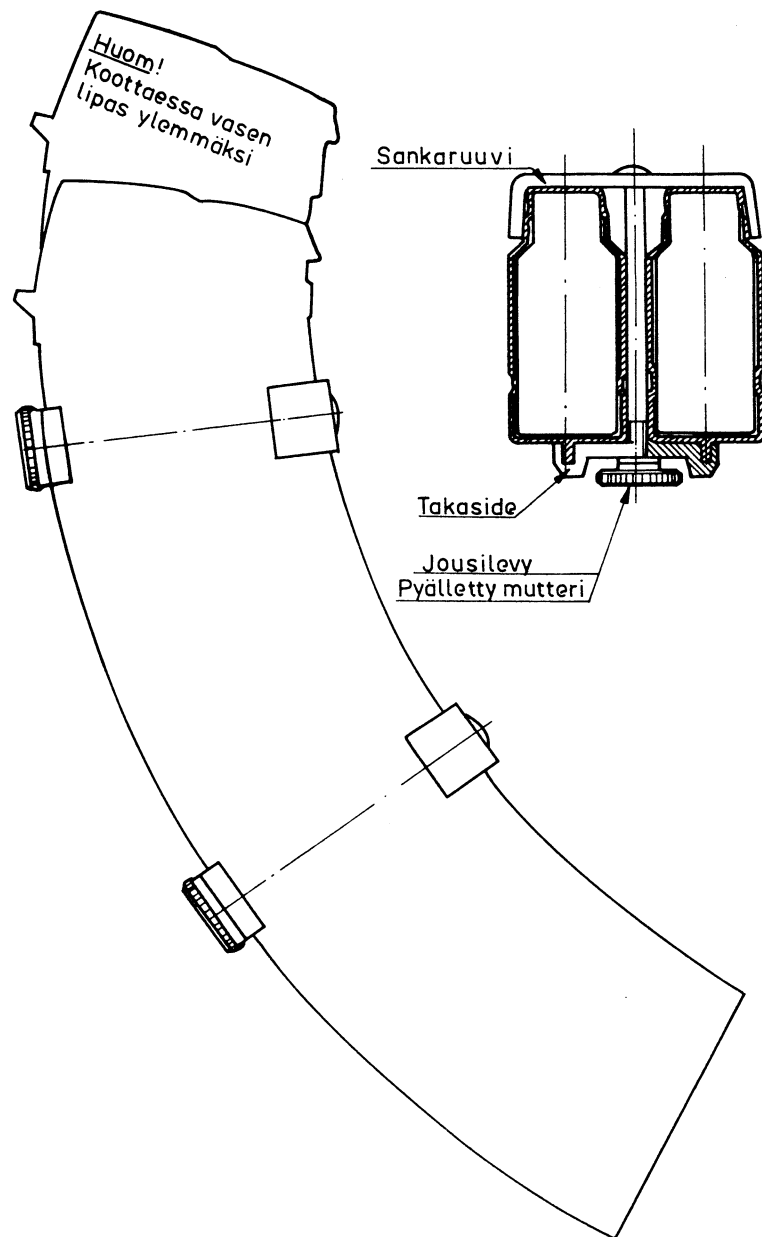
Tarkastaminen

Tarkastetaan osien kunto ja toiminta. Erityinen huomio kiinnitetään suosan oikeaan muotoon ja kuoren kolhiutumiin. Muotojen ja mittojen virheetömyys todetaan seuraavilla tulkeilla:

- suuaukon tulkki TU 12/1
- suosan hakatulkki TU 12/1-1
- etuohjaimen tulkki TU 12/1-2
- takaohjaimen tulkki TU 12/1-3
- minimipatruunatulkki TU 12/1-4

Tavallisimmat viat

- syöttösillan, -jousen, vastimen ja pohjan rikkoutumat
- kuoren takasauman vääntymät
- kuoren sivulevyjen ja suosan muodonmuutokset
- takakynnen osittainen irtoaminen



Kuva 51 Nippulipas

Korjaaminen

Rikkoutunut syöttösilta, -jousi, vastin ja pohja vaihdetaan tai oikaistaan, jos kyseessä on oikaistavissa oleva muodonmuutos. Syöttösilta oikaistaan sopivaa tuurnaa tai alasinta käyttäen. Pohjan oikaisemisessa käytetään tarvittaessa työkaluja TK 12/5-1, TK 12/5-2 ja TK 12/5-3.

Vääntynyt takasauma taotaan suoraksi alasinta vasten.

Kuoren muodonmuutokset korjataan oikaisulestisarjalla TK 12, joka käsittää seuraavat työkalut:

– oikaisualasin	TK 12-1
– lesti, vasen	TK 12-2
– lesti, oikea	TK 12-3
– lestin irrotin	TK 12-4
– kiila (2 kpl)	TK 12-5
– oikaisutuurna etukyljelle	TK 12-6
– oikaisutuurna kyljelle	TK 12-7
– oikaisutuurna takakyljelle	TK 12-8
– suuosan muototuurna	TK 12-9

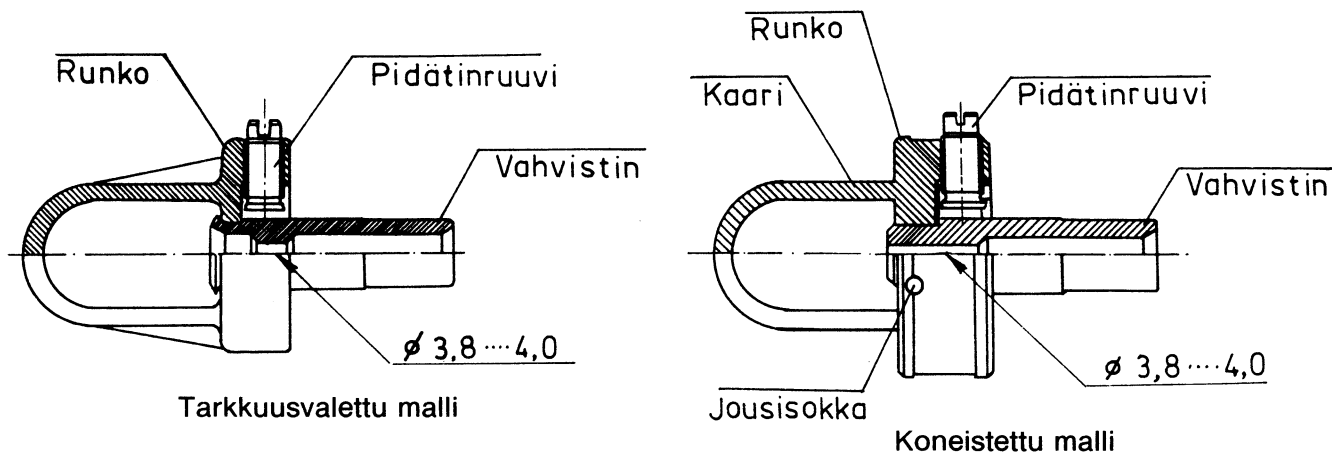
Lestisarjaa käytettäessä työnnetään lestit kuoren sisään ja pakotetaan kiiloilla sopivasti kuoren seinämiä vasten. Tämä paketti, jossa lestit ovat kiilojen kanssa kuoren sisällä, asennetaan oikaisu-alasimeen. Lipaskuoren ollessa näin kiinnitettynä alasimeen oikaistaan tuurnia käyttäen tarvittavat kohdat. Sen jälkeen irrotetaan kiilat vasaralla ja lestit irrottimella ja tulkataan lipaskuori. Etu- ja takakynsien pinnasta hiotaan käsikivellä koholla olevat iskettymät tasaisiksi. Hitsauksestaan osittain irronnut takakynsi pistehitsataan kiinni. Tällöin kynttä ei pidä irrottaa kokonaan, koska sen asema kuoreen nähden muuttuu.

Huomattavasti lyhyeksi painunut jousi vaihdetaan, jos on syytä olettaa, ettei se jaksa nostaa patruunoita lippaassa ylöspäin. Jousen oikea pituus nähdään varaosajoudesta.

Lippaan kokoamisen jälkeen se tulkataan minimipatruunatulkillilla TU 12/1-4. Tulkkauksella varmennetaan, ettei lippaaseen mene enempää kuin 30 patruunaa. Jos tulkkkaus osoittaa hylkymittaa, vaihdetaan toinen sopivan korkea syöttösilta. Jos lippaaseen sopii 31 patruunaa, niin ase ei toimi, koska luisti ei mahdu tulemaan taakse, vaan kiilautuu patruunoiden varaan, kun nämä eivät mahdu painumaan riittävästi alaspäin lippaassa.

22.2. Sysäyksenvahvistin (kuva 52)

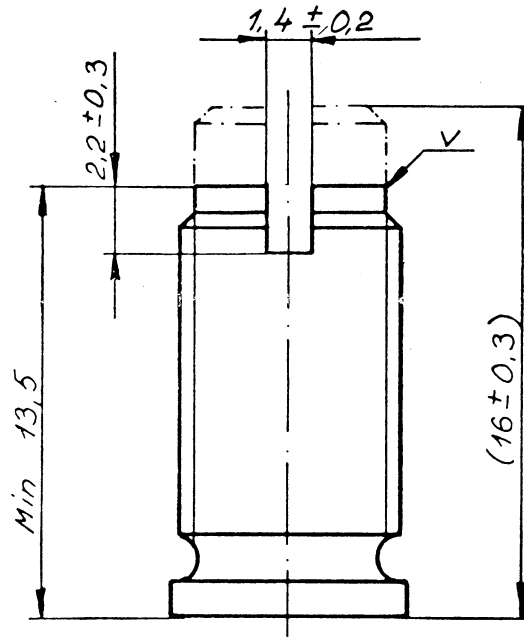
Sysäyksenvahvistinta on tehty tarkkuusvalamalla ja koneistamalla. Sen tehtävänä on vahvistaa luistin liikkeen voimaa niin, jotta ase toimii paukkupatruunoilla kuten taistelupatruunoilla. 762 KK 62:n sysäyksenvahvistin on ulkomuodoltaan samannäköinen, mutta erona on ympärimaalattu vihreä rengas. Sitä ei saa käyttää rynnäkkökiväärissä, koska se on sisämitoitukseltaan ahtaampi ja voi siitä johtuen aiheuttaa aseaurion. Tukkeutuneen sysäyksenvahvistimen käyttö saattaa myös aiheuttaa ase-rikkoantumisen ja vahingonvaaran ampujalle. Sysäyksenvahvistimen kiinnittäminen on esitetty kuvissa 54 ja 55.



Kuva 52 Sysäyksenvahvistin

Vahvistimen korjauksena tulee kysymykseen vain sen maalauksen uusiminen, tukkeuman avaaminen ja kiinnitysruuvien korjaaminen. Murtunut kiinnitysruuvien taltan ura korjataan tasamalla ruuvien pää ja tekemällä sahalla uusi samanmittainen ura (kuva 53). Tukkeutunut sysäyksen vahvistin avataan poraamalla. Pora ei saa koskettaa vahvistimen seinämiin.

Muita korjauksia, esim. hitsauksia, ei sysäyksen vahvistimelle saa tehdä.



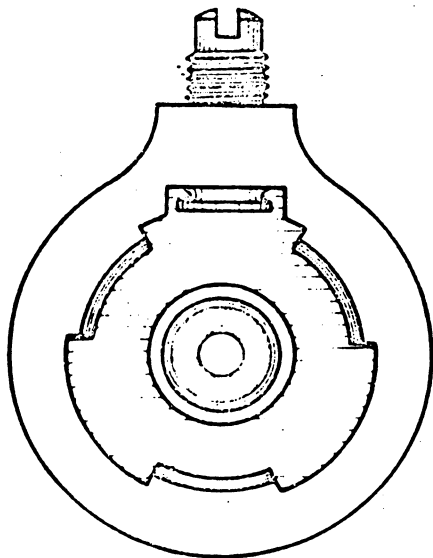
Korjaus sallitaan vain ruuveille, jotka ovat koottuina sysäyksen vahvistimiin eikä niitä voida vaihtaa uusiin täysimittaisiin ruuveihin.

(Alkuperäinen ruuvi 5-4-154)

1	<i>Pidätinruuvi korjattu</i>		5-3-91			
Kpl	<i>Esine</i>	<i>Osa</i>	<i>Liitt.pirr.</i>	<i>Aine ja huomautuksia</i>		
Oli						
On	<i>Kokonaan uusi pituus</i>			-5 3.82 ■ 03113		
Korj.						
Pääsikunta Aseteknillinen osasto			<i>Suhde</i>	<i>Piirt.</i>	8.1.81	<i>I. Tolvia</i>
			<i>5:1</i>	<i>Tark.</i>	8.1.81	<i>T. J. 12</i>
762 RK 62 Sysäyksen vahvistimen ruuvien korjaus			<i>Varm.</i>	12.1.81	<i>M. Loma</i>	
			<i>Hyv.</i>			
			<i>Korvaa:</i>			
			5-4-255			
			<i>Korvattu</i>			

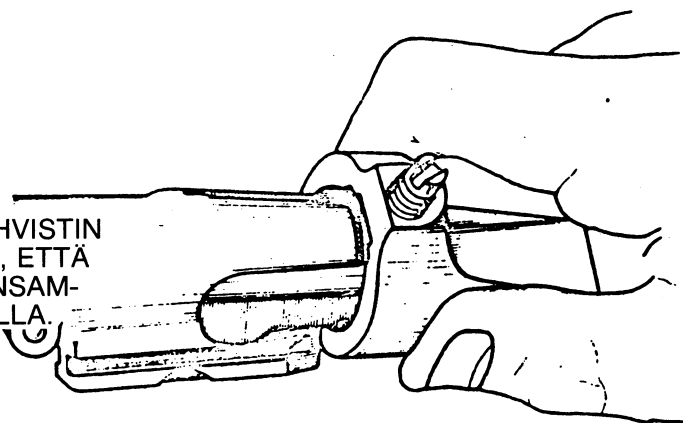
Kuva 53

**7.62 RYNNÄKKÖKIVÄÄRI 62:N SYSÄYKSENVAHVISTIMEN
KIINNITYSOHJE**

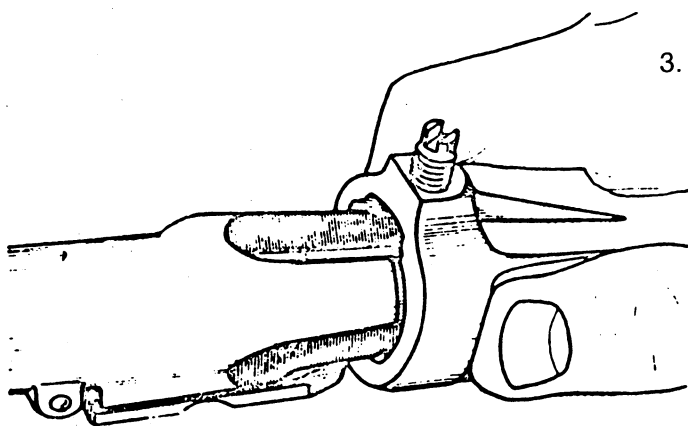


1. KIERRETÄÄN PIDÄTINRUUVI ULOS
ÄÄRIASENTOONSA.

2. TYÖNNETÄÄN SYSÄYKSENVAHVISTIN
LIEKINSAMMUTTIMEEN SITEN, ETTÄ
PIDÄTINRUUVI KULKEE LIEKINSAM-
MUTTIMEN SAKARAN KOHDALLA.

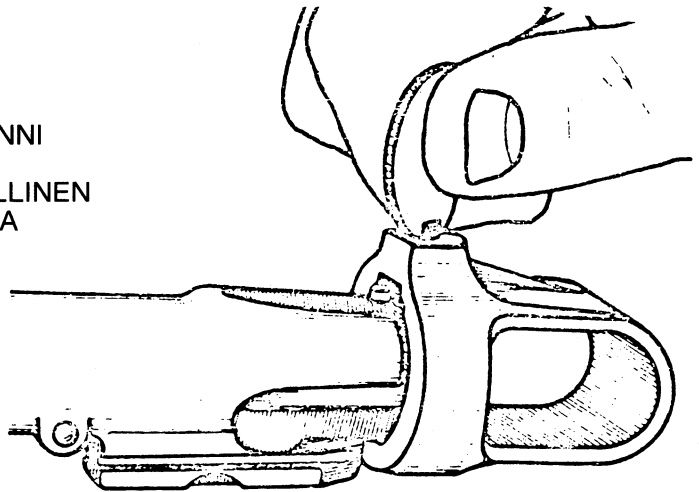


3. KIERRETÄÄN SYSÄYKSENVAHVIS-
TIN SELLAISEEN ASENTOON,
ETTÄ PIDÄTINRUUVI ON SAKA-
ROIDEN VÄLISSÄ JA AUKOT
OSOITTAVAT SUORAAN SIVUIL-
LE.



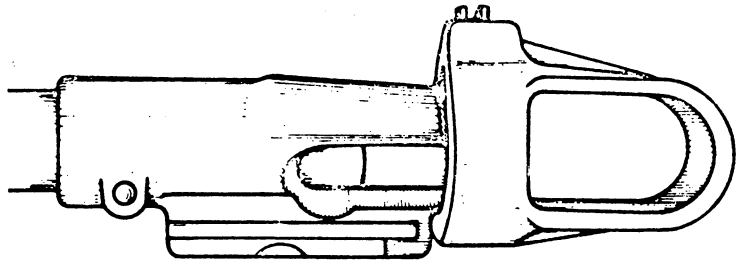
Kuva 54

4. KIERRETÄÄN PIDÄTINRUUVIA KIINNI SORMIN NIIN PITKÄLLE KUIN SE MENEÄ JA SUORITETAAN LOPULLINEN KIRISTYS RUUVITALTTA, RAHAA TMS APUNA KÄYTTÄEN.



5. SYSÄYKSENVAHVISTIN ON KIINNITETTY OIKEIN KUN
- SYSÄYKSENVAHVISTIMEN HAMMAS-SEKTORIT OVAT LIEKINSAMMUTTIMEN SAKAROISSA OLEVIEN URIEN KOHDALLA JA ESTÄVÄT SYSÄYKSENVAHVISTIMEN LIIKKUMISEN PIIPUN SUUNNASSA
 - LIEKINSAMMUTTIMEN SAKAROIDEN VÄLIIN KIRISTETTY PIDÄTINRUUVI ESTÄÄ SYSÄYKSENVAHVISTIMEN Kiertymisen sivusuunnassa.

6. RYNNÄKKÖKIVÄÄRISSÄ TULEE PIDÄTINRUUVIN OSOITTAA YLÖSPÄIN



7. AMMUNNAN AIKANA ON TARKKAILTAVA PIDÄTINRUUVIN KIREYTTÄ JA SUORITETTAVA KIRISTYS TARPEEN VAATIESSA UUELLEEN.

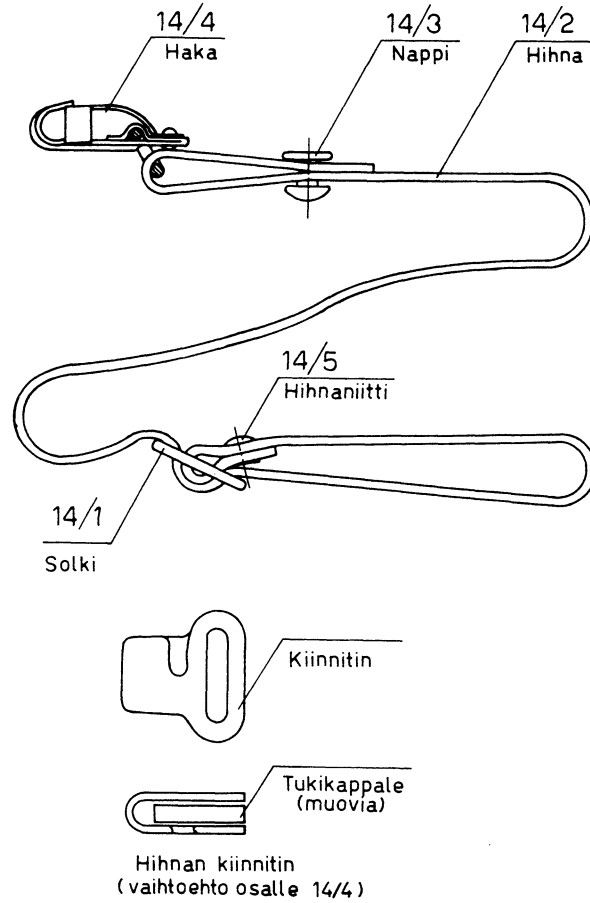
SYSÄYKSENVAHVISTINTA SAA KÄYTTÄÄ VAIN NIISSÄ ASEISSA JOIDEN LIEKINSAMMUTTIMIN ON VARUSTETTU SYSÄYKSENVAHVISTIMEN KIINNITYSURILLA.

Kuva 55

22.3. Kantohihna (kuva 56)

Kuvassa 56 esitetään kantohihna siihen liittyvine osineen. Hihnan haka (14/4) on uusissa hihnoissa korvattu lujempirakenteisella kiinnittimellä. Kummankin tarkoituksena on estää hihnaa koskettamasta kuumaan piippuun ja turmeltumasta kuumuudessa haurastuttuaan.

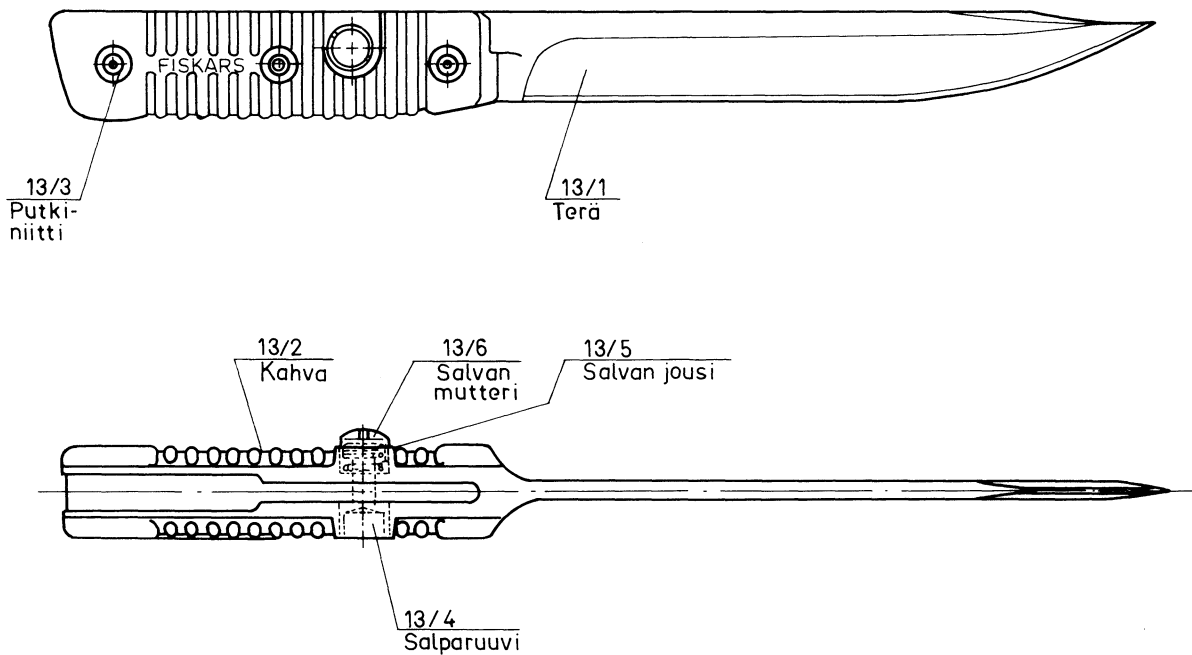
Jos varastoitaessa hihnojen pintaan muodostuu hometta tai ne kovettuvat, voidellaan ne satulavahalla.



Kuva 56 Hihna koottuna

22.4. Pistin (kuva 57)

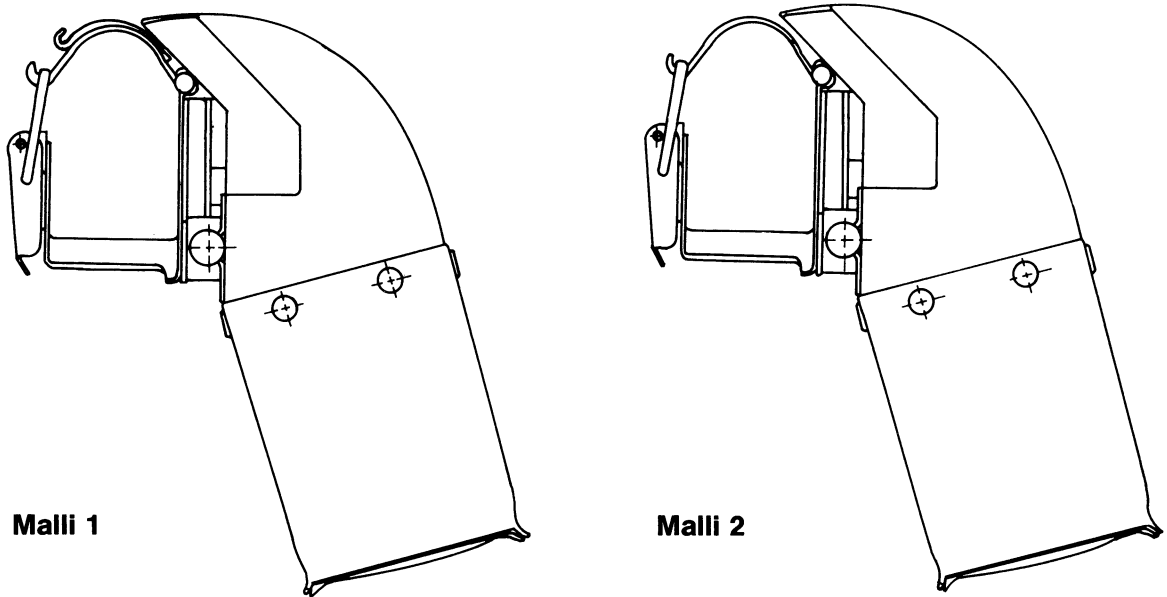
Pistintä käytetään taistelijan puukkona. Sen terä on pehmeämpi ja sitkeämpi kuin yleensä puukon terä. Sen teroittaminen on tehtävä tahkoamalla.



Kuva 57 Pistin

22.5. Hylsypussi (kuva 58)

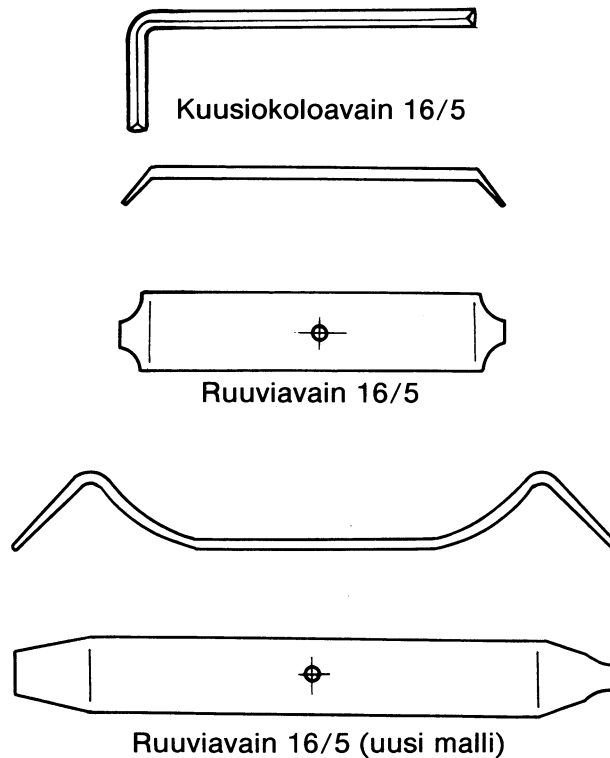
Hylsypussia on kaksi mallia. Malli 1 sopii kaikkiin vuosimalleihin pl. mallit 762 RK 71 ja 71 TP. Malli 2 sopii vain koneistetulla laatikolla varustettuihin malleihin. Vioittuneen hylsypussin metalliosat korjataan takomalla ja hitsaamalla.



Kuva 58 Hylsypussi

22.6. Ruuviavain (kuva 59)

Kuusiokoloruuviavain kuuluu aseelle, jossa tähtämien ruuvit ovat kuusiokoloruuveja. Uraruuviavain käy muihin malleihin. Kuusiokoloruuveilla varustettu ase tarvitsee myös uraruuviavaimen sysäyksenvahvistimen kiinnitykseen.

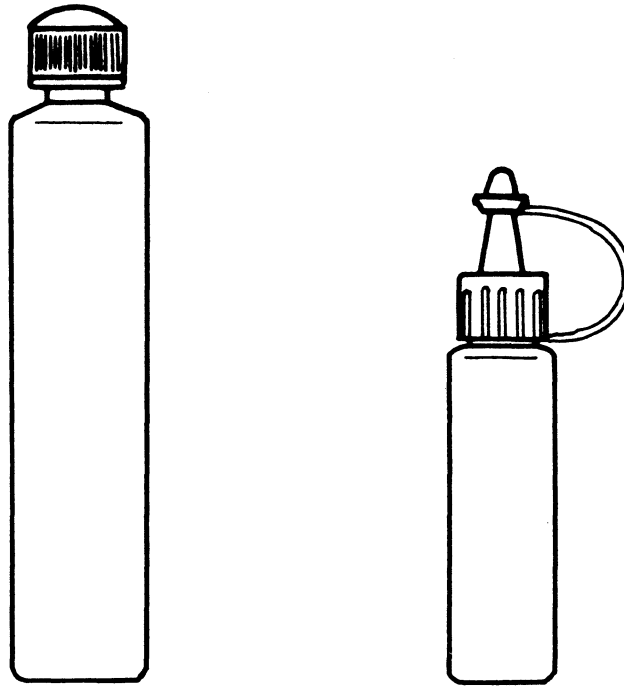


Kuva 59 Tähtäinavain

22.7. Puhdistusvälineet

Puhdistuspuikkoa m 62 (kuva 61) on sekä ohennettuna että tasapaksuna. Ohennetun puhdistuspuikon kokoaminen (kuva 62) pitää tehdä oikein, ettei piippua naarmuteta liitoskohtien terävillä särmillä. Puikon päässä olevaan reikään laitetaan kuusiokoloruuvivain tai sitä vastaava poikkitanko, jotta puhdistuksessa saadaan riittävän voimakas ote.

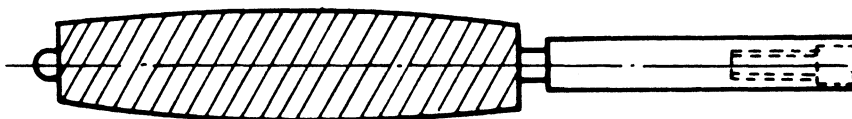
Puikon m 79 (kuva 61) kanssa on käytettävä erillistä messinkipesuria, mikä ei ole välttämätöntä puikon m 62 kanssa, koska siinä on puhdistusrättiä varten kiinnitysaukko. Erillinen pesuri, öljyharja ja -pullo on esitetty kuvassa 60.



Öljypullo 16/6
– vaihtoehdot

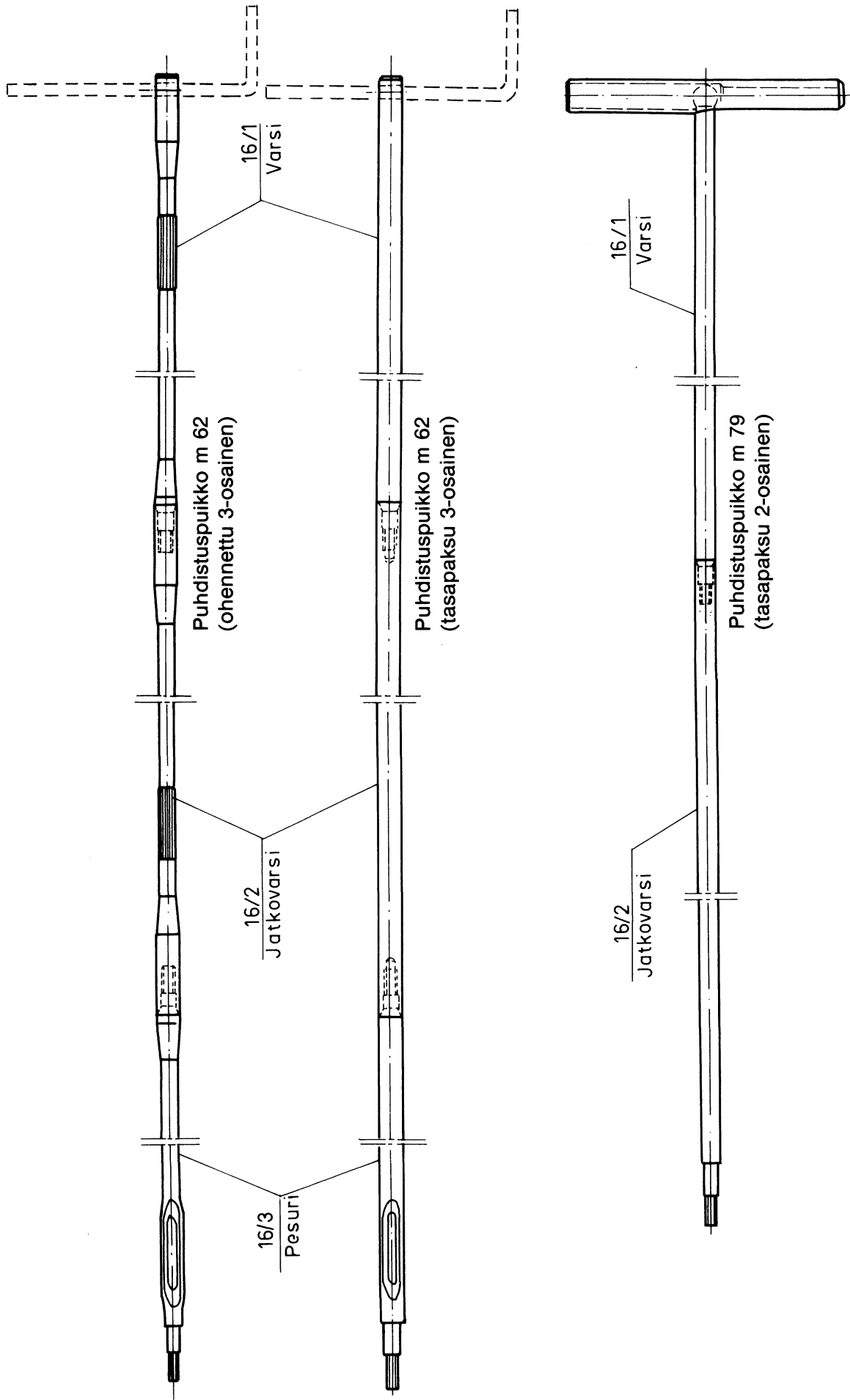


Pesuri 16/3

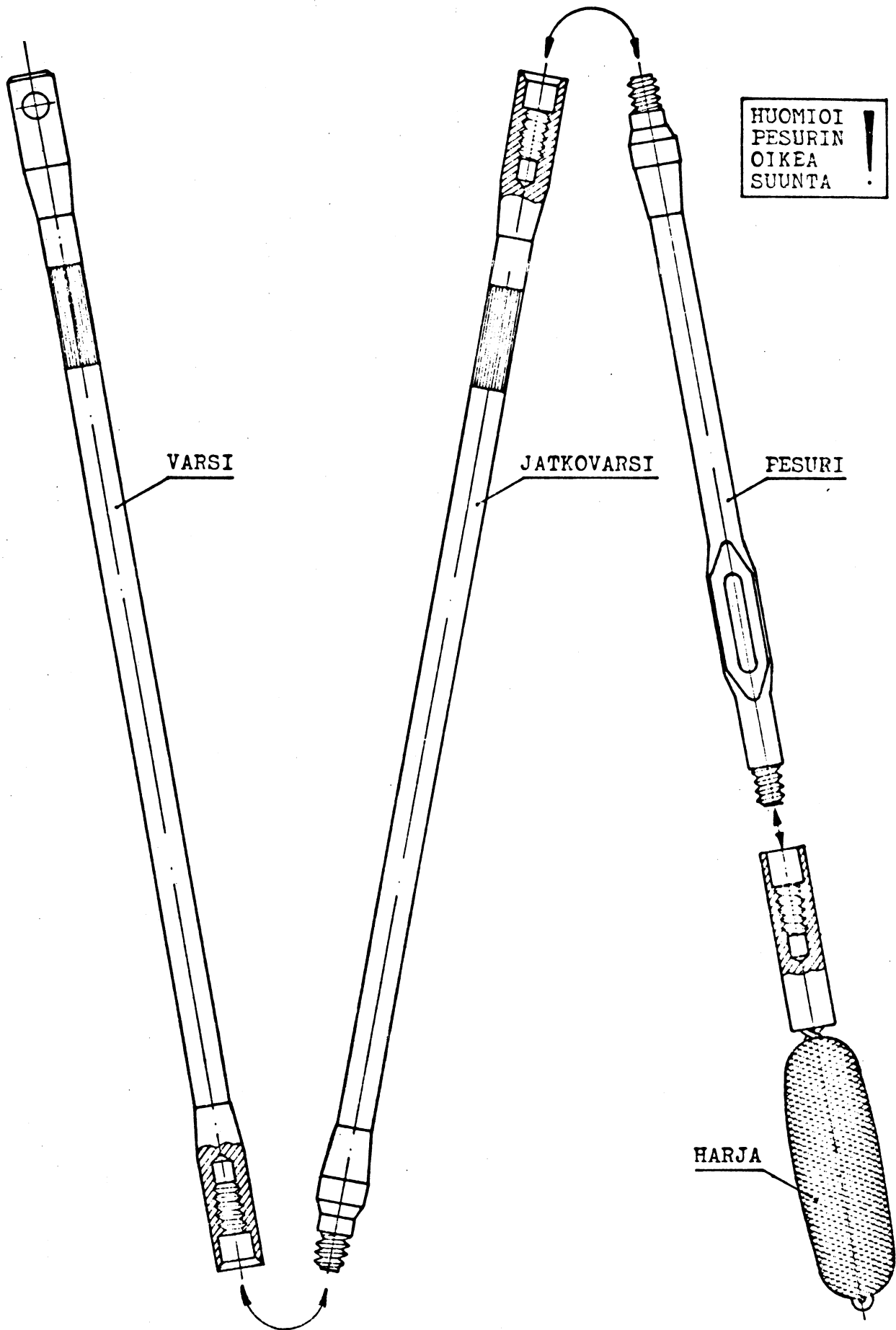


Öljyharja 16/4

Kuva 60



Kuva 61



Kuva 62 Puhdistuspuikko m 62 ohennetun mallin oikea kokoamisjärjestys

V LUKU

TARKASTAMINEN

Tässä luvussa annetaan ohjeet perusyksikössä tapahtuvaan asetarkastukseen, korjatun aseiden lopputarkastukseen peruskohdistuksineen ja koeammuntaan.

Edellinen luku sisälsi tarkastusohjeita aseiden korjaajalle vikojen toteamiseksi ennen korjausta ja hyvän lopputuloksen varmentamiseksi korjauksen jälkeen.

23. Tarkastusohje perusyksikköä varten

Perusyksikössä, kouluttajan suorittamassa asetarkastuksessa, todetaan, että:

- asetta on käsitelty asiallisesti aiheuttamatta sille tavanomaisesta käytöstä poikkeavaa kulumista, kolhiutumia tai osien rikkoutumia
- asetta on hoidettu hyvin pitämällä se riittävän puhtaana ja hyvin öljyttynä
- ase varusteineen on taistelukuntoinen

Jotta näiden vaatimusten edellyttämälle tasolle päästään, on kouluttajan kiinnitettävä rynnäkökivääritarkastuksissa erityinen huomio seuraaviin kohteisiin:

- liekinsammuttimen kunto ja kiinnitys. Väljeliikettä sallitaan hieman.
- jyvätunnelin mahdolliset isketytymät
- yöjyvän juohea kääntyminen toiminta-asentoonsa
- kannen ja aseiden numerointi
- asettimen toiminta
- laatikon kannen väljeliike
- tähtäintangon väljeliike
- yötähtäimen puhtaus ja niiden lamppujen toiminta
- lippaan salvan toiminta
- peräkolmion kunto ja puhdistusvälineiden kannen ja jousen toiminta
- piipun sisäpinnan kunto

varusteista:

- lippaiden ja hylsypussin kunto
- sysäyksenvahvistimen kunto ja sen reiän mahdolliset tukkeutumiset
- puhdistusvälineiden kunto ja työkalujen kunto
- hihnan, pistimen ja sen tupen kunto

Tarkastus tehdään silmämääräisesti ja käsin kokeilemalla aina silloin, kun se on mahdollista.

Ase on määrättävä heti korjaukseen, jos

- laukaisukoneiston, lataus- ja sulkukoneiston toiminta tai muu toiminta poikkeaa normaalista
- siitä puuttuu tai siinä on rikkinäisiä osia
- aseiden osat ovat vaihtuneet
- kannessa on huomattavasti väljeliikettä ts. palauttimen lukitusnokka ei pidä kantta riittävän tiukalla
- olkatuen putki liikkuu vähänkin kiinnityksessään laatikkoon
- piipussa on laajentuma

24. Tarkastusohje korjaamoa varten

Tässä käsikirjassa annetaan ohjeet korjauksen suoritustavasta, mutta työjärjestyksen sisältävä työohje on korjaamon itse laadittava paikallisiin olosuhteisiin sopivaksi. Siinä on määriteltävä mm. korjauksen suoritusjärjestys ja tarkastuskohteet. Sen lisäksi, mitä IV luvussa ja tämän luvun edellisessä kohdassa on tarkastuksesta sanottu, on otettava huomioon seuraavat periaatteet ja ohjeet.

Perushuollon ja peruskorjauksen yhteydessä tarkastetaan ja tulkitaan kaikki tarkastuskohteet.

Aseen ampumakuntoisuuden toteamiseksi käyttöhuollon, siihen liittyvän osanvaihtokorjauksen tai säädön yhteydessä on aina tarkastettava seuraavat kohteet:

- kannen ja asean numerointi
- yleiskunto ja osien eheys silmämääräisesti ja käsin kokeilemalla
- liekinsammuttimen kiinnitys
- tähtäimien toiminta
- lippaan salvan toiminta
- kannen väljälle
- olkatuen putken kiinnitys
- laukaisukoneiston ja lataus- ja sulkukoneiston sekä vaihtimen toiminta ja osien kunto
- vasaran jousivoima
- sulkuväli
- kohdistus optisesti
- kantohihnan eheys ja muiden asetta korjaukseen seuraavien varusteiden kunto

Tätä tarkastusta sanotaan ampumakuntoisuuden tarkastukseksi, josta jokaisen käytettävän ase on selvittävä hyväksyttävästi. Perushuollossa ja peruskorjauksessa on lopputarkastuksessa aseeseen kiinnitettävä kuvan 63 mukainen tarkastuskortti ao. tiedoilla varustettuna.

Ase	762 RK 62 76	
N:o	338565	Kal. 7,64
Suu-	C,02	Syöp.aste 1 S 2
kartio		
<input type="radio"/> Korjannut	AseV 1	
Tarkastanut	IH/VO	
Pvm	31.12.82	
Huomautukset kääntöpuolella		

Huomautuksia:	
Aseelle on suoritettu optinen kylmäkohdistus	
Noin 4 cm piipun suusta huomattava naarmu.	
	<input type="radio"/>

Kuva 63 Tarkastuskortti – kiinnitetään metallilangalla peräkolmioon

24.1. Optinen kohdistus (kuva n:o 64)

Korjauksen yhteydessä tehtävän optisen peruskohdistuksen tavoitteena on, että aseella osuu tähtäyspiste keskipisteenä piirretyn halkaisijaltaan 50 cm olevan ympyrän alueelle. Toisena tavoitteena on varmistaa korjatun aseensa tähtäimien säätövarojen riittävyys.

Optinen kohdistus suoritetaan kohdistuslaitteella TK 20, joka käsittää kohdistuskollimaattorin TK 20-1, kollimaattorin istukan TK 20-2, kulmapeilin TK 20-3 ja yötähtäimien kohdistuksessa tarvittavan apudiopterin TK 20-4.

Kohdistuslaitteen kohdistaminen:

- anna hyvän ampujan kohdistaa ampumalla 150 metrin ampumaetäisyydeltä pienen hajontakuvion omaava rynnäkkökivääri perusaseeksi korjaamolle
- kiinnitä istukka TK 20-2 kollimaattoriin TK 20-1
- aseta kollimaattori perusaseeseen
- säädä kollimaattorin korkeus (h) sellaiseksi, että sen hiusristikko on suunnilleen aseensa jyvän korkeudella. Korkeus (h) vaihtelee rynnäkkökiväärin eri vuosimalleilla.
- aseta kulmapeili TK 20-3 paikalleen
- tarkasta, että asetin on 150 metrin ampumaetäisyydellä
- kohdista kollimaattori perusaseen päivästähtäimien mukaan niin, että pystyhiusviiva on jyvän keskellä ja vaakaviiva jyvän yläreunan tasalla.

Kohdistaminen suoritetaan kollimaattorin asteikkolasia siirtämällä. Säätöruuveja kierrettäessä on vastakkaista säätöruuvia samalla avattava. Lopuksi on kiristettävä myös ristikkäiset säätöruuvit riippumatta siitä kierrettiinkö niitä säädettäessä ollenkaan.

Kohdistuslaite on verrattava usein perusaseeseen, jotta voidaan olla vakuuttuneita kohdistuksen virheettömyydestä. Perusaseen kohdistus on varmennettava riittävän usein ampumalla.

Korjatun aseensa kohdistaminen:

- aseta kollimaattori aseeseen
- aseta kulmapeili paikalleen
- säädä asetin 150 metrin ampumaetäisyydelle
- käännä kollimaattorin valaisupeili sopivaan asentoon
- tähtää kulmapeilin kautta tähtäinlevyn reiästä kollimaattorin hiusristikkoon. Kohdista ase jyvää ja tähtäinlevyä siirtämällä hiusristikon mukaan.
- kun päivästähtäimet on em. tavalla kohdistettu, niin käännä esiin yötähtäimet ja aseta apudiopteri TK 20-4 paikalleen
- kohdista yötähtäimien korkeusasetus kollimaattorin mukaan. Sivusuunnassa yötähtäimiä ei pidä kohdistaa, koska silloin muuttuu päivästähtäimien kohdistus. Opettele kuitenkin yöjyvän poikkeamasta pystyhiusviivasta karkeasti arvioimaan täyttääkö yötähtäimien sivusuuntakohdistus sen vaatimuksen, jonka mukaan poikkeama iskemissä sivusuunnassa päivästähtäimiin nähden saa olla enintään 30 cm 150 metrin ampumaetäisyydellä. Poikkeama $30 \text{ cm} \hat{=} n.1/3$ jyvänpaksuutta.

Optisen kohdistuksen tulos on ajoittain varmennettava ampumalla joillakin näin kohdistetuilla aseilla.

24.2. Koeammunta

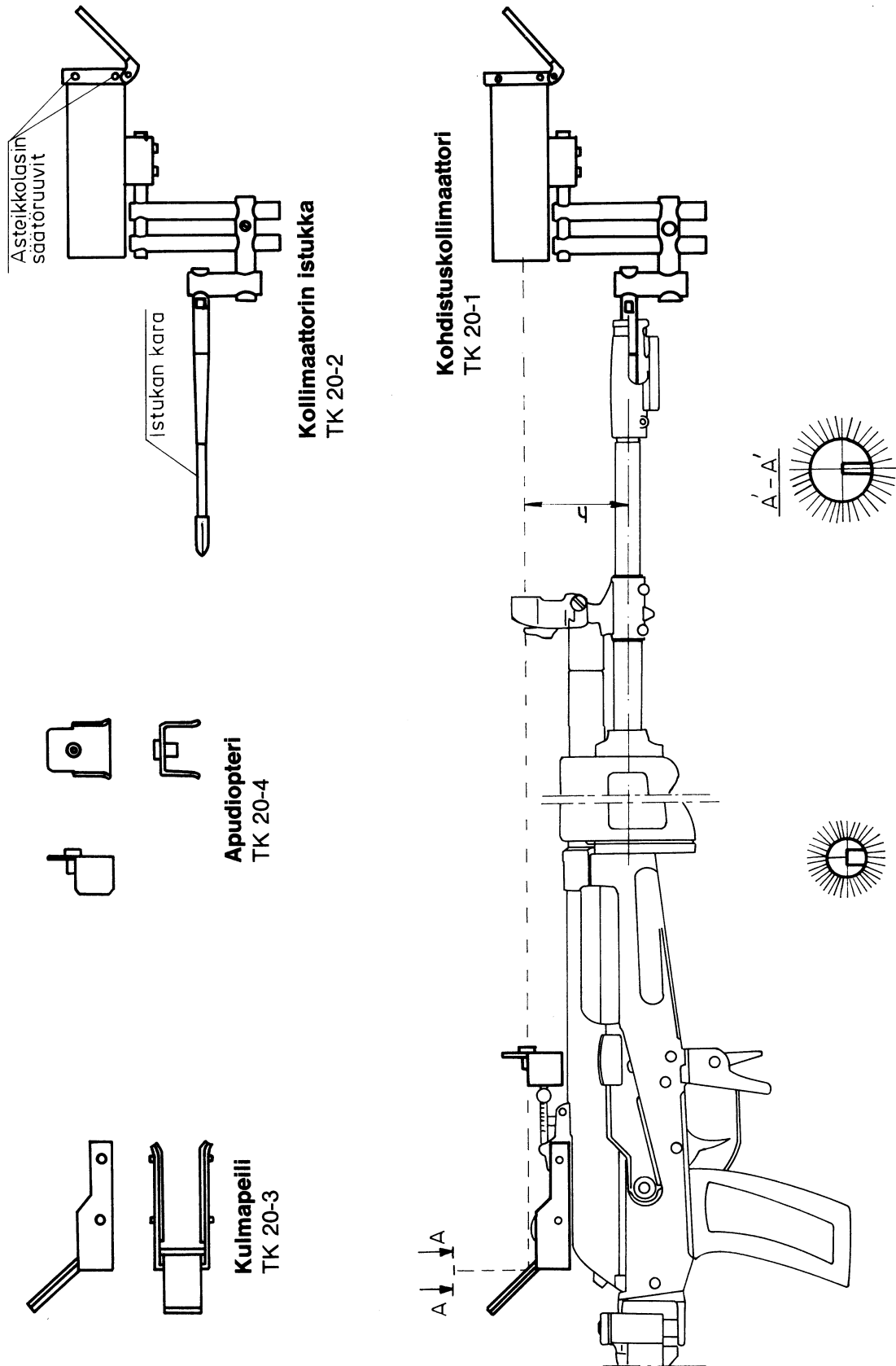
Korjauksen ja tarkastuksen jälkeen ase koeammuntaan kahdella korkeapainepatruunalla silloin, kun siihen on vaihdettu ruutikaasunpaineen alaisia osia kuten piippu, lukko, luisti tai kaasukammio. Tässä korkeapaineammunnassa on ampujan oltava suojautuneena aserikon varalta.

Ennen ammuntaa öljytään patruuna ohuesti pyyhkimällä se öljyisellä kankaalla.

Tämä tehdään siksi, että lukkoon kohdistuva rasitus ylittäisi taistelupatruunan aiheuttaman rasituksen.

Ammunnan jälkeen tarkastetaan kyseiset ja niihin välittömästi liittyvät osat mahdollisten murtumien tai muodonmuutosten toteamiseksi, tulkataan sulkuväli ja tarkastetaan ammutut hylsyt patruunapesän, iskurin ja ulosvetimen kunnon toteamiseksi.

Toimintakunto- tai kohdistusammunta suoritetaan vain tarvittaessa silloin, kun vikojen toteaminen tai laadunvalvonta sitä jostakin erityisestä syystä edellyttää.



Kuva 64 Päivätähtäimien kohdistus
- apudiopteria ei tarvita

VI LUKU

PINTAKÄSITTELY

Rynnäkkökiväärissä on pintakäsittelynä fosfointi (granodinointi, passivointi) lukuunottamatta varhaisimpia valmistussarjoja, joissa aseet kokonaan tai eräät osat on sinistetty (mustaoksidointi, mustaus). Lippaita on myös sekä fosfatoituja että sinistettyjä.

Perushuollon ja peruskorjauksen yhteydessä pintakäsittely uusitaan. Tällöin käytetään ensisijaisesti fosfointia. Sen asemesta voidaan käyttää myös sinistystä ellei korjaamolla ole käytössä fosfointimenetelmää.

Aseen pintakäsittelyä uusittaessa on mahdollista sinistää aikaisemmin fosfatoitu pinta tai fosfatoita sinistetty pinta. Pintakäsittelyä varten ase puretaan. Laatikkoon jätetään kiinni piippu, kädensuojuksen kiinnityselimet, kaasukammio, liekinsammutin, lippaan salpa jousineen, lukonkääntäjä, vastin ja olkatuen putki. Puretut osat pitää säilyttää niin, etteivät ne vaihdu aseesta toiseen. Asekohtaisena ei tarvitse kuitenkaan pitää seuraavia osia: peräkolmio, puhdistusvälinetilan kuppi, kädensija, kädensuojus, liipaisinkaari, vaihdin, laukaisukoneiston akselitapit, tähtämien osat ja kaikki jouset.

Muoviosat eivät kestä pintakäsittelylämpötilaa. Lukkoa ei pintakäsitellä eikä mitään sellaisia osia, joita ei ole pintakäsittely aseiden valmistuksessa.

25. Fosfointi

Fosfointinnissa aseiden osat pidetään n. 100°C:ssa fosforihappoliuoksessa 20 min. Siinä teräksen pintaan muodostuu 0,005 ... 0,010 mm:n paksuinen fosfaattikerros.

Fosfointi kasvattaa kappaleen mittoja ja sinistys pienentää niitä. Fosfatoitu, öljyllä käsitelty pinta on korroosiota vastaan sinistystä parempi vaihtoehto.

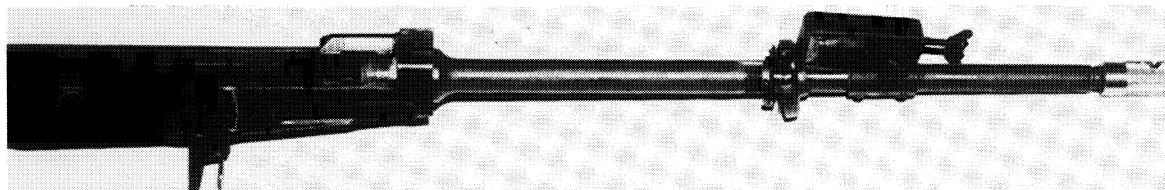
Piipun sisäpintaa ei saa fosfatoita, vaan piippuun johtavat reiät on tukittava haponkestävillä kumitulpilla (kuva 65). Käsittelyn jälkeen osat huuhdellaan huolellisesti vedellä ja kuivuttuaan heti öljytään.

26. Sinistys

Sinistyksessä osat pidetään n. 150°C:ssa lipeäkylypyliuoksessa 30 min., jolloin teräksen pintaan syöpyy 0,001 ... 0,005 mm syvä oksidikerros suojaksi korroosiota vastaan.

Sinistyksen jälkeen on suoritettava hyvin huolellinen vesihuuhtelu, ettei asesta vaikeasti puhdistettaviin tiloihin jää lipeää syövyttämään terästä edelleen pintakäsittelyn jälkeen.

Huuhtelun ja kuivatuksen jälkeen osat välittömästi öljyttävä. Tarvittaessa voidaan paikkaussinistystä tehdä kylmäsinistysnesteellä.



Kuva 65 Piipun suojaaminen fosfointia varten

– patruunapesä, kaasukammio ja piipun suu on suljettu kumitulpilla

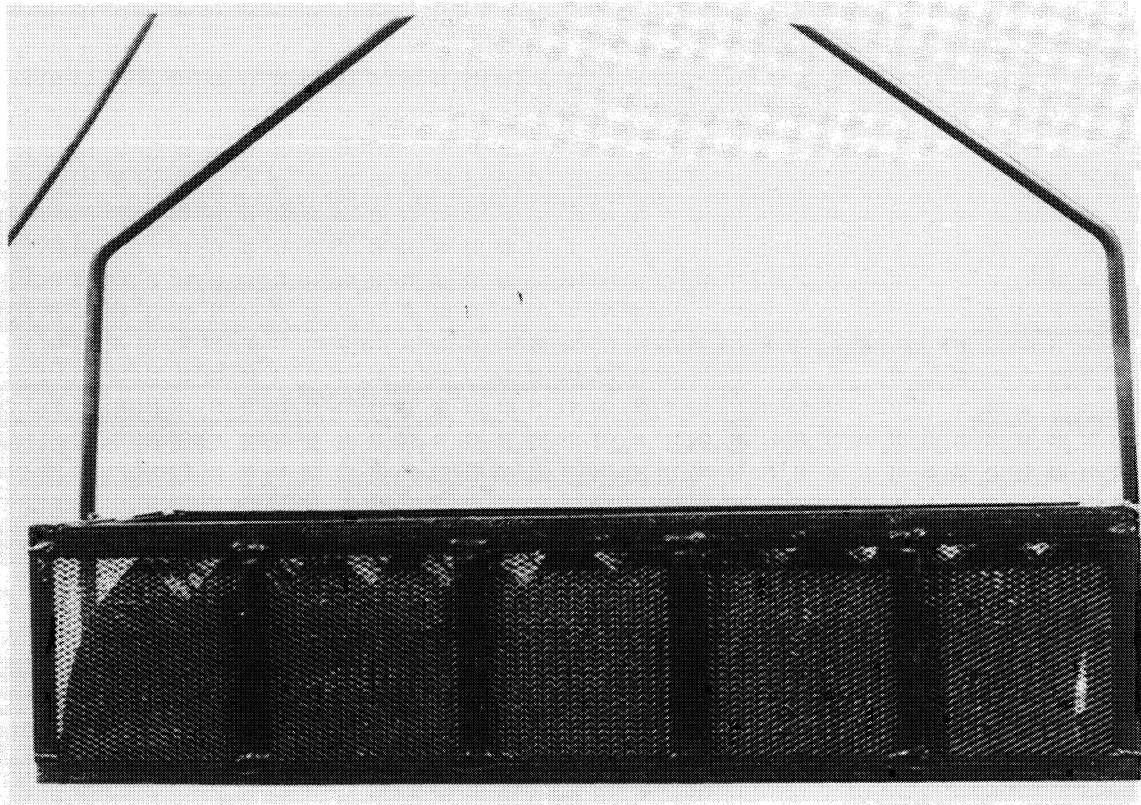
VII LUKU

VARASTOINTI

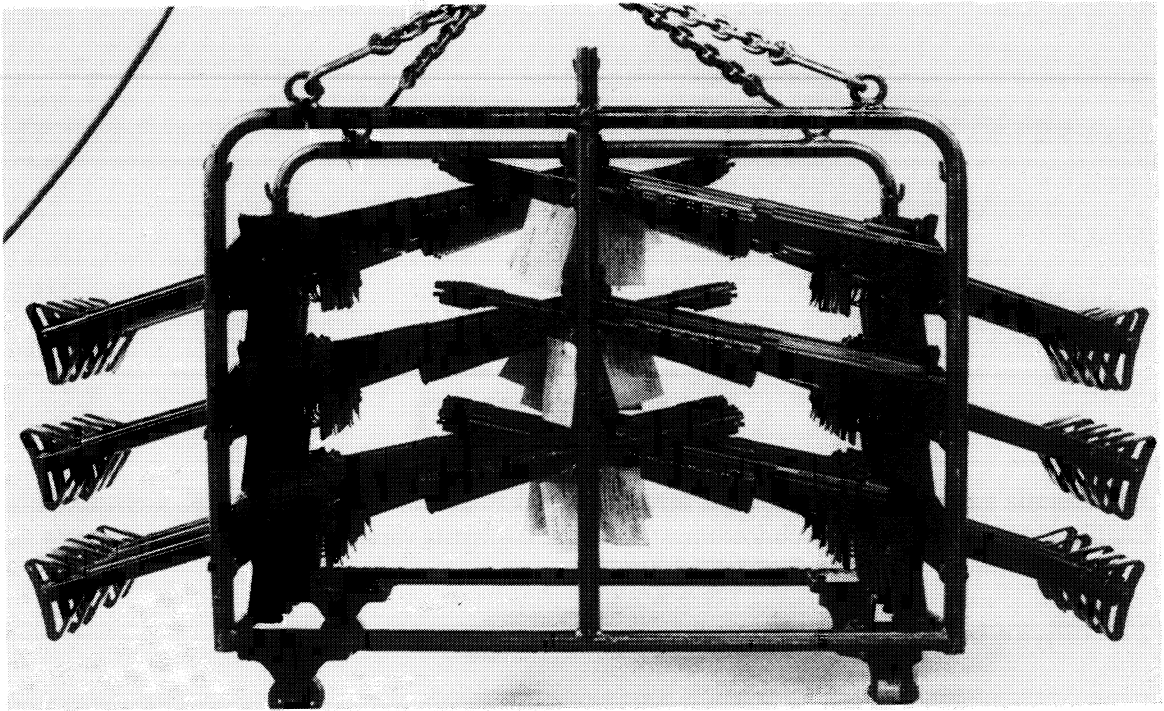
Varastointia varten rynnäkkökiväärit öljytään ja pakataan ensisijaisesti 762 RK-aselaatikoihin. Laatikoiden tulee olla ehjiä ja ehdottomasti kuivia. Lisäohjeita varastoinnista ja pakkaamisesta saa Puolustusvoimien Varastoinnin käsikirjasta.

27. Öljyäminen

Varastoitavat aseet, lippaat ja pistimet öljytään upottamalla muutamaksi minuutiksi 40°C:een Shell Ensis Oil L-aseöljyyn. Öljyttävien aseiden ja lippaiden pitää olla sellaisessa asennossa upotettaessa, että öljy tunkeutuu niiden kaikkiin sisäosiin ja, että liika öljy valuu pois ennen pakkaamista (kuva 66 ja 67).



Kuva 66 Lippaat öljyämishäkissä
– lippaiden suut on oltava alaspäin



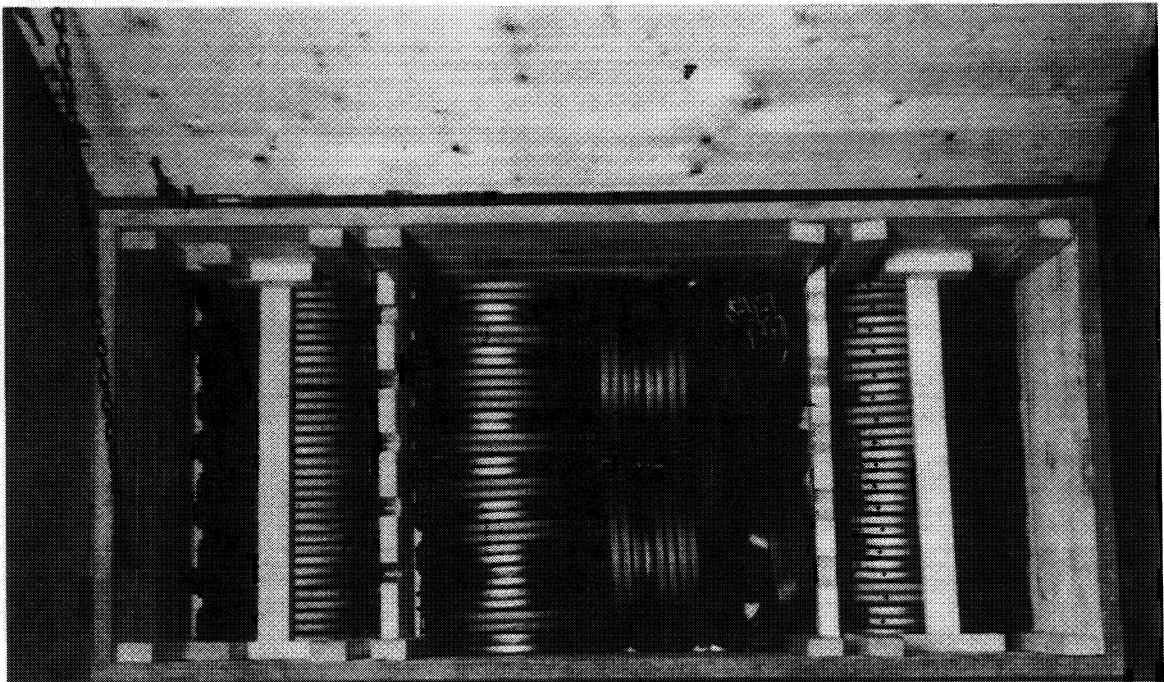
Kuva 67 Asetet öljyämiskehikossa

28. Pakkaaminen (kuva 68, 69 ja 70)

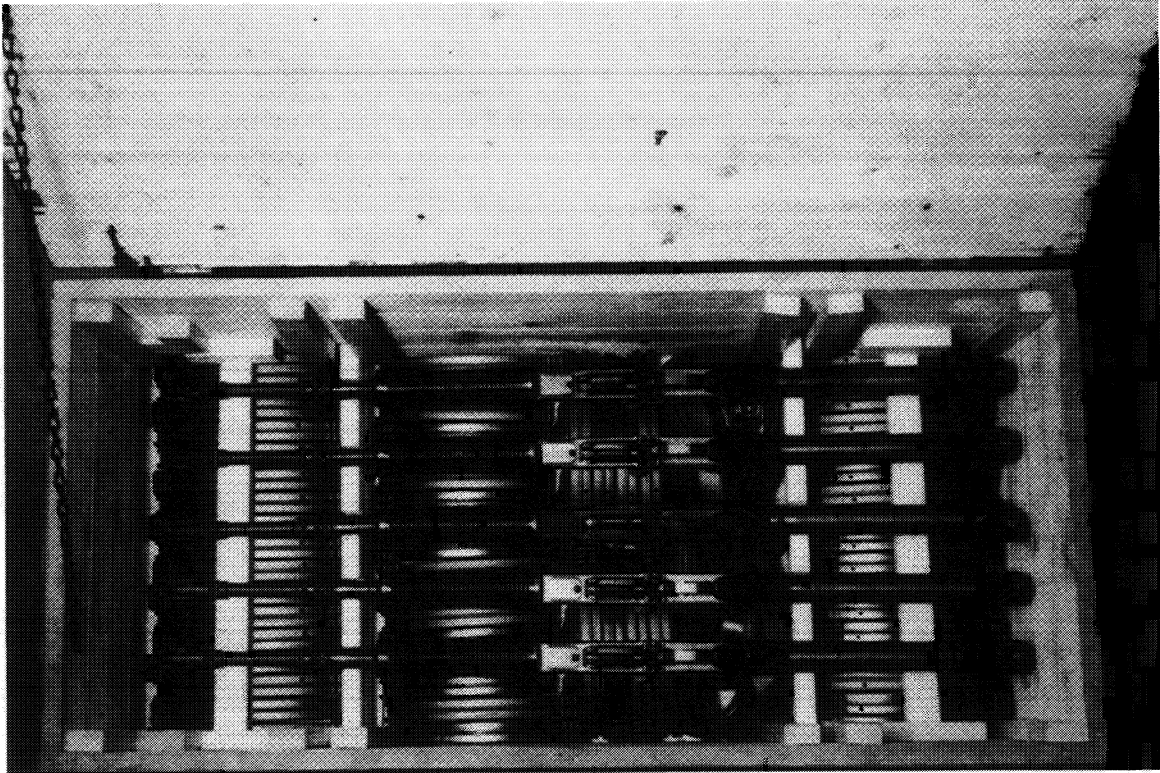
Öljytyt ja valutetut asetet varusteineen pakataan muovi- tai kumikäsineitä käyttäen laatikoihin varoen koskemasta metallipintoihin, koska kosketuskohdalta pyyhkiytyy öljy pois ja kohta on hyvin arka korroosiota vastaan. Asetet on pakattava virittämättöminä.

Laatikon pohjalle (kuva 68) sijoitetaan lippaat (60 kpl) ja kantohihnat. Seuraavaan kerrokseen pakataan välipuiden varaan viisi aseteta ylösalaisin (kuva 69). Päällimmäiseksi laitetaan viisi aseteta ja pistimet tupeissaan (kuva 70).

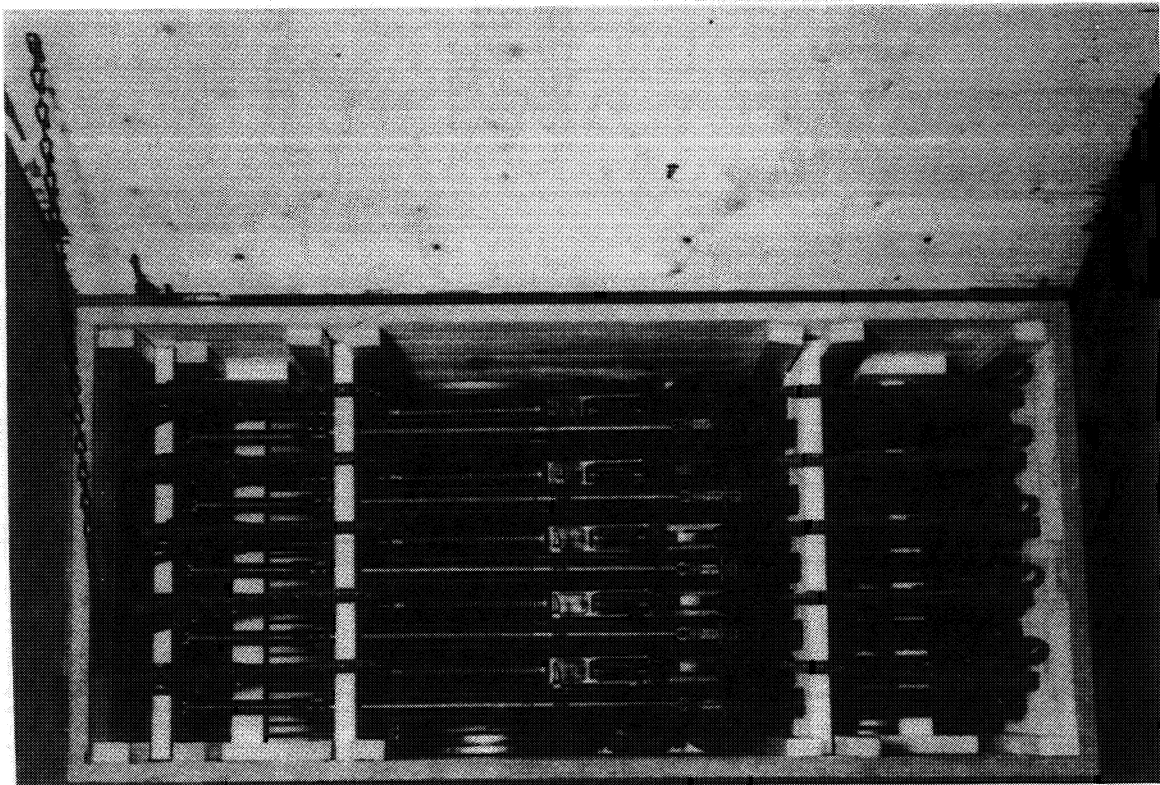
Kyseiset kuvat on kiinnitetty pakkausohjeeksi jokaisen laatikon kanteen sisäpuolelle. Laatikon päällä on teksti 762 RK 62 tai 762 RK.



Kuva 68 762 RK-pakkauslaatikko
– alin kerros



Kuva 69 762 RK-pakkauslaatikko
– keskimäinen kerros



Kuva 70 762 RK-pakkauslaatikko
– täyteen pakattuna

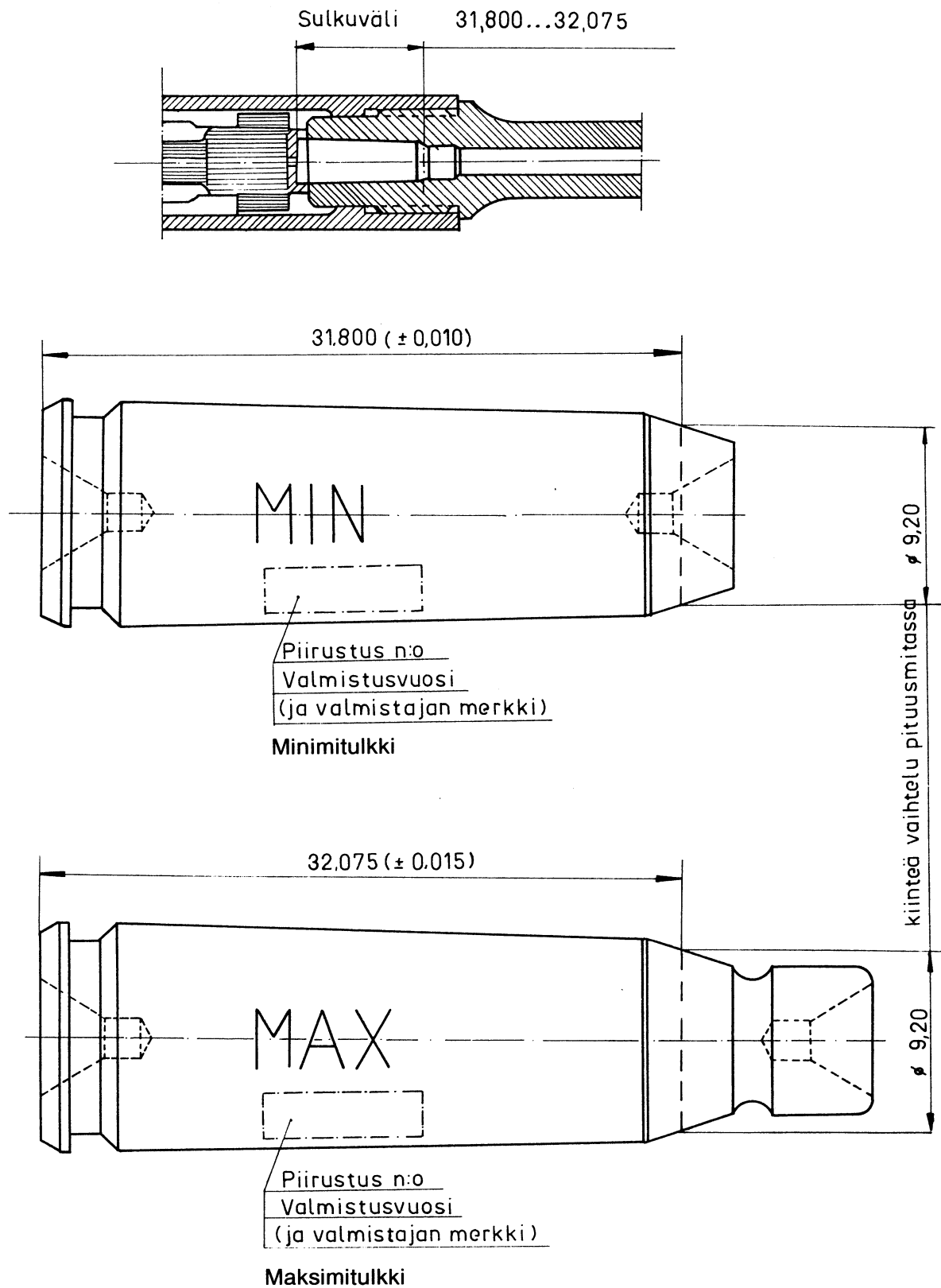
VIII LUKU

TULKIT

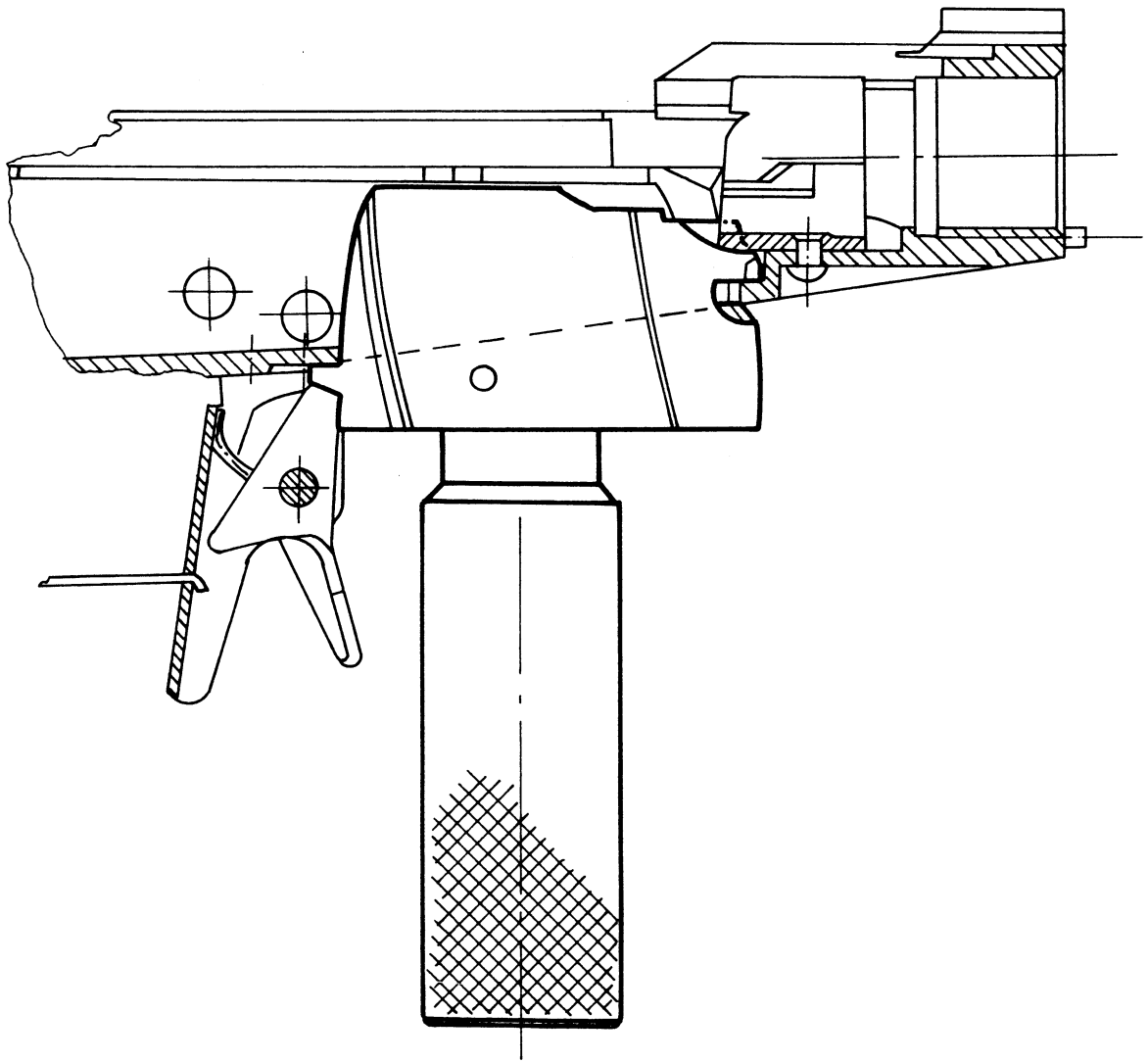
762 RK 62 TULKIT

Kaiverrus tulkissa esim. 762 RK 62
 TU 3/2-1
 AV 1/82

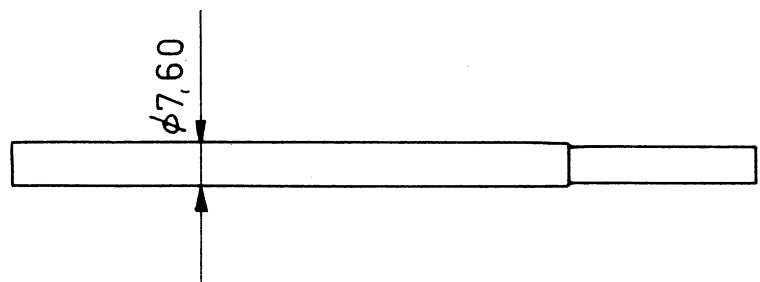
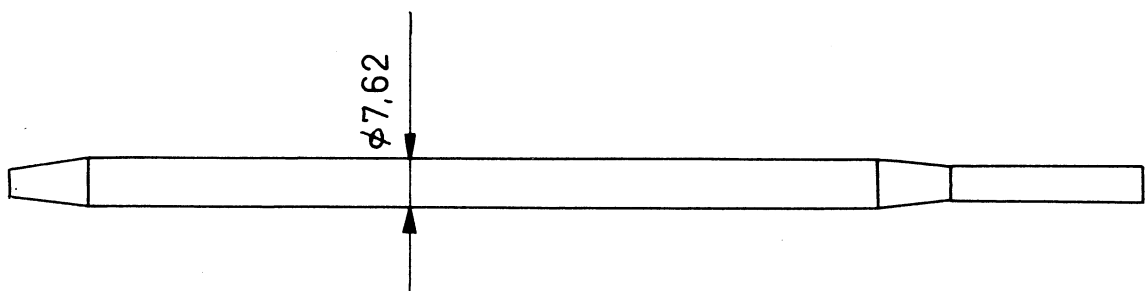
Nimitys	Tunnus	Sivu
Sulkuvälin minimitulkki		83
Sulkuvälin maksimitulkki		83
Lipasaukon tulkki	TU 2-1	84
Piipun suoruustulkki	TU 3/1-1	84
Kaasukammion asematulkki	TU 3/2-1	85
–,,– asematulkin mittapala	TU 3/2-2	85
Lippaan suuaukon tulkki	TU 12/1	86
Lippaan suuosan hakatulkki	TU 12/1-1	86
Lippaan etuohjaimen tulkki	TU 12/1-2	87
Lippaan takaohjaimen tulkki	TU 12/1-3	87
Lippaan minimipatruunatulkki	TU 12/1-4	88



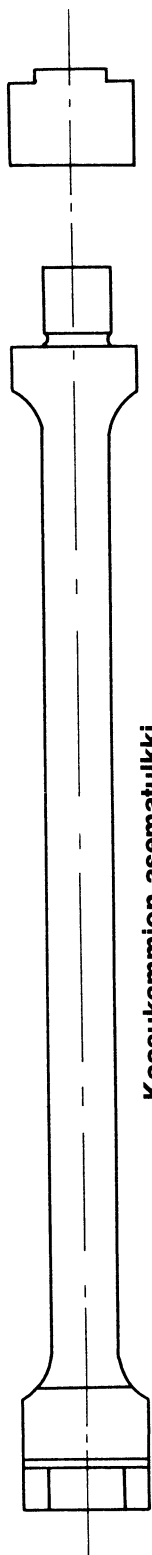
Sulkuväli ja sulkuvälitulkit



Lipasaukon tulkki (Menotulkki)
TU 2-1

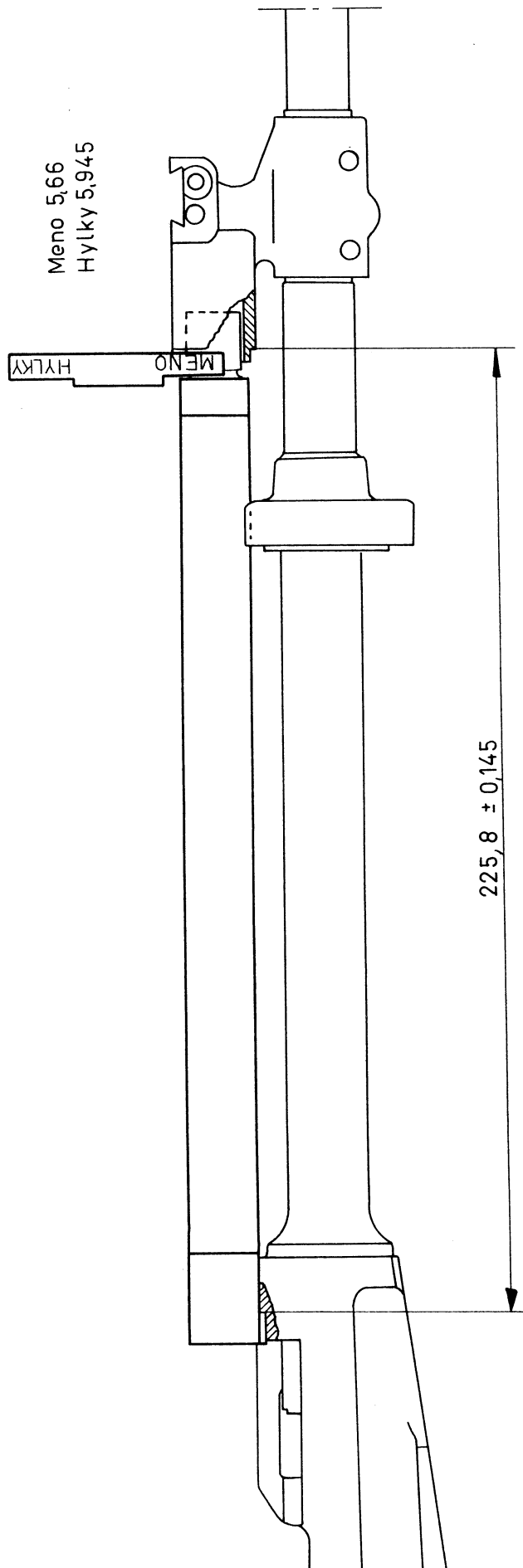


Piipun suoruustulkit
TU 3/1-1



Kaasukammion asematulkki
TU 3/2-1

Kaasukammion asematulkin
mittapala TU 3/2-2

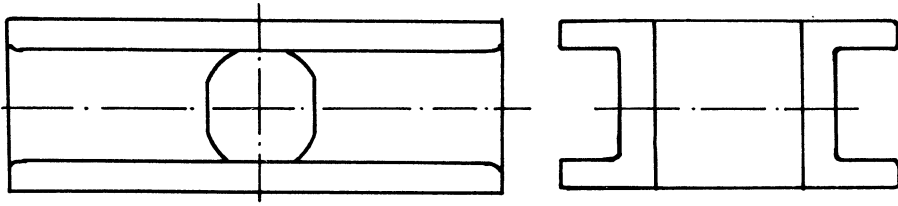
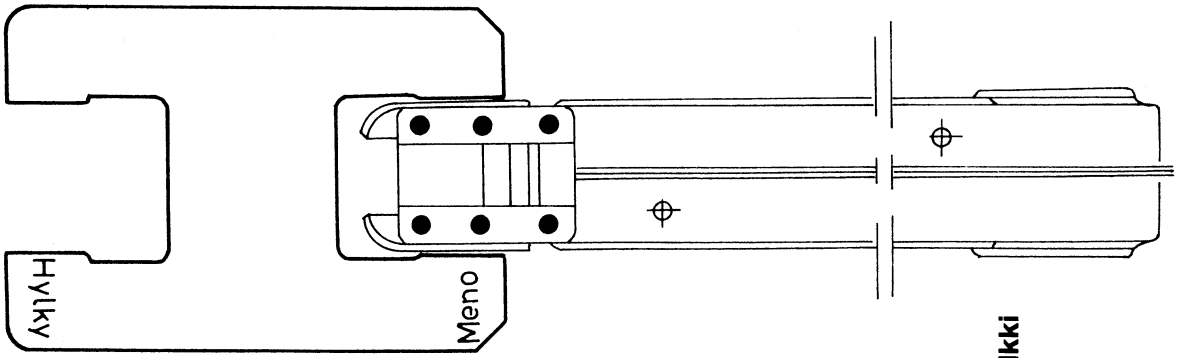


Meno 5,66
Hylky 5,945

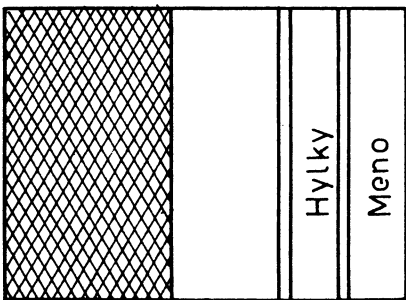
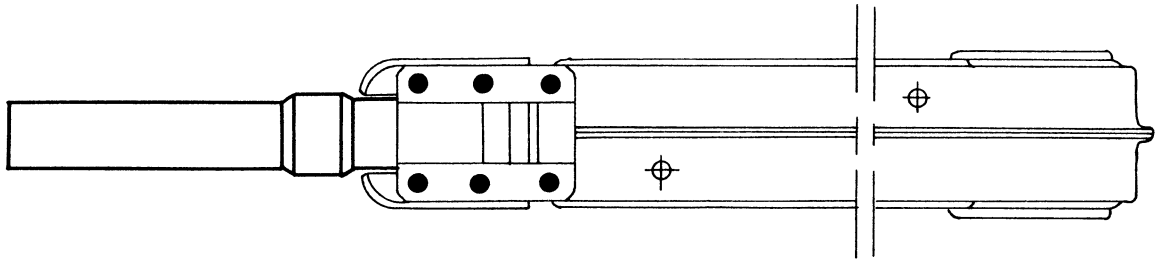
HYLYKY

MENO

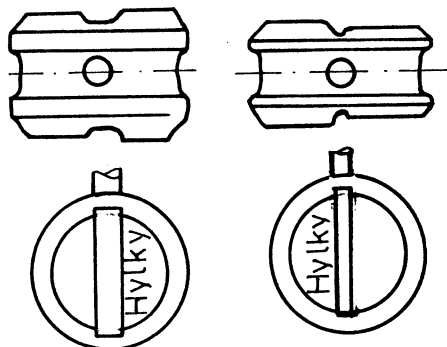
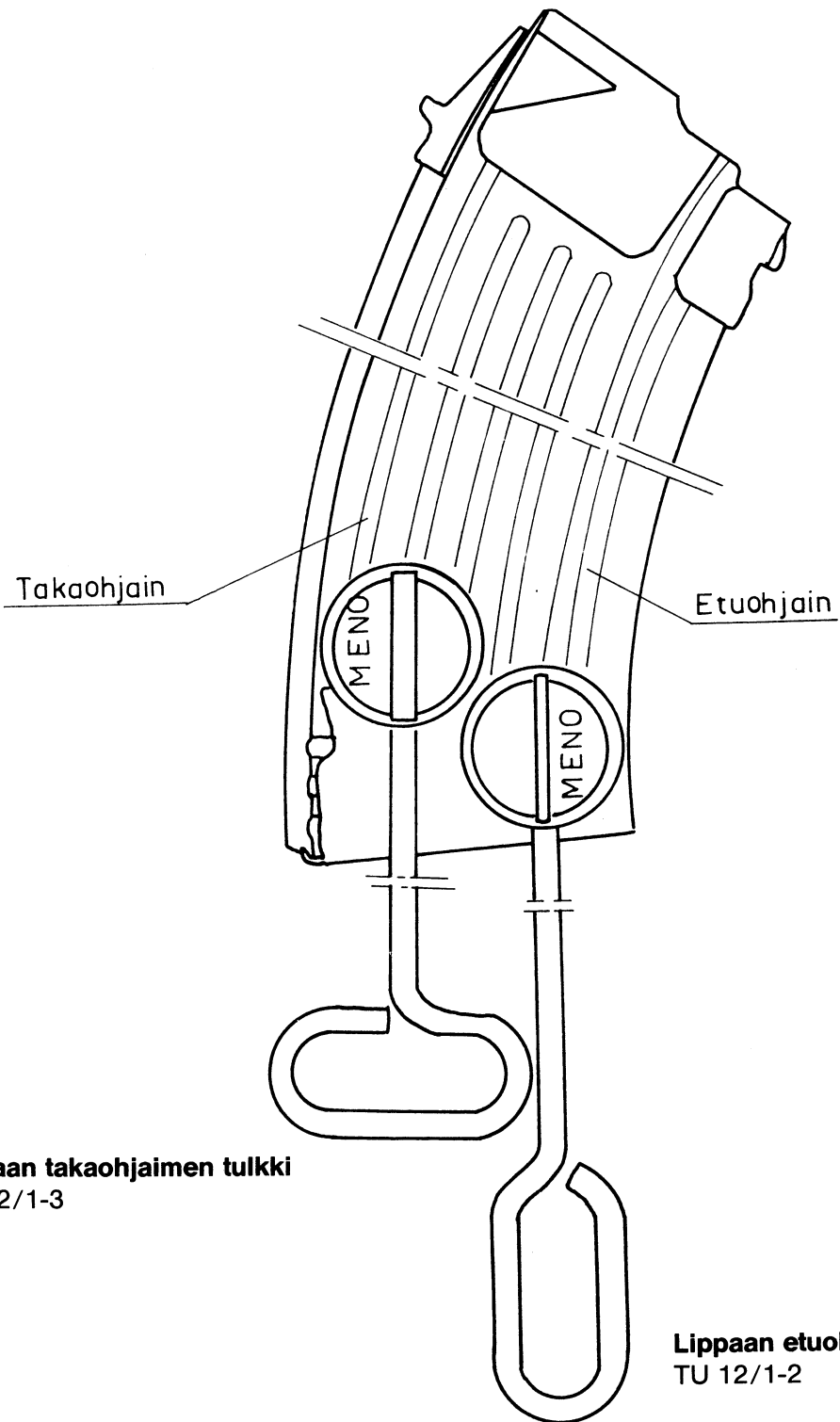
$225,8 \pm 0,145$

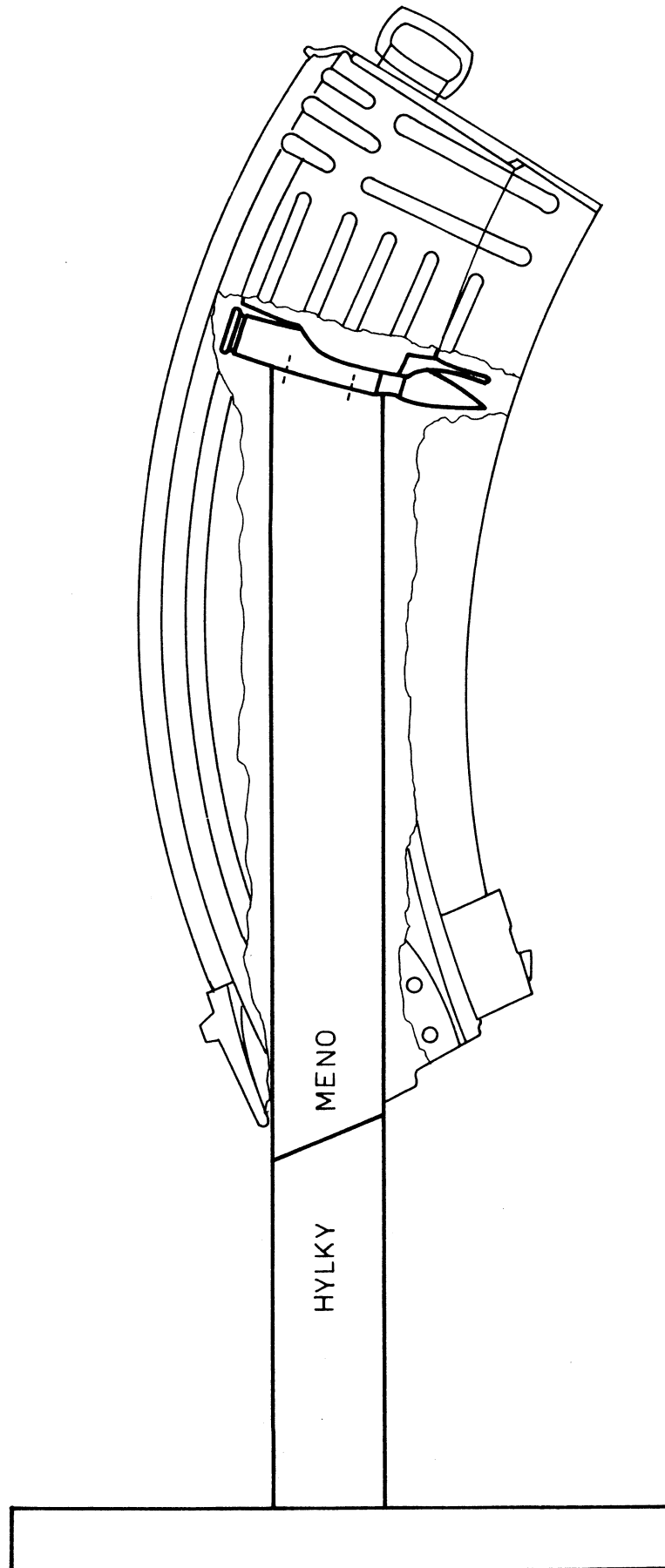


Lippaan suuosan hakatulkki
TU 12/1-1



Lippaan suuaukon tulkki
TU 12/1





Lipaan minimipatruunatulkki
TU 12/1-4

IX LUKU

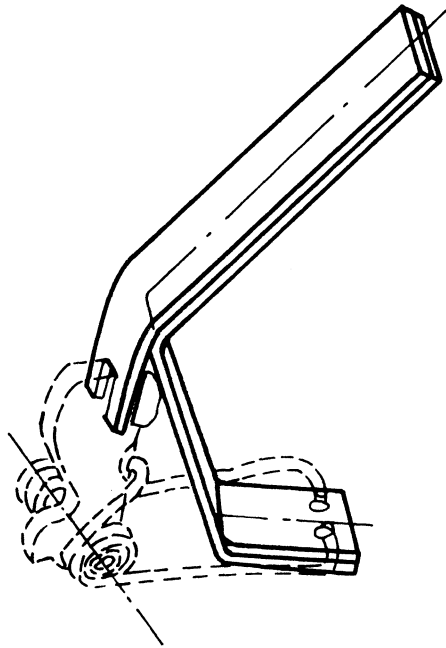
KORJAUSTYÖKALUT

762 RK 62 TYÖKALUT

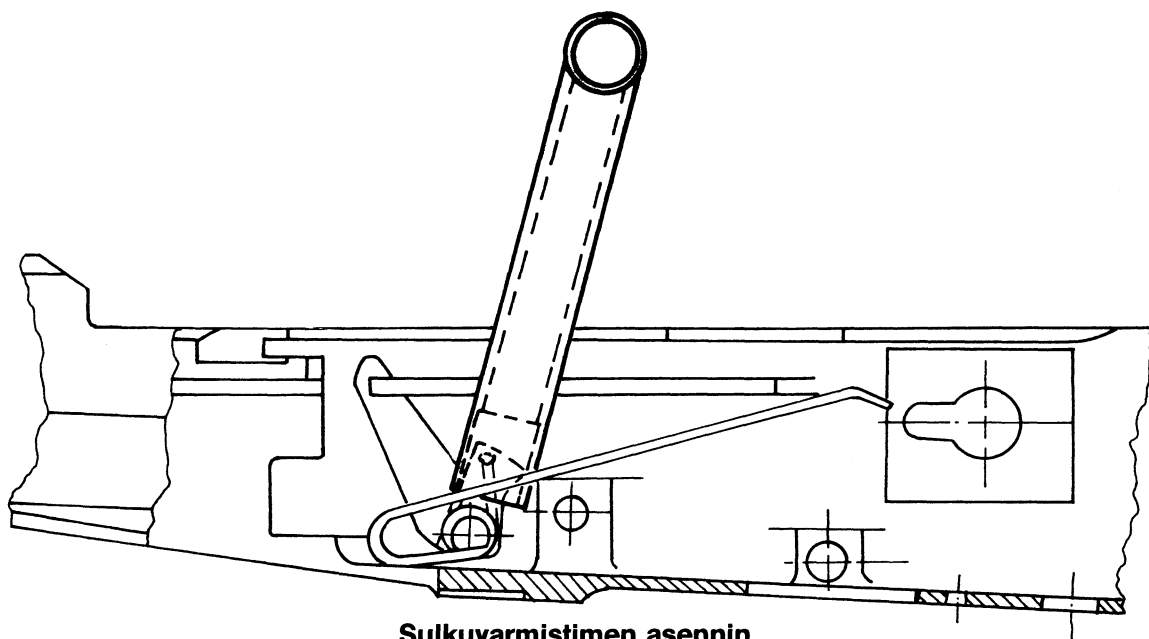
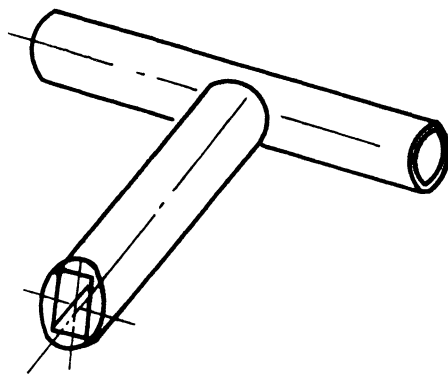
Kaiverrus työkalussa esim. 762 RK 62
TK 2/2-1
AV 1/82

Nimitys	Tunnus	Sivu
Vasaran asennin	TK 1/4	91
Sulkuvarmistimen asennin	TK 1/6	91
Männän ohjaimen oikaisutuurna	TK 1/9	92
Männän ohjaimen lesti	TK 1/9-1	92
Lukonkääntäjän niittausmeisti	TK 2/2-1	93
–,,– niitinvedin	TK 2/2-2	93
–,,– niittausvastin	TK 2/2-3	93
–,,– niitin talttausalusta	TK 2/2-4	94
Lippaan salvan rungon niittausalasin	TK 2/5-1	95
–,,– niittausmeisti	TK 2/5-2	95
–,,– porauskiinnitin	TK 2/5-3	96
Lippaan salvan akselin levennysmeisti	TK 2/7	97
–,,– levennysalasin	TK 2/7-1	97
Piipun asennuspuristin	TK 3	98
Puristusholkki asennuspuristimeen	TK 3-1	98
Kiintoavain 34,2	TK 3-2	98
Momenttiavain	TK 3/1-1	98
Piipun tarkastuspeili	TK 3/1	99
Piipun suupora	TK 3/1-2	100
Piipun suuporauskiinnitin	TK 3/1-3	100
Kaasukammion irroituskiinnitin	TK 3/2	101
Kaasukammion asennin	TK 3/2-1	102
Kaasureiän porauskiinnitin	TK 3/2-2	103
Kaasukammion ja liekinsammuttimen porausohjain	TK 3/2-3	104
Jyvätunnelin oikaisutyökalu	TK 3/2-4	105
Liekinsammuttimen oikaisutuurna	TK 3/10	106
Liekinsammuttimen porausohjain	TK 3/10-1	107
Olkatuen asennuspuristin	TK 4	108
Olkatuen kiinnitys- ja irrotuslaite	TK 4-1	108

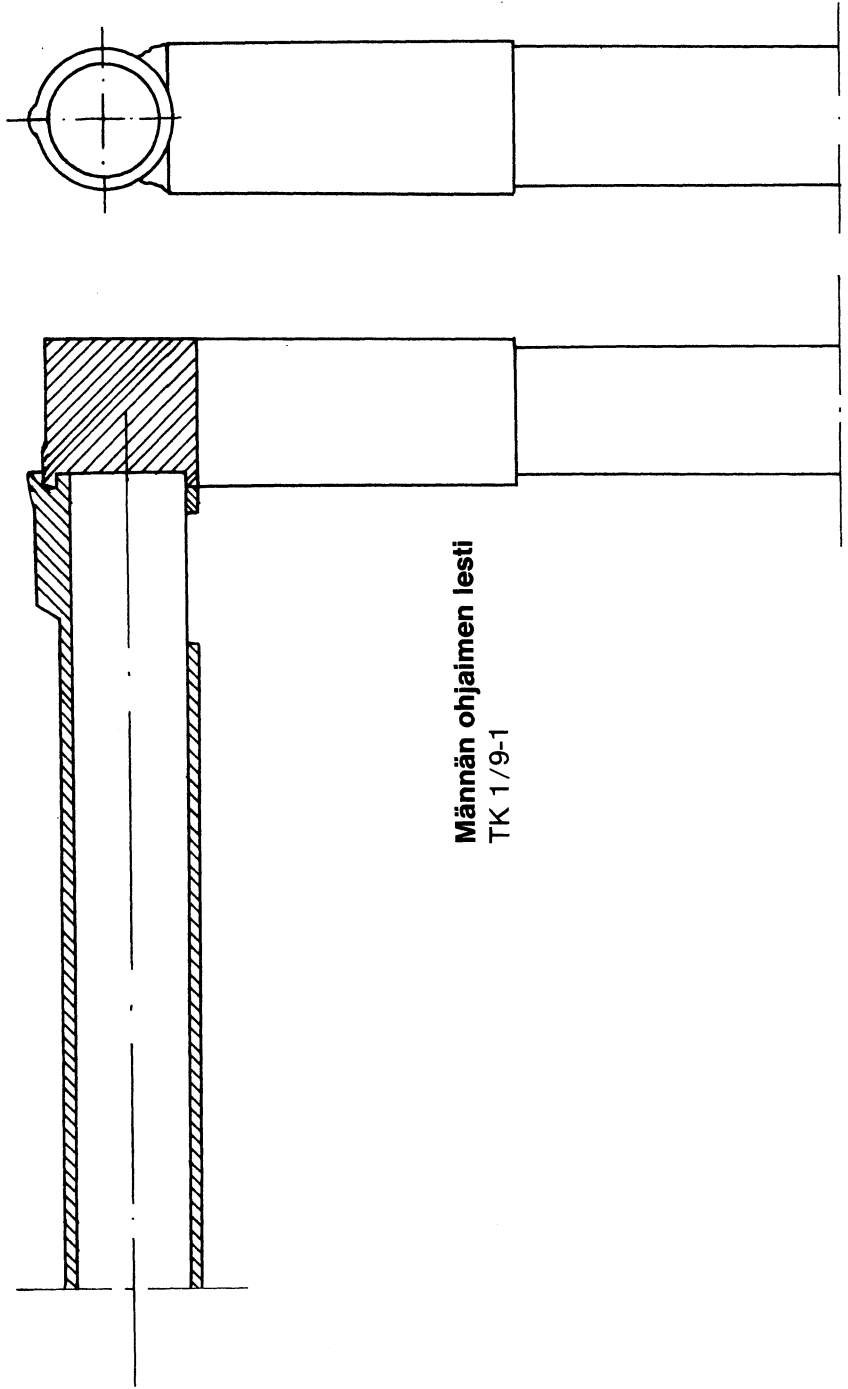
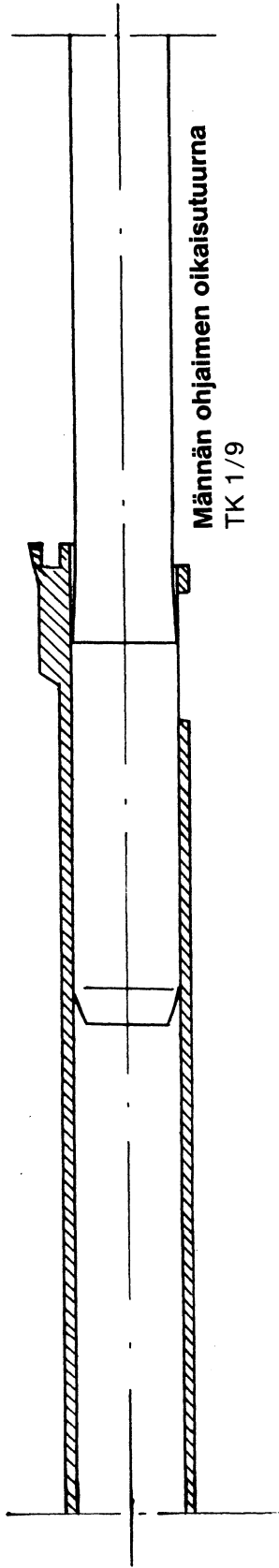
Nimitys	Tunnus	Sivu
Peräkolmion irrotuslaite	TK 4-2	110
– „ – niittausmeisti	TK 4-3	111
– „ – niitinvedin	TK 4-4	111
– „ – niittausvastin	TK 4-5	111
Olkatuen putken hitsaustuurna	TK 4–6	112
Kädensuojuksen nasta-avain	TK 11-1	112
Kannen oikaisualasin	TK 10-1	113
Kannen oikaisutuurna	TK 10-2	113
Lippaan oikaisualasin	TK 12-1	114
Oikaisulestin irrotin	TK 12-4	114
– „ – kiila (2 kpl)	TK 12-5	114
Lippaan suuosan muototuurna	TK 12-9	114
Lippaan oikaisulesti, vasen	TK 12-2	115
Lippaan oikaisulesti, oikea	TK 12-3	115
Oikaisutuurna lippaan etukyljelle	TK12-6	116
– „ – lippaan kyljelle	TK 12-7	116
– „ – lippaan takakyl- jelle	TK 12-8	116
Lippaan pohjan oikaisulesti	TK 12/5-1	117
– „ – oikaisualasin	TK 12/5-2	118
– „ – oikaisutuurna	TK 12/5-3	118
Kohdistuskollimaattori	TK 20-1	77
Kollimaattorin istukka	TK 20-2	77
Kulmapeili	TK 20-3	77
Apudiopteri	TK 20-4	77



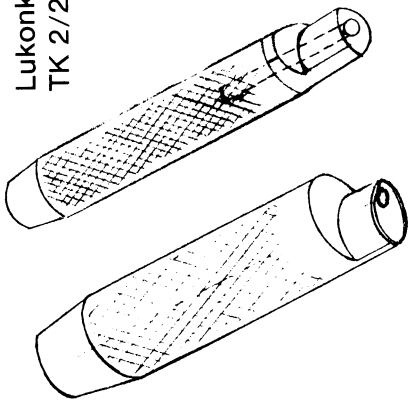
Vasaran asennin
TK 1/4



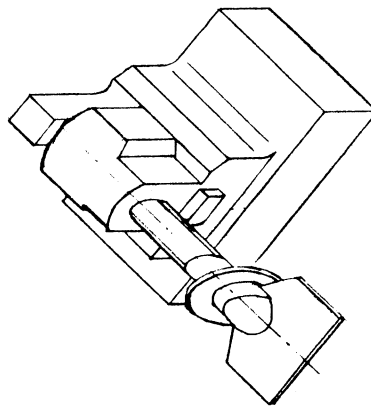
Sulkuvarmistimen asennin
TK 1/6



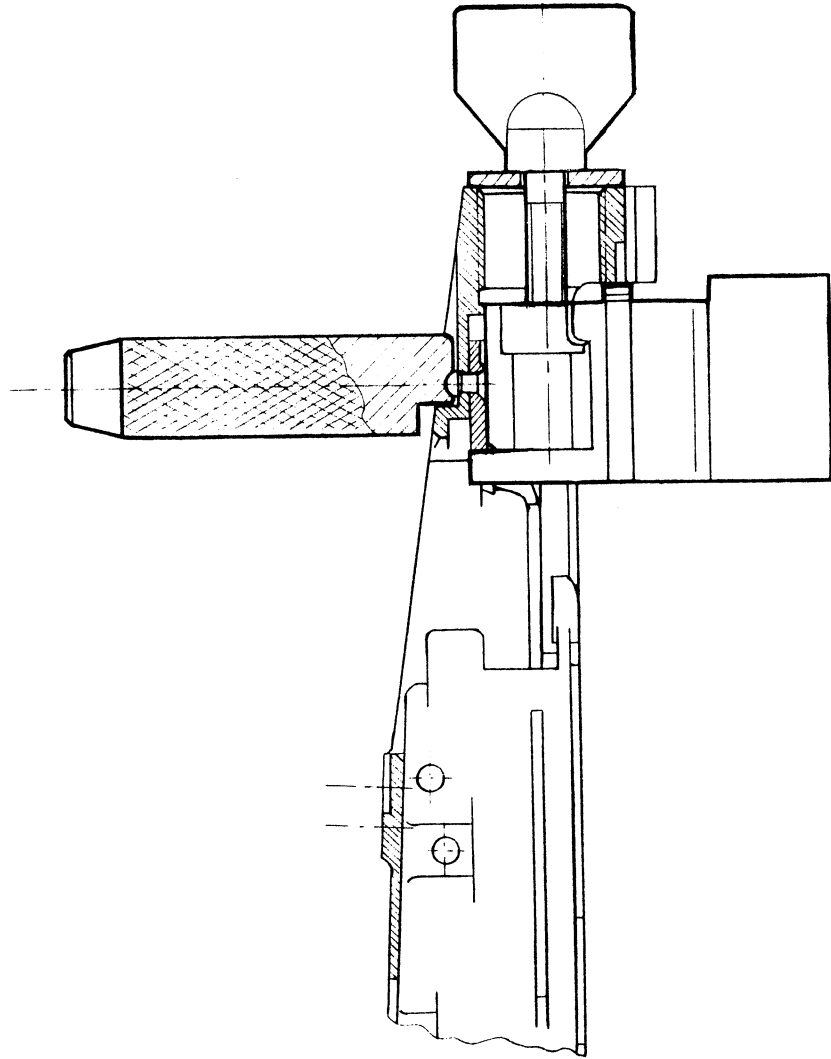
Lukonkääntäjän niitinvedin
TK 2/2-2



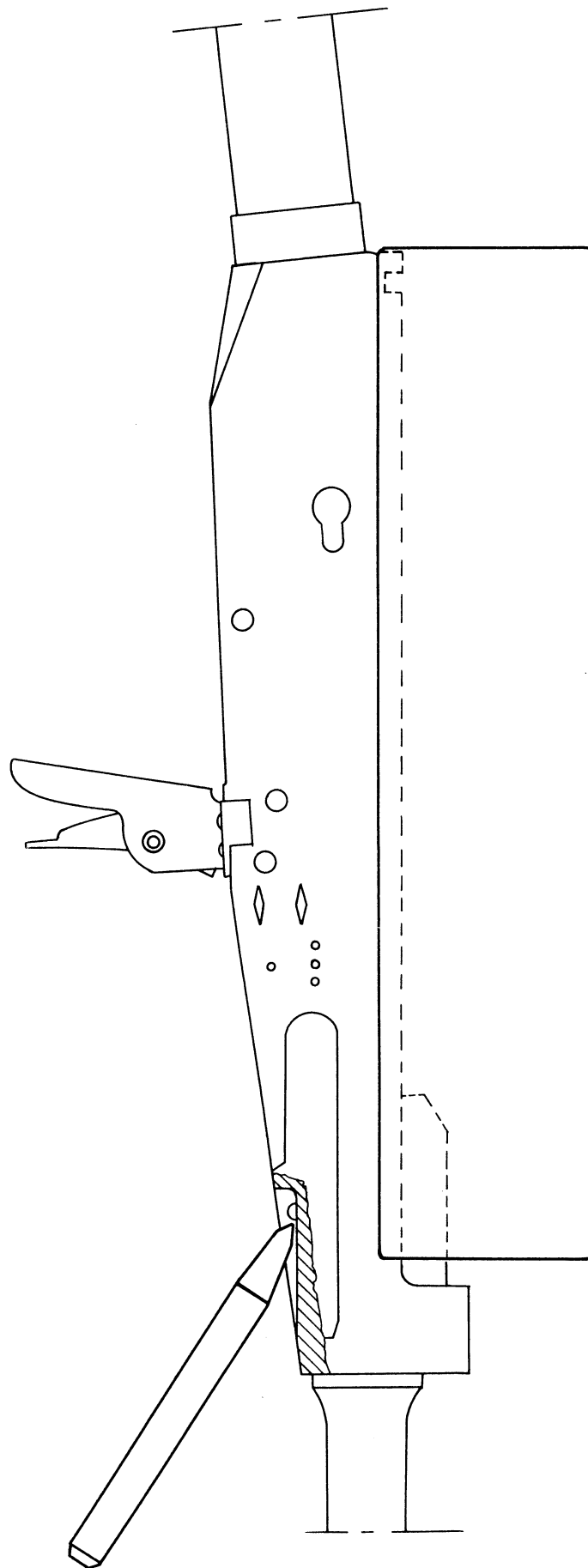
Lukonkääntäjän niittausmeisti
TK 2/2-1



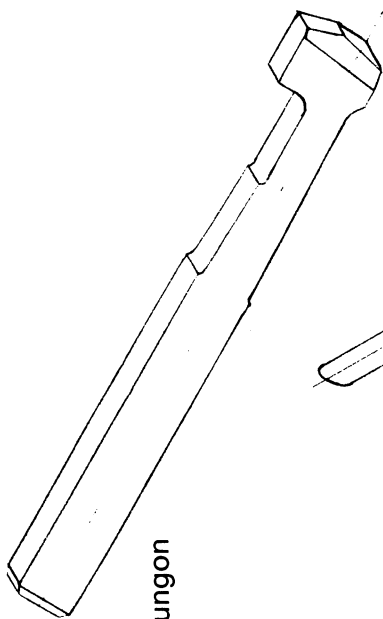
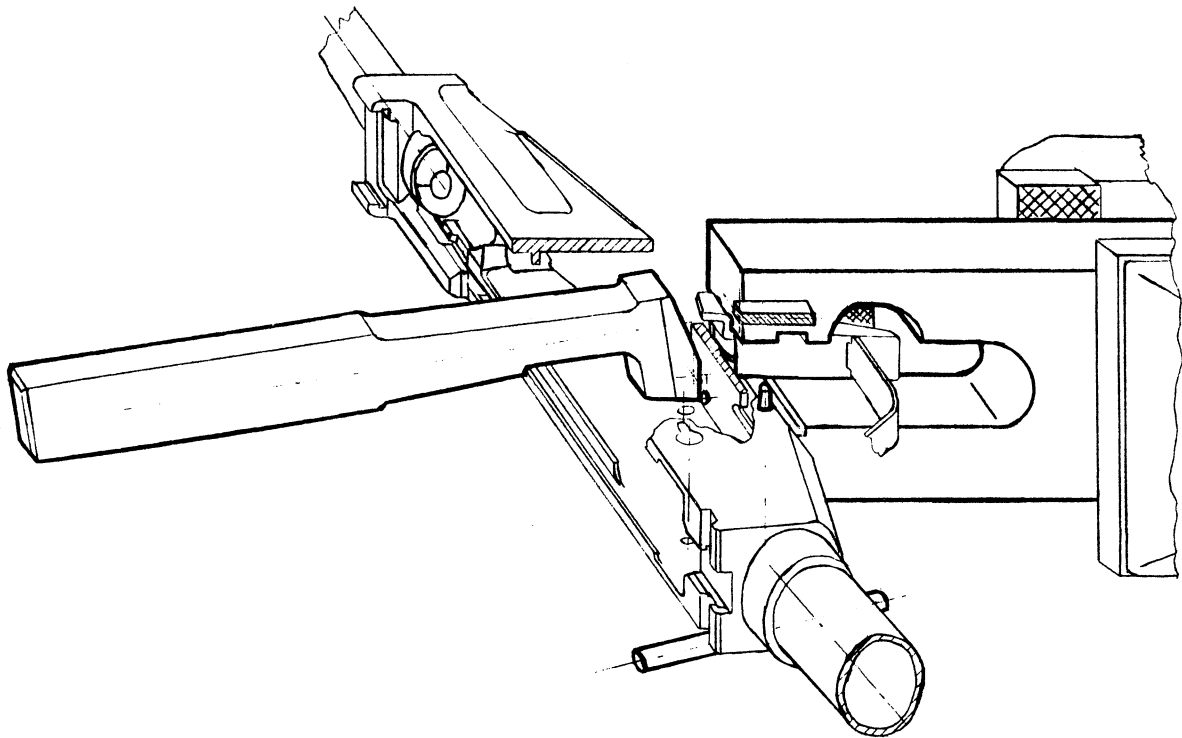
Lukonkääntäjän niittausvastin
TK 2/2-3



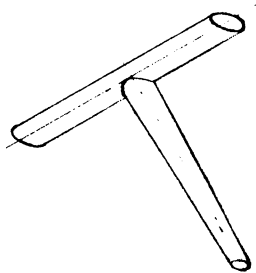
Lukonkääntäjän niittaaminen



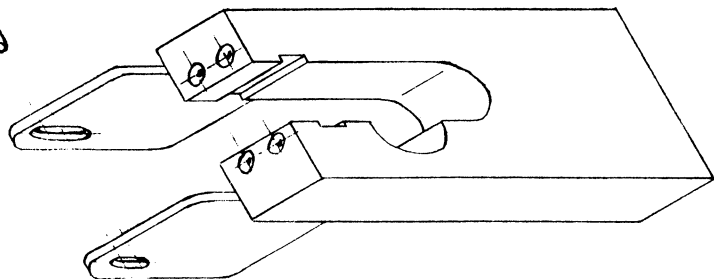
Lukonkääntäjän niitin talttausalusta
TK 2/2-4



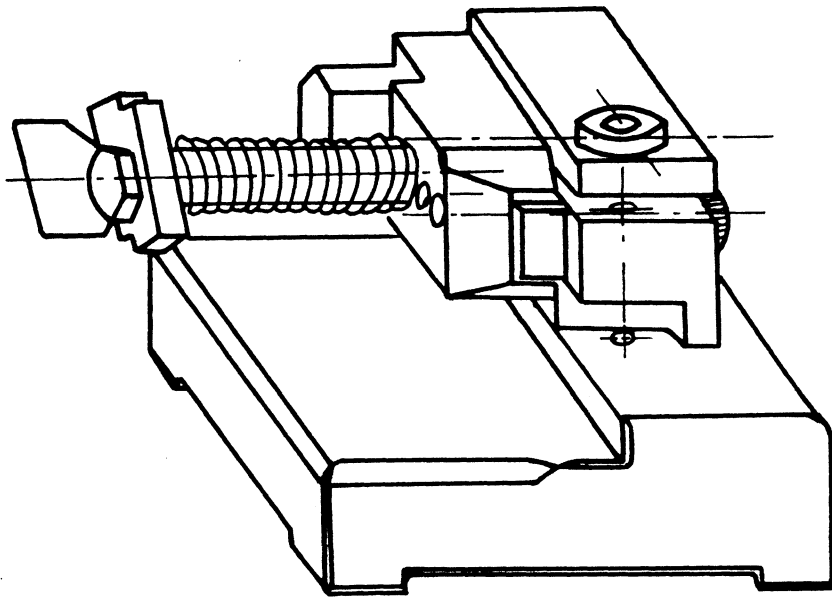
Lippaan salvan rungon
niittausmeisti
TK 2/5-2



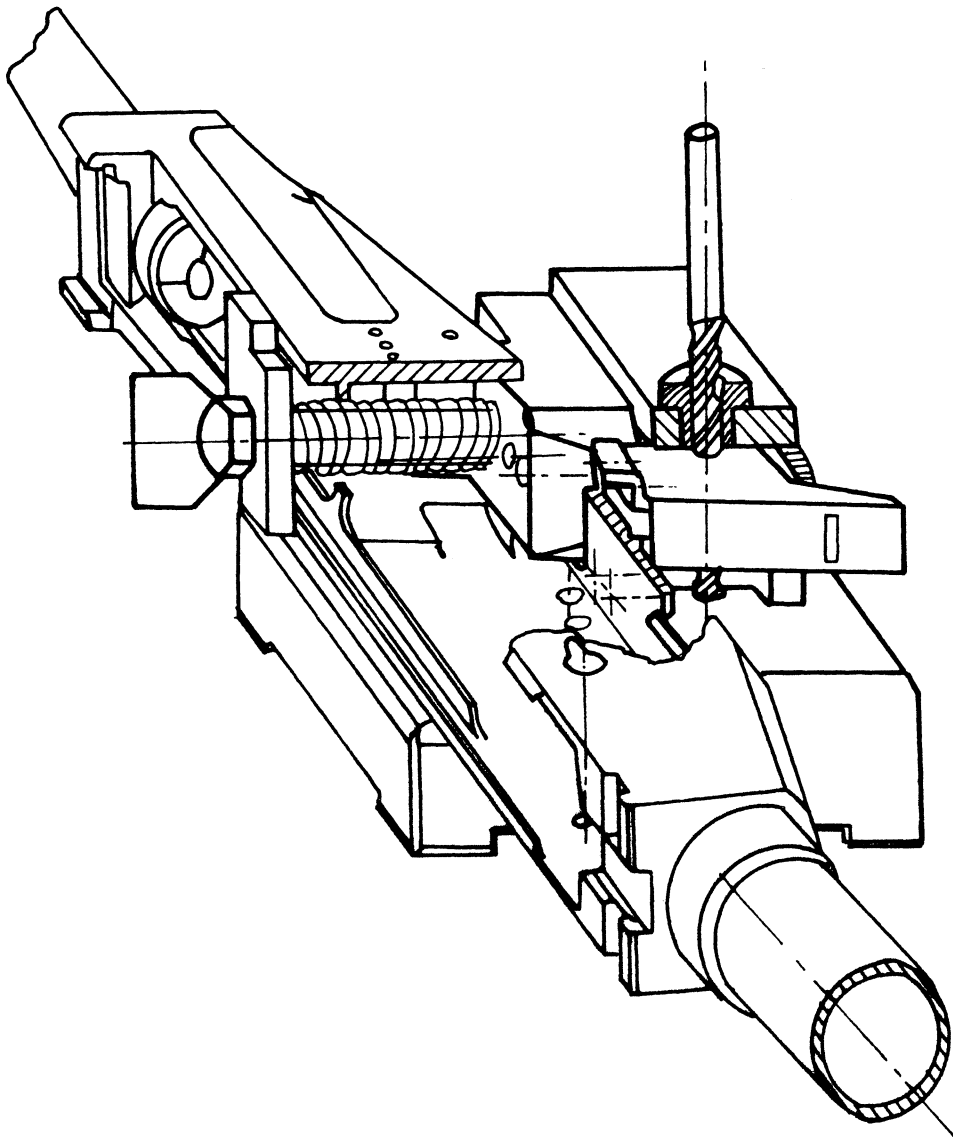
Lippaan salvan rungon
niittausalasin
TK 2/5-1

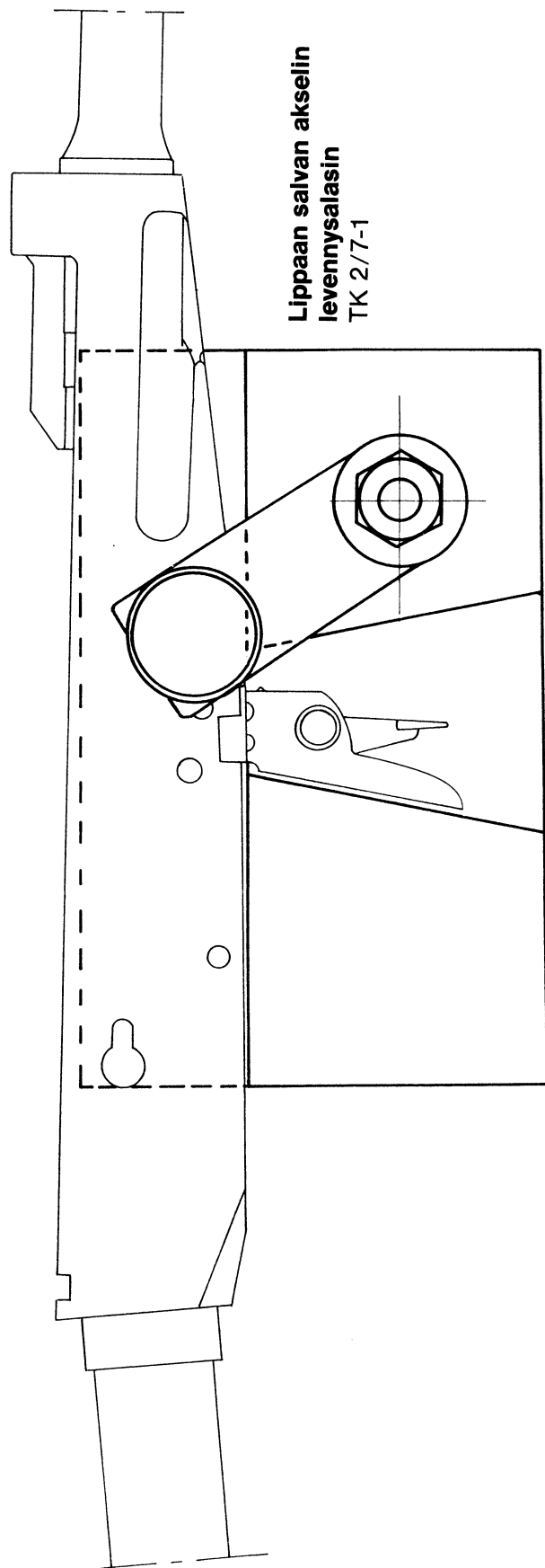
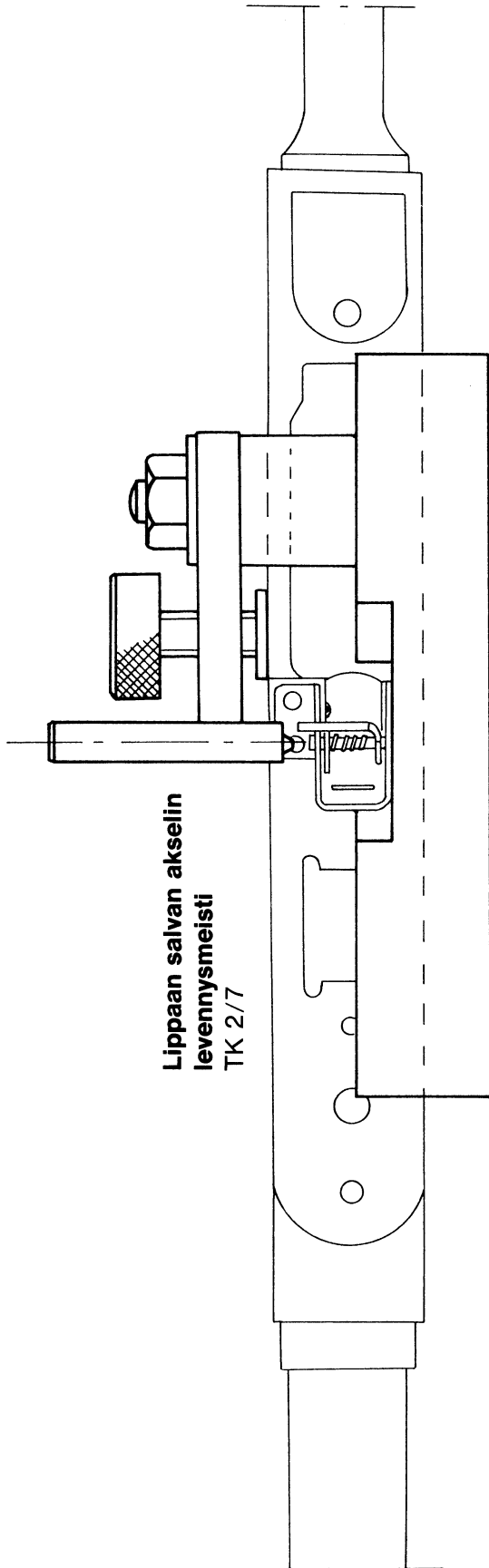


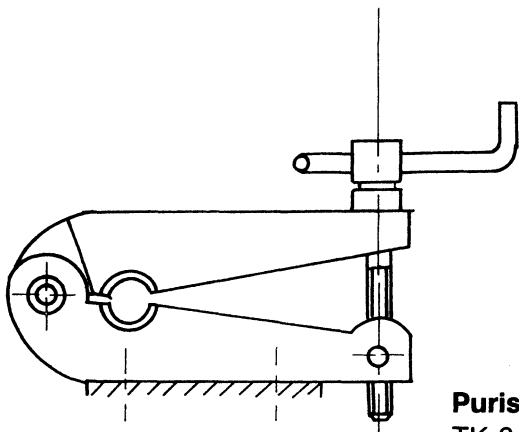
**Lippaan salvan rungon
niittäminen**



Lippaan salvan rungon
porauskiinnitin
TK 2/5-3

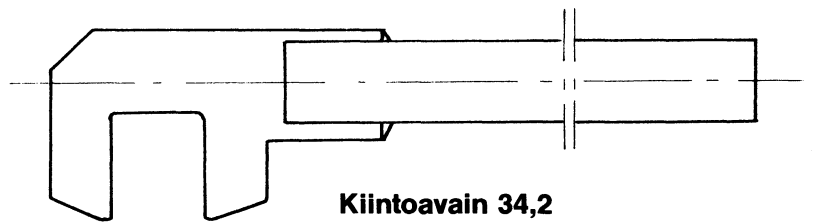




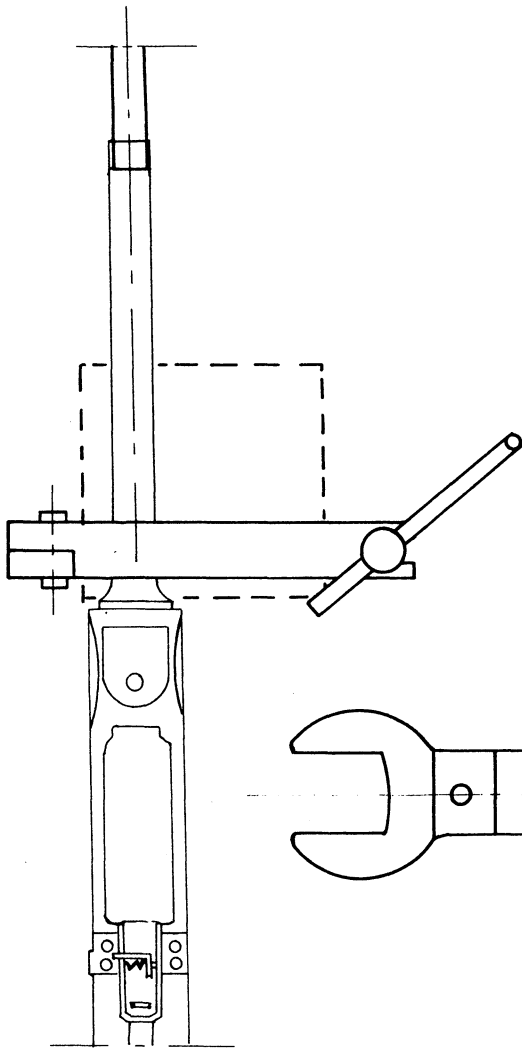


Piipun asennuspuristin
TK 3

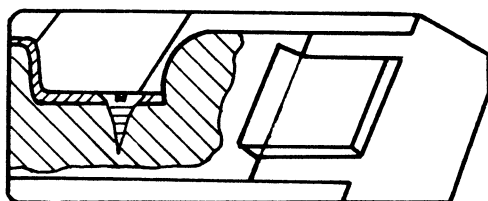
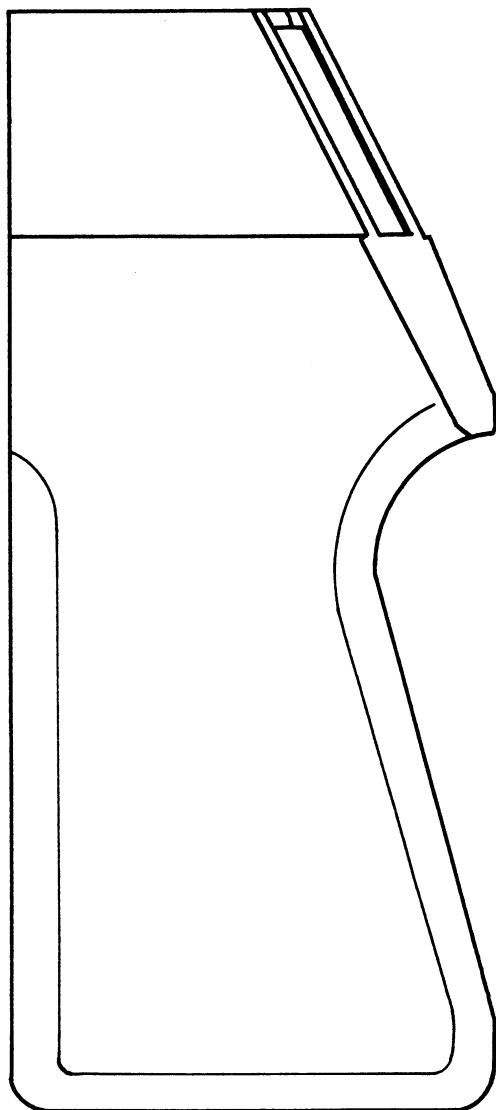
Puristusholkki asennuspuristimeen
TK 3-1



Kiintoavain 34,2
TK 3-2

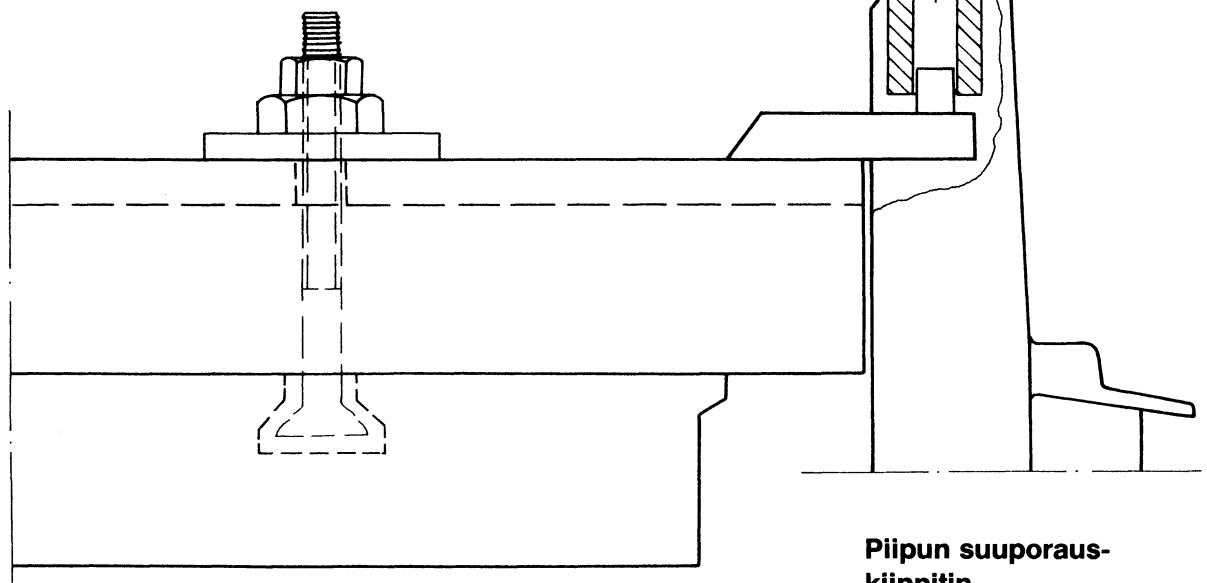


Momenttiavain
TK 3/1-1

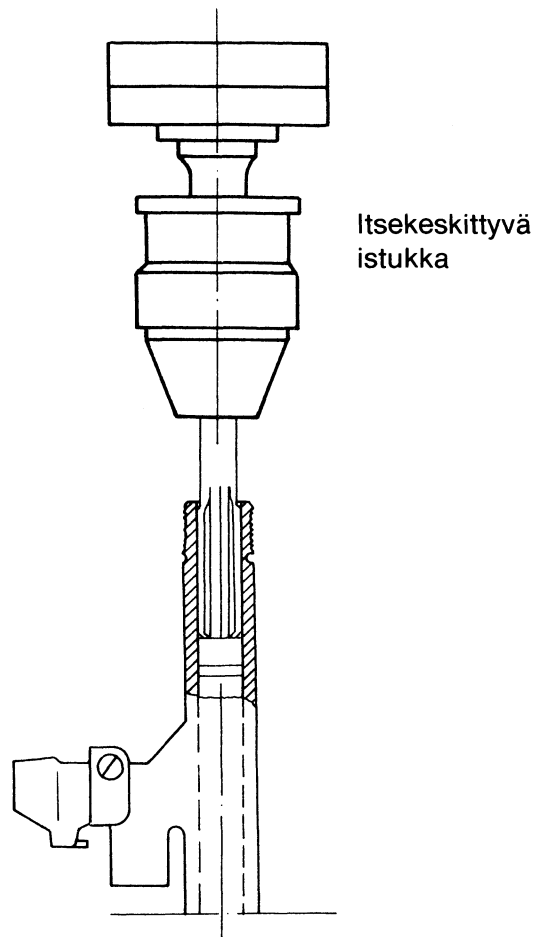


Piipun tarkastuspeili
TK 3/1

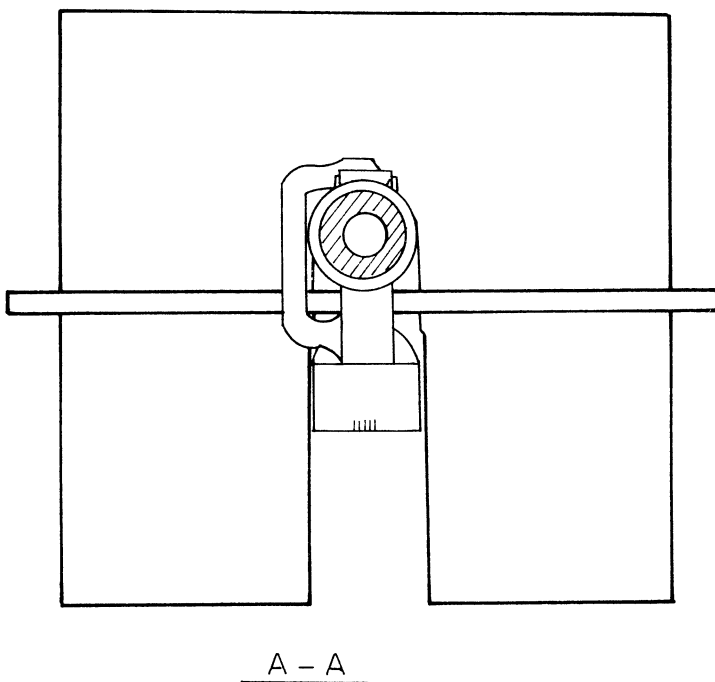
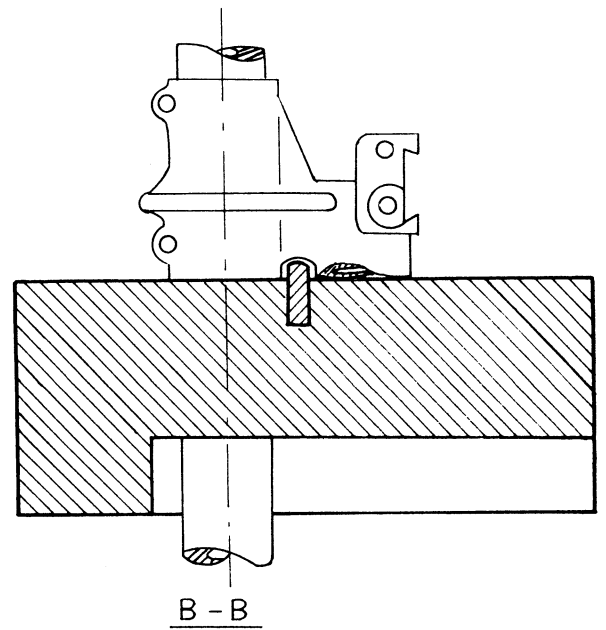
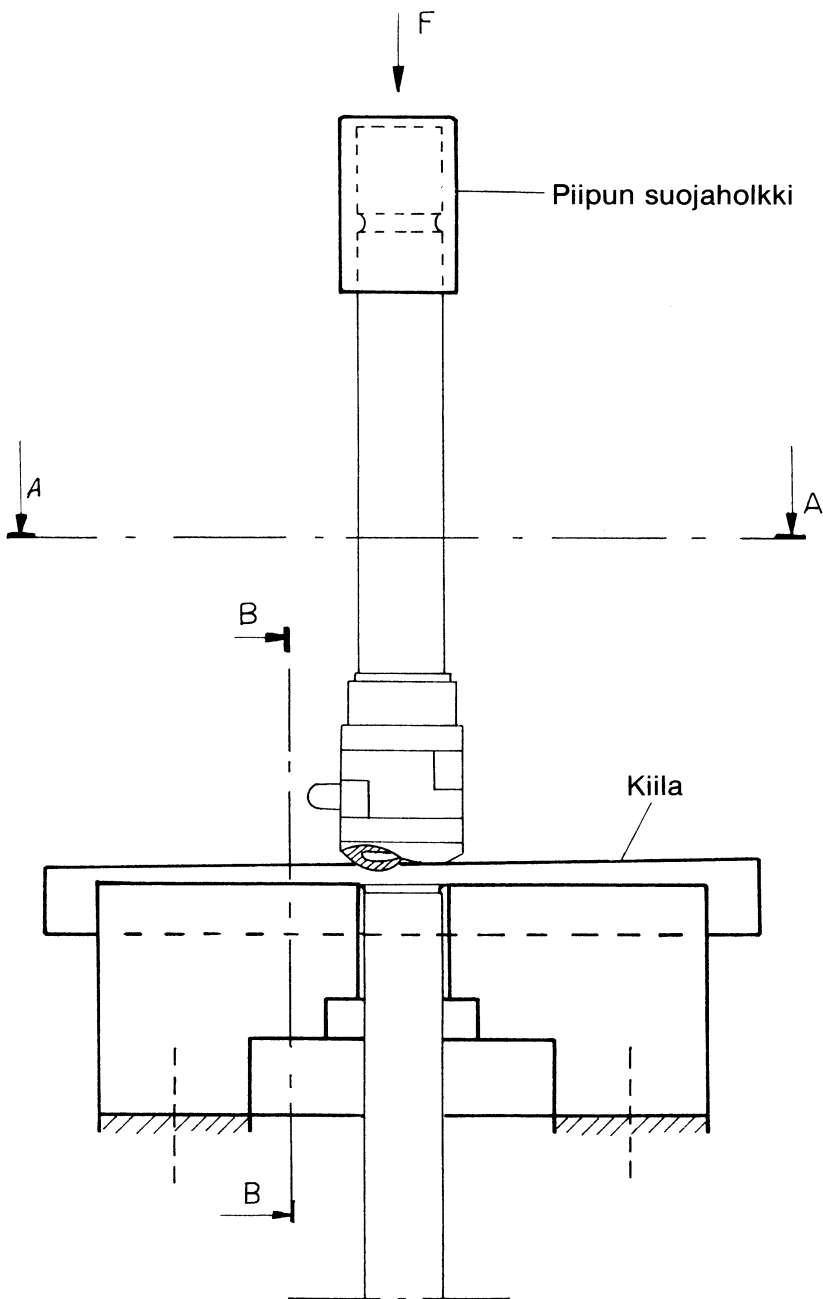
Piipun suupora
TK 3/1-2



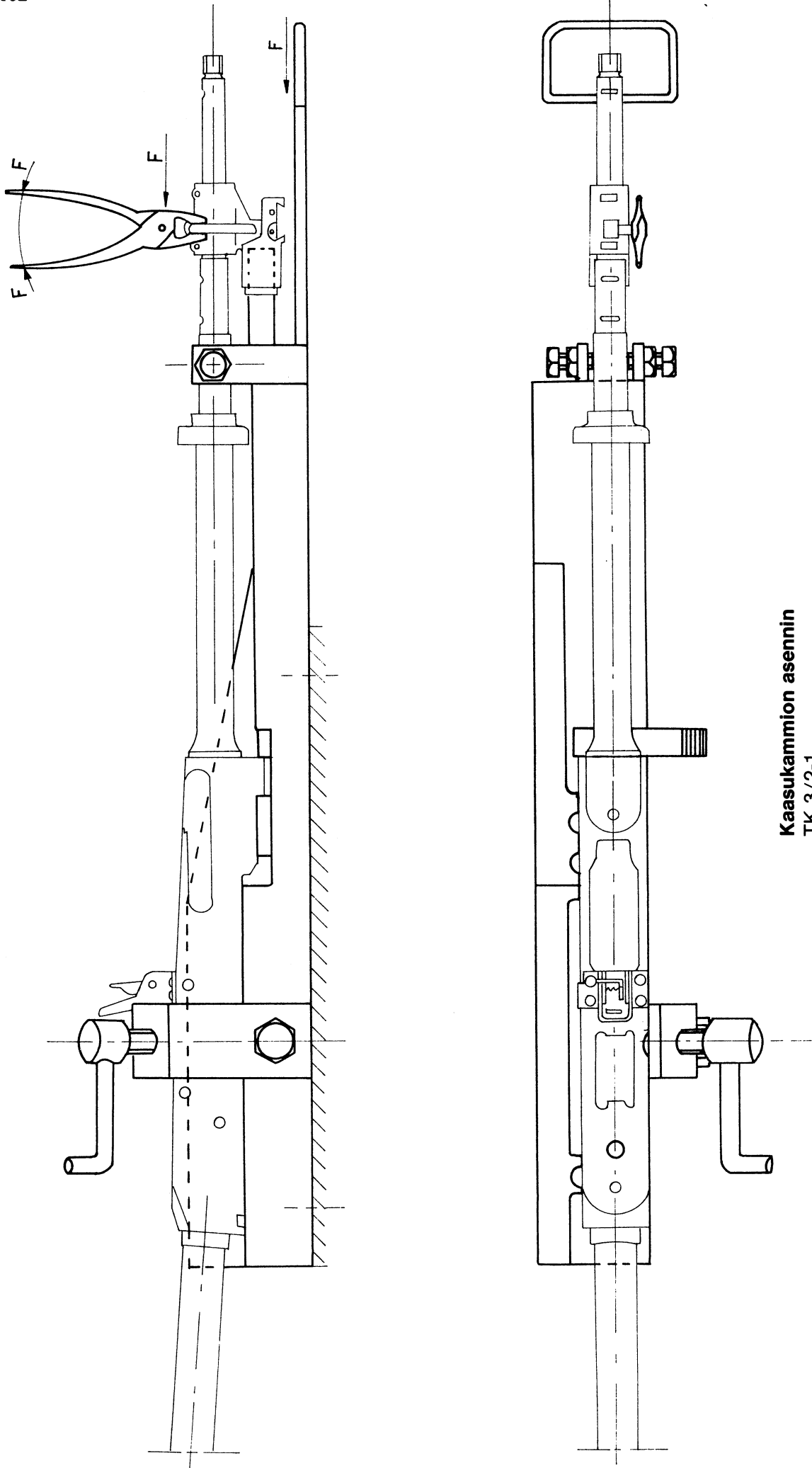
**Piipun suuporaus-
kiinnitin**
TK 3/1-3



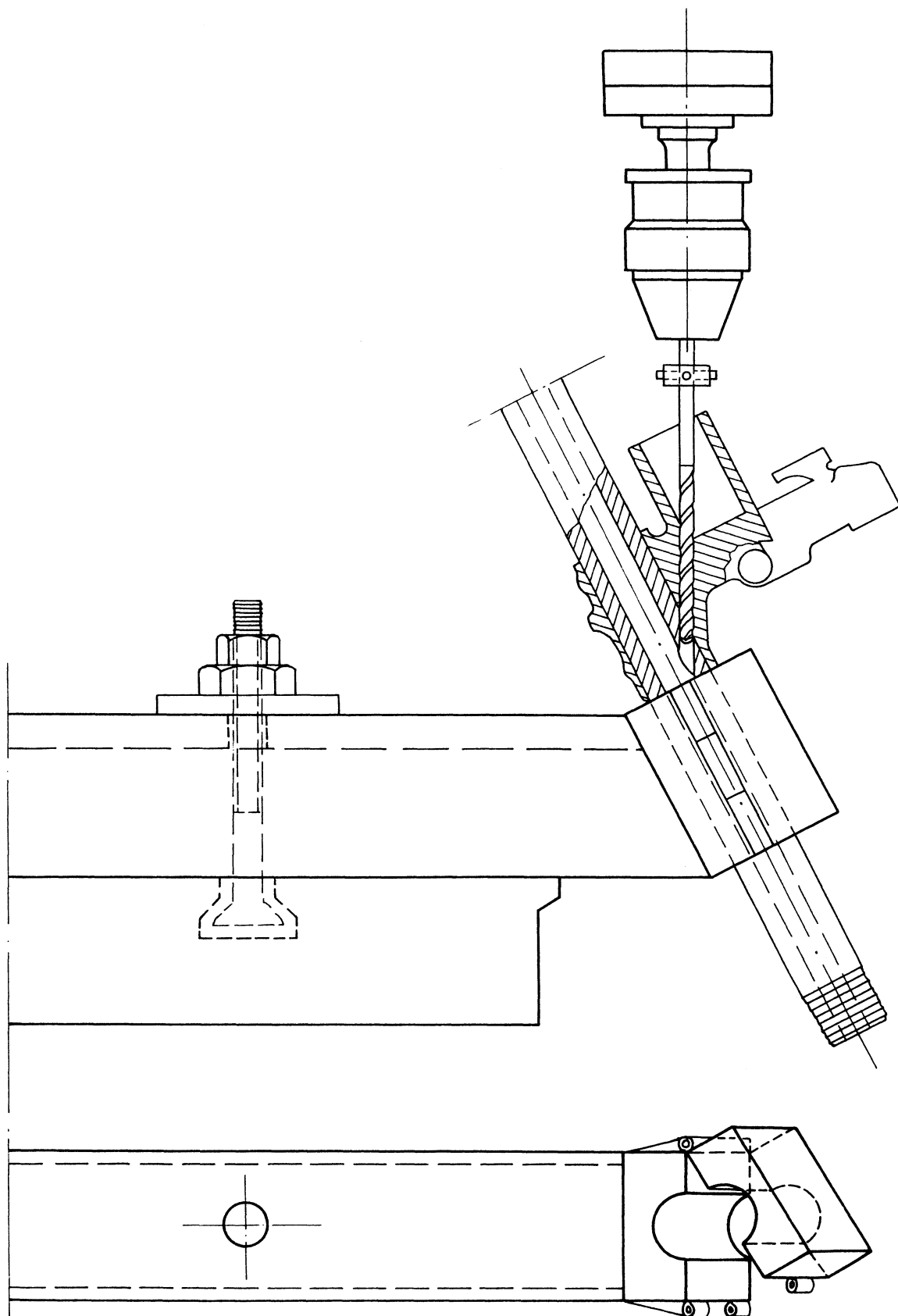
**Itsekeskittyvä
istukka**



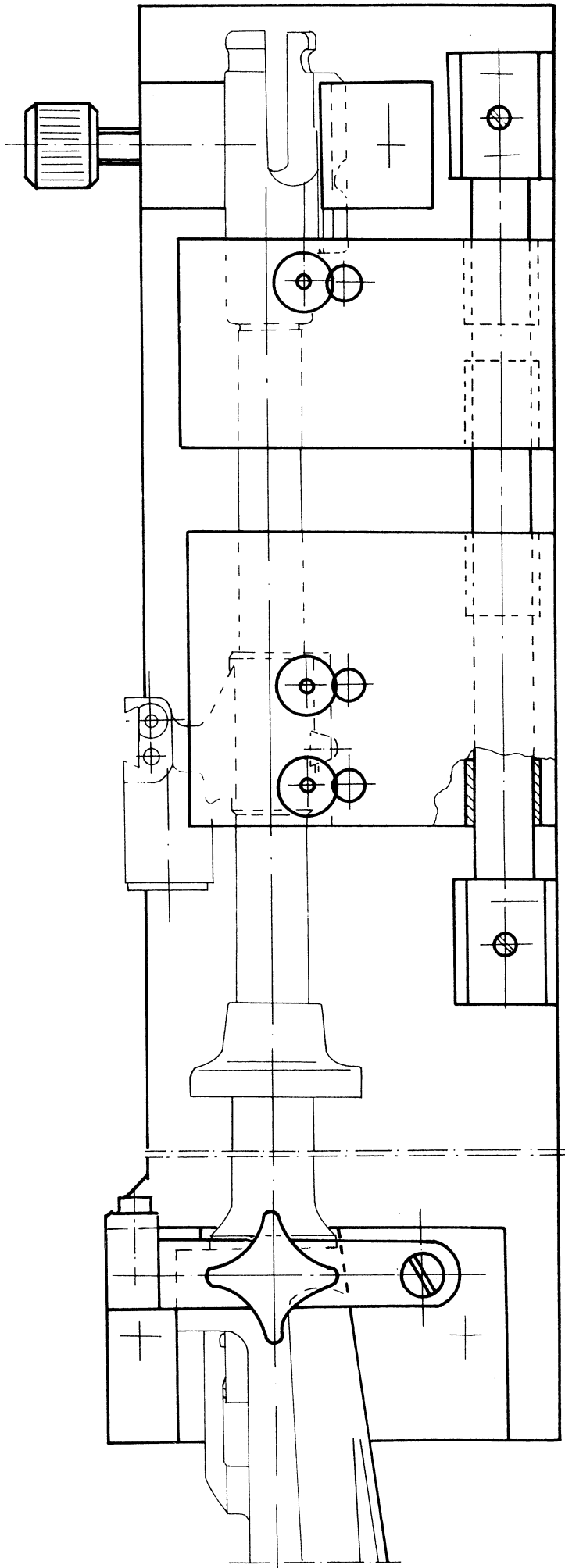
Kaasukammion irrotuskiinnitin
TK 3/2



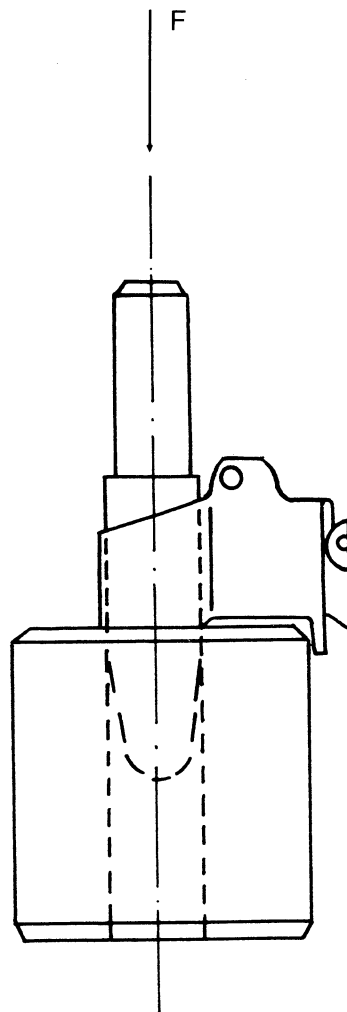
Kaasukammion asennin
TK 3/2-1



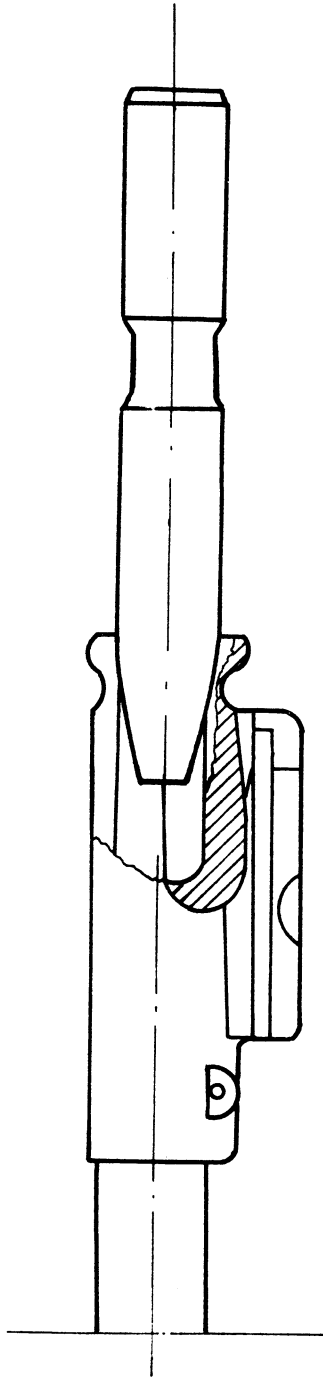
Kaasureiän porauskiinnitin
TK 3/2-2



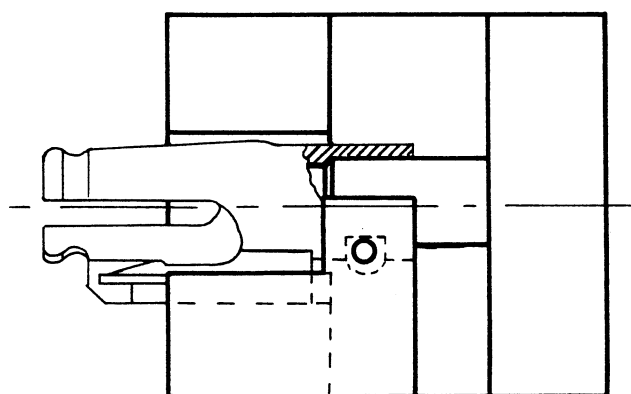
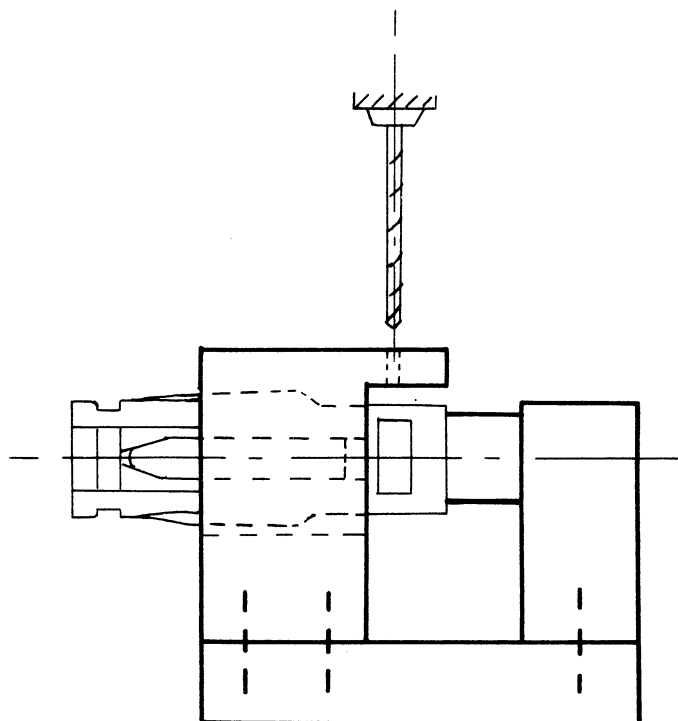
**Kaasukammion ja liekinsammuttimen
porausohjain
TK 3/2-3**



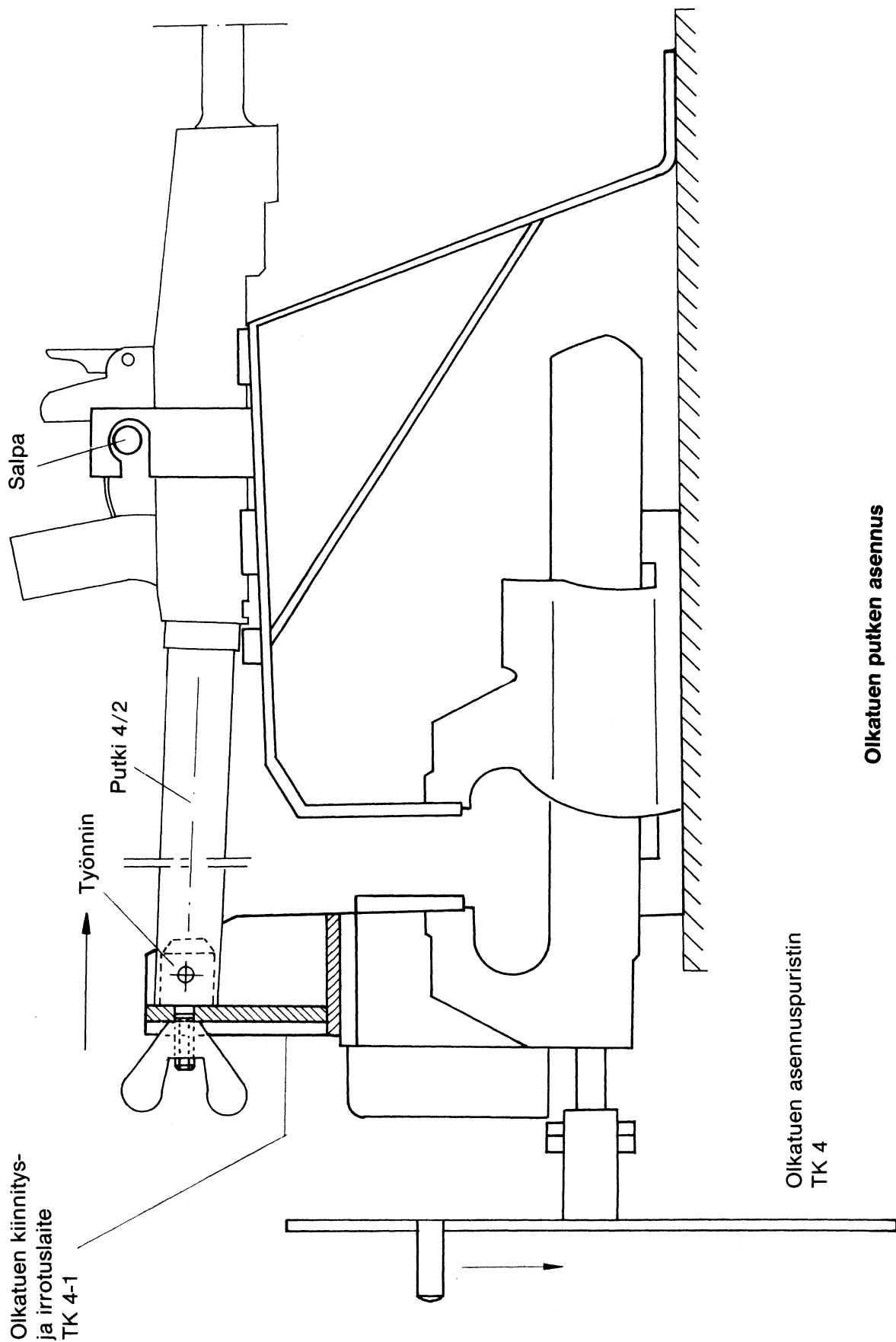
Jyvätunnelin oikaisutyökalu
TK 3/4

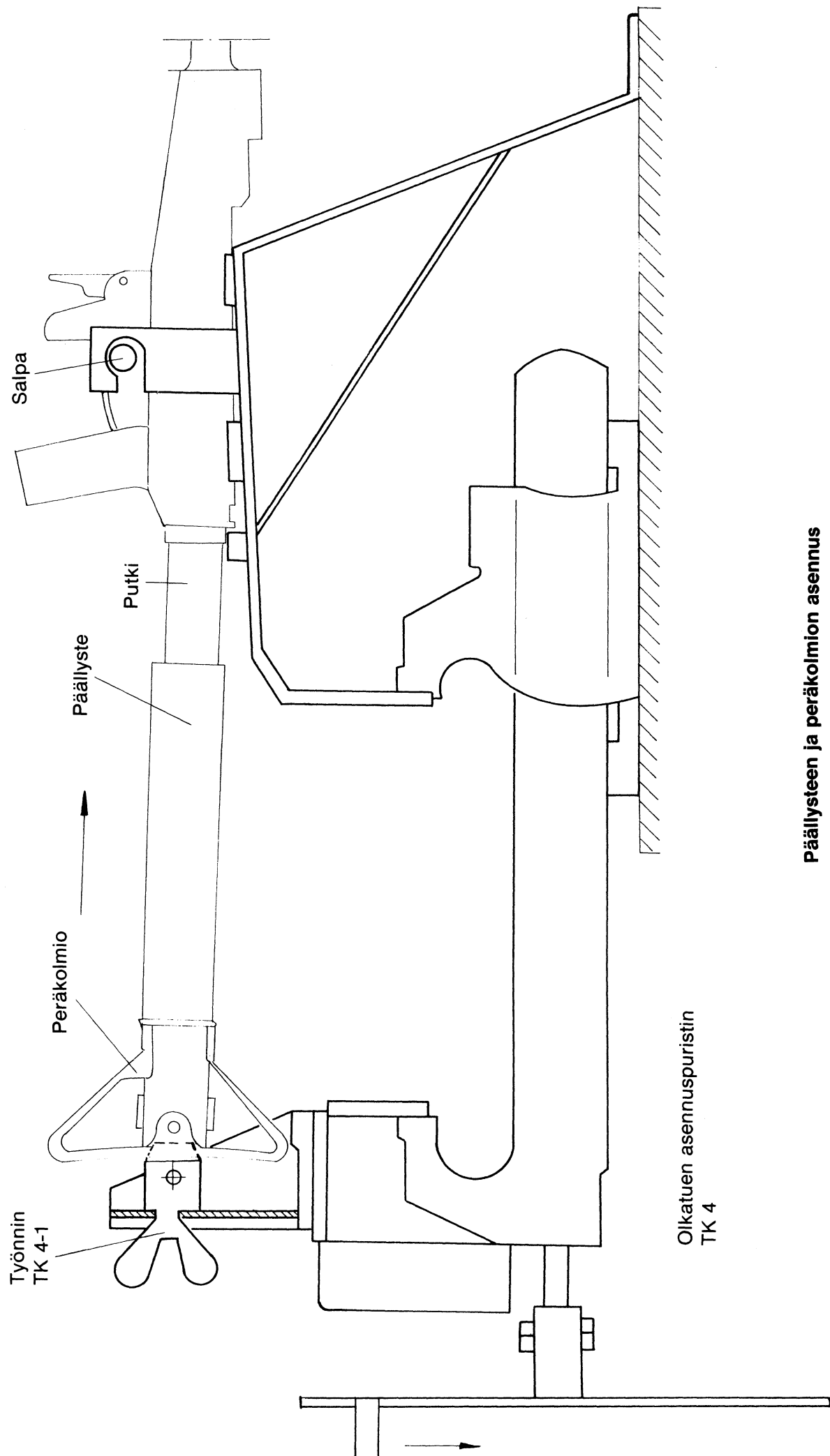


**Liekinsammuttimen
oikaisuturna**
TK 3/10

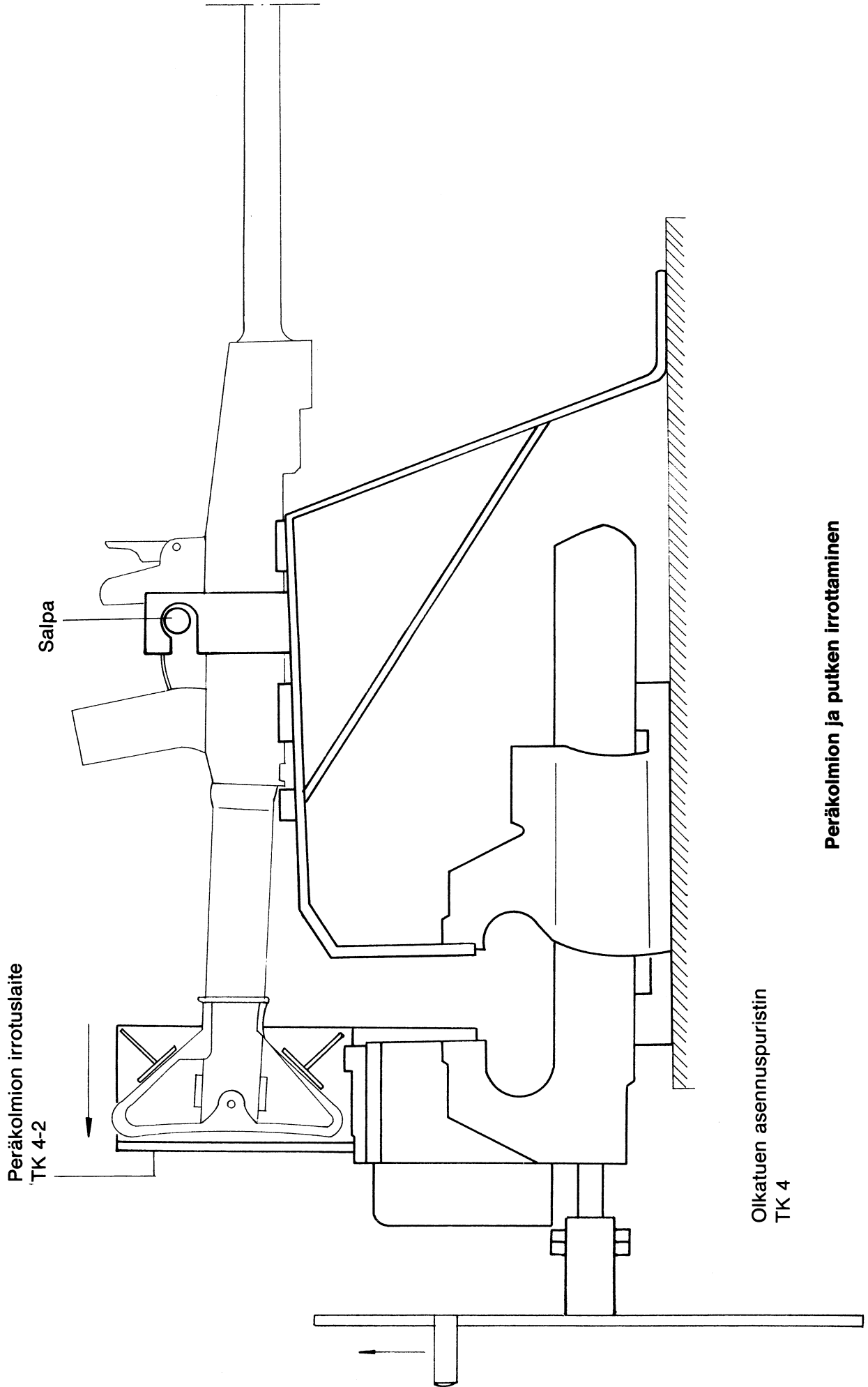


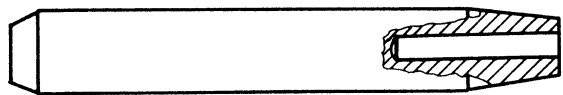
Liekinsammuttimen porausohjain
TK 3/10-1



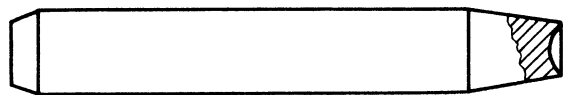


Päälysteen ja peräkolmion asennus

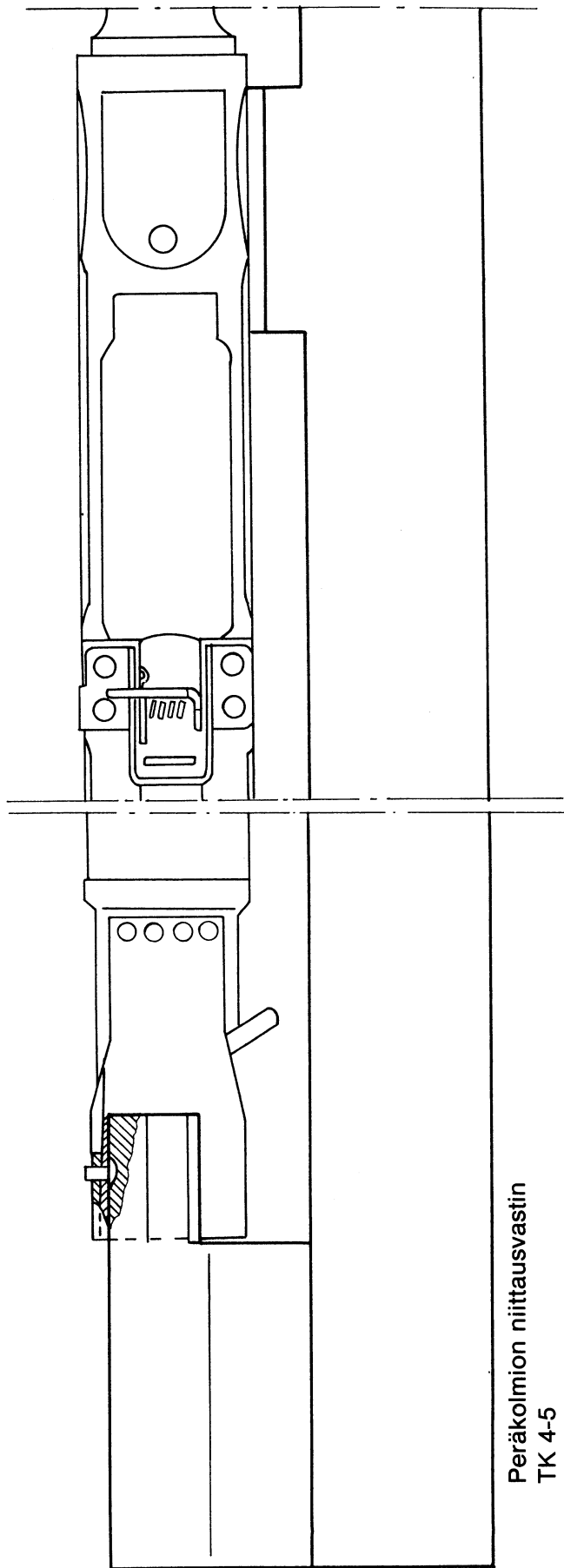




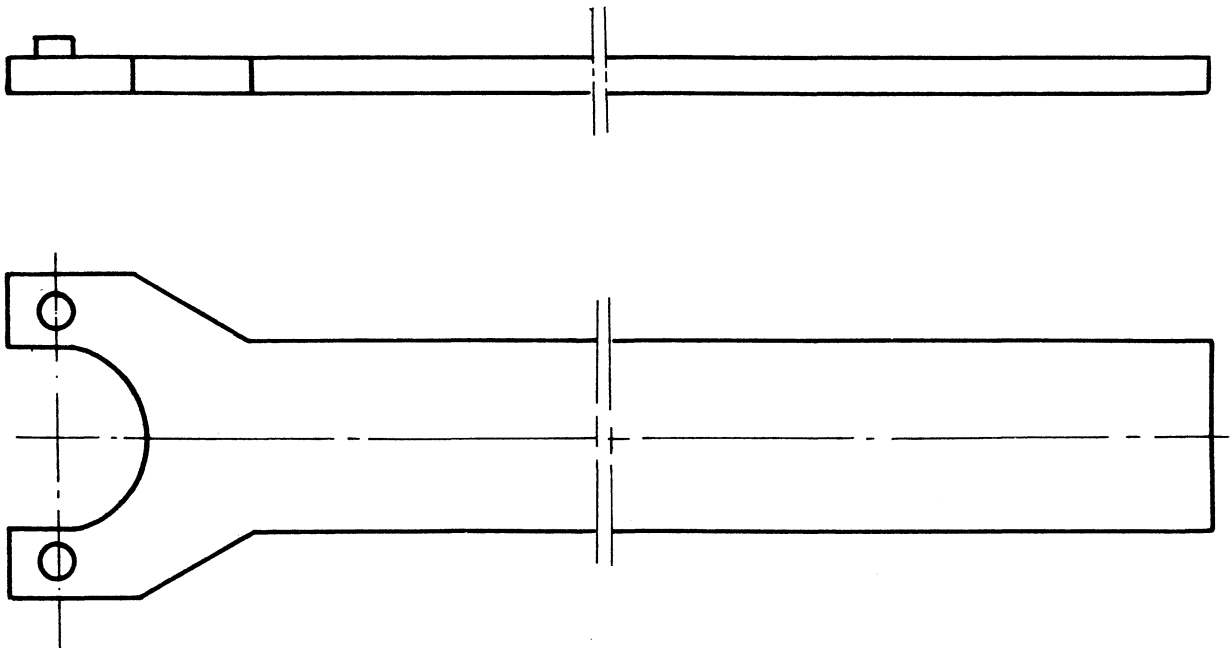
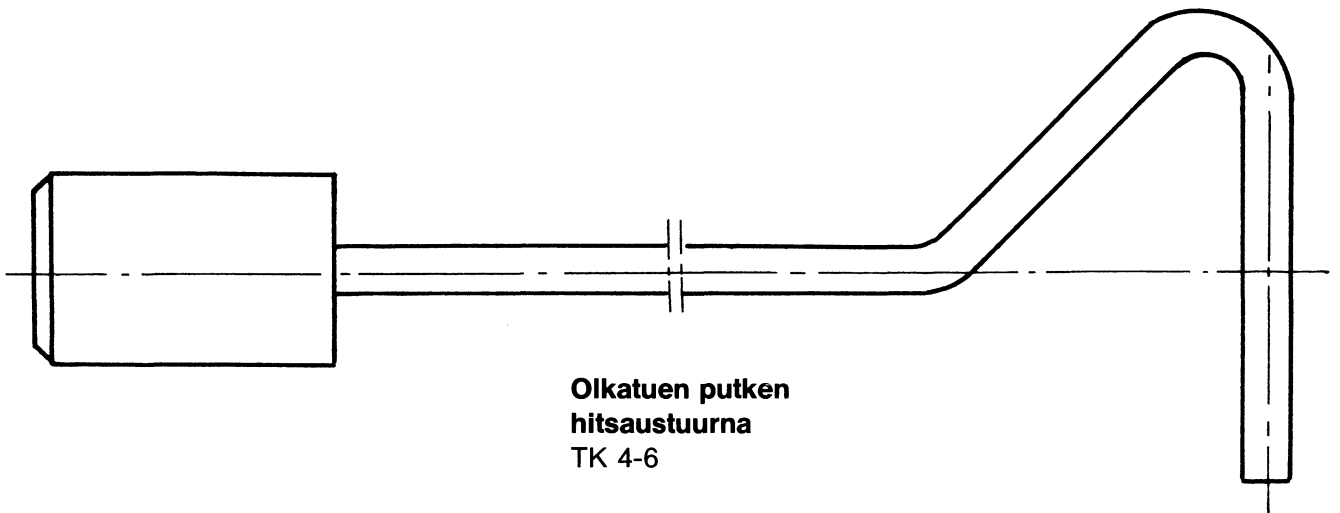
Peräkolmion niitinvedin
TK 4-4



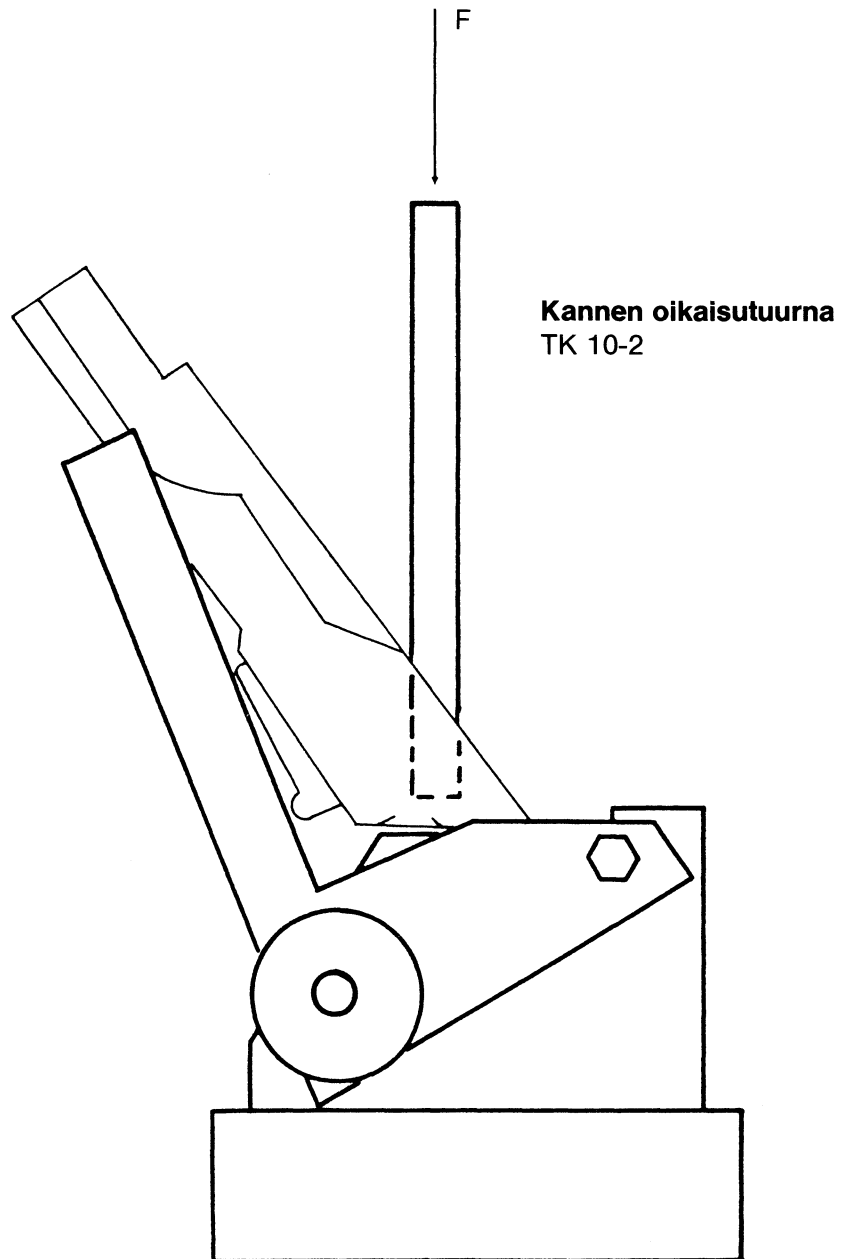
Peräkolmion
niittausmeisti
TK 4-3



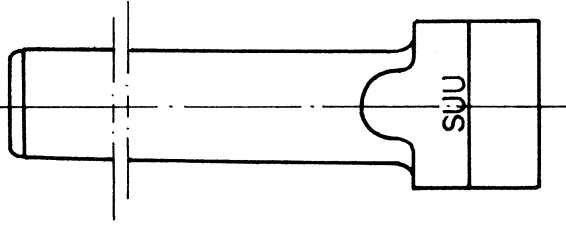
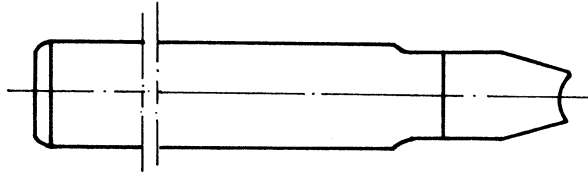
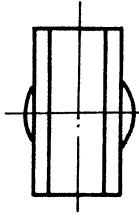
Peräkolmion niittausvastin
TK 4-5



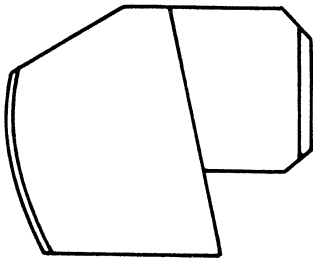
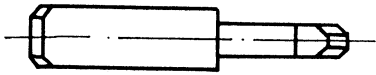
Kädensuojuksen nasta-avain
TK 11-1



Kannen oikaisualasin
TK 10-1

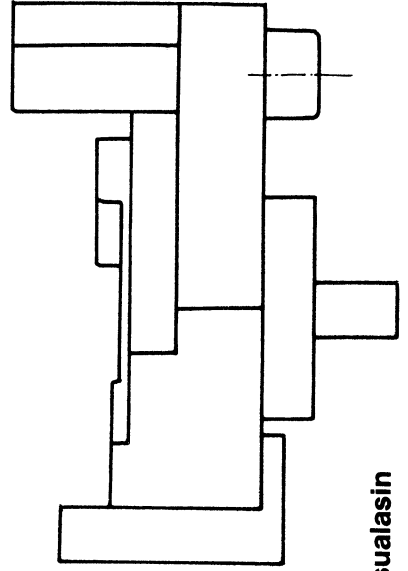
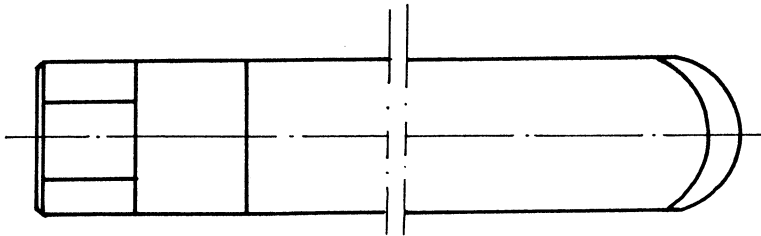
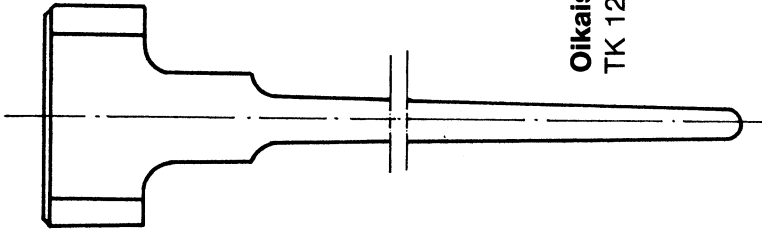


Lippaan suuosan
muototuurna
TK 12-9

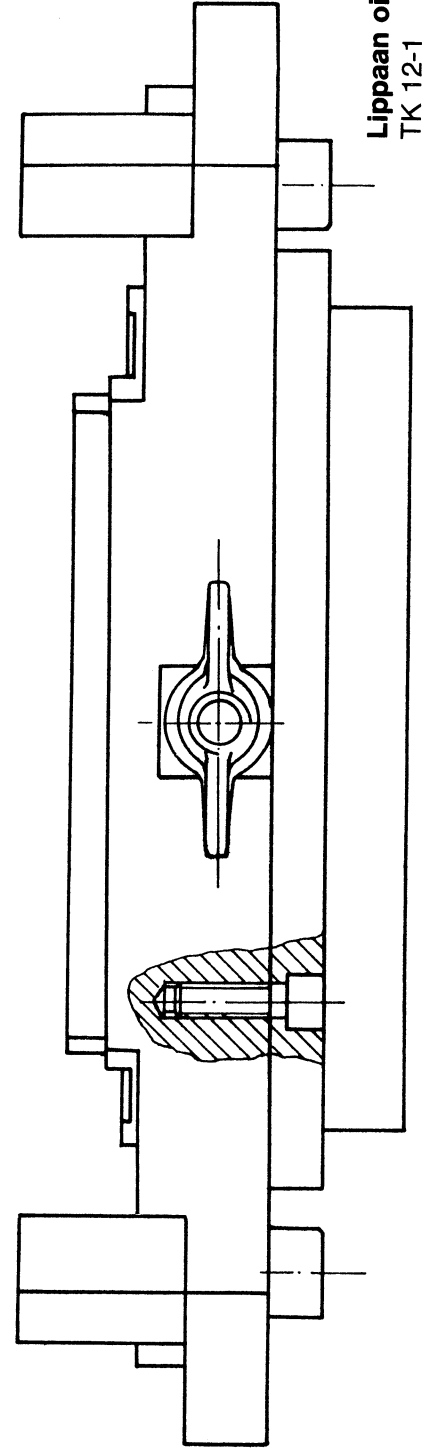


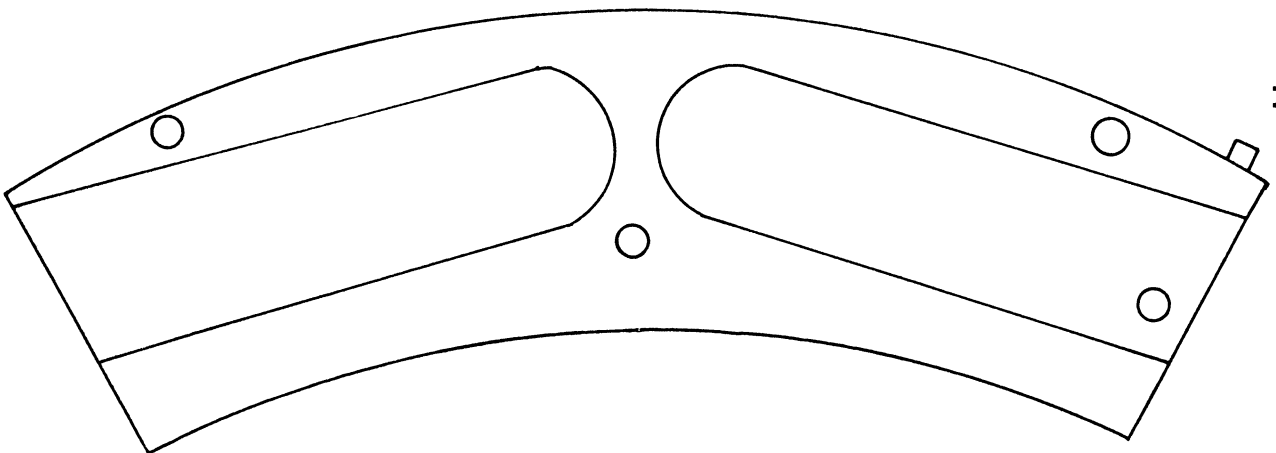
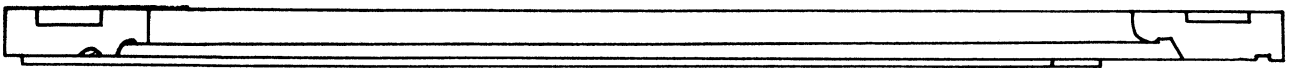
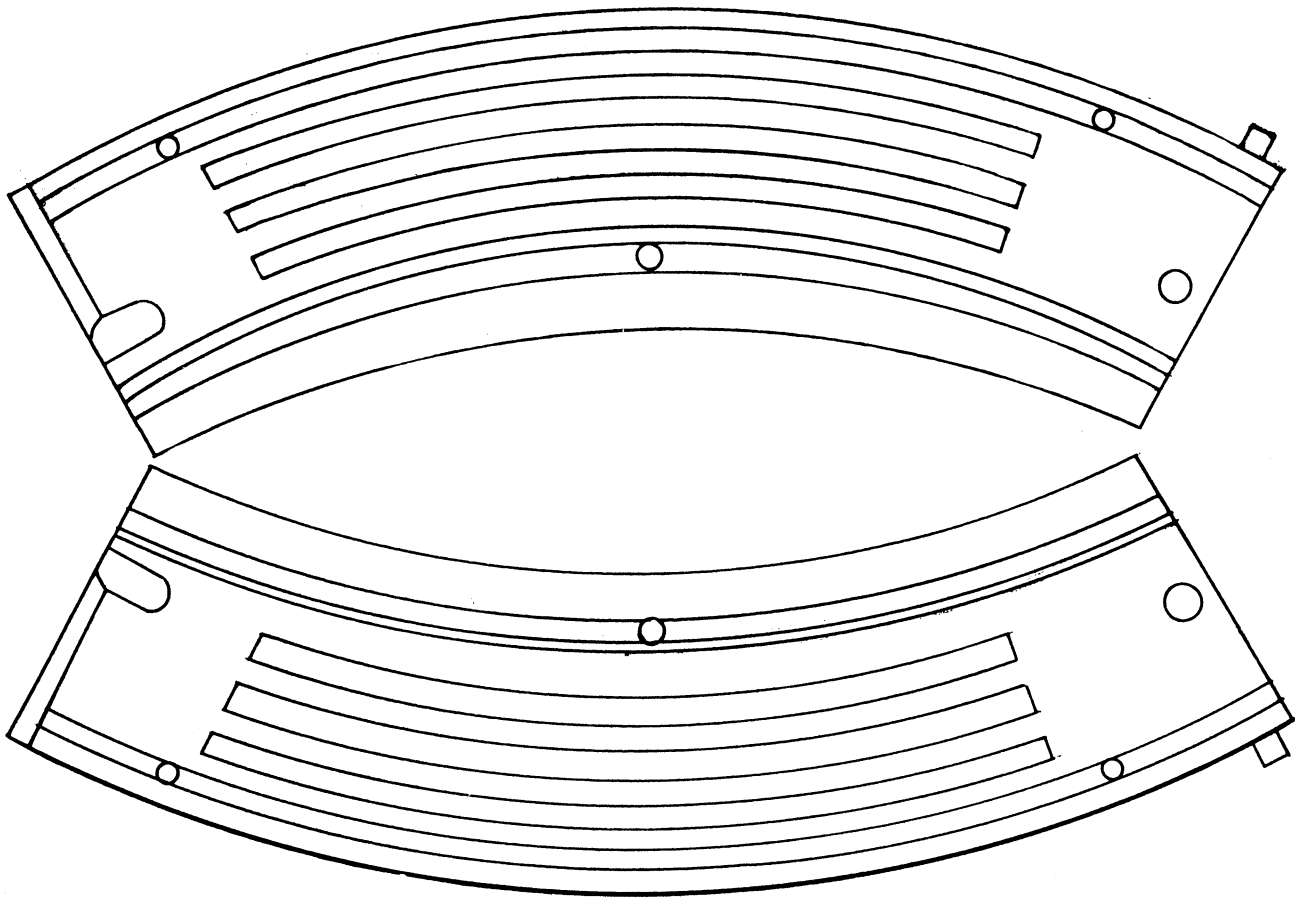
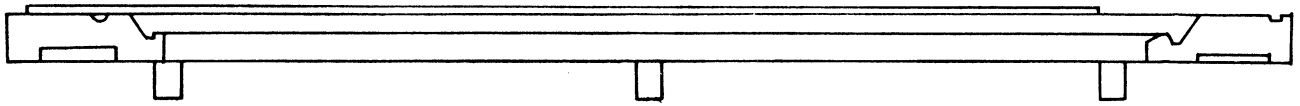
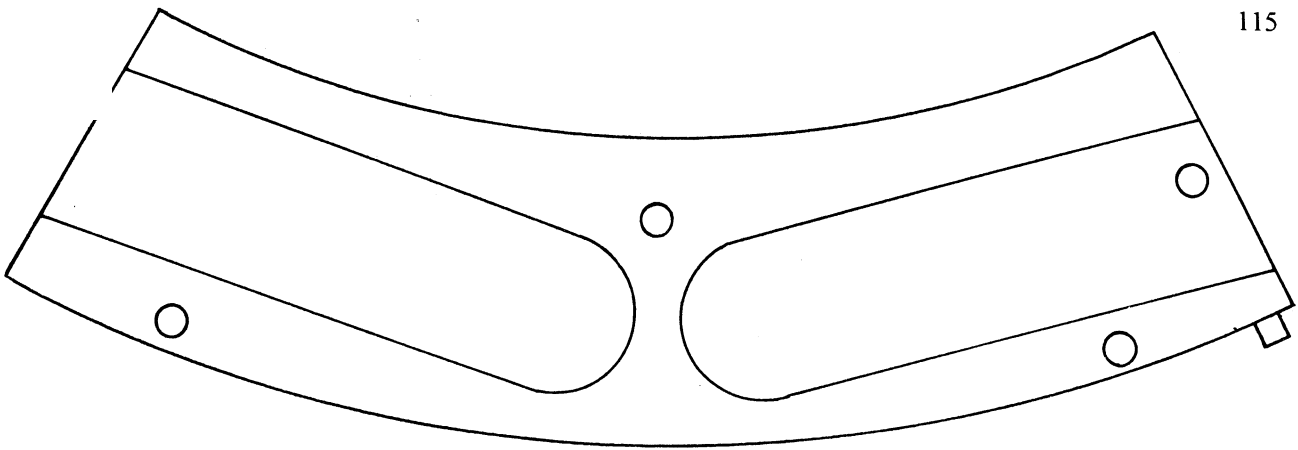
Oikaisulestin irrotin
TK 12-4

Oikaisulestin kiila (2 kpl)
TK 12-5



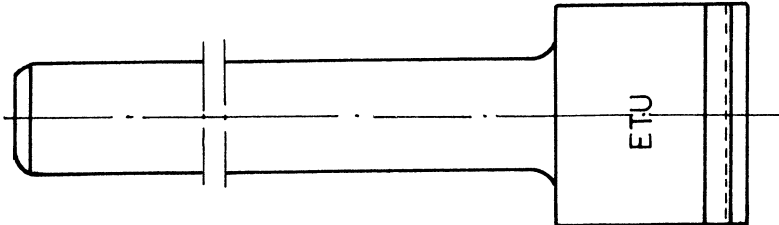
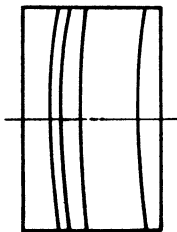
Lippaan oikaisualasin
TK 12-1



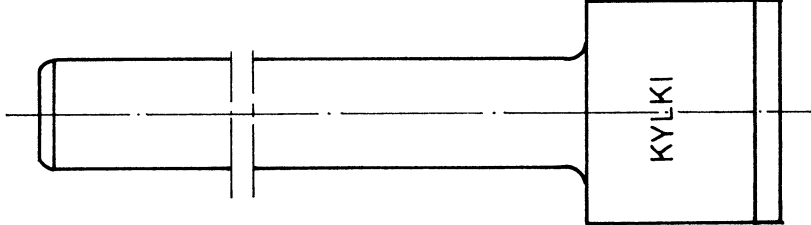
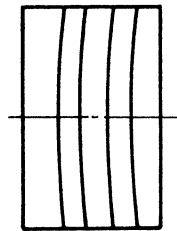


Lippaan oikaisulesti, oikea
TK 12-3

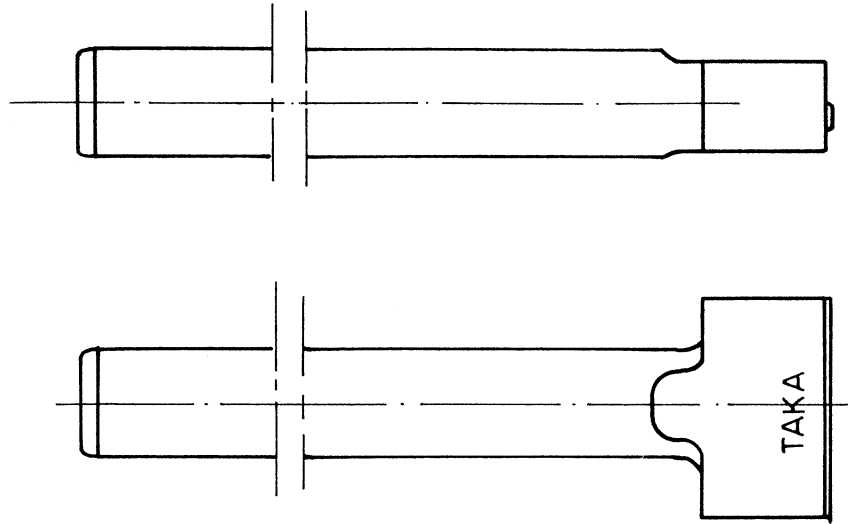
Lippaan oikaisulesti, vasen
TK 12-2



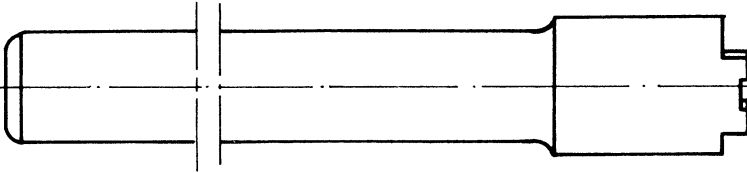
Oikaisuurna lippaan
etukyjelle
TK 12-6

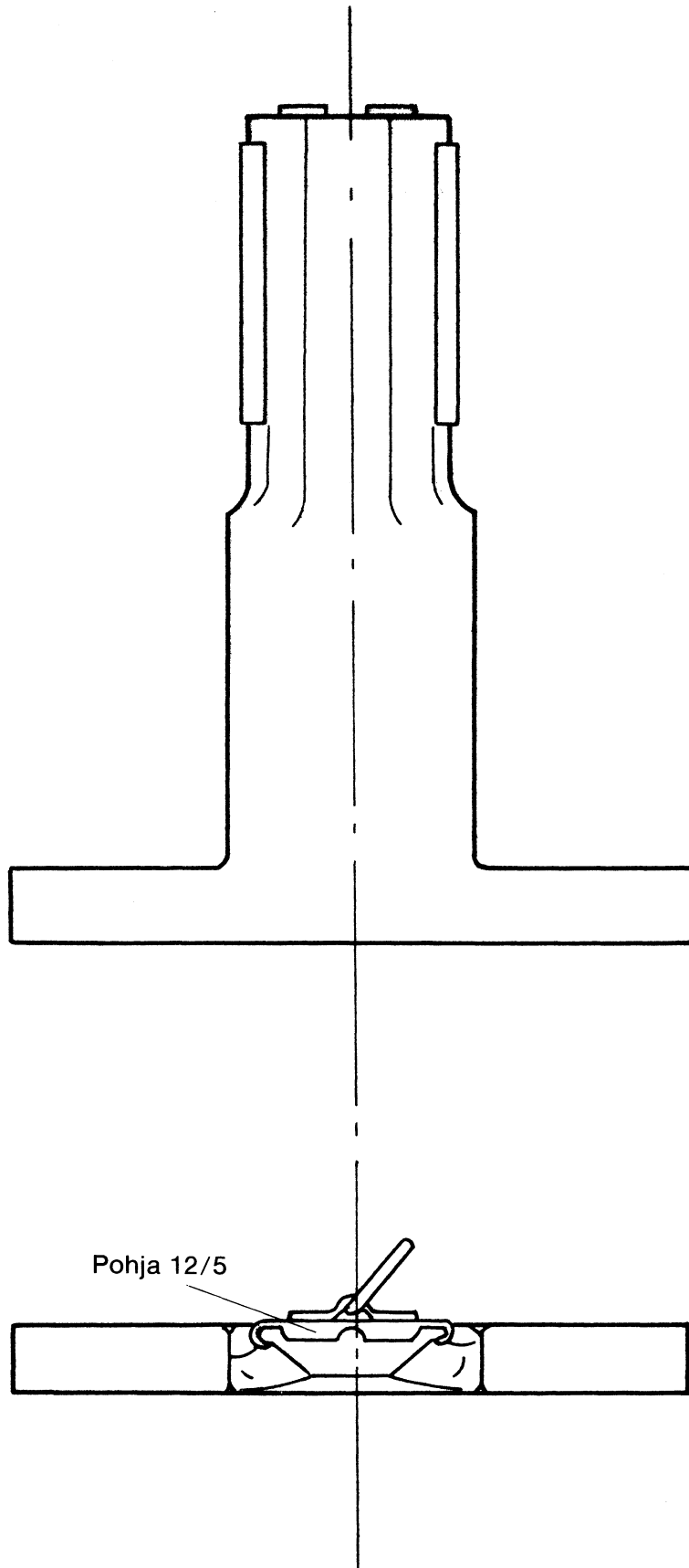


Oikaisuurna lippaan
kyjelle
TK 12-7

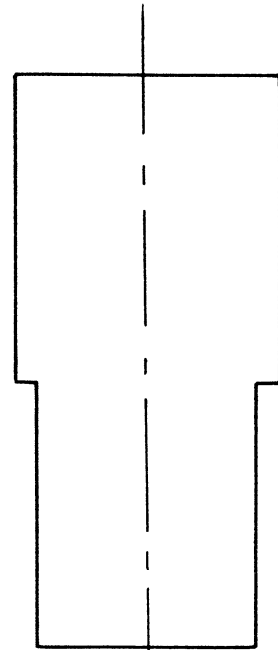
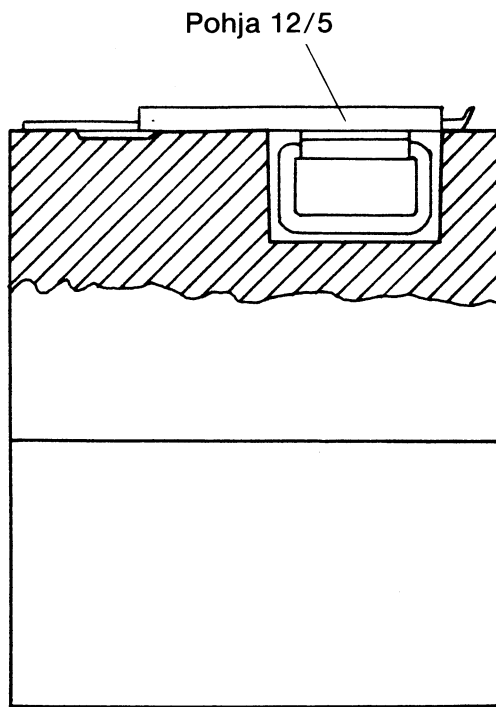


Oikaisuurna lippaan
takakyjelle
TK 12-8

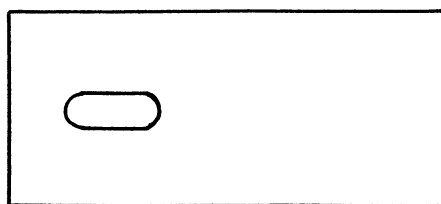
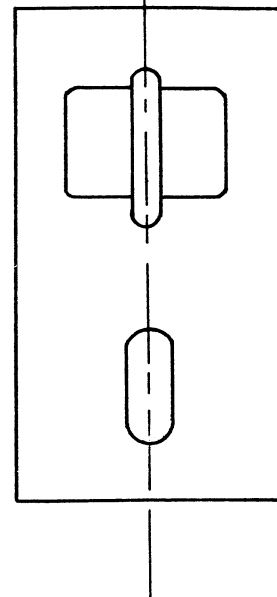
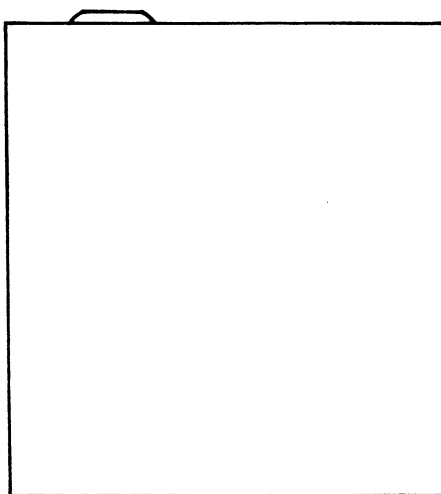




Lippaan pohjan oikaisulesti
TK 12/5-1



**Lippaan pohjan
oikaisualasin**
TK 12/5-2



Lippaan pohjan oikaisutuurna
TK 12/5-3

LITTEET

RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KUNNOSSAPITOON LIITTYVÄT PÄÄESIKUN- NAN TAISTELUVÄLINEOSASTON PYSYVÄISMÄÄRÄYSKOKOELMAN ASIAKIRJAT

Asiakirjan nimi	PEtväl-os PMK n:o
Kiväärikaliiperisten aseiden puhdistaminen ja öljyäminen.	D 1:1.1.2
Rynnäkkökiväärin käsittely.	D 1:1.3.2
Rynnäkkö- ja konekivääreihin asennettujen tritiumyötähtäimien käsitte- lyohje.	D 1:1.3.3
Aseiden rakennemuutokset.	D 1:8.1
Ohje kiväärikaliiperisten aseiden luokittelusta.	D 3:1.1.1
Kiväärikaliiperisten aseiden evakuointiperusteet.	D 3:1.1.2
Paukkupatruunapiippujen, luodinmurskaajien ja sysäyksenvahvistajien merkitseminen.	D 3:1.1.3
762 RK 62:n ja 762 KK 62:n patruunapesän tulkit.	D 3:1.3.1
762 RK 62:n takatähtäimen korjausohje.	D 3:1.3.2
Rynnäkkökivääreihin muutoskorjauksen yhteydessä tehtävät merkinnät.	D 3:1.3.3
762 RK 62:n korjausohjeita.	D 3:1.3.4
Rynnäkkökiväärien ja sotilaspistoolien puhdistuspuikot.	D:1.1.3

Liite 2**KÄSITTEITÄ JA MÄÄRITELMIÄ**

KUNNOSSAPITO käsittää kaikki ne toimenpiteet, joiden avulla pyritään estämään välineiden kunnan aleneminen ja saattamaan rikkoutunut tai taistelussa vaurioitunut välineistö käyttökuntoiseksi. Kunnossapitoon kuuluu välineiden käyttöhuolto, perushuolto ja peruskorjaus.

Taisteluvälineet määrätään perushuoltoon tai peruskorjaukseen tarkastusten perusteella.

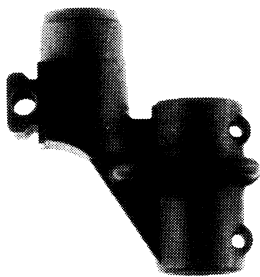
Perushuolto ja peruskorjaus voivat olla täydellisiä tai osittaisia.

KÄYTTÖHUOLTO käsittää käyttäjän päivittäiset, määräajoin ja tilaisuuden tullen suorittamat työt kuten puhdistus, voitelu, ruosteenpoisto, varaosien vaihto, taistelussa lievästi vaurioituneen taisteluvälineen pienet korjaukset jne., joiden avulla taisteluvälineiden kuntoa ylläpidetään.

PERUSHUOLTO käsittää taisteluvälinemateriaalin täydellisen tarkastamisen, kunnan toteamiseksi tarvittavien mittausten suorittamisen, kuluneiden osien korvaamisen varaosilla, maalauksen ja muun pintakäsittelyn sekä näihin töihin liittyen yleiset puhdistus-, voitelu- ym. toimenpiteet.

PERUSKORJAUS käsittää käyttökelvottomaksi kuluneen tai rikkoutuneen taisteluvälinemateriaalin yleensä sarjatyönä suoritettavan korjaamisen toiminnallisesti uuden veroiseksi hajoittamalla väline täydellisesti ja korjaamalla tai uusimalla vialliset osat.

VARAOSAKUVASTO



B 136 311 123
KAASUKAMMIO PT
Kaasukammio 3/2



B 136 311 151
JYVÄNJALKA PT
Jyvän jalka 3/4



B 136 360 521
JYVÄ PT
Jyvä 3/5



B 136 361 141
JYVÄNSRUUVI PT
Siirtoruuvi 3/6



B 136 671 123
KÄDENSUOJ MUTTERI
Kädensuojuksen mutteri 3/7



B 136 611 172
LIEKINSAMMUTIN
Liekinsammutin 3/8



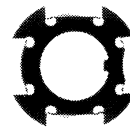
B 136 611 133
KSKAMM KARTIOTAPPI
Kartiosokka 3x14 3/9



B 136 611 182
LIEKS KARTIOTAPPI
Kartiosokka 3x20 tai 3x50 3/10



B 136 671 133
KÄDS MUTT ALUSL
Jousialuslevy 3/11-1



B 136 671 143
KADS MUTT TRENG VALMET
Tukirengas 3/11-2



B 136 611 163
JYVJAL KR LJOUSI
Jousi (siirtoruuvien-) 3/12



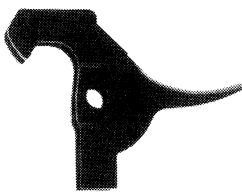
B 136 660 523
JYVÄ TRIT
Valaiseva jyvä 3/13



B 136 660 542
JYVÄN SALPAJOUSSI
Jyvän jousi 3/14



B 136 660 552
JYVÄN NIITTI
Akseli (jousisokka) 3/15



B 136 631 122
LIPPAISIN 54 62
Lippaisin 1/1



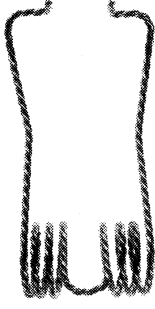
B 136 633 522
PIDÄTIN 54 62
Pidätin 1/2



B 136 633 532
PID JOUSI 54 62
Pidättimen jousi 1/3



B 136 633 122
ISKUVASARA 54 62
Vasara 1/4



B 136 633 132
ISKUJOUSI 54 62
Vasaran jousi 1/5



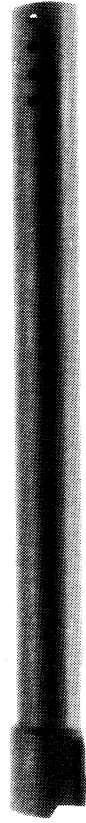
B 136 634 122
SULKUARMISTIN 54 62
Sulkuvarmistin 1/6



B 136 634 132
SVARM JOUSI 54 62
Sulkuvarmistimen jousi 1/7



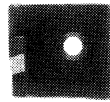
B 136 631 132
AKSELTAPPI 54 62
Akselitappi 1/8



B 136 625 151
MÄNNÄN OHJAIN
Männän ohjain 1/9



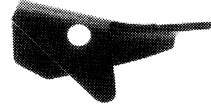
B 136 673 122
LAATIKKO
Laatikko 2/1



B 136 673 253
LUKONKÄÄNTÄJÄ
Lukonkääntäjä 2/2



B 136 673 263
LKONKÄÄNT NIITTI
Kääntäjän niitti 4x10 2/3



B 136 676 722
LIPPAANSALPA
Lippaan salpa 2/4



B 136 676 752
LSALVAN RUNKO
Salvan runko 2/5



B 136 676 742
LSALVAN JOUSI 54 62
Salvan jousi 2/6



B 136 676 732
LSALVAN AKSELI 54 62
Salvan akseli 2/7



B 136 676 762
NIITTI
Niitti 4x6,5 2/8



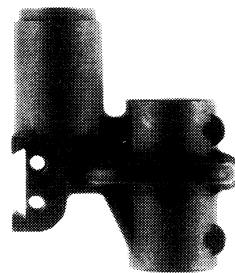
B 136 633 543
PID VASTIN 54 62
Vastin 2/9



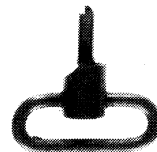
B 136 671 163
KÄDS TAKAP OHJAIN
Ohjaustappi 3x8 2/10



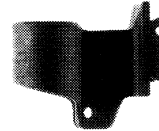
B 136 610 123
PIIPPU
Pippu 3/1



B 136 611 122
KAASUKAMMIO
Kaasukammio 3/2



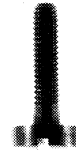
B 136 611 143
HIHNALENKKI
Hihnalenkki 3/3



B 136 611 152
JYVÄNJALKA
Jyvän jalka 3/4



B 136 660 532
JYVÄ PÄIVÄ
Jyvä 3/5



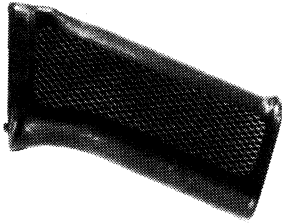
B 136 611 162
JYVJAL KIINRUUVI
Siirtoruuvi 3/6



B 136 670 773
PVTIL JOUSEN TUKIL
Vastinlevy 4/1



B 136 670 763
PVTIL KANN AKS ALUSL
Aluslevy 4/13



B 136 678 123
KÄDENSIIJA MUOV
Kädensija 5/1-1



B 136 678 152
KÄDENSIIJ MUTTERI
Kädensijan mutteri 5/1-2



B 136 678 162
KÄDENSIIJ PÄÄLLYSTE
Päällyste 5/2



B 136 678 522
LIPKKAARI
Lipaisinkaari 5/3



B 136 678 132
KÄDENSIIJ KRUUVI
Kiinnitysruuvi 5/4



B 136 678 142
KÄDENSIIJ KR ALUSL
Aluslevy A 8,4 5/5



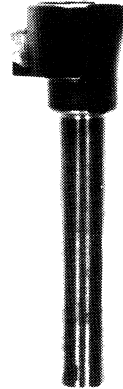
B 136 678 532
LIPKKAAREN RUUVI
Linssikantaruuvi 5/6



B 136 678 542
LIPKKAAREN R ALUSL
Aluslevy V 4,3 5/7



B 136 632 201
VAIHDIN
Vaihdin 6



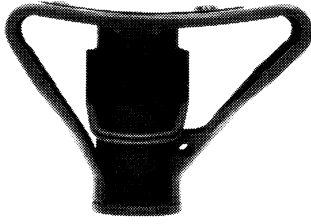
B 136 620 122
LKORUNKO
Lukko 7/1



B 136 620 142
HYLSYNYVEDIN 54 62
Ulosvedin 7/2



B 136 620 162
HVET JOUSI 54 62
Ulosvetimen jousi 7/3



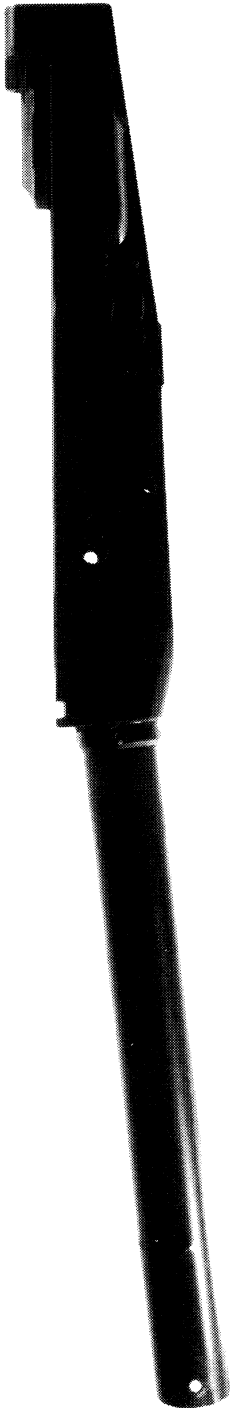
B 136 670 703
PERALEVY T
Perälevy 4/4



B 136 670 742
PVTIL KANSI
Kansi 4/6



B 136 670 732
PERALEV NIITTI
Niitti 4x6 4/12



B 136 673 102
LAATIKKO T
Laatikko ja putki



B 136 670 142
PUTKEN PÄÄLLYSTE
Päällyste 4/3



B 136 670 123
PUTKI
Putki 4/2



B 136 670 792
PVTIL TUKIJOUSI
Jousi 4/11



B 136 670 782
PVTIL KUPPI
Kuppi 4/10



B 136 670 762
PVTIL KANNEN AKSELI
Kannen niitti 4/7



B 136 670 752
PVTIL KANNEN NASTA
Kannen tappi 4/8



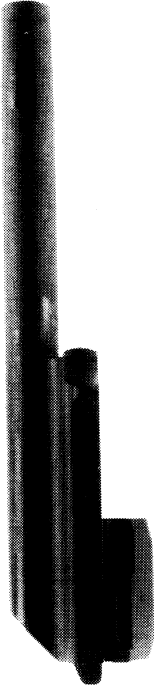
B 136 620 532
ISKURIN PTAPPI 54 62
Iskurin pidätin 7/6



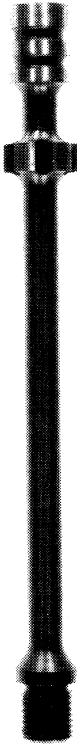
B 136 620 522
ISKURI 54 62
Iskuri 7/5



B 136 620 172
HVET AKSELI 54 62
Ulosvetimen akseli 7/4



B 136 625 122
LUISTI
Luisti 8/1



B 136 625 132
MÄNTÄ
Mäntä 8/2



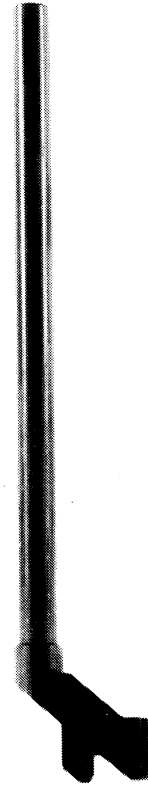
B 136 625 142
MÄNNÄN NIITTI
Männän niitti 8/3



B 136 625 142
MÄNNÄN NIITTI
Putkisokka 4x14 8/3



B 136 623 151
PALAUTINJOUSEN PID
Jousen pidätin 9/4



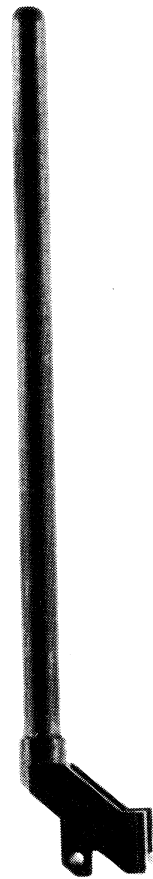
B 136 623 121
PALAUTT RUNKO
Palauttimen runko 9/1



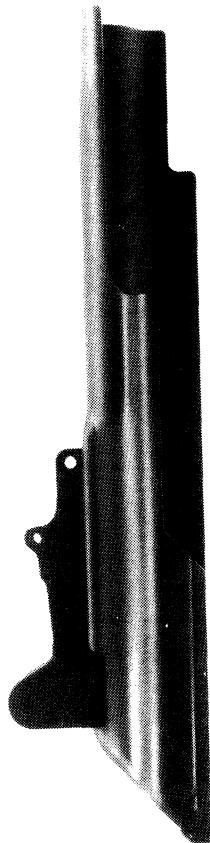
B 136 623 141
PALAUTINJOUSEN KARA
Ohjainkara 9/3



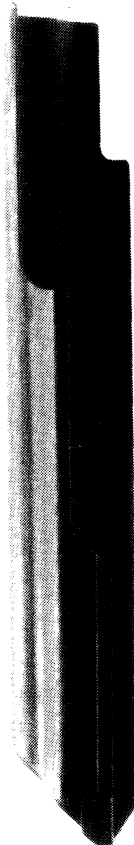
B 136 621 521
PALAUTINJOUSI 54 62
Palautinjousi 9/2



B 136 623 131
PALAUTT RUNKO 1-OS
Palauttimen runko 1-os



B 136 677 542
LKANSI JA TÄHTRUNKO
Laatikon kansi ja tähtäimen runko



B 136 377 521
LAATIKON KANSI
Laatikon kansi 10/1



B 136 374 122
TÄHT RUNKO PT
Tähtäimen runko 10/3



B 136 662 232
SÄÄTÖR KIRRUUVI
Kiinnitysruuvi (säädön) 10/4



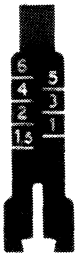
B 136 662 362
KRUUVI TÄHTLEVY
Tähtäimen kiinnitysruuvi 10/5



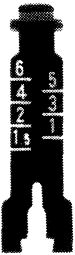
B 136 362 331
REIKÄTÄHT RUUVI PT
Tähtäimen kiinnitysruuvi 10/5



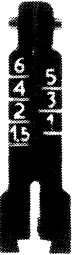
B 136 662 133
TÄHTTANGON JOUSI
Lehtijousi 10/6



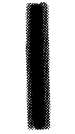
B 136 662 121
TÄHTTANKO
Tähtäintanko m 80 10/7



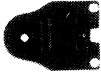
B 136 662 121
TÄHTTANKO
Tähtäintanko 10/7



B 136 362 122
TÄHTTANKO PT
Tähtäintanko 10/7



B 136 662 141
TÄHTTANGON AKSELI
Putkisokka 10/7-2



B 136 662 323
TÄHTAINLEVY
Tähtäinlevy, lampullinen 10/8



B 136 362 321
REIKÄTÄHTÄIN PT
Tähtäinlevy 10/8



B 136 362 321
REIKÄTÄHTÄIN PT
Tähtäinlevy 10/8



B 136 662 522
ASETT RUNKO
Asettimen runko 10/9



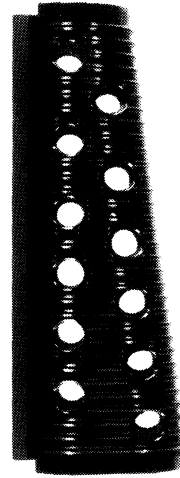
B 136 662 532
ASETT SALPA 54 62
Asettimen salpa 10/10



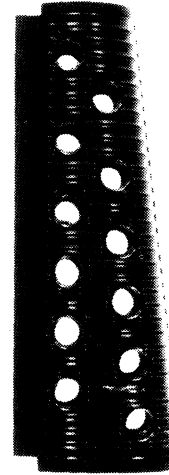
B 136 662 542
ASETT SALV J 54 62
Asettimen jousi 10/11



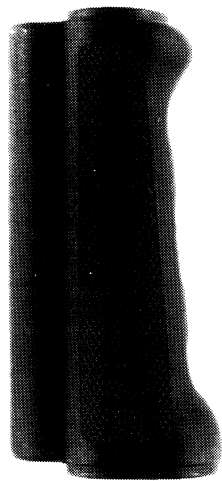
B 136 662 222
SÄÄTÖRUUVI
Säätöruuvi 10/12



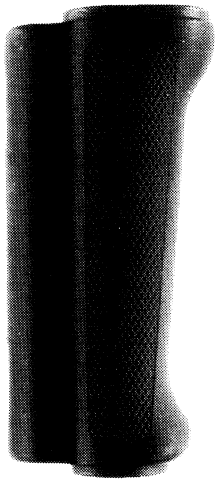
B 136 671 102
KÄDENSUOJUS T VALMET
Kädensuojus 11



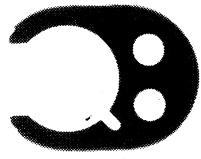
B 136 671 103
KÄDENSUOJUS T SAKO
Kädensuojus 11



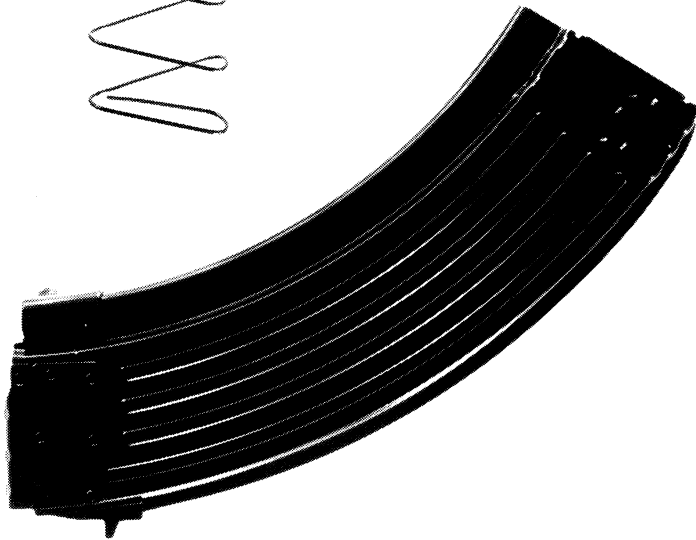
B 136 671 222
KÄDENSUOJUS O
Kädensuojus, oikea



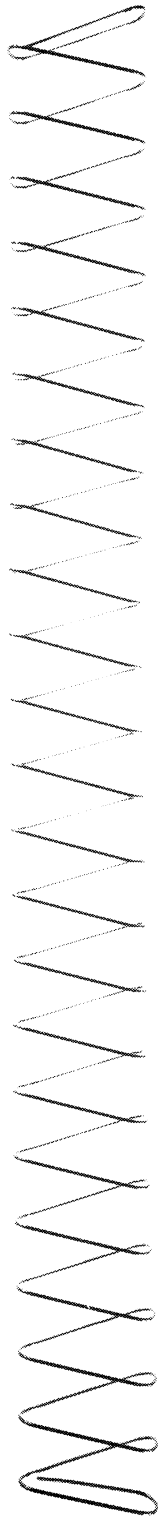
B 136 671 232
KÄDENSUOJUS V
Kädensuojus, vasen



B 136 671 162
KÄDS TAKAPÄÄTY T
Takapäätty 11/2



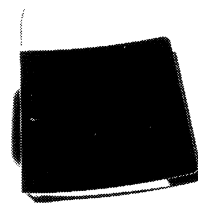
B 136 693 203
L KUORIT
Kuori 12/1



B 136 693 521
L SYÖTTÖJOUSI
Syöttöjousi 12/3



B 136 693 601
L POHJA
Pohja 12/5



B 136 693 271
L TYÖNTÖPOHJA
Syöttösilta 12/2



B 136 693 632
L VASTINLEVY T
Jousen vastin 12/4

AMPUMATARVIKKEET

1. Taistelupatruunat

- JVA 0316, 7,62 RK S 309 p
- JVA 0317, 7,62 RK S 309 p
- JVA 0313, 7,62 RK vj 313 p
- JVA 0320, 7,62 RK ts D pv th
- JVA 0321, 7,62 RK vj S pv th
- JVA 0323, 7,62 RK pssy pv th

Taistelupatruunoissa luodin paino on 8 g.

Valojuovapatruunoiden tunnuksena on vihreäksi tai valkeaksi maalattu luodin kärki. Panssari-sy-tytys-patruunassa on luodin kärki maalattu mustaksi ja mustan maalausmerkinnän jälkeen on vä-
littömästi maalattu punainen rengas luodin ympäri.

Hylsyn kannan merkinnät: SO = Sako Oy (valmistaja)

VPT = Valtion patruunatehdas (valmistaja)

77 = valmistettu v. 1977

2. Koeammuntapatruunat

- JVA 0314, 7,62 RK kp S 330 p
- JVA 0322, 7,62 RK kp S 330 p th

Tätä korkeapainepatruunaa saa käyttää vain ase-
en koeponnistuspatruunana korjauksen yh-
teydessä. Patruunan tunnuksena on hylsyn kannassa punainen risti tai kokonaan punaiseksi maa-
lattu kanta. Ammuttaessa on henkilöstön oltava suojautuneena mahdolliselta asevauriolta.

3. Harjoituspatruunat

- JVA 0325, 7,62 RK pl papp
- JVA 0326, 7,62 RK pl papp th
- JVA 0332, 7,62 RK mv papp

JVA 0325, 0326 ja 0332 ovat paukkupanospatruunoita, joita ammuttaessa on aina käytettävä
aseessa sysäyksenvahvistinta. JVA 0325 ja 0326 ovat puuluotisia paukkupatruunoita. Luodin väri
on sininen.

JVA 0332 on muovipaukkupanospatruuna, jossa hylsyn kanta on alumiinia koko muun pat-
truunan ollessa keltaista muovia.

- JVA 0330, 7,62 RK lathap

JVA 0330 on vaaraton latausharjoituspatruuna. Se on pinnaltaan kromattu, joten se eroaa vä-
riltään muista patruunoista. Lisäksi siinä on pimeässä tunnistamista varten hylsyssä ja luodissa pi-
tuussuuntaiset uurteet.

- JVA 0318, 7,62 RK lk OS p
- JVA 0329, 7,62 RK lk als p
- JVA 0334, 7,62 RK mvl lkp mvh
- JVA 0335, 7,62 RK pl msv lkp

JVA 0318, 0329, 0334 ja 0335 ovat ilmatorjuntaharjoitusradoilla käytettäviä lyhytkantamatruunoita. Niissä on ehyenä lentävä luoti, joten toiminta on sama kuin taistelupatruunoissa, mutta luodin kantama on lyhyempi. Näitä patruunoita ei saa ampua sysäyksenvahvistimen kanssa.

JVA 0318 on onttoluotinen patruuna, jonka tunnistaa luodin kärjessä olevasta reiästä.

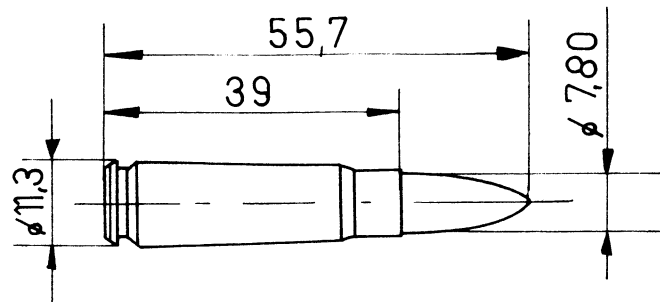
JVA 0334 patruunassa on hylsyn kanta alumiinia muun osan ollessa valkoista muovia.

JVA 0335 patruunassa on luodin kärkiosa valkeaksi maalattua puuta ja luodin peräosa messinkiä, jonka sisälle puuluodin takaosa kiinnittyy.

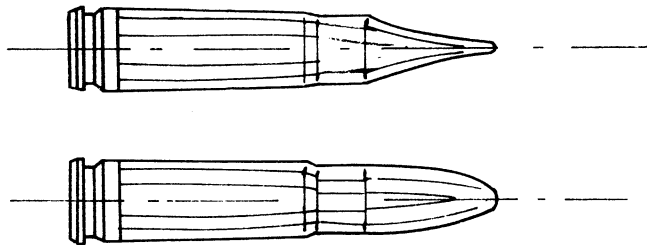
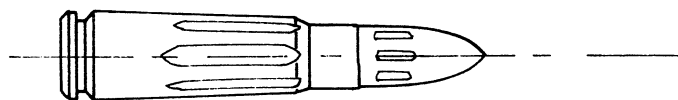
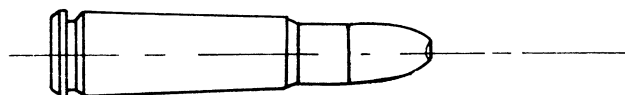
JVA 0329 on vaikeasti tunnistettavissa, koska se on ulkonäöltään taistelupatruunan näköinen. Siinä on alumiinisydäminen luoti, joka on kevyempi kuin taistelupatruunan luoti. Patruunan tunnistaa luodissa olevasta urituksesta.

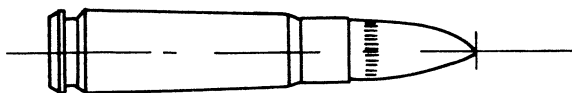
JVA 0317		30 kpl	
7.62 RK S309 p			
R-aine luokka	1 b	R-aine määrä	50 g
		Brutto-paino	600 g
Panos		Luoti	S309
1,65 g		Hylsy	7.62 RK mh SO
RS04N2625777		Nalli	N:o 2 20/81
		Lataus pvm.	10.10- 81
		Tehdas- vuosi	SO-81

**Esimerkki patruunalaatikon
nimikelapusta.**



1. Taistelupatruuna

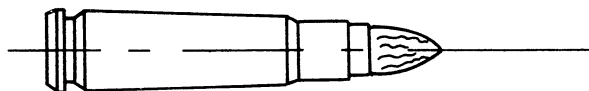
2. JVA 0332
7,62 RK mv papp3. JVA 0330
7,62 RK lathap4. JVA 0318
7,62 RK lk OS p



5. JVA 0329
7,62 RK lk als p



6. JVA 0334
7,62 RK mvl lkp mvh



7. JVA 0335
7,62 RK pl msv lkp



8. JVA 0325
7,62 RK pl pap



PUOLUSTUSLAITOS

Yksikkö

SISÄLLYS- JA PUUTELUETTELO

Laatikko, laukku, ym.			N:o					
762 RK 62 TYÖKALULAATIKKO 1								
Paikka n:o	nimike n:o	Esineen nimike	Mv.	On				
				/ 19	/ 19	/ 19	/ 19	/ 19
	TK 2/2-1	Lukonkääntäjän niittausmeisti						
	TK 2/2-2	Lukonkääntäjän niitinvedin						
	TK 2/2-3	Lukonkääntäjän niittausvastin						
	TK 4-3	Peräkolmion niittausmeisti						
	TK 4-4	Peräkolmion niitinvedin						
	TK 4-5	Peräkolmion niittausvastin						
	TK 4-6	Olkatuen putken hitsaustuurna						
	TK 11-1	Kädensuojuksen nasta-avain						
	TK 2/2-4	Lukonkääntäjän niitin talttausalusta						
	TK 10-1	Kannen oikaisualasin						
	TK 10-2	Kannen oikaisutuurna						
	TK 3-2	Kiintoavain 34,2						
	TK 3-2A	Avaimen varsi						
	TK 20	Kohdistusvälinelaatikko						
	TK 3/1-1	Momenttiavain						
1	Arvo ja nimi	Tositteiden numerot						
2	Arvo ja nimi	Sarakkeen n:o		1	2	3	4	5
3	Arvo ja nimi	4		Arvo ja nimi				
		5		Arvo ja nimi				

OLUSTUSLAITOS

 A-kappale B-kappale

Tksikkö

SISÄLLYS- JA PUUTELUETTELO

Laatikko, laukku, ym.			N:o					
762 RK 62 TYÖKALULAATIKKO 2								
Paikka n:o	nimike n:o	Esineen nimike	Mv.	On				
				/ 19	/ 19	/ 19	/ 19	/ 19
	TK 3	Piipun asennuspuristin						
	TK 4	Olkatuen asennuspuristin						
	TK 3-1	Piipun puristusholkki (2 osaa)						
	TK 4-1	Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaite						
	TK 4-1	Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaitteen tapit (2 osaa)						
	TK 4-1	Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaitteen työnnin						
	TK 4	Olkatuen asennuspuristimen salpa						
	TK 3	Piipun asennuspuristimen kiinnityspultit (2 kpl)						
	TK 4-2	Peräkolmion irroituslaite						
1	Arvo ja nimi		Tositteiden numerot					
2	Arvo ja nimi		Sarakkeen n:o		1	2	3	4
3	Arvo ja nimi		4	Arvo ja nimi				
	Arvo ja nimi		5	Arvo ja nimi				



00276/3 Kirjasto
O4 RKKÄSIK
Pääesikunnan taisteluvälineosasto
Rynnäkkökiväärin käsikirja
Puolustusvoimien kehittämiskeskus

